# 2024年模具加工合同(汇总15篇)

作者：红颜旧梦 更新时间：2024-04-01

*劳动合同是劳动者与用人单位之间约定劳动关系的书面协议，是保障劳动者权益、维护用人单位合法权益的重要法律文件。怎样写合同才更能起到其作用呢？合同应该怎么制定呢？下面我就给大家讲一讲优秀的合同该怎么写，我们一起来了解一下吧。模具加工合同篇一公司*

劳动合同是劳动者与用人单位之间约定劳动关系的书面协议，是保障劳动者权益、维护用人单位合法权益的重要法律文件。怎样写合同才更能起到其作用呢？合同应该怎么制定呢？下面我就给大家讲一讲优秀的合同该怎么写，我们一起来了解一下吧。

**模具加工合同篇一**

公司地址：\_

电话： 传真：

法定代表：\_ \_ 职务：\_\_\_ \_\_\_

乙方（承揽方）：公司地址：

电话传真国内工厂：

电话：传真：

法定代表： \_\_\_\_ \_ \_\_\_\_职务：\_\_\_\_\_\_\_

甲方委托乙方加工项目： 塑胶模具 3套

经双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条 加工质量要求

制作的模具要能生产出符合甲方所供图纸要求的零件（即符合零件尺寸和零件所用材料）， 且生产制程运作无异常， 塑胶模及五金模使用寿命均要达到25万啤以上。 乙方如隐瞒模具材料的缺陷或者用不符合合同规定的模具寿命时， 甲方有权要求乙方重做模具或退款， 或视情形轻重按甲方的要求乙方作修改，修补等处理。

第二条 模具材料及产品零件材料的提供办法

模具材料由乙方包工包料， 模具完成后， 需提供试模的零件样板（不少于5件）送订做方作相关检验， 同时甲方也有权检验模具材料及模具生产使用性能。

第三条 技术数据、图纸提供办法

1、甲方提供产品零件的2d图纸和3d图， 乙方根据甲方的产品零件图及要求提供模具报价，模具图以及的相关技术说明等。

2、乙方在依照甲方的要求进行工作期间，发现提供的图纸或技术要求不合理时，应当及时通知甲方， 如拖延了交货期， 甲方有权要求乙方减少价款。

3、乙方对于承揽的工作，如果甲方要求保密，应当严格遵守，未经甲方许可不得留存技术数据或复制品等。

第四条 验收标准和方法

1、按照甲方规定的质量要求、图纸和样品作为验收标准。

2、甲方应当按合同规定的期限验收乙方承揽并完成的项目， 验收前乙方应当向甲方提交必需的技术数据和有关质量证明。对短期检验难以发现质量缺陷的模具，应当由双方协商，在合同中规定保证期限。保证期限内发生问题，除甲方使用、保管不当等原因而造成质量问题的以外，由乙方负责修复或退换。

3、当事人双方对承揽的模具质量在检验中发生争议时，可由法定质量监督检验机构提供检验证明。

第五条 交货的时间

达成协议，并按协议执行。

2、交还模具日期计算：按乙方在报价时的要求’模具制造周期为28天（收到订金开始计算）’。 甲方将在给订金同时签订合同， 故以合同签订日期为准，但必须留给乙方以必要的往返的途中时间（1~2天）。

第六条 模具所有权， 交货地点， 运输办法及费用负担

2、 如甲方继续委托乙方使用该模具进行生产运作， 模具将暂存到乙方公司， 如甲方不再继续委托乙方使用该模具进行生产， 乙方还将负送返模具的责任。

第七条 乙方的违约责任

一、 未按甲方图纸规定的质量交付模具或完成工作，甲方同意利用的，应当按质论价，酌减酬金或价款；不同意利用的，应当负责修整或调换，并承担逾期交付的责任；经过修整或调换后，仍不符合合同规定的，定作方有权拒收，由此造成的损失由乙方赔偿。

二、 实行代运送的模具，错发到达地点或接收单位（人），除按合同规定负责运到指定地点或接收单位（人）外，并承担因此多付的运杂费和逾期交付定作物的责任。

第八条 纠纷的处理

委托合同发生纠纷时，当事人双方应协商解决；协商不成按（ ）项处理：

1、向仲裁机关申请仲裁；

2、向人民法院起诉。

本合同自\_ \_ 年\_ \_ 月\_\_\_\_日起生效，合同履行完毕即失效，本合同执行期间，双方不得随意变更和解除合同，合同如有未尽事宜，由双方共同协商，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

甲方：

委托代表人：盖公司章： 年 月日

乙方：

法定代表人：盖公司章： \_ \_\_\_年\_\_ \_\_月\_\_ \_\_日

**模具加工合同篇二**

买方:卖方：

地址:地址:

电话:电话:

传真:传真:

联系人:联系人:

模具基本情况:

产品名称序号零件名称穴数(模具类型)模具单价（rmb元）交货条件

总价：（含17%增值税）

以上各套模具使用材质：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(以上模具用料由卖方提供)。

买方责任及权利如下：

1。买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划，并尽可能地提供项目的销售预测。

2。买方负责交付给卖方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。

3。对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料，买方具有唯一的解释权，当发生歧义时，卖方应征询买方意见，由买方确认。

4。卖方完成模具的设计和制造后，由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

卖方权利及责任如下：

负责按照合同规定按时完成符合买方设计要求的模具。

地方）

3。模具由买方认证合格后，由卖方负责模具的封存。如买方同意卖方进行产品的后续加工生产，则由卖方负责模具的修理和维护，卖方必须根据买方或买方授权的第三方的订单进行批量生产。

4。对给买方生产的所有模具，卖方应提供的详细的设计图纸给买方。所有的图纸必须以autocad或pro-eng(pro-el2)制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给买方以供批准。

1。模具的修理和维护：在生产过程当中模具的修理和维护由卖方负责；

3。卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到买方的品质要求

4。卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到卖方的交货要求：

日产能：\_\_\_\_\_\_\_k月产能：\_\_\_\_\_\_k

5。卖方承诺本合同中所涉及的所有模具均能达到40万次。

6。未经买方允许，严禁卖方将本合同中所涉及的任何一付模具整体或部分外包给其它公司进行加工，否则视为违约，由卖方依本合同的违约条款承担违约责任。

1。模具价格：

1。1经双方协商后，由卖方提供买方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少的一部分。

1。2模具合同总金额（含\_\_\_\_%增值税）rmb\_\_\_。

1。3模具价格总金额已包含如下费用，卖方不得以以下原因向买方要求费用：

1。3。2卖方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用；

1。3。3卖方提供给买方进行模具和产品认证的试模样品（800套）的费用；

1。3。4卖方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用；

1。3。5卖方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

1。4当买方书面要求卖方根据产品设计的变更对模具进行修改时，如果模具修改较简单，包括从模具上减除模具材料的修改和其他简单修改，则卖方不需向买方收费；如果模具修改较复杂，对整个模具的结构影响很大，则由卖方根据修改模具所需工时向买方报价，由买方承担相应的模具修改费用。如果因为卖方的原因，因模具不能满足买方的要求而进行的修模或改模，买方不承担任何责任。

1。5由于卖方原因导致买方需要花费正常技术支持外的人工及费用，卖方应根据买方认可的方式给予相应的补偿。

2。开模进度：

2。2由于买方原因造成制模进度的延误，不计算在内。

2。3如果卖方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格而买方又急需生产，卖方应先用现有的模具安排生产，同时再根据图纸和样板要求免费重新开模。

3。付款方式:

乙方同意甲方按如下方式付款。

3。1单独结算的方式：月结，开票后60天，开17%增值税发票。

3。1。1本合同制造整批模具的总金额(含增值税)为人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整（人民币\_\_\_\_\_\_\_\_元整），买方支付模具总金额的\_\_\_\_\_%，剩余\_\_\_%模具费分摊在首50k产品内，如果订单数量不足50k，买方需补给卖方未摊完的模具费。

3。1。2自双方合同签订后，卖方提供增值税发票(模具总额的\_\_\_0%)，买方在二十个工作日内支付。

4。产品定单：唯有产品样品品质验收合格且经买方书面确认后，卖方方可接受买方或买方授权的第三方的`订单。买方授权的第三方同买方卖方签定的订购合同服从于本合同。

卖方在完成模具后，卖方同意按照买方品质标准以保证产品品质(首件确认报告)。

买方对品质标准的内容根据实际需要保留修改的权利。

1．本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图（包括2d和3d）的所有权，均归买方所有，卖方不得干涉买方对模具的处置权。如在卖方生产，由卖方负责保管，未经买方同意，卖方不得将此模具提供给第三者生产，否则买方有权要求卖方退还模具费并赔偿造成的损失。

2．买方付清模具款后，要求将模具从卖方处转出时，卖方必须配合买方或买方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。卖方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至买方指定的地点。所有模具的组装图和零件图（包括2d和3d）和所有夹治具必须同时转移给买方。

3．模具转移过程当中，如因卖方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由卖方承担。

1。卖方保证模具使用寿命50万次，并在此期间内由卖方负责免费保养维修，如模具在使用寿命内不能使用，卖方应负责更换或重新开模，并承担相应的费用。

**模具加工合同篇三**

购货单位（甲方）：

地 址：

法定代表人：

电 话：

供货单位（乙方）：

地 址：

法定代表人：

电 话：

为了增强甲乙双方的责任感，加强经济核算，提高经济效益，确保双方实现各自的经济目的，经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

1、模具的名称：按照每次《模具外协加工单》标注的名称；

2、出产单位： 商标：

3、模具的技术标准（包括质量要求），按下列第（ ）项执行：

（１）按国家标准执行；

（２）无国家标准而有部颁标准的，按部颁标准执行；

（３）无国家和部颁标准的，按企业标准执行；

（４）没有上述标准的，或虽有上述标准，但需方有特殊要求的，按甲乙双方在合同中商定的技术条件、样品或补充的技术要求（如模具外协加工单）执行。

1、交货方法：乙方按照双方约定的日期送货到甲方工厂，费用由乙方自行负责。

2、运输方式：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿。

3、到货地点和接货单位（或接货人）＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿。

4、交货期限：xx年 月 日以前将模具交付甲方

1、模具的价格：×××××元人民币/套；

2、模具货款的结算：模具交付甲方，待验收合格后，甲方在本月月底支付已方模具费。

1、验收时间： ；

2、验收手段： ；

3、验收标准： ；

4、由谁负责验收和试验： ；

1、乙方到期不能交货，应向甲方偿付总货款的30％的违约金。

2、乙方所交模具品种、型号、规格、花色、质量不符合合同规定的，如果甲方同意利用，应当按质论价；如果甲方不能利用的，应根据模具的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。乙方不能修理或者不能调换的，按不能交货处理。

3、乙方因模具包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方应负责返修或重新包装，并承担支付的费用。甲方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付甲方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。

4、乙方逾期交货的，向甲方偿付逾期交货的违约金，并承担甲方因此所受的损失费用。

1、甲方中途退货，应向乙方偿付退货部分货款30％的违约金。

2、甲方逾期付款的，应按照中国人民银行有关延期付款的规定向乙方偿付逾期付款的违约金。

3、甲方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此造成的损失。

4、甲方如错填到货地点或接货人，或对乙方提出错误异议，应承担乙方因此所受的损失。

甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关主管机关证明以后，双方另行协商履行期限，并根据情况可部分或全部免予承担违约责任。

购货单位（甲方）：（公章） 供货单位（乙方）（公章）

代表人：（签字） 代表人：（签字）

签约地址： 签约地址：

电话： 电话：

二00 年 月 日

**模具加工合同篇四**

甲方:

乙方:

(一下简称甲方)因产品生产需要,委托(以下简称乙方)制造耳机塑料模具5副,经双方友好协商达成如下协议:

一:模具名称、数量及价格:(见附表)

二:模具要求:

1、型芯材料d61,型腔材料d61.

2、模具全部自动脱模.

3、模具首次交样时间为\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日前,交模时间为\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日前。.

4、按国家相关的模具技术要求设计加工模具,注塑件无飞边、毛刺.收缩等缺陷;

5、模具寿命:100万模次以上;

6、模具分型面错型不得有;

7、其它要求按照甲乙双方商议所做的技术备忘录为标准.

三:制模依据:按甲方提供的实物样件进行设计加工;

四:售后服务:

2、由于甲方使用不当或甲方需要改动引旨起的模具修改,乙方酌情收取成本费,不计劳务费.

五:乙方需要提供给甲方的资料:

1、最终开模产品图;

2、全部模具零件，装配图;

3、模具操作及保养说明书;

4、模具材料的质量保证书。

六:付款方式:

1、合同正式签订之后首付定金(预付款)为总额的40%,即4万元整;

2、模具交货验收合格后再付总额的40%,即4万元整;

3、余款在模具交货验收合格后10天内付清.

七:违约责任:

1、如乙方准时按质量完成模具加工,甲方应按时支付给乙方相应的模具款,如未按时支付(非人为因素除外)模具款,甲方每天应支付迟纳金或延期模具总价的0.1%.

2、乙方应按时按质地完成模具的加工及相关的修理,如乙方不能按时交模,则每延迟交模时间(含试模合格的时间)一天甲方将从应付予乙方的模具款中扣除1000元以示惩罚，如果延迟交模时间超过1个月,甲方就不再接收此模具,并有权收回此模具之全部已付款,乙方同时须向甲方缴纳相当于此模具制造价格1倍的违约金,并承担甲方由此造成的一切损失,其它事项双方协商解决或按民法典相关条款处理.

八:本协议一式两份,甲、乙双方各执一份,甲、乙双方代表签字、盖章生效.

甲方:

代表:

日期:

乙方:

代表:

日期

模具加工合同

模具特种加工技术教学

抓住模具加工的要害数控铣加工论文

试析机械模具数控加工制造技术

模具的数控加工论文范文

利用数控铣加工模具技术

凸模模具数控线切割加工方法

机械模具数控加工制造技术分析论文

现代模具数控加工技术研究

**模具加工合同篇五**

甲方：乙方：

（一下简称甲方）因产品生产需要，委托（以下简称乙方）制造耳机塑料模具5副，经双方友好协商达成如下协议：

1、型芯材料d61，型腔材料d61。

2、模具全部自动脱模。

3、模具首次交样时间为\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日前，交模时间为\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日前。。

4、按国家相关的模具技术要求设计加工模具，注塑件无飞边、毛刺。收缩等缺陷；

5、模具寿命：100万模次以上；

6、模具分型面错型不得有；

7、其它要求按照甲乙双方商议所做的技术备忘录为标准。

2、由于甲方使用不当或甲方需要改动引旨起的模具修改，乙方酌情收取成本费，不计劳务费。

1、最终开模产品图；

2、全部模具零件，装配图；

3、模具操作及保养说明书；

4、模具材料的质量保证书。

1、合同正式签订之后首付定金（预付款）为总额的40%，即4万元整；

2、模具交货验收合格后再付总额的40%，即4万元整；

3、余款在模具交货验收合格后10天内付清。

1、如乙方准时按质量完成模具加工，甲方应按时支付给乙方相应的模具款，如未按时支付（非人为因素除外）模具款，甲方每天应支付迟纳金或延期模具总价的0。1%。

2、乙方应按时按质地完成模具的加工及相关的修理，如乙方不能按时交模，则每延迟交模时间（含试模合格的时间）一天甲方将从应付予乙方的模具款中扣除1000元以示惩罚，如果延迟交模时间超过1个月，甲方就不再接收此模具，并有权收回此模具之全部已付款，乙方同时须向甲方缴纳相当于此模具制造价格1倍的违约金，并承担甲方由此造成的一切损失，其它事项双方协商解决或按合同法相关条款处理。

甲方：代表：\_\_\_\_日期：

乙方：代表：\_\_\_\_日期

**模具加工合同篇六**

买方：卖方：

地址：地址：

电话：电话：

传真：传真：

联系人：联系人：

模具基本情况：

产品名称序号零件名称穴数(模具类型)模具单价(rmb元)交货条件

总价：(含17%增值税)

以上各套模具使用材质：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(以上模具用料由卖方提供)

一、双方的权利及责任：

1.买方责任及权利如下：

买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划，并尽可能地提供项目的销售预测。

买方负责交付给卖方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。

对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料，买方具有唯一的解释权，当发生歧义时，卖方应征询买方意见，由买方确认。

卖方完成模具的设计和制造后，由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

2.卖方权利及责任如下：

卖方负责根据买方提供的产品设计图纸和其他相关技术资料进行模具的设计和制造。卖方负责按照合同规定按时完成符合买方设计要求的模具。

卖方负责按时按量提供认证及样板测试、试产所需的产品。同时卖方必须提供相关产品的详细的检验测试报告供买方确认。如需修/改模，送板时同时也要附检验测试报告(注明修改的地方)

模具由买方认证合格后，由卖方负责模具的封存。如买方同意卖方进行产品的.后续加工生产，则由卖方负责模具的修理和维护，卖方必须根据买方或买方授权的第三方的订单进行批量生产。

对给买方生产的所有模具，卖方应提供的详细的设计图纸给买方。所有的图纸必须以autocad或pro-eng(pro-el2)制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给买方以供批准。

二、技术条款：

1.模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由卖方负责;

3.卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到买方的品质要求。

4.卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到卖方的交货要求：

能：\_\_\_\_\_\_\_k月产能：\_\_\_\_\_\_k

6.卖方承诺本合同中所涉及的所有模具均能达到40万次。

7.未经买方允许，严禁卖方将本合同中所涉及的任何一付模具整体或部分外包给其它公司进行加工，否则视为违约，由卖方依本合同的违约条款承担违约责任。

三、商务条款：

1.模具价格：

经双方协商后，由卖方提供买方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少的一部分。

模具合同总金额(含\_\_\_\_%增值税)rmb\_\_\_.

模具价格总金额已包含如下费用，卖方不得以以下原因向买方要求费用：

卖方对产品进行成型/二次加工/组装所需的所有夹具和治具的模具的费用;

卖方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用;

卖方提供给买方进行模具和产品认证的试模样品(800套)的费用;

卖方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用;

卖方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

当买方书面要求卖方根据产品设计的变更对模具进行修改时，如果模具修改较简单，包括从模具上减除模具材料的修改和其他简单修改，则卖方不需向买方收费;如果模具修改较复杂，对整个模具的结构影响很大，则由卖方根据修改模具所需工时向买方报价，由买方承担相应的模具修改费用。如果因为卖方的原因，因模具不能满足买方的要求而进行的修模或改模，买方不承担任何责任。

由于卖方原因导致买方需要花费正常技术支持外的人工及费用，卖方应根据买方认可的方式给予相应的补偿。

2.开模进度：

由于买方原因造成制模进度的延误，不计算在内。

如果卖方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格而买方又急需生产，卖方应先用现有的模具安排生产，同时再根据图纸和样板要求重新开模。

3.付款方式：

乙方同意甲方按如下方式付款。

单独结算的方式：月结，开票后60天，开17%增值税发票。

本合同制造整批模具的总金额(含增值税)为人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整(人民币\_\_\_\_\_\_\_\_元整)，买方支付模具总金额的\_\_\_\_\_%，剩余\_\_\_%模具费分摊在首50k产品内，如果订单数量不足50k，买方需补给卖方未摊完的模具费。

自双方合同签订后，卖方提供增值税发票(模具总额的\_\_\_0%)，买方在二十个工作日内支付。

4.产品定单：唯有产品样品品质验收合格且经买方书面确认后，卖方方可接受买方或买方授权的第三方的订单。买方授权的第三方同买方卖方签定的订购合同服从于本合同。

四、产品品质保证

卖方在完成模具后，卖方同意按照买方品质标准以保证产品品质(首件确认报告)

买方对品质标准的内容根据实际需要保留修改的权利。

五、模具所有权

1.本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图(包括2d和3d)的所有权，均归买方所有，卖方不得干涉买方对模具的处置权。如在卖方生产，由卖方负责保管，未经买方同意，卖方不得将此模具提供给第三者生产，否则买方有权要求卖方退还模具费并赔偿造成的损失。

2.买方付清模具款后，要求将模具从卖方处转出时，卖方必须配合买方或买方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。卖方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至买方指定的地点。所有模具的组装图和零件图(包括2d和3d)和所有夹治具必须同时转移给买方。

3.模具转移过程中，如因卖方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由卖方承担。

六、模具维护

1.卖方保证模具使用寿命50万次，并在此期间内由卖方负责保养维修，如模具在使用寿命内不能使用，卖方应负责更换或重新开模，并承担相应的费用。

2.卖方应对模具的修改、维护和修理等情况及时登记造册，无论此种修改、维护和修理是否由买方提出。如买方要询问有关的技术细节或证据，买方可以随时间登记，无需通知。卖方每三个月应将登记记录复印一次给买方。卖方应主动定期完成此项任务，无需买方另行提出要求。

七、知识产权

2.卖方同意其不会将买方所提供的设计图纸和其他资料或信息用于非本合同以外的其他目的，否则买方有权追究卖方相应的责任;未经买方书面许可，卖方不得在出版物，广告中或以其它书面、口头形式涉及卖方提供或已提供之任何资料和信息。

4.其它未尽保密事项，依买方与卖方签订的“保密协议”执行。

八、违约责任

1.如果卖方方未能按2.1中规定的各阶段的进度完成模具制作及送样，由卖方承担违约责任。每延误一天，卖方须付给买方本合同总金额的2%作为罚金，罚金累计额最多不超过本合同模具总金额。

2.如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质达不到买方的要求并且在组装过程中导致其他物料的损失和报废，卖方全额赔偿损失和报废的物料及因此形成的人工/停线费用。双方可另行签署进行约定。

3.如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质和进度达不到买方的要求，使买方及其客户错过了产品上市的最佳时机，或者买方被迫因此取消此项目，从而使买方及其客户遭受严重的研发损失和备料损失，则卖方除退还所有前期买方所支付的货款外，视实际情况卖方另外承担买方直接及间接的经济损失。

4.如卖方因为不可抗拒力(包括战争、火灾、罢工和中国法律规定的其他不可抗拒力造成的供货延迟，买方允许买方免责。卖方应在不可抗拒力发生后24小时内以)书面形式通知买方，并且卖方仍有义务采取一切必要措施尽快交货。若不可抗拒力持续2周以上，买方有权取消本合同。

5.其它未尽事宜：按《经济合同法》执行。

九、纠纷解决

对于实施本合同而发生的任何争议，双方首先通过友好协商解决，如在30天内协商不成，任何一方均可将争议提交市法院处理。

本合同双方须严格执行，如一方因故不能履行合同，必须提前两周征得对方同意，方可终止本合同。

买方：卖方：

代表：代表：

签订地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_签订地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**模具加工合同篇七**

买方:

卖方：

地址:

地址:

电话:

电话:

传真:

传真:

联系人:

联系人:

模具基本情况:

产品名称 序号 零件名称 穴数(模具类型) 模具单价（rmb元） 交货条件

总价： （含17%增值税）

以上各套模具使用材质：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(以上模具用料由卖方提供)。

一、双方的权利及责任：

买方责任及权利如下：

1.买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划，并尽可能地提供项目的销售预测。

2.买方负责交付给卖方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。

3.对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料，买方具有唯一的解释权，当发生歧义时，卖方应征询买方意见，由买方确认。

4.卖方完成模具的设计和制造后，由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

卖方权利及责任如下：

负责按照合同规定按时完成符合买方设计要求的模具。

地方）

3.模具由买方认证合格后，由卖方负责模具的封存。如买方同意卖方进行产品的后续加工生产，则由卖方负责模具的修理和维护，卖方必须根据买方或买方授权的第三方的订单进行批量生产。

4.对给买方生产的所有模具，卖方应提供的详细的设计图纸给买方。所有的图纸必须以autocad或pro-eng(pro-el2)制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给买方以供批准。

二、技术条款：

1.模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由卖方负责；

3.卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到买方的品质要求

4.卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到卖方的交货要求：

日产能：\_\_\_\_\_\_\_k

月产能：\_\_\_\_\_\_k

**模具加工合同篇八**

1.为了增强甲乙双方的责任感，加强经济核算，提高经济效益，确保双方实现各自的经济目的\'，经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

2.模具货款的结算：甲方先付\_\_\_\_\_\_%模具费用，待验收合格后，甲方在本月月底支付已方剩余模具费。

3.解决合同纠纷的方式：甲乙双方如果发生争议，应当友好协商解决。如协商不成，任何一方均有权将争议提交仲裁委员会。按照提交仲裁时该会现行有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对甲乙双方均有约束力。

4.双方本着诚原则签定本合同，若有未尽事宜，须双方另行协商解决，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

5.本合同一式二份，甲乙双方各执一份。

购货单位(甲方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_(公章)供货单位(乙方)(公章)

代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_(签字)代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_(签字)

签约地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_签约地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**模具加工合同篇九**

公司地址：\_

电话： 传真：

法定代表：\_ \_ 职务：\_\_\_ \_\_\_

乙方（承揽方）：公司地址：

电话传真国内工厂：

电话：传真：

法定代表： \_\_\_\_ \_ \_\_\_\_职务：\_\_\_\_\_\_\_

甲方委托乙方加工项目： 塑胶模具 3套

经双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条 加工质量要求

制作的模具要能生产出符合甲方所供图纸要求的零件（即符合零件尺寸和零件所用材料）， 且生产制程运作无异常， 塑胶模及五金模使用寿命均要达到25万啤以上。 乙方如隐瞒模具材料的缺陷或者用不符合合同规定的模具寿命时， 甲方有权要求乙方重做模具或退款， 或视情形轻重按甲方的要求乙方作修改，修补等处理。

第二条 模具材料及产品零件材料的提供办法

模具材料由乙方包工包料， 模具完成后， 需提供试模的零件样板（不少于5件）送订做方作相关检验， 同时甲方也有权检验模具材料及模具生产使用性能。

第三条 技术数据、图纸提供办法

1。甲方提供产品零件的2d图纸和3d图， 乙方根据甲方的产品零件图及要求提供模具报价，模具图以及的相关技术说明等。

2。乙方在依照甲方的要求进行工作期间，发现提供的图纸或技术要求不合理时，应当及时通知甲方， 如拖延了交货期， 甲方有权要求乙方减少价款。

3。乙方对于承揽的工作，如果甲方要求保密，应当严格遵守，未经甲方许可不得留存技术数据或复制品等。

第四条 验收标准和方法

1。按照甲方规定的质量要求、图纸和样品作为验收标准。

2。甲方应当按合同规定的期限验收乙方承揽并完成的项目， 验收前乙方应当向甲方提交必需的技术数据和有关质量证明。对短期检验难以发现质量缺陷的模具，应当由双方协商，在合同中规定保证期限。保证期限内发生问题，除甲方使用、保管不当等原因而造成质量问题的以外，由乙方负责修复或退换。

3。当事人双方对承揽的模具质量在检验中发生争议时，可由法定质量监督检验机构提供检验证明。

第五条 交货的时间

达成协议，并按协议执行。

2。交还模具日期计算：按乙方在报价时的要求’模具制造周期为28天（收到订金开始计算）’。 甲方将在给订金同时签订合同， 故以合同签订日期为准，但必须留给乙方以必要的往返的途中时间（1~2天）。

第六条 模具所有权， 交货地点， 运输办法及费用负担

2。 如甲方继续委托乙方使用该模具进行生产运作， 模具将暂存到乙方公司， 如甲方不再继续委托乙方使用该模具进行生产， 乙方还将负送返模具的责任。

第七条 乙方的违约责任

一、 未按甲方图纸规定的质量交付模具或完成工作，甲方同意利用的，应当按质论价，酌减酬金或价款；不同意利用的，应当负责修整或调换，并承担逾期交付的责任；经过修整或调换后，仍不符合合同规定的，定作方有权拒收，由此造成的损失由乙方赔偿。

二、 实行代运送的模具，错发到达地点或接收单位（人），除按合同规定负责运到指定地点或接收单位（人）外，并承担因此多付的运杂费和逾期交付定作物的责任。

第八条 纠纷的处理

委托合同发生纠纷时，当事人双方应协商解决；协商不成按（ ）项处理：

1。向仲裁机关申请仲裁；

2。向人民法院起诉。

本合同自\_ \_ 年\_ \_ 月\_\_\_\_日起生效，合同履行完毕即失效，本合同执行期间，双方不得随意变更和解除合同，合同如有未尽事宜，由双方共同协商，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

本合同正本（含附本 ’报价单’ 和 ‘零件2d图’ 共n页）一式二份，原件由甲方和乙方各执一份。

甲方：

委托代表人：盖公司章： 年 月日

乙方：

法定代表人：盖公司章： \_ \_\_\_年\_\_ \_\_月\_\_ \_\_日

**模具加工合同篇十**

公司地址：\_

电话：传真：

法定代表：\_\_职务：\_\_\_\_\_\_

乙方(承揽方)：公司地址：

电话传真国内工厂：

电话：传真：

法定代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_职务：\_\_\_\_\_\_\_

甲方委托乙方加工项目：塑胶模具3套

经双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条加工质量要求

制作的模具要能生产出符合甲方所供图纸要求的零件(即符合零件尺寸和零件所用材料)，且生产制程运作无异常，塑胶模及五金模使用寿命均要达到25万啤以上。乙方如隐瞒模具材料的缺陷或者用不符合合同规定的模具寿命时，甲方有权要求乙方重做模具或退款，或视情形轻重按甲方的要求乙方作修改，修补等处理。

第二条模具材料及产品零件材料的提供办法

模具材料由乙方包工包料，模具完成后，需提供试模的零件样板(不少于5件)送订做方作相关检验，同时甲方也有权检验模具材料及模具生产使用性能。

第三条技术数据、图纸提供办法

1。甲方提供产品零件的2d图纸和3d图，乙方根据甲方的产品零件图及要求提供模具报价，模具图以及的相关技术说明等。

2。乙方在依照甲方的要求进行工作期间，发现提供的图纸或技术要求不合理时，应当及时通知甲方，如拖延了交货期，甲方有权要求乙方减少价款。

3。乙方对于承揽的工作，如果甲方要求保密，应当严格遵守，未经甲方许可不得留存技术数据或复制品等。

第四条验收标准和方法

1。按照甲方规定的质量要求、图纸和样品作为验收标准。

2。甲方应当按合同规定的期限验收乙方承揽并完成的项目，验收前乙方应当向甲方提交必需的技术数据和有关质量证明。对短期检验难以发现质量缺陷的模具，应当由双方协商，在合同中规定保证期限。保证期限内发生问题，除甲方使用、保管不当等原因而造成质量问题的以外，由乙方负责修复或退换。

3。当事人双方对承揽的模具质量在检验中发生争议时，可由法定质量监督检验机构提供检验证明。

第五条交货的时间

达成协议，并按协议执行。

2。交还模具日期计算：按乙方在报价时的要求’模具制造周期为28天(收到订金开始计算)’。甲方将在给订金同时签订合同，故以合同签订日期为准，但必须留给乙方以必要的往返的途中时间(1~2天)。

第六条模具所有权，交货地点，运输办法及费用负担

2。如甲方继续委托乙方使用该模具进行生产运作，模具将暂存到乙方公司，如甲方不再继续委托乙方使用该模具进行生产，乙方还将负送返模具的责任。

第七条乙方的\'违约责任

一、未按甲方图纸规定的质量交付模具或完成工作，甲方同意利用的，应当按质论价，酌减酬金或价款;不同意利用的，应当负责修整或调换，并承担逾期交付的责任;经过修整或调换后，仍不符合合同规定的，定作方有权拒收，由此造成的损失由乙方赔偿。

二、实行代运送的模具，错发到达地点或接收单位(人)，除按合同规定负责运到指定地点或接收单位(人)外，并承担因此多付的运杂费和逾期交付定作物的责任。

第八条纠纷的处理

委托合同发生纠纷时，当事人双方应协商解决;协商不成按()项处理：

1。向仲裁机关申请仲裁;

2。向人民法院起诉。

本合同自\_\_年\_\_月\_\_\_\_日起生效，合同履行完毕即失效，本合同执行期间，双方不得随意变更和解除合同，合同如有未尽事宜，由双方共同协商，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

本合同正本(含附本’报价单’和‘零件2d图’共n页)一式二份，原件由甲方和乙方各执一份。

甲方：

委托代表人：盖公司章：年月日

乙方：

法定代表人：盖公司章：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**模具加工合同篇十一**

甲方：

乙方：

\_\_\_（一下简称甲方）因产品生产需要，委托\_\_\_\_（以下简称乙方）制造耳机塑料模具5副，经双方友好协商达成如下协议：

一：模具名称、数量及价格：（见附表）

二：模具要求：

1、型芯材料sd61，型腔材料sd61、

2、模具全部自动脱模、

4、按国家相关的模具技术要求设计加工模具，注塑件无飞边、毛刺、收缩等缺陷；

5、模具寿命：100万模次以上；

6、模具分型面错型不得有；

四：售后服务：

五：乙方需要提供给甲方的资料：

1、最终开模产品图；

2、全部模具零件，装配图；

3、模具操作及保养说明书；

4、模具材料的\'质量保证书。

六：付款方式：

1、合同正式签订之后首付定金（预付款）为总额的40%，即4万元整；

2、模具交货验收合格后再付总额的40%，即4万元整；

3、余款在模具交货验收合格后10天内付清、

七：违约责任：

八：本协议一式两份，甲、乙双方各执一份，甲、乙双方代表签字、盖章生效、

甲方：

代表：日期：

乙方：

代表：日期：

**模具加工合同篇十二**

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_制造有限公司（简称甲方）因生产发展需要，委托\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（简称乙方）制造塑料模具\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_副，经双方友好协商达成如下协议：

（见附表）

1、型芯材料40gr，型腔材料p20或德产2738。

2、模具全部自动脱模。

3、模具首次交样时间为38天，交模时间为45天。

4、按国家相关的模具技术要求设计加工模具，注塑件无飞边、毛刺。收缩等缺陷；

5、模具寿命：万模次以上；

6、模具分型面错型不得大于0.05mm；

7、其它要求按照甲方图纸所列的技术要求达到标准。

按甲方提供的加工；

完成修理的，可以送回到乙方修理，相关费用由乙方负责；

2、由于甲方使用不当或甲方需要改动引旨起的模具修改，乙方酌情收取成本费，不计劳务费。

1、模具结构图

2、模具操作及保养说明书

3、模具材料的质量保证书（国产材料另行协商）

3、余款在模具交货验收合格后\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_天内付清。

1、如乙方准时按质量完成模具加工，甲方应按时支付给乙方相应的`模具款，如未按时支付（非人为因素除外）模具款，甲方应支付迟纳金或延期模具总价的\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_%。

2、乙方应按时按质地完成模具的加工及相关的修理，如乙方不能按时交模，则每延迟交模时间（含试模合格的时间）一天甲方将从应付予乙方的模具款中扣除1000元以示惩罚，如果延迟交模时间超过1个月，甲方就不再接收此模具，并有权收回此模具之全部已付款，乙方同时须向甲方缴纳相当于此模具制造价格1倍的违约金，并承担甲方由此造成的一切损失，其它事项双方协商解决或按合同法相关条款处理。

代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**模具加工合同篇十三**

公司地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话： \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_传真：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_职务：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方(承揽方)：公司地址：

电话传真国内工厂：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话： \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_传真：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲方委托乙方加工项目： \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

经双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条 加工质量要求

制作的模具要能生产出符合甲方所供图纸要求的零件(即符合零件尺寸和零件所用材料)， 且生产制程运作无异常， 塑胶模及五金模使用寿命均要达到25万啤以上。乙方如隐瞒模具材料的缺陷或者用不符合合同规定的模具寿命时，甲方有权要求乙方重做模具或退款， 或视情形轻重按甲方的要求乙方作修改，修补等处理。

第二条 模具材料及产品零件材料的提供办法

模具材料由乙方包工包料，模具完成后，需提供试模的零件样板(不少于5件)送订做方作相关检验，同时甲方也有权检验模具材料及模具生产使用性能.

第三条 技术数据、图纸提供办法

1.甲方提供产品零件的2d图纸和3d图，乙方根据甲方的产品零件图及要求提供模具报价，模具图以及的相关技术说明等.

2.乙方在依照甲方的要求进行工作期间，发现提供的图纸或技术要求不合理时，应当及时通知甲方，如拖延了交货期，甲方有权要求乙方减少价款。

3.乙方对于承揽的工作，如果甲方要求保密，应当严格遵守，未经甲方许可不得留存技术数据或复制品等.

第四条 验收标准和方法

1.按照甲方规定的质量要求、图纸和样品作为验收标准。

2.甲方应当按合同规定的期限验收乙方承揽并完成的项目，验收前乙方应当向甲方提交必需的技术数据和有关质量证明。对短期检验难以发现质量缺陷的模具，应当由双方协商，在合同中规定保证期限。保证期限内发生问题，除甲方使用、保管不当等原因而造成质量问题的以外，由乙方负责修复或退换。

3.当事人双方对承揽的模具质量在检验中发生争议时，可由法定质量监督检验机构提供检验证明。

第五条 交货的时间

1.交还模具期限应当按照合同规定履行。任何一方要求提前或延期交还模具，应当在事先与对方达成协议，并按协议执行。

2.交还模具日期计算：按乙方在报价时的要求模具制造周期为28天(收到订金开始计算)。甲方将在给订金同时签订合同， 故以合同签订日期为准，但必须留给乙方以必要的往返的途中时间(1~2天).

第六条 模具所有权 ，交货地点 ，运输办法及费用负担

2. 如甲方继续委托乙方使用该模具进行生产运作，模具将暂存到乙方公司，如甲方不再继续委托乙方使用该模具进行生产，乙方还将负送返模具的责任.

第七条 乙方的违约责任

1.未按甲方图纸规定的质量交付模具或完成工作，甲方同意利用的，应当按质论价，酌减酬金或价款;不同意利用的，应当负责修整或调换，并承担逾期交付的责任;经过修整或调换后，仍不符合合同规定的，定作方有权拒收，由此造成的损失由乙方赔偿。

2.实行代运送的模具，错发到达地点或接收单位(人)，除按合同规定负责运到指定地点或接收单位(人)外，并承担因此多付的运杂费和逾期交付定作物的责任。

第八条 纠纷的处理

委托合同发生纠纷时，当事人双方应协商解决;协商不成按( )项处理：

1.向仲裁机关申请仲裁;

2.向人民法院起诉。

本合同自\_\_\_\_年\_\_\_\_ 月\_\_\_\_日起生效，合同履行完毕即失效，本合同执行期间，双方不得随意变更和解除合同，合同如有未尽事宜，由双方共同协商，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

甲方：

委托代表人： 盖公司章：

\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_\_日

乙方：

法定代表人： 盖公司章：

\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_\_日

**模具加工合同篇十四**

在汽车生产制造领域,模具加工技术占有重要的地位,那么对于模具加工

合同

你了解多少呢?以下是在本站小编为大家整理的模具加工合同范文，感谢您的阅读。

买方: 卖方：

地址: 地址:

电话: 电话:

传真: 传真:

联系人: 联系人:

经买卖双方友好协商,买方委托卖方加工生产\_\_ \_\_模具共\_\_\_\_\_\_套。双方达成如下加工协议模具基本情况:

产品名称 序 号 零件名称 穴 数(模具类型) 模具单价(rmb元) 交货条件

总价： (含17%增值税)

以上各套模具使用材质：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(以上模具用料由卖方提供)。

一、双方的权利及责任：

买方责任及权利如下：

1. 买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划，并尽可能地提供项目的销售预测。

2. 买方负责交付给卖方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。

3. 对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料，买方具有唯一的解释权，当发生歧义时，卖方应征询买方意见，由买方确认。

4. 卖方完成模具的设计和制造后，由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

卖方权利及责任如下：

1. 卖方负责根据买方提供的产品设计图纸和其他相关技术资料进行模具的设计和制造，卖负责按照合同规定按时完成符合买方设计要求的模具。

2. 卖方负责按时按量提供认证及样板测试、试产所需的产品。同时卖方必须提供相关产品的详细的检验测试报告供买方确认。如需修/改模, 送板时同时也要附检验测试报告(注明修改的地方)

3. 模具由买方认证合格后，由卖方负责模具的封存。如买方同意卖方进行产品的后续加工生产，则由卖方负责模具的修理和维护，卖方必须根据买方或买方授权的第三方的订单进行批量生产。

4. 对给买方生产的所有模具，卖方应提供的详细的设计图纸给买方。所有的图纸必须以autocad或pro-eng(pro-el2)制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给买方以供批准。

二、 技术条款：

1. 模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由卖方负责;

3. 卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到买方的品质要求

5. 卖方承诺本合同中所涉及的所有模具均能达到40万次。

6. 未经买方允许,严禁卖方将本合同中所涉及的任何一付模具整体或部分外包给其它公司进行加工，否则视为违约，由卖方依本合同的违约条款承担违约责任。

三、商务条款：

1 . 模具价格：

1.1 经双方协商后，由卖方提供买方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少的一部分。

1.2 模具合同总金额(含\_\_\_\_%增值税)rmb\_\_\_。

1.3 模具价格总金额已包含如下费用，卖方不得以以下原因向买方要求费用：

1.3.1 卖方对产品进行成型/二次加工/组装所需的所有夹具和治具的模具的费用;

1.3.2 卖方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用;

1.3.3 卖方提供给买方进行模具和产品认证的试模样品(800套)的费用;

1.3.4 卖方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用;

1.3.5 卖方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

1.4 当买方书面要求卖方根据产品设计的变更对模具进行修改时，如果模具修改较简单， 包括从模具上减除模具材料的修改和其他简单修改，则卖方不需向买方收费;如果模具修改较复杂，对整个模具的结构影响很大，则由卖方根据修改模具所需工时向买方报价，由买方承担相应的模具修改费用。如果因为卖方的原因,因模具不能满足买方的要求而进行的修模或改模,买方不承担任何责任.

1.5 由于卖方原因导致买方需要花费正常技术支持外的人工及费用，卖方应根据买方认可的方式给予相应的补偿。

2. 开模进度：

2.2 由于买方原因造成制模进度的延误，不计算在内。

2.3 如果卖方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格而买方又急需生产，卖方应先用现有的模具安排生产，同时再根据图纸和样板要求免费重新开模。

3. 付款方式:

乙方同意甲方按如下方式付款。

3.1 单独结算的方式： 月结，开票后60天，开17%增值税发票.

3.1.1 本合同制造整批模具的总金额(含增值税)为人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整(人民币\_\_\_\_\_\_\_\_元整)，买方支付模具总金额的\_\_\_\_\_%，剩余\_\_\_%模具费分摊在首50k产品内，如果订单数量不足50k，买方需补给卖方未摊完的模具费。

3.1.2 自双方合同签订后，卖方提供增值税发票(模具总额的\_\_\_0%),买方在二十个工作日内支付。

4. 产品定单：唯有产品样品品质验收合格且经买方书面确认后，卖方方可接受买方或买方授权的第三方的订单。买方授权的第三方同买方卖方签定的订购合同服从于本合同。

四、 产品品质保证

卖方在完成模具后，卖方同意按照买方品质标准以保证产品品质(首件确认报告).买方对品质标准的内容根据实际需要保留修改的权利。

五、模具所有权

1. 本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图(包括2d和3d)的所有权，均归买方所有，卖方不得干涉买方对模具的处置权。如在卖方生产,由卖方负责保管,未经买方同意,卖方不得将此模具提供给第三者生产, 否则买方有权要求卖方退还模具费并赔偿造成的损失.

2. 买方付清模具款后，要求将模具从卖方处转出时，卖方必须配合买方或买方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。卖方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至买方指定的地点。所有模具的组装图和零件图(包括2d和3d)和所有夹治具必须同时转移给买方。

3. 模具转移过程中，如因卖方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由卖方承担。

六、 模具维护

1. 卖方保证模具使用寿命50万次,并在此期间内由卖方负责免费保养维修, 如模具在使用寿命内不能使用, 卖方应负责更换或重新开模,并承担相应的费用.

2. 卖方应对模具的修改、维护和修理等情况及时登记造册，无论此种修改、维护和修理是否由买方提出。如买方要询问有关的技术细节或证据，买方可以随时间登记，无需通知。卖方每三个月应将登记记录复印一次给买方。卖方应主动定期完成此项任务，无需买方另行提出要求。

六、知识产权

2. 卖方同意其不会将买方所提供的设计图纸和其他资料或信息用于非本合同以外的其他目的,否则买方有权追究卖方相应的责任; 未经买方书面许可，卖方不得在出版物，广告中或以其它书面、口头形式涉及卖方提供或已提供之任何资料和信息。

4. 其它未尽保密事项，依买方与卖方签订的“保密协议”执行。

七、违约责任

1. 如果卖方方未能按2.1中规定的各阶段的进度完成模具制作及送样，由卖方承担违约责任。每延误一天，卖方须付给买方本合同总金额的2%作为罚金，罚金累计额最多不超过本合同模具总金额。

2. 如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质达不到买方的要求并且在组装过程中导致其他物料的损失和报废，卖方全额赔偿损失和报废的物料及因此形成的人工/停线费用。双方可另行签署生产用原材料/零部件采购合同进行约定。

3. 如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质和进度达不到买方的要求，使买方及其客户错过了产品上市的最佳时机，或者买方被迫因此取消此项目，从而使买方及其客户遭受严重的研发损失和备料损失，则卖方除退还所有前期买方所支付的货款外，视实际情况卖方另外承担买方直接及间接的经济损失。

4. 如卖方因为不可抗拒力(包括战争、火灾、罢工和中国法律规定的其他不可抗拒力造成的供货延迟，买方允许买方免责。卖方应在不可抗拒力发生后24小时内以)书面形式通知买方，并且卖方仍有义务采取一切必要措施尽快交货。若不可抗拒力持续2周以上，买方有权取消本合同。

5. 其它未尽事宜：按《经济合同法》执行。

八、纠纷解决

对于实施本合同而发生的任何争议,双方首先通过友好协商解决, 如在30天内协商不成,任何一方均可将争议提交东莞市法院处理.

本合同双方须严格执行,如一方因故不能履行合同,必须提前两周征得对方同意,方可终止本合同。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

甲方: 乙方：

签章 签章

地址: 地址：

电话:

传真: 电话： 传真：

甲方代表: 乙方代表：

日期： 日期：

经甲乙双方友好协商,甲方委托乙方加工生产模具共拾套。双方达成加工协议及其他说明详见附件1。

交货条件

以上模具使用材质要求：

1.采用标准模架;

2.要求产品符合图纸要求，无毛刺等缺陷。

3.样件的验收依据是产品图纸，样件的主要尺寸和关键尺寸其公差值应与图纸一致。

4.样件送交甲方时乙方应提供自检报告，样件的材料必须符合图纸要求。否则对该零件的样件甲方不进行认可。

5.乙方应合理安排加热孔位臵，保证模具受热均匀、测温准确。

一、双方的权利及责任：

甲方责任及权利如下：

1. 甲方负责交付给乙方本合同的技术要求。

2. 甲方负责交付给乙方执行本合同所需的产品图纸和其他相关技术资料，有义务负责技术方面的咨询支持工作。

3. 对交付给乙方的产品图纸和相关技术资料，甲方具有唯一的解释权，当发生歧义时，乙方应征询甲方意见，由甲方确认。

4. 乙方完成模具的设计和制造后，由乙方试加工样件交付甲方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的模具。

乙方权利及责任如下：

1. 乙方负责根据甲方提供的产品图纸和其他相关技术资料进行模具的设计和制造，乙方负责按照合同规定按时完成符合甲方设计要求的模具。

2. 乙方负责按时按量提供认证及样件测试、试产所需的产品。同时由第三方提供相关产品的详细的检验测试报告供甲方确认。如需修/改模, 送件同时也要附检验测试报告(注明修改的地方)。

3. 模具由甲方认证合格后，如甲方同意乙方进行产品的后续加工生产，则由乙方负责模具的修理和维护。

4. 对给甲方生产的所有模具，乙方应提供的详细的设计图纸给甲方。并且必须在开模之前以电子档形式传给甲方以供批准。

共

2

页，当前第

1

页

1

2

-->[\_TAG\_h3]模具加工合同篇十五

购货单位（甲方）：

地址：

法定代表人：

电话：

供货单位（乙方）：

地址：

法定代表人：

电话：

为了增强甲乙双方的责任感，加强经济核算，提高经济效益，确保双方实现各自的经济目的，经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

1、模具的名称：按照每次《模具外协加工单》标注的名称；

2、出产单位：商标：

3、模具的技术标准（包括质量要求），按下列第（）项执行：

（1）按国家标准执行；

（2）无国家标准而有部颁标准的，按部颁标准执行；

（3）无国家和部颁标准的，按企业标准执行；

（4）没有上述标准的，或虽有上述标准，但需方有特殊要求的，按甲乙双方在合同中商定的技术条件、样品或补充的技术要求（如模具外协加工单）执行。

1、交货方法：乙方按照双方约定的日期送货到甲方工厂，费用由乙方自行负责。

2、运输方式：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿。

3、到货地点和接货单位（或接货人）＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿。

4、交货期限：xx年月日以前将模具交付甲方

1、模具的价格：×××××元人民币/套；

2、模具货款的结算：模具交付甲方，待验收合格后，甲方在本月月底支付已方模具费。

1、验收时间：；

2、验收手段：；

3、验收标准：；

4、由谁负责验收和试验：；

1、乙方到期不能交货，应向甲方偿付总货款的30％的违约金。

2、乙方所交模具品种、型号、规格、花色、质量不符合合同规定的，如果甲方同意利用，应当按质论价；如果甲方不能利用的，应根据模具的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。乙方不能修理或者不能调换的，按不能交货处理。

3、乙方因模具包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方应负责返修或重新包装，并承担支付的费用。甲方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付甲方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。

4、乙方逾期交货的，向甲方偿付逾期交货的违约金，并承担甲方因此所受的损失费用。

1、甲方中途退货，应向乙方偿付退货部分货款30％的违约金。

2、甲方逾期付款的，应按照中国人民银行有关延期付款的规定向乙方偿付逾期付款的违约金。

3、甲方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此造成的损失。

4、甲方如错填到货地点或接货人，或对乙方提出错误异议，应承担乙方因此所受的损失。

甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关主管机关证明以后，双方另行协商履行期限，并根据情况可部分或全部免予承担违约责任。

购货单位（甲方）：（公章）供货单位（乙方）（公章）

代表人：（签字）代表人：（签字）

签约地址：签约地址：

电话：电话：

二00年月日

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

点击下载文档

搜索文档

本文档由撇呆范文网网友分享上传，更多范文请访问 撇呆文档网 https://piedai.com