# 机械技术员工作总结及下步工作计划(大全8篇)

作者：星辰之夜 更新时间：2024-03-30

*计划是提高工作与学习效率的一个前提。做好一个完整的工作计划,才能使工作与学习更加有效的快速的完成。那关于计划格式是怎样的呢？而个人计划又该怎么写呢？下面是小编带来的优秀计划范文，希望大家能够喜欢!机械技术员工作总结及下步工作计划篇一本人就读*

计划是提高工作与学习效率的一个前提。做好一个完整的工作计划,才能使工作与学习更加有效的快速的完成。那关于计划格式是怎样的呢？而个人计划又该怎么写呢？下面是小编带来的优秀计划范文，希望大家能够喜欢!

**机械技术员工作总结及下步工作计划篇一**

本人就读四川大学机械制造及其自动化专业，修完所有必修课后，于20xx年7月来到xx市机械职业技术学校见习工作。由于对工作的热情和对机械制造行业一直拥有的兴趣，我从一个幼稚的学生很快成长为一名很有潜质的机械制造技术员。20xx年，我正式成为xx市机械职业技术学校实习工厂一名合格的技术员。至今已工作三年以上，这几年内我先后从事过xx市强新机械有限公司川丰15机型的零件号为15。37。107和15。37。115的二轴高低档双联齿轮和三轴高低档滑动齿轮的加工工程施工。在上述工程中，我主要负责技术管理工作，在工作中我一直兢兢业业，对工作一丝不苟，一直奉行科学管理，严格要求加工质量，追求加工效率。所有加工工程都在高效高质量的情况下圆满完成。

20xx年见习阶段到正式技术人员乃至今天，我一直都虚心学习，跟有经验的加工人员和工程技术人员相互交流，不懈的思考、创新和检查自己。我在二轴高低档双联齿轮和三轴高低档滑动齿轮，以及40装载机的行星半轴齿轮等零件的加工工程中，我曾绘制配件图、加工工序图、零件图等cad二维图、零件三维效果图等500多张；根据零件材料，结构及技术要求，编制了各个零件的加工工艺规程卡片、零件加工综合卡、锻造工艺卡片、机加工热处理会签卡、标准工具明细表、专用工具明细表、热处理及表面热处理工艺卡；重要复杂加工部分工序的专用夹具设计等；根据工艺卡片工序图还完成了大部分零件的数控加工程序汇编。在上述工作中我解决了许多加工难题，以最简单，最有技术含量的加工方法实施加工工程。在零件的加工过程中，我强化质量管理、成本管理、加工进度管理和安全管理。

在质量管理上我把加强质量终身责任制的管理，明确责任，强化管理责任卡做为工程中的重点，这样保证了完成各道工序质量合格，同时加大对质量的日常管理工作，做到本道工序不合格不得进行下道工序施工，保证每道工序受控。同时加强了加工前的技术交底、方案的编制和执行监督工作。加工中严格执行各类标准，根据机床实际情况预算各个加工环节的参数，加强了过程质量控制，力求加工零件零废品，提高工人的积极性，保证工人在精神状态良好的情况下施工，保证零件的加工高质量完成。

在成本管理上，在零件加工前认真做好成本预算，在加工中对成本管理实施动态监控管理，使工程成本始终在有序可控的管理体系下运行。实际加工中禁止出现大数量的返工现象，合理用料，利旧利废，做到了工程投入量最小，同时加强机床及工具管理，定期进行检查，搞好维护保养，提高综合利用率，保证了长周期正常运行。

在工程进度管理上针对近几年的工程由于工程期紧，任务量大的情况下，为确保零件加工任务按时完成，我精心组织，搞好加工准备，实行周计划管理，以日保周，以周保月。合理划分加工阶段，采用平行流水作业法施工。在xx市强新机械有限公司川丰15机型两类齿轮零件加工工程、40装载机行星半轴齿轮加工工程中由于工期紧，加工批量大，技术要求高，零件颇为复杂加工难度大，为按期完成加工任务，在工程初期我建议机加工人员熟悉机床状况，零件结构材料加工情况，加大预制深度，这两个工程规模大小相似，单个零件加工工序达150多道，期中重要技术要求部分工序公15道左右。为了加工高峰期降低工作量，不使机床正常加工受到限制，我在加工准备阶段提前检修机床，检查刀具，根据国家标准和实际加工机床和刀具情况精确的预算了各道加工工序的各项参数，提前做好加工技术准备，为后序加工顺利高效开展创造了良好的前提条件。

在强化安全管理上针对全年加工作业时间长、复杂零件技工环境相对复杂，立体交叉作业频繁等特点，加强加工现场安全管理工作，强化加工人员自我保护意识，坚持把安全工作放在首位，加强全员的安全、防火教育，树立人人管安全，人人执行贯彻安全防火规定，做到天天讲安全，天天贯彻安全，天天检查安全隐患，确保全年安全加工。

几年的机加工工程中我一直以积极的态度发挥自己的长处，积极工作，开拓创新。 20xx、20xx年，在xx市机械职业技术学校为实习工厂部门节约了大量成本，不仅降低了零件加工工程难度，提高了提高了加工效率，在工期紧、任务量大、作业条件困难的情况下合理划分各个加工阶段，确保了加工质量为提前完成加工任务创造了良好的条件，赢得了厂家和学校的好评。20xx年我被评为学校的先进工作者，20xx年被评为xx县劳动局的先进工作者。

上述是我几年来从事的主要工作，但我从事和介入的`其他工作还有很多。因为学校缺少教师，我曾担任过大专和中专的《机制工艺》、《金属切削原理及刀具》、《机床夹具》、《计算机》、《机床夹具》五门课程的教学；周末还去过公司和乡镇开展培训工作；兼任学校电脑、网络的维护工作。在我所从事的各项工作中，都能尽职尽责，积极思考，不断学习新知识，全面、终合的考虑工作环节，圆满的完成了领导所交给的各项任务，为学校做出了自己应有的贡献，得到了领导和同事的好评。

**机械技术员工作总结及下步工作计划篇二**

在20xx年上半年里，作为一名机械技术员，在公司领导及部门同事的关照和帮助下，我有了许多收获。在自己成长的同时，尽自己绵薄之力，希望公司飞速发展、壮大！

对新产品编制程序，制作程序卡、刀具卡。提前做好加工准备工作，减少占机调试时间。

2.优化产品数控加工程序切削参数十余种，其中\*\*\*程序优化效果明显，\*\*\*程序没有显著提高，下步打算通过更改刀具方式提高加工效率。

3.编制常规产品数控刀具调整卡、数控加工程序卡，整理刀具。

4.针对细长杆零件\*\*\*\*车削加工时抖刀严重，影响质量、效率，通过对刀具、装夹方式改进、更改切削参数、达到稳定生产，保证质量。

5.优化\*\*\*工艺，减少不必要工序，减少装夹次数，降低劳动强度，提高班产。6.增添\*\*\*\*工艺、\*\*\*\*工艺。

7.新产品立加加工调试，对于个别换胎调试复杂、耗时长的老产品进行换胎调试，打破旧工时。

8.保障立加换胎调试时的程序准备，刀具准备、检查、刃磨，部分卧加程序和刀具准备。

9.查看常用刀具库存及工位使用、损坏情况，对于损坏刀具进行收集，申报新刀具、损坏刀具配件。

10.编制\*\*\*\*入库及外观检验规程。参与\*\*\*\*卧加工序转立加，提出改进意见。12.参与\*\*\*\*，改进上道工序操作方法。外协\*\*\*\*，跟随指导作业。

下面是我来到技术部发现的一些问题，提出的个人见解。对于数控技术迅猛发展的今天，传统的试切流程占用设备耗时长，程序正确率低，设备安全性差，调试成本高等弊端已显现。提高机床利用率、降低成本成为了我公司当务之急。我建议改进产品试切流程（尤其新产品）应该引入数控仿真，通过数控仿真模拟实际加工中容易出现的问题，如刀具选型，夹具合理性，检测工件周围临界碰撞状态、刀具干涉和旋转工作台同机床附件之间的干涉碰撞问题。在正式加工前解决发现的不足，改进生产条件。这样可以消除程序中的错误，如切伤工件、损坏夹具、折断刀具、碰撞机床，提高cnc生产效率，缩短生产周期，提高企业竞争力。

**机械技术员工作总结及下步工作计划篇三**

从5月到公司已近1年半的时间，经过领导关心、同事们的帮助和自己的努力，我顺利完成了一个学生到企业员工的转变，现在已完全融入了湖北省风机厂这个大家庭。回顾一年来的工作历程，总结一年来工作中的经验、教训，有利于在以后的工作中扬长避短，更好的做好本职工作。从领导身上我体会到了敬业与关怀，在同事身上我学到了勤奋与自律，繁忙并充实是我对工作最好总结。以下是我对一年来的工作做了一个小结：

第一，态度决定一切。

可以说，这段时间工作的过程也是我自己心态不断调整、成熟的过程。刚来到公司，我有太多的茫然。整天在车间好像还是无济于事，而莫名而来的烦琐的零部件更是让我抓狂。刚开始，我甚至怀疑我不适合这份工作。后来我发现，时间是我的救星，通过自己不断的调整心态，虽然没有人说，但我自然而然的就知道了作为技术员该做一些什么事情，一些不懂的东西也迎刃而解了，顿时让我豁然开朗。如今只要有工作，我会以充分的热情来干好事情。心态的调整使我明白在各个岗位都有发展才能、增长知识的机会。拥有积极的心态，就会拥有一生的成功。

第二，学习无止境。

职业生涯只是学生生涯的一种延续，重要的是将学校里学的理论知识运用到工作中，并进一步提高、升华。初到公司的我当务之急就是拼命的学习经验，有机会接触实践工作。结合学校里学的相关知识，我觉得需要进一步摸索和思考，活学活用，来解决实际的问题。

第三，即使是最基础的工作，也需要不断地创新求进，以提高工作效率。

我工作的大部分内容，就是编制下料工艺卡，本来以为是一种比较枯燥的工作，其实，如果用心多思考一下，工作通过运用电脑和统筹的方法，并不是那么死板乏味。接触工作至今，我也慢慢形成自己独特的方法。当然，随着工作的深入，还有更多新的内容等待我去学习，去思索。当然，我也存在着一些不足之处：因为去车间的机会少，实地学习的机会也太少，学东西有些慢;下料也出现过失误，还需要更多的下车间学习;过于注重工作的进度对工作内容的全面性考虑不足;工作有时不够主动等。在接下来的工作中，我将本着对本职工作的认真和责任心，把工作做好做精。

回首过去的一年，也留下了一些遗憾，需要我引以为戒。比如：遇到问题喜欢请教别人解决，而不能果断的做出决定。其实事情并没有自己想像的复杂，是我缺乏独立承担的勇气，不能积极主动地发挥自己的能力，而是消极的被动的适应工作需要。因此也失去了一些机会，工作没有上升到一定的高度，存在眼高手低，很多知识虽了解却不精，没有完全放开自己。

总之，我将以公司的经营理念为坐标，将自己所学知识和公司的具体环境相互融合，利用自己精力充沛、接受能力强的优势努力学习，为公司的发展尽我绵薄之力。以上为本人一年来的工作小结，请领导审阅，如有不到之处，请领导不吝指出，以便本人及时改正，从而能更好地工作。

**机械技术员工作总结及下步工作计划篇四**

紧张而又繁忙的20xx年即将过去了。过去的一年是不平凡的一年，对公司来说也是不平凡的一年，也是我个人专业技能全面进步的一年。在过去的一年之中作为一名机械技术员，在公司领导和工友们的关心和支持下，通过努力工作，为企业做出了应有的贡献，也有许多做得不足的一面。现将一年来的工作总结如下：

因工程处只有我一个技术员，整个20xx年度我负责工程处的机械技术工作。安装班现场技术指导、施工材料预算、请购、跟催及验收；非标制作、金加工班技术指导、材料预算、请购、跟催及验收；叉车维修班零配件请购、跟催及检验；工程处外协项目的监理；因没有电器技术员，还兼综合班电器维修技术指导，电源改造、现场亮度改善、空调维保等技术指导及材料请购、跟催、外协验收等工作。面对一系列繁忙的日常工作任务及繁重的外协监理、验收任务；面对一项项陌生的技术工作。我和工程处全体员工一起共同探讨，在工作中找方法，从资料中找答案，以慎重的态度，完成了一项又一项的任务。从这些工作实践当中，这些工作细节当中积累和汲取了大量的宝贵的经验。

在20xx年度的工作中，我紧跟公司的步伐，加强理论知识方面的学习，努力做到认识上有新提高、运用上有新收获，达到理论能指导实践、促进工作、提高工作水平的目的，不断的提高自己的技术水平，来指导自己的工作。通过学习总结，结合公司实际，编写了《电机外协管理细则》、《车辆检点保养及安全操作细则》，结合目前间车工人工作的需要，编写出课件《钳工基础知识》、《金加工基础知识》及《内燃机叉车检点保养及安全操作》。

认真学习相关的管理和技术知识，加强《程序文件》和《管理手册》的学习，加强对标准的理解，按照设备管理的要求，编制出本部门的《设备管理a、b、c分类》、《设备台帐》、《设备润滑五定表》、《设备保养检点标准》。为了使公司ohsas18000的论证顺利通过，按照计划组织本部门的内审工作，组织车间有关人员对车间的危险源和环境因素，进行了重新辨识和完善，对相关的法律法规的适宜性进行评估。对我处的员工和来我处工作的临时员工，传达、解释、贯彻公司的管理方针和公司在质量/环境/职业健康安全管理方面的有关要求。

在平时的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他员工既有分工又有合，坚持经常和其他技术人员进行工作交流，充分发扬民主，从不独断专行，从而较圆满完成车间的各项生产任务。在工程部全体同仁及主管的大力支持下，较顺利地完成了《自动卷取百页车改善》的qcc资料发布。公司共购制428部pcr百页车，因设计、制造、使用等各方面的原因，没有一部能直接适用于自动卷取，而且故障率高达29%以上，经过几次的改造和反复的试验、改进，才有80多部能免强适应自动卷取，但故障率居高不下。我成为工程处机械技术员后，与工装维修工人一道反复研究、总结、试验，根据自动卷取的各个动作的位置，设定百页车改进项目，多方征求操作机手、生管部现场管理的意见，将pcr百页车容易损坏项目及不能适应自动卷取的原因，归纳出50多条因素。通过2个多月的现场观察、验证，找前任主管请教，开小组会讨论，最后找出主要因素30条，针对30条主要因素，制订出10项维修改造项目。凡按要求维修改造后的pcr百页车，都能适应自动卷取，并且能将故障率低至5%以下。在公司发布qcc《自动卷取百页车改善》时，又经公司高管吴总、余总及陈总的点评，更加完善地确定了造成pcr百页车故障率过高的主要因素，进一步确定和规范了pcr百页车在维修过程中的改善项目。将pcr百页车的维修改造工作提高到理论的层面，更好地指导维修工作。降低了维修成本，规范了维修项目和维修标准。

**机械技术员工作总结及下步工作计划篇五**

在过去的一年之中作为一名机械技术员，在公司领导的正确带领下，在同事们的关心和帮助下，通过努力工作，为企业做出了应有的贡献，但也有许多做得不足的一面。

现将一年来的工作总结如下：

1、xxxxxxxx年工作概况。

因工程处只有我一个技术员，整个xxxxxxxx年度我负责工程处的机械技术工作。安装班现场技术指导、施工材料预算、请购、跟催及验收;非标制作、技术指导、材料预算、请购、跟催及验收;叉车维修班零配件请购、跟催及检验;工程处外协项目的监理;因没有电器技术员，还兼综合班电器维修技术指导，电源改造、现场亮度改善、空调维保等技术指导及材料请购、跟催、外协验收等工作。面对一系列繁忙的日常工作任务及繁重的外协监理、验收任务;面对一项项陌生的技术工作。我和工程处全体员工一起共同探讨，在工作中找方法，从资料中找答案，以慎重的态度，完成了一项又一项的任务。从这些工作实践当中，这些工作细节当中积累和汲取了大量的宝贵的经验。

2、加强理论知识学习，将学习心得写成课件，提高了自己的技术水平和业务水平也提高了职工的理论水平和操作水平。

在xxxxxxxx年度的工作中，我紧跟公司的步伐，加强理论知识方面的学习，努力做到认识上有新提高、运用上有新收获，达到理论能指导实践、促进工作、提高工作水平的目的，不断的提高自己的技术水平，来指导自己的工作。通过学习总结，结合公司实际，编写了《xxxx细则》，结合目前间车工人工作的需要，编写出课件《xxxx安全操作》。

认真学习相关的管理和技术知识，加强《程序文件》和《管理手册》的学习，加强对标准的理解。为了使公司xxxx的论证顺利通过，按照计划组织本部门的内审工作，组织车间有关人员对车间的危险源和环境因素，进行了重新辨识和完善，对相关的法律法规的适宜性进行评估。对我处的员工和来我处工作的临时员工，传达、解释、贯彻公司的管理方针和公司在质量/环境/职业健康安全管理方面的有关要求。

3、工作中发扬团队合作精神，克服了工作中一个又一个的难题。

在平时的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他员工既有分工又有合，坚持经常和其他技术人员进行工作交流，充分发扬民主，从不独断专行，从而较圆满完成车间的各项生产任务。

4、较好地完成了工程处各班组的材料请购计划及车间难加工零配件的作业指导书的编写和技术指导工作。

一年以来，我根据各维修技术人员提供的图纸及其它部门提出的改造加工项目，认真做好材料的计划请购和跟催工作，较好地配合了现场维修、改造，使所需的材料能及时提供。尤其是技术部的口型板生产计划，根据金加工刨床的产能，在满足配合现场维修的同时，定量生产口型板，并申购合适的口型板毛坯。自从我到工程处做机械技术员以来，便到加工现场、使用现场观察分析，发现利用现有的设备条件，是可以做出符合要求的口型板的，于是和刨工、铣工、磨床、班长一起分析，重新制订加工工艺路线，并写出作业指导书，使一些较难加工的，长期外协加工的口型板材料自已也能加工，极大的保障了口型板的及时提供。

5、工作认真仔细、吃苦耐劳，坚持原则不计个人得失。

一是维修频率增多，增加了人工成本，增加了停机时间;

二是使相关件提前损坏，如：用了不合格的空气滤芯，因它的过滤只有正品的十分之一左右，而使相关的气缸、活塞、活环等提前损坏;用了不合的液压油、机油等，使相关的液压缸、密封件、连杆瓦等提前损坏，甚至于一个不合格的零配件尺寸公差不符合要求，会将相连接的其它零配件拉变形、拉裂;三是使整机性能下降，或使机架、机体永久变形不能修复，使车辆提前报废等。

在监理外协项目过程中，亲力亲为，认真负责，不论是xxxx房顶，还是xxxx地下室，或是xxxx库，都持天天巡查，对每个关键工序严格把关，发现问题即立要求返工，并向相关主管及时沟通、汇报，使整个施工过程完全处于受控状态，使每个工程项目都能顺利验收。

6、小结

在xxxx的一年，使我在工作上思想上都有了很大的进步。当然成绩只代表过去，在以后的工作中我会加倍努力，争取做的更好。因为技术在不断进步更新，只有通过不断地学习，辅以求精务实，脚踏实地的作风，方能胜任自己的工作岗位。要使工程施工，技术和质检工作能贯穿始终，还须在工作经验的积累中，逐步培养自己的预见性;不断在现场检查、监督中随时发现问题，解决问题;使自己的现场综合处理能力不断的得到锻炼和提高。

机械技术员年终工作总结

机械技术员个人简历

机械设计制图技术员的个人简历模板

机械工作总结

煤矿技术员年终工作总结

公司技术员年终工作总结

技术员年终个人工作总结

**机械技术员工作总结及下步工作计划篇六**

于20xx年7月离开学校，在公司设备部简单的实习后，担任机械技术员。主要负责现场部分设备的管理，现场主要有电动单梁起重机、龙门吊、蒸汽锅炉、高频振动器等大小型设备，尽管在学校学的是机械专业，但是对于现场的机械设备还是所知甚少，因此一切还需要从头开始学。

现场机械设备起着举足轻重的作用，机械设备运转良好情况不仅直接影响现场的生产进度，大型设备还存在着一定的安全风险，因此机械设备的管理也甚为重要。让我这刚毕业的女生来讲感觉到肩上的担子很重，压力很大，还有就是艰苦的工作环境，一度让我有退缩的心理，为了磨练自己和多学点东西，最终选择了坚持下来。

我每天的工作是到现场，将所有设备巡视一遍，检查有没有故障或者隐患存在，如果存在故障，赶紧电话联系当场的维修工，立即处理，在最短的时间保证设备正常运转，这看似很轻松的活，但事实上并没有那么简单，因为设备的运转是否良好密切影响着生产，甚至会带来很大的经济损失。在众多设备中最让我提心吊胆的是电动单梁、龙门吊和蒸汽锅炉这三种大型设备，我每天神经都紧绷着，为了减少故障和及早发现隐患，对这大型设备每天检查，组织人员定时进行润滑保养，每月进行安全检查，并做好相关的记录，在同事和工友的帮助下，由刚开始很陌生逐渐熟悉，再加上现场有许多经验丰富的老工人把手，我紧绷的旋终于稍微放松，但是现场的设备还是会经常故障，特备是电动单梁，电动单梁在运行过程中经常脱轨，一部分是由于轨道安装不平的原因，还有一部分在于操作手操作时注意力不集中，根据故障原因，逐一进行处理，并加强检查和保养力度，后来工作逐渐上手，电动单梁等设备发生故障的次数也慢慢减少，确保了现场设备的正常运转。

东北的冬天来得特别早，因此在10月份我就得顶着寒风踏着白雪，从办公室到生产地，虽然距离不远，但是还是不想离开暖和和的办公室，但是想到身上的责任，我必须要去现场，不情愿的穿着很厚的衣服，踏着厚厚的积雪，艰难的向现场迈去。记忆很深的是有一次龙门吊由于工人违规操作，将龙门吊脱轨滑出好几米，龙门吊钢架都被拉出裂痕，已接到龙门吊故障的电话，赶紧往现场跑去，到了现场才发现事情比我想象的严重，顿时手足无措，不知道咋办才好，还好修理工经验丰富很镇定的指挥着现场的工人忙这忙那，我跑前跑后帮他们取需要的工具，忙到下午很晚，才将龙门吊恢复正常，终于舒了一口气，在往办公室走的路上突然感觉到脚好疼，原来是长时间站在雪地里脚冻疼了，这时眼泪不争气的哗哗下流......

这半年时间虽然过得辛苦，但是感觉很值得，首先让我们这一直生活在温室的花朵得到了一定的锻炼，知道了生活的艰辛，磨练了我吃苦的意志，这是我毕业后收获的第一笔很大的财富，这也会成为我人生旅程中又一转折点。

由于气候原因，冬休了3个月，到20xx年3月份才又开始上班，我转为设备部的内业员，主要负责现场机械设备运转台班资料的收集整理、整理机械设备台帐合同等，在办公室呆着不用风吹日晒了，刚开始长时间呆在办公室，我还很不适应，老感觉在办公室没有在现场学到的东西多，心里还失落了一阵子，但是在后来慢慢习惯了这种生活，才知道做内业员也有很多东西需要学习，一样能了解到现场设备的使用情况。现在在办公室呆着干完手里的工作后还有很多空闲时间，可以学学其他自己感兴趣的东西，慢慢喜欢上了这种懒散自由的生活。但是去年的那段工作磨练一直藏在心底，激励我要不断学习。

时间飞逝，去年的一切还历历在目，但是距现在已有一年的间隔，我已由刚踏出校门无知无畏的黄毛丫头转变为稳重踏实的丫头，回想这一年的旅程，途中有酸甜苦辣，有哭有笑，似乎很平坦，但是也充满着一点点荆棘，不过也是顺顺利利的，这只是一个开始，以后的路还很长，也有很多未知在等待着我，以后不管是生活中，还是在工作上，我都还需不断学习，不懈努力，不断完善自我，在人生旅程中体现我的人生价值！

我叫xxx，大学文化，20xx年大学毕业进入xx集团公司炼钢厂上班，所学专业机械设计制造及其自动化专业，现在是设备技术员。自参加工作以来，在政治上积极上进，始终以一个进步青年的标准要求自己，在平凡的工作岗位上一丝不苟、兢兢业业，认真完成领导分配的各项任务，得到了领导和同事们的一致好评。主要工作表现在以下几个方面：

自进厂几年来，先是在连铸作业区维修班干钳工工作，我出色的工作和成绩得到领导和员工的好评与肯定。20xx年x月份经分厂决定，调到动力作业区除尘工段从事钳工工作，20xx年x月份提升为除尘维修安全员兼技术员。主要任务是维修班组的安全工作、班组建设工作、设备的日常维修工作、以及设备备件机加工制图等工作，xx年转为专职技术员，主要负责转炉一次除尘系统。至今我在自己的岗位上通过提高自己的综合能力，满足工作需要，不断学习、不耻下问，得到同事们的一致好评。近年来，随着炼钢产量的不断攀升，技改项目的增多，对每位员工的工作质量和效率提出更高的要求。面对除尘效果不良，设备运转周期短而造成的紧张局面没有丝毫怨言，而是以更加饱满的热情，更加昂扬的斗志，经常提前上班，推迟下班时间，甚至放弃休假时间，一丝不苟地干好每项工作，从未发生过影响生产的情况。

xx年各期转炉系统排污不集中，管道易锈蚀砂眼，阀门不易维护易损坏，作业环境复杂，安全系数低等情况，我提出集中排污技改项目，并全身心投入技改工作中，这项工作的完成首先改善岗位及维修人员的作业环境，方便操作及润滑，同时为公司节约更换费用3500元/月。

xx年x月x日晚上10点，因二期1#泥浆泵出口阀门坏，2#泥浆泵皮带老掉，无法正常送泥，可能导致压池情况。当班班长向我反映情况后，我立即从家里赶到车间，两个小时后问题解决，当我回到家已是凌晨2点多，第二天按时上班。把厂和车间当作自己第二个家，把设备看作自己的亲人，这种敬业精神值得肯定，也为员工做了很好的榜样。

xx年x月参与炼钢1#连铸技改工作，主要负责动力水泵安装及管网走向，以及1#连铸二冷室管网及机加工制图等工作，被分厂评为突出贡献个人。

xx年提出并实施板框水回收工作，利用酸碱中和原理降低一次除尘水硬度，极大地改善了转炉除尘水质，并且月节约药剂费用3.39万，被分厂评为将成本突出个人。

xx年x月至x月底参与炼钢2#转炉扩容技改工作，重点负责部分图纸的制作及施工监督，以及一次除尘系统设备安装。在这过程中他根据现场实际设计提出多项技改方案，如：重力脱水器底面容易积泥加冲洗水;原设计检修人孔不合理进行统一规范;锤陀支架没有适合现场实际的，他自行设计一套支架等。为2#转炉扩容技改工作做出了突出贡献，被分厂评为突出贡献个人。

xx年x月参与炼钢1#炉扩容技改工作，重点负责图纸设计，完善1#炉施工过程遗留问题，目前除尘系统他负责项目全部准备到位，达到各项施工标准，为1#转炉在年底顺利完成技改铺平道路。

xx年x月至x月原设计二次除尘2#炉炉前、炉后吸尘罩在安装时无控制阀门，且申报划赶不上周期，为保证各炉除尘效果，需对2#炉炉前、炉后吸尘状态进行控制，所以我提出并设计制作气动双翻板阀，设计思路：主要是回收利用三个气动装置，通过连杆机构使得双翻板阀达到同步灵活开关的目的，并实现2#炉前、炉后吸尘罩气动双翻板阀单独可控。该项目实施后使炉前炉后在不同时期吸尘可控，对多炉同时吹炼时保证除尘效果，使风量设到均衡控制，降低除尘风机负荷，达到设计目的，且一次节约费用达到18.5万元左右。

工作中没有压力就没有动力，没有困难就不可能磨练人坚强的意志，我就是这样一位知难而进、自我加压，在工作中磨励成长的年青人。随着炼钢生产能力的不断扩大，对安全、维修、技能提出了新的更高的要求，针对新的要求，我报名集团公司电大专升本学习，并利用业余时间对自己缺乏的知识进行自学，并自修了《钢铁厂设计原理》及《风机安装运行与维修》等丛书，积极探索新问题，总结新经验，对自己所从事的各项工作每月都有详细的总结，不断提高自己的业务素质。

针对目前维修存在的问题，为了进一步提高员工的维修技能，增强团队精神和协作精神，我积极组织维修人员进行了多次技术大比武。能够结合岗位实际进行命题，以理论实践相结合，在提高员工技能的同时也提高了自己的能力。

面对已取得的成绩，我表示在成绩面前戒骄戒躁，以更严的要求，更高的标准，干好本职工作，为企业，为自己努力工作。

**机械技术员工作总结及下步工作计划篇七**

我叫xx，大学文化，20xx年大学毕业进入20xx集团公司炼钢厂上班，所学专业机械设计制造及其自动化专业，现在是设备技术员。自参加工作以来，在政治上积极上进，始终以一个进步青年的标准要求自己，在平凡的工作岗位上一丝不苟、兢兢业业，认真完成领导分配的各项任务，得到了领导和同事们的一致好评。主要工作表现在以下几个方面：

自进厂几年来，先是在连铸作业区维修班干钳工工作，我出色的工作和成绩得到领导和员工的好评与肯定。20xx年x月份经分厂决定，调到动力作业区除尘工段从事钳工工作，20xx年x月份提升为除尘维修安全员兼技术员。主要任务是维修班组的安全工作、班组建设工作、设备的日常维修工作、以及设备备件机加工制图等工作，20xx年转为专职技术员，主要负责转炉一次除尘系统。至今我在自己的岗位上通过提高自己的综合能力，满足工作需要，不断学习、不耻下问，得到同事们的一致好评。近年来，随着炼钢产量的不断攀升，技改项目的增多，对每位员工的工作质量和效率提出更高的要求。面对除尘效果不良，设备运转周期短而造成的紧张局面没有丝毫怨言，而是以更加饱满的热情，更加昂扬的斗志，经常提前上班，推迟下班时间，甚至放弃休假时间，一丝不苟地干好每项工作，从未发生过影响生产的情况。

20xx年各期转炉系统排污不集中，管道易锈蚀砂眼，阀门不易维护易损坏，作业环境复杂，安全系数低等情况，我提出集中排污技改项目，并全身心投入技改工作中，这项工作的完成首先改善岗位及维修人员的作业环境，方便操作及润滑，同时为公司节约更换费用3500元/月。

20xx年xx月xx日晚上10点，因二期1#泥浆泵出口阀门坏，2#泥浆泵皮带老掉，无法正常送泥，可能导致压池情况。当班班长向我反映情况后，我立即从家里赶到车间，两个小时后问题解决，当我回到家已是凌晨2点多，第二天按时上班。把厂和车间当作自己第二个家，把设备看作自己的亲人，这种敬业精神值得肯定，也为员工做了很好的榜样。

20xx年xx月参与炼钢1#连铸技改工作，主要负责动力水泵安装及管网走向，以及1#连铸二冷室管网及机加工制图等工作，被分厂评为突出贡献个人。

20xx年提出并实施板框水回收工作，利用酸碱中和原理降低一次除尘水硬度，极大地改善了转炉除尘水质，并且月节约药剂费用3、39万，被分厂评为将成本突出个人。

20xx年xx月至xx月底参与炼钢2#转炉扩容技改工作，重点负责部分图纸的制作及施工监督，以及一次除尘系统设备安装。在这过程中他根据现场实际设计提出多项技改方案，如：重力脱水器底面容易积泥加冲洗水；原设计检修人孔不合理进行统一规范；锤陀支架没有适合现场实际的，他自行设计一套支架等。为2#转炉扩容技改工作做出了突出贡献，被分厂评为突出贡献个人。

20xx年xx月参与炼钢1#炉扩容技改工作，重点负责图纸设计，完善1#炉施工过程遗留问题，目前除尘系统他负责项目全部准备到位，达到各项施工标准，为1#转炉在年底顺利完成技改铺平道路。

20xx年xx月至xx月原设计二次除尘2#炉炉前、炉后吸尘罩在安装时无控制阀门，且申报划赶不上周期，为保证各炉除尘效果，需对2#炉炉前、炉后吸尘状态进行控制，所以我提出并设计制作气动双翻板阀，设计思路：主要是回收利用三个气动装置，通过连杆机构使得双翻板阀达到同步灵活开关的目的，并实现2#炉前、炉后吸尘罩气动双翻板阀单独可控。该项目实施后使炉前炉后在不同时期吸尘可控，对多炉同时吹炼时保证除尘效果，使风量设到均衡控制，降低除尘风机负荷，达到设计目的，且一次节约费用达到18。5万元左右。

工作中没有压力就没有动力，没有困难就不可能磨练人坚强的意志，我就是这样一位知难而进、自我加压，在工作中磨励成长的年青人。随着炼钢生产能力的\'不断扩大，对安全、维修、技能提出了新的更高的要求，针对新的要求，我报名集团公司电大专升本学习，并利用业余时间对自己缺乏的知识进行自学，并自修了《钢铁厂设计原理》及《风机安装运行与维修》等丛书，积极探索新问题，总结新经验，对自己所从事的各项工作每月都有详细的总结，不断提高自己的业务素质。

针对目前维修存在的问题，为了进一步提高员工的维修技能，增强团队精神和协作精神，我积极组织维修人员进行了多次技术大比武。能够结合岗位实际进行命题，以理论实践相结合，在提高员工技能的同时也提高了自己的能力。

面对已取得的成绩，我表示在成绩面前戒骄戒躁，以更严的要求，更高的标准，干好本职工作，为企业，为自己努力工作。

**机械技术员工作总结及下步工作计划篇八**

紧张而又繁忙的20xx年即将过去了。我来公司上班也有一年了，我一直在维修中心车间工作，从一名见习生到一名机械技术员，我学到了好多，使我的专业技能得到了全面的进步。在车间领导和同事们的关心和支持下，我通过努力工作，为企业做出了应有的贡献，也有许多做得不足。现将这一年来的工作总结如下：

作为一名刚从学校毕业出来的我，对于公司里面的员工，设备仪器等等都是陌生的，但车间的领导都非常的信任我，支持我，给与我这么一个舞台去施展自己的才华。作为维修中心的一名机械技术员，我主要工作是负责选矿系统三个车间的设备相关技术工作。包括设备的现场维修，设备技术的改造，修旧利废、挖潜增效；规范设备的维修作业标准和维修技术标准；制作件的cad出图、设备零部件的测绘、cad出图，整理本车间的设备资料，设备档案以及检修记录，并申报车间每月的材料备件计划，以及生产中的一线操作、现场的技术指导等等。面对在理论和生产实践中遇到的种种陌生和难解决的技术工作，我和技术组的全体同事以及维修工人一起共同探讨，在工作中找方法，从资料中找答案，以慎重的态度，完成了一项又一项的任务。

在这高科技快速的发展中，我紧跟公司的步伐，加强理论知识方面的学习，努力做到认识上有新提高、运用上有新收获，达到理论能指导实践、促进工作、提高工作水平的目的，不断的提高自己的技术水平，来指导自己的工作。虽然在工作中犯了些错误，但是从这些工作实践当中，这些工作细节当中积累和汲取了大量的宝贵的经验。对我以后的工作提供了宝贵的经验参考。

在平时的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他员工既有分工又有合作，在碎尾车间的柱塞泵喷水环改造项目中，由于喷水环是柱塞泵柱塞组件中重要的零件，其安装于密封填料盒的内面，承担着对柱塞的清洗及依靠高压水对柱塞的密封，以防矿沙进入填料盒而对填料组件及柱塞表面造成损伤。在喷水环的内腔有一道水环槽，当通入高压清水时，使水环与柱塞表面形成一道环水膜，喷射进入泵腔，得以实现对柱塞表面的清洗、密封及润滑。喷水环槽距另一端面为60mm，由于距离过长，尾端形成的环水膜不厚实，托不起柱塞，使得喷水环尾端磨偏，造成填料组件损伤，柱塞表面拉伤，频繁更换柱塞及填料组件。大大增加了维修成本、提高了维修劳动强度。

通过我们技术组和维修工人的共同谈论下，我们最后拿出了改造方案，在喷水环的环水槽另一端(距尾端20mm处)开一道水环槽，再从进水孔引一道竖槽，连通新的环水槽。环槽、竖槽均为宽5mm，深3mm。这样使得柱塞表面形成厚实的环水膜，充分保护柱塞及填料组件。柱塞的使用寿命大大延长；柱塞泵的故障大大减少，维修费用大幅下降；没有因柱塞泵而影响选矿系统生产。柱塞泵每年可节约维修成本37万元。

从实践中得到经验。像这样的难题，我们克服了一个又一个。对磨浮车间除杂箱的改造，解决了渣浆泵经常有杂物，加快过流件的磨损、甚至泵卡死，导致停产的难题；对排矿箱的改造，解决了球磨机排矿不急和频繁焊补管道的难题；碎尾车间的柱塞泵挺杆卡子的改造，解决了柱塞、挺杆、阀箱频繁维修、更换，成本的难题等等。所以我们一直坚持经常和其他技术人员进行工作交流，充分发扬民主，从不主张个人主义，因为个人能力是有限的，团队的能力才大。

20xx年元月，荣获厂坝铅锌矿象棋争霸赛“第5名”；

20xx年2月，参与碎尾车间柱塞泵挺杆卡子的改造；

20xx年5月，负责对3#柱塞泵高速轴的重大修旧；

20xx年5月，荣获厂坝铅锌矿男子篮球赛“精神文明奖”；

20xx年9月，完善了维修中心所有设备及管道的无泄漏资料；

20xx年9月，参与碎尾车间板式给矿机链板的重大修旧；

在过去的一年里，我能很好地完成了对现场临时加工件的测绘、cad出图，处理一些设备故障以及维修中心材料备件计划的申报及每年的修旧利废任务。

在这三年里，使我在工作上思想上都有了很大的进步。成绩只代表过去，在以后的工作中我会加倍努力，争取做的更好。当然我还有很多不足，理论知识还远远不够，实践经验也不丰富，因为技术在更新，只有通过不断地学习，辅以求精务实，脚踏实地的作风，方能胜任自己的工作岗位。我还须在工作经验的积累中，逐步培养自己处理设备故障的能力；能够做到随时发现问题，解决问题；使自己的现场综合处理能力得到锻炼和提高。

本文档由撇呆范文网网友分享上传，更多范文请访问 撇呆文档网 https://piedai.com