# 技术员上半年工作总结(精选9篇)

作者：未来的希望 更新时间：2024-03-26

*总结是在一段时间内对学习和工作生活等表现加以总结和概括的一种书面材料，它可以促使我们思考，我想我们需要写一份总结了吧。什么样的总结才是有效的呢？以下是小编精心整理的总结范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。技术员上半年工作总结篇*

总结是在一段时间内对学习和工作生活等表现加以总结和概括的一种书面材料，它可以促使我们思考，我想我们需要写一份总结了吧。什么样的总结才是有效的呢？以下是小编精心整理的总结范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

**技术员上半年工作总结篇一**

自-年x月x日来到-公司-项目部参加工作，这半年来，一直在项目部担任技术员一职，通过这个工程现场实践工作的锻炼，得益于项目部领导的关心培养和同事们的热心帮助、谆谆教导，让我的工作有了快速的提升，我已逐步成长为一名合格的技术员。在此感谢公司对我的信任及同事们的支持，通过团队的共同努力，摸索出了一定的工作经验，在此对半年情况进行个人工作总结，请给位领导指导与纠正：

1.负责钢筋材料计划的编制及进场钢筋的质量数量验收。

2.负责钢筋的放样，钢筋工作交底以及钢筋工程的检查及验收。

3.负责天气情况记录、施工测量放线、钢筋工程隐蔽时间及混凝土浇筑记录。

4.负责决算各分部分项工程计量工作。

5.参与现场钢筋、模板、土建、架子工及各队的劳务管理，以及领导安排的其它工作。

1.会干工作、干好工作是出色完成工作的前提条件，这就要求我们要有扎实的专业功底。

2.一个项目的成败取决于团队合作，干一项工程需要多个部门的密切配合，只有整个团队克服眼前的一切困难，形成合力，才会有强大的战斗力，才能在激烈的市场竞争中取得一个又一个的胜利!

3.工作中要勤奋，工作态度认真，主动沟通，避免信息滞后。

4.技术、管理两个方面，两手都要抓、两手都要狠!

1.由于工作经验不足，工程管理方面有些不能做到事前控制。

2.在钢筋工程结算方面，广联达运用不熟练，需要不断的加强学习。

3.施工方案的编制不太熟悉，需要不断的加强专业知识的学习。

4.做事容易冲动。

1.逐步掌握施工方案的编制。

2.争取-年考上二级建造师，然后再考一级建造师。

3.在工程管理方面多下功夫，加强目标控制和管理协调的能力。

总体说来，对于领导交给的各项任务都已比较顺利、较好的完成了。半年来的从事工程施工工作，在不断的取得进步，自己的专业知识得到了长进和加深，工作能力，包括组织协作能力、管理能力和应变能力都得到了很大的提高，更重要的是获得了宝贵的工作经验的积累。半年来的工作表现也得到了项目部领导和同事们的认可，展望下半年工作中将会有更多的新的挑战，我一定会竭尽全力更加积极的工作，在今后的工作中，我将以百倍的热情迎接新的挑战，在学习中进步和成熟起来，为公司的发展贡献自己的力量!

**技术员上半年工作总结篇二**

从20xx年11月2号至今，我来到公司工程部已经整整八个月了，在这半年多的时间里在公司及部门各位领导的教育和关怀下，经过自己的不断努力学习，我已具备了初级的标书制作，方案设计及图纸绘制能力。下面我将对我一年来的工作做以下几点总结：

刚进入工程部的时候，我在王总的指导下主要熟悉有关太阳能方面的知识，了解公司产品特性和配套材料的参数。也在许庆的指导下初步学会了申报材料及可行性报告制作，同时也跟着殷工完成了刘总办公楼的平板及地暖的安装。在这个过程中我了解到很多大学里没有的东西，丰富了自己的知识。也从看到了自己的不足并加以克服。

后来我在王总的安排下开始从事工程技术方面的工作，也是我到目前为止所从事的工作，在这个过程中我在洪工那学到了很多东西，完成了池州东达，合肥住博会等标书的制作，也在胡总，洪工，祖工及刘工的指导下，完成了十二中，二院，万春配套公建，万春学校等工程的方案设计及图纸绘制。同时从这几位师傅那中学到了他们知识，也在这个过程中我看到了自己的不足，今后会努力加以改正。

在这半年多的工作过程中我逐步认识到我们年轻人要在实践中学习，不断积累经验。注重以工作任务为牵引，依托工作岗位学习提高，通过观察、摸索、查阅资料和实践锻炼，较快的完成任务。另一方面，我们要多问书本，多问同事，不断丰富知识掌握技巧。利用工程项目的整个施工流程来提高我们的现场能力。

在这半年多的时间内，我通过自己的努力及同事的帮助，能比较熟练灵活的地进行工程技术等日常事务工作。并积极努力学习本专业的理论知识和专业技能，重视不断提高自己的技术水平，根据公司工作的实际需要，通过业余时间的不同形式学习，努力提高自己的专业技术能力和水平。使自己的基本工作能力得到了提高，公司于5月份派我参加全国质量工程师的培训对于我来说是莫大的肯定。

随着各种工作的不断增多，工作要求也不断提高，涉及到的方方面面也必然增加。由于个人工作经验还较少，且专业技术知识不足，工作中难免会遇到及出现诸多问题和困难。主要表现在：工作不够细化，不够细心迅速，有时候图纸的绘制和材料的选择与实际施工要求有很大出入。

1、加强理论学习和实际施工学习。不断充实、丰富自己的头脑，刻苦钻研新工作方法，在学习中结合实际思考问题、研究问题、解决问题，做到学以致用，理论联系实际，增强指导工作能力。

2、围绕工作重点，提高自己的工作能力，改进工作方法，提高工作效率，争取自己作出的标书，方案和图纸能够少出错不出错。

3、虚心接受领导、同事的批评和意见，更好的履行自己的职责。

在工程部的日常工作中还有很多工作没有达到程序化、标准化，希望部门领导可以让我们更进一步的到一线去锻炼学习，在实践中学习，这样可以更快的提高我们的专业能力，在以后的工作中能够最有效率的完成领导安排的任务。

以上是我个人上半年度工作总结，俗话说：“点点滴滴，造就不凡”，在今后的各项工作中，不管工作是枯燥乏味的还是多彩多姿的，我都要不断积累经验，与各位同事一起共同努力，勤奋的工作，刻苦的学习，努力提高文化素质和工作技能，过去的阴霾是否依旧会伴随我们一路前进，取决于我们是否具备强烈的责任感、孜孜不倦的学习精神和勤勉严谨的敬业精神，我坚信，只要我们脚踏实地，拼搏进取，依法履职，牢记宗旨，必能让我们工程部再创佳绩，使贝斯特品牌深入到每个人心中，让我们公司在这个机遇和挑战同在的时代开拓出更新的局面，创造出更大的效益，抒写出更加壮阔的篇章。

谢谢大家！

**技术员上半年工作总结篇三**

自-年xx月xx日来到-公司-项目部参加工作，这半年来，一直在项目部担任技术员一职，通过这个工程现场实践工作的锻炼，得益于项目部领导的关心培养和同事们的热心帮助、谆谆教导，让我的工作有了快速的提升，我已逐步成长为一名合格的技术员。在此感谢公司对我的信任及同事们的支持，通过团队的共同努力，摸索出了一定的工作经验，在此对半年情况进行个人工作总结，请给位领导指导与纠正：

1.负责钢筋材料计划的编制及进场钢筋的质量数量验收。

2.负责钢筋的放样，钢筋工作交底以及钢筋工程的检查及验收。

3.负责天气情况记录、施工测量放线、钢筋工程隐蔽时间及混凝土浇筑记录。

4.负责决算各分部分项工程计量工作。

5.参与现场钢筋、模板、土建、架子工及各队的劳务管理，以及领导安排的其它工作。

1.会干工作、干好工作是出色完成工作的前提条件，这就要求我们要有扎实的专业功底。

2.一个项目的成败取决于团队合作，干一项工程需要多个部门的密切配合，只有整个团队克服眼前的一切困难，形成合力，才会有强大的战斗力，才能在激烈的市场竞争中取得一个又一个的胜利!

3.工作中要勤奋，工作态度认真，主动沟通，避免信息滞后。

4.技术、管理两个方面，两手都要抓、两手都要狠!

1.由于工作经验不足，工程管理方面有些不能做到事前控制。

2.在钢筋工程结算方面，广联达运用不熟练，需要不断的加强学习。

3.施工方案的编制不太熟悉，需要不断的加强专业知识的\'学习。

4.做事容易冲动。

1.逐步掌握施工方案的编制。

2.争取-年考上二级建造师，然后再考一级建造师。

3.在工程管理方面多下功夫，加强目标控制和管理协调的能力。

总体说来，对于领导交给的各项任务都已比较顺利、较好的完成了。半年来的从事工程施工工作，在不断的取得进步，自己的专业知识得到了长进和加深，工作能力，包括组织协作能力、管理能力和应变能力都得到了很大的提高，更重要的是获得了宝贵的工作经验的积累。半年来的工作表现也得到了项目部领导和同事们的认可，展望下半年工作中将会有更多的新的挑战，我一定会竭尽全力更加积极的工作，在今后的工作中，我将以百倍的热情迎接新的挑战，在学习中进步和成熟起来，为公司的发展贡献自己的力量!

**技术员上半年工作总结篇四**

总结是事后对某一时期、某一项目或某些工作进行回顾和分析，从而做出带有规律性的结论，它能够给人努力工作的动力，快快来写一份总结吧。我们该怎么写总结呢？下面是小编为大家收集的技术员上半年个人工作总结，仅供参考，欢迎大家阅读。

上半年来的工作已经告一段落，我也是希望能够做好自己的工作，作为我们单位的一员，在这半年来的工作当中，我认为自己还是需要逐步的提高自己各个方面的经验，有些事情还是应该主动一点，上半年的时间是非常迅速，有些事情肯定应该是要给自己的充分时间，一定要做的更加到位，这些应该重视的事情，对于这半年自己的一个情况，我非常的重视，对于这半年来我认为我是有进步的，也对这半年来的经历做一番总结。

我是一个对工作比较专注的人，也非常清楚在这一阶段的要怎么去做好自己的工作，上半年是非常珍贵的一年，我也是非常原因去督促自己，也愿意把这方面的事情做好，我希望得到大家的认可，来到xx这里两年的时间，这半年来的工作让我印象深刻，半年来我进步了许多，因为平时在虚心的请教别的同事，我也是对自己各个方面有了一个更加清晰的了解，有什么不好的地方能够及时的发现纠正，我也感激周围的同事对我的热情帮助，这是这半年来让我深受感动的事情，我希望能够让自己得到一个好的认可，对于这半年来的表现我也是希望能够进一步展示自己的价值。

我清楚的意识到了这些，这半年来我一直都在强调自身的\'一个能力标准，有做的不好的地方需要及时的纠正，上半年来是对自己各个方面能力的一个打磨，让自己在这个过程当中积累一定的经验是非常的重要的，要让自己持续发挥好状态，半年当中我保持着这么一个心态，我也一直都在持续做好相关的工作，我正确的看待自己，其实还是有一些做的不好的地方，这些需要我认真去思考，这也是我这一阶段的主要工作，我不能够耽误了大家的时间，我也不能够浪费了自己的时间，这半年来虚心做好自己的本职工作，在一点点的提高工作经验，我知道有些工作是需要端正心态去做好的，不管是做什么都应该要让自己有好的状态，现在还有未来都应该是这样持续下去的。

回顾这上半年我也是能够清楚的意识到自己的缺点，这些缺点会让我持续发挥好自己很各个方面能力，我也是在这一阶段让自己得到了非常多的锻炼，虽然只有短短的半年，但是在这一方面我自认为我是可以做的更加贴切的，我一定会提高自己纠正工作不足，继续努力。

-->[\_TAG\_h3]技术员上半年工作总结篇五

感谢车间的领导都非常的信任我，支持我，给予我这么一个舞台去施展自己的才华。作为维修中心的一名机械技术员，我主要工作是负责选矿系统三个车间的设备相关技术工作。包括设备的现场维修，设备技术的改造，修旧利废、挖潜增效；规范设备的维修作业标准和维修技术标准；制作件的cad出图、设备零部件的测绘、cad出图，整理本车间的设备资料，设备档案以及检修记录，并申报车间每月的材料备件计划，以及生产中的一线操作、现场的技术指导等等。面对在理论和生产实践中遇到的种种陌生和难解决的技术工作，我和技术组的全体同事以及维修工人一起共同探讨，在工作中找方法，从资料中找答案，以慎重的态度，完成了一项又一项的任务。

在这高科技快速的发展中，我紧跟公司的步伐，加强理论知识方面的学习，努力做到认识上有新提高、运用上有新收获，达到理论能指导实践、促进工作、提高工作水平的目的，不断的提高自己的技术水平，来指导自己的工作。虽然在工作中犯了些错误，但是从这些工作实践当中，这些工作细节当中积累和汲取了大量的宝贵的\'经验。对我以后的工作提供了宝贵的经验参考。

在平时的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他员工既有分工又有合作，在碎尾车间的柱塞泵喷水环改造项目中，由于喷水环是柱塞泵柱塞组件中重要的零件，其安装于密封填料盒的内面，承担着对柱塞的清洗及依靠高压水对柱塞的密封，以防矿沙进入填料盒而对填料组件及柱塞表面造成损伤。在喷水环的内腔有一道水环槽，当通入高压清水时，使水环与柱塞表面形成一道环水膜，喷射进入泵腔，得以实现对柱塞表面的清洗、密封及润滑。喷水环槽距另一端面为60mm，由于距离过长，尾端形成的环水膜不厚实，托不起柱塞，使得喷水环尾端磨偏，造成填料组件损伤，柱塞表面拉伤，频繁更换柱塞及填料组件。大大增加了维修成本、提高了维修劳动强度。

通过我们技术组和维修工人的共同谈论下，我们最后拿出了改造方案，在喷水环的环水槽另一端(距尾端20mm处)开一道水环槽，再从进水孔引一道竖槽，连通新的环水槽。环槽、竖槽均为宽5mm，深3mm。这样使得柱塞表面形成厚实的环水膜，充分保护柱塞及填料组件。柱塞的使用寿命大大延长；柱塞泵的故障大大减少，维修费用大幅下降；没有因柱塞泵而影响选矿系统生产。柱塞泵每年可节约维修成本37万元。

从实践中得到经验。像这样的难题，我们克服了一个又一个。对磨浮车间除杂箱的改造，解决了渣浆泵经常有杂物，加快过流件的磨损、甚至泵卡死，导致停产的难题；对排矿箱的改造，解决了球磨机排矿不急和频繁焊补管道的难题；碎尾车间的柱塞泵挺杆卡子的改造，解决了柱塞、挺杆、阀箱频繁维修、更换，成本的难题等等。所以我们一直坚持经常和其他技术人员进行工作交流，充分发扬民主，从不主张个人主义，因为个人能力是有限的，团队的能力才大。

在这半年里，使我在工作上思想上都有了很大的进步。成绩只代表过去，在以后的工作中我会加倍努力，争取做的更好。当然我还有很多不足，理论知识还远远不够，实践经验也不丰富，因为技术在更新，只有通过不断地学习，辅以求精务实，脚踏实地的作风，方能胜任自己的工作岗位。我还须在工作经验的积累中，逐步培养自己处理设备故障的能力；能够做到随时发现问题，解决问题；使自己的现场综合处理能力得到锻炼和提高。

**技术员上半年工作总结篇六**

因工程处只有我一个技术员，我负责工程处的机械技术工作。安装班现场技术指导、施工材料预算、请购、跟催及验收;非标制作、金加工班技术指导、材料预算、请购、跟催及验收;叉车维修班零配件请购、跟催及检验;工程处外协项目的监理;因没有电器技术员，还兼综合班电器维修技术指导，电源改造、现场亮度改善、空调维保等技术指导及材料请购、跟催、外协验收等工作。面对一系列繁忙的日常工作任务及繁重的外协监理、验收任务;面对一项项陌生的技术工作。我和工程处全体员工一起共同探讨，在工作中找方法，从资料中找答案，以慎重的态度，完成了一项又一项的任务。从这些工作实践当中，这些工作细节当中积累和汲取了大量的宝贵的经验。

在20xx上半年的工作中，我紧跟公司的步伐，加强理论知识方面的学习，努力做到认识上有新提高、运用上有新收获，达到理论能指导实践、促进工作、提高工作水平的目的，不断的提高自己的技术水平，来指导自己的工作。通过学习总结，结合公司实际，编写了《电机外协管理细则》、《车辆检点保养及安全操作细则》，结合目前间车工人工作的需要，编写出课件《钳工基础知识》、《金加工基础知识》及《内燃机叉车检点保养及安全操作》。

认真学习相关的管理和技术知识，加强《程序文件》和《管理手册》的学习，加强对标准的理解，按照设备管理的要求，编制出本部门的《设备管理a、b、c分类》、《设备台帐》、《设备润滑五定表》、《设备保养检点标准》。为了使公司ohsas18000的论证顺利通过，按照计划组织本部门的内审工作，组织车间有关人员对车间的危险源和环境因素，进行了重新辨识和完善，对相关的法律法规的适宜性进行评估。对我处的员工和来我处工作的临时员工，传达、解释、贯彻公司的管理方针和公司在质量/环境/职业健康安全管理方面的有关要求。

在平时的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他员工既有分工又有合，坚持经常和其他技术人员进行工作交流，充分发扬民主，从不独断专行，从而较圆满完成车间的各项生产任务。在工程部全体同仁及主管的大力支持下，较顺利地完成了《自动卷取百页车改善》的qcc资料发布。公司共购制428部pcr百页车，因设计、制造、使用等各方面的.原因，没有一部能直接适用于自动卷取，而且故障率高达29%以上，经过几次的改造和反复的试验、改进，才有80多部能免强适应自动卷取，但故障率居高不下。我成为工程处机械技术员后，与工装维修工人一道反复研究、总结、试验，根据自动卷取的各个动作的位置，设定百页车改进项目，多方征求操作机手、生管部现场管理的意见，将pcr百页车容易损坏项目及不能适应自动卷取的原因，归纳出50多条因素。通过2个多月的现场观察、验证，找前任主管请教，开小组会讨论，最后找出主要因素30条，针对30条主要因素，制订出10项维修改造项目。凡按要求维修改造后的pcr百页车，都能适应自动卷取，并且能将故障率低至5%以下。在公司发布qcc《自动卷取百页车改善》时，又经公司高管吴总、余总及陈总的点评，更加完善地确定了造成pcr百页车故障率过高的主要因素，进一步确定和规范了pcr百页车在维修过程中的改善项目。将pcr百页车的维修改造工作提高到理论的层面，更好地指导维修工作。降低了维修成本，规范了维修项目和维修标准。

半年以来，我根据各维修技术人员提供的图纸及其它部门提出的改造加工项目，认真做好材料的计划请购和跟催工作，较好地配合了现场维修、改造，使所需的材料能及时提供。尤其是技术部的口型板生产计划，根据金加工刨床的产能，在满足配合现场维修的同时，定量生产口型板，并申购合适的口型板毛坯。在外协加工的2#胎面、5#胎面及2#、3#、4#胎侧口型板不能及时提供时，及时安排部分给金加工班自制，保证了口型板的生产需求。由于2#、5#口型板是三组合型的口型板，加工精度要求较高，车间一直没有办法加工出合格的产品，2#、3#、4#口型板是比较薄又较长的，及易变形，合格率低，只有靠外协提供，在外协遇到困难时就束手无策了。自从我到工程处做机械技术员以来，便到加工现场、使用现场观察分析，发现利用现有的设备条件，是可以做出符合要求的口型板的，于是和刨工、铣工、磨床、班长一起分析，重新制订加工工艺路线，并写出作业指导书，使一些较难加工的，长期外协加工的口型板材料自已也能加工，极大的保障了口型板的及时提供。

今年x月分，硫化机维修时，侧翼大齿轮轴磨损严重，须车削加工后重新配轴瓦铜套。因齿轮尺寸大(约1.6米外径)，重量又重(约2吨)，而且偏心严重，属曲柄机构齿轮。在莆田没有能修复这么大齿轮轴的维修厂家，要运到原硫化机生产厂家去修复。路途遥远，往返运费昂贵。修复费用估计需8000元左右，而且需要周期长，最少一个月时间。因公司生产任务特别紧，要求自行想办法修复，我接到任务后，经过反复研究、论证，认为我公司那台落地式车可以用来修复此齿轮轴，因车间没有加工修复大型工件的相关经验，也没有有相关经历的员工，都没有把握修复，不敢试加工。再加上那台老式机床，多年没有维护保养，考虑精度也会达不到要求。我多次跟车间技术工人交流，解释公司要求，并写出修复加工工艺、机床精度校正方法进行讲解，在各方的共同努力下，终于成功将齿轮轴修复，外协维修单位都赞口说：“这是佳通公司其它厂家都没有办法办到事，你们办到了!”今年已经完成了多台硫化机齿轮轴的修复加工，为厂里节约了维修成本，缩短了维修时间。

在过去的半年里，感谢公司领导的支持理解，无论是在施工监理过程中，还是在项目竣工验收、零配件的质量验收过程中，我都做到认真仔细，坚持原则，严格按照规范和要求进行。如：叉车配件的验收，下面反映仓库配件验收工作，一直是走过场，有时看都没有看，见单就照签，直接送到现场安装。我接管配件验收工作后，每样零配件都按相关要求，认真验收每个项目。在得不到理解的情况下，坚持原则，做不懈的解释工作：设备配件质量的好坏，不能用简单的价格和使用寿命直接地比较，一是维修频率增多，增加了人工成本，增加了停机时间;二是使相关件提前损坏，如：用了不合格的空气滤芯，因它的过滤只有正品的十分之一左右，而使相关的气缸、活塞、活环等提前损坏;用了不合的液压油、机油等，使相关的液压缸、密封件、连杆瓦等提前损坏，甚至于一个不合格的零配件尺寸公差不符合要求，会将相连接的其它零配件拉变形、拉裂;三是使整机性能下降，或使机架、机体永久变形不能修复，使车辆提前报废等。

在监理外协项目过程中，亲力亲为，认真负责，不论是负压通风工厂房顶，还是碳黑库地下室，或是五号路e库，都持天天巡查，对每个关键工序严格把关，发现问题即立要求返工，并向相关主管及时沟通、汇报，使整个施工过程完全处于受控状态，使每个工程项目都能顺利验收。

上半年，我在工作上思想上都有了很大的进步。当然成绩只代表过去，在以后的工作中我会加倍努力，争取做的更好。因为技术在不断进步更新，只有通过不断地学习，辅以求精务实，脚踏实地的作风，方能胜任自己的工作岗位。要使工程施工，技术和质检工作能贯穿始终，还须在工作经验的积累中，逐步培养自己的预见性;不断在现场检查、监督中随时发现问题，解决问题;使自己的现场综合处理能力不断的得到锻炼和提高。

**技术员上半年工作总结篇七**

在20\_\_年上半年里，作为一名机械技术员，在公司领导及部门同事的关照和帮助下，我有了许多收获。在自己成长的同时，尽自己绵薄之力，希望公司飞速发展、壮大!

以下对上半年的一个总结：

1.对新产品编制程序，制作程序卡、刀具卡。提前做好加工准备工作，减少占机调试时间。

2.优化产品数控加工程序切削参数十余种，其中\_\_程序优化效果明显，\_\_程序没有显著提高，下步打算通过更改刀具方式提高加工效率。

3.编制常规产品数控刀具调整卡、数控加工程序卡，整理刀具。

4.针对细长杆零件\_\_车削加工时抖刀严重，影响质量、效率，通过对刀具、装夹方式改进、更改切削参数、达到稳定生产，保证质量。

5.优化\_\_工艺，减少不必要工序，减少装夹次数，降低劳动强度，提高班产。

6.增添\_\_工艺、\_\_工艺。

7.新产品立加加工调试，对于个别换胎调试复杂、耗时长的老产品进行换胎调试，打破旧工时。

8.保障立加换胎调试时的程序准备，刀具准备、检查、刃磨，部分卧加程序和刀具准备。

9.查看常用刀具库存及工位使用、损坏情况，对于损坏刀具进行收集，申报新刀具、损坏刀具配件。

10.编制\_\_入库及外观检验规程。参与\_\_卧加工序转立加，提出改进意见。

12.参与\_\_，改进上道工序操作方法。外协\_\_，跟随指导作业。

下面是我来到技术部发现的一些问题，提出的个人见解。对于数控技术迅猛发展的今天，传统的试切流程占用设备耗时长，程序正确率低，设备安全性差，调试成本高等弊端已显现。提高机床利用率、降低成本成为了我公司当务之急。我建议改进产品试切流程(尤其新产品)应该引入数控仿真，通过数控仿真模拟实际加工中容易出现的问题，如刀具选型，夹具合理性，检测工件周围临界碰撞状态、刀具干涉和旋转工作台同机床附件之间的干涉碰撞问题。在正式加工前解决发现的不足，改进生产条件。这样可以消除程序中的错误，如切伤工件、损坏夹具、折断刀具、碰撞机床，提高cnc生产效率，缩短生产周期，提高企业竞争力。

传统试切流程：

以上是我半年来工作的总结，在接下来的工作当中不断提升自己能力，为公司发展增砖添瓦。

**技术员上半年工作总结篇八**

在20××年上半年里，作为一名机械技术员，在公司领导及部门同事的关照和帮助下，我有了许多收获。在自己成长的同时，尽自己绵薄之力，希望公司飞速发展、壮大！

以下对上半年的一个总结：

1.对新产品编制程序，制作程序卡、刀具卡。提前做好加工准备工作，减少占机调试时间。

2.优化产品数控加工程序切削参数十余种，其中xxx程序优化效果明显，xxx程序没有显著提高，下步打算通过更改刀具方式提高加工效率。

3.编制常规产品数控刀具调整卡、数控加工程序卡，整理刀具。

4.针对细长杆零件xxxx车削加工时抖刀严重，影响质量、效率，通过对刀具、装夹方式改进、更改切削参数、达到稳定生产，保证质量。

5.优化xxx工艺，减少不必要工序，减少装夹次数，降低劳动强度，提高班产。

6.增添xxxx工艺、xxxx工艺。

7.新产品立加加工调试，对于个别换胎调试复杂、耗时长的老产品进行换胎调试，打破旧工时。

8.保障立加换胎调试时的程序准备，刀具准备、检查、刃磨，部分卧加程序和刀具准备。

9.查看常用刀具库存及工位使用、损坏情况，对于损坏刀具进行收集，申报新刀具、损坏刀具配件。

10.编制xxxx入库及外观检验规程。参与xxxx卧加工序转立加，提出改进意见。

12.参与xxxx，改进上道工序操作方法。外协xxxx，跟随指导作业。

下面是我来到技术部发现的一些问题，提出的个人见解。对于数控技术迅猛发展的今天，传统的试切流程占用设备耗时长，程序正确率低，设备安全性差，调试成本高等弊端已显现。提高机床利用率、降低成本成为了我公司当务之急。我建议改进产品试切流程（尤其新产品）应该引入数控仿真，通过数控仿真模拟实际加工中容易出现的问题，如刀具选型，夹具合理性，检测工件周围临界碰撞状态、刀具干涉和旋转工作台同机床附件之间的干涉碰撞问题。在正式加工前解决发现的不足，改进生产条件。这样可以消除程序中的错误，如切伤工件、损坏夹具、折断刀具、碰撞机床，提高cnc生产效率，缩短生产周期，提高企业竞争力。

以上是我半年来工作的总结，在接下来的工作当中不断提升自己能力，为公司发展增砖添瓦。

**技术员上半年工作总结篇九**

总结是指对某一阶段的工作、学习或思想中的经验或情况进行分析研究，做出带有规律性结论的书面材料，它可以促使我们思考，让我们来为自己写一份总结吧。但是总结有什么要求呢？以下是小编帮大家整理的车间技术员上半年工作总结，欢迎大家分享。

xx年我们在塑件化工厂党政的正确领导下，以\"安稳供电，确保生产\"为主要工作目标，以\"精细管理年\"为契机，从基础工作入手，扎实整改，稳定电力，确保六条注塑生产线安全稳定长周期运行，并圆满完成了一注塑装置的大检修任务。塑型改造项目的电气施工和接管稳步推进。上半年实现经济技术指标过半，现总结如下：

1月份安全生产一号文下发以后我们就组织了考试、反事故演习、安全用具使用、查找安全生产隐患等活动。把一号文的精神传达到车间每一个人。车间坚持每周一检查班组安全学习，督促班组隐患治理。每周在车间调度会上我们讲评安全检查情况、讲评安全隐患整改落实情况。职工安全意识显著增强，在电气运行和设备维护的过程中，能够严格遵守各项电气规程和制度，特别是\"三票两制\"和临时用电、高空作业规程。半年执行第一种工作票81张，第二种工作票86张，倒闸操作票 174张，停送电联络单621张，办理临时用电217次。在1月份的安全、大检查中，没有发现一例违章行为。我们对检查组在检查中提出的4例不足进行了整改，并通报车间全班组。

基础工作是电气安全运行的前提。年初，塑件化工厂把\"精细管理\"作为贯穿全年的强基础工作。我们把完善基础资料，严格细致管理作为重点工作。1-5月份，我们完善了电气设备技术基础资料，特别是完成了全塑件化工厂的c类电气表计共730多只的资料整理工作，贴上了标签。至此，基础资料完善齐全给车间管理打下了坚实的基础。

电气运行需要严格的工作制度，我们在工作中执行了严格的奖惩措施。奖励了在安全工作中成绩突出的8名职工。车间领导坚持了查岗制度，查处违纪4人，扣发奖金共计4500元，并把结果通报全车间，达到了教育的目的。目前，职工思想稳定。最近一个月来查岗均未发现违纪现象。

在安全管理上，我们坚持\"安全第一，预防为主\"的方针，全面落实安全生产责任制，加大监督检查力度。半年开展了一次8个题目的反事故演习，车间在5月份的抗震减灾和防汛演习中，组织了70人次参加了演习，一线生产班组职工受训率达到100%，这些活动提高了职工的安全生产意识和安全技术水平。

设备管理上，我们继续加强了三级巡视检查制度。半年在巡视中发现解决了cd501压缩机、tkl44振动筛、2号清水泵等轴承故障问题，为减少非计划停工作出了贡献。

技术业务培训上，半年共组织了70人次的电修工参加了轻工局举办的中级、高级技能鉴定和电工特种作业证认证。日常培训教育以班组技术员在车间讲课为主。讲课内容贴近生产实际，紧扣电工岗位应知应会和基础理论。一线职工都有提高。

今年初，我们在全车间开展了形势与任务教育，结合塑件化工厂各项改革工作，教育职工树立危机意识、竞争意识、创新意识。深刻理解\"优质服务就是电修职工在创效益\"的含义。召开职工座谈会，组织职工讨论三个议题：自己的思想水平如何适应改革的要求?车间在管理上还有哪些需要改进之处?如何理解\"处理事故迅速可靠，维护设备优质完好\"?通过大讨论，职工明确认识到了在改革不断深化的形势下，自己的利益和公司及塑件化工厂生产经营息息相关。若想在竞争中获胜，必须充实自己，全面提高素质。摆正自己在车间生产中的位置。把提高服务意识，改善工作质量作为车间对班组、对职工个人进行考核的主要依据，职工为生产服务的态度明显改进。

3月份，一注塑装置大检修。我们共检修电机19台，检修断路器3台，安装照明灯具28套，测试设备及建筑物接地439处，解决了35kv变电站3#母线电缆泄漏大的重大隐患。确保了安全生产和设备的完好备用。目前，塑件化工厂的电气设备完好率达到98%，功率因数保持在0.93以上，2所6kv变电所均为完好变电所，10所低压变电所中有9所是完好变电所，完好率达到90%。

1-6月，我们在巡视检查中发现解决的电气及设备安全隐患有：

1、三注塑机主电机温度高。

2、一注塑机电抗器绝缘低、2#线拉伸电机电流、转速波动。

各班组共整改11项不合格项目，使供电系统、电气设备安全性有了更进一步的提高。

我们做了下面几项工作。1完善车间的各项规章制度，用制度规范职工的行为。2、抓好以劳动纪律为首的五项纪律。3、加强内部各项工作的检查、监督和考核。4、奖惩分明、加大力度，进一步发挥骨干作用和调动全体职工的积极性。5、开展切实可行的形势任务教育。6、加强职工的`技能培训。如建立车间职工综合自动化系统的小型试验台，为职工学习先进知识创造条件。7、了解职工思想动态，制定深入细致的解决职工思想问题的方法。8、搞好干群关系，在车间创造一个职工团结一心，有集体荣誉感，有责任心和紧迫感，有良好工作作风，又轻松活波的和谐氛围。完善车间的管理制度与考核方法，使其更具有针对性和可操作性。9、qhse体系审核工作，同时通过此项活动，提高了车间的综合管理水平。10、进一步加强日常管理工作的程序化和科学化，做到责任到人、分工明确、各负其责、协调互助。11、进一步加大计算机管理力度和范围，完善备件、材料、资料、设备、计划、消耗、记录管理的计算机管理，为生产和效益服务。12、重新核对、计算我塑件化工厂电力系统的继电保护定值，建立塑件化工厂阻抗系统图。

年初，我们按照塑件化工厂下达的经济技术指标分析了车间9个班组的生产情况，制定严格的成本和节支考核细则，车间领导班组长管理人员分工负责。每月检查一次，综合评定打分。各班组努力做到修旧利废，车间减少了外协工作。到6月份车间总成本指标与年度进度相适应，节约费用20万元。 存在的问题：

1、车间管理还存在漏洞，厂区边缘边角的配电室和电气设备管理不到位，环境卫生差。

2、个别职工和班长服务意识不强，没有深刻领会\"优质服务就是电修职工在创效益\"的含义，对待工作仍然推诿扯皮，严重影响车间整体形象。

3、部分配电柜和电机属国家明令淘汰设备，应安排计划更换。

以上问题，我们会在下半年的工作中重点解决。

-->

本文档由撇呆范文网网友分享上传，更多范文请访问 撇呆文档网 https://piedai.com