# 加工协议书模板8篇

来源：piedai.com 作者：撇呆范文网 更新时间：2024-03-07

*要知道协议书的写作都是带有法律的依靠的，所以一定要认真对待，协议书的作用不仅限于保障双方的利益，下面是职场范文网小编为您分享的加工协议书模板8篇，感谢您的参阅。加工协议书模板篇1甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_签订地点*

要知道协议书的写作都是带有法律的依靠的，所以一定要认真对待，协议书的作用不仅限于保障双方的利益，下面是职场范文网小编为您分享的加工协议书模板8篇，感谢您的参阅。

加工协议书模板篇1

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_签订地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲方为乙方提供加工业务，双方在平等互利前提下，经友好协商达成以下条款：

一、订单有关事项如下：

（一）品名、规格、单价：

（二）加工数量：每次订单量卫生巾不少于\_\_\_\_万片，护垫不少于\_\_\_\_万片。

（三）加工量与订货量可能有一定偏差，+/—\_\_\_\_片据实结算。

二、包装方式：

根据乙方要求确定。

三、付款方式：

每次订货前预付50%订金，余款于提货前付清。

四、运输方式：

运费需方承担。

五、质量验收：

除以供方所提供的资料外，按中国一次性妇女卫生巾指标作准。质量问题可在发货当日起15天内提出，逾期不予受理。

六、本协议双方签字盖章即生效，执行过程中出现异议，双方应友好协商解决，协商不成则按《合同法》有关规定执行。

甲方：

乙方：

地址：

地址：

电话：

电话：

传真：

传真：

代表：

代表：

（盖章） （盖章）

签字日期：年月日

签字日期：年月日

加工协议书模板篇2

经甲乙双方协商，在优势互补，互惠互利的基础上达成了如下质量保证协议内容，并签订本协议书，现将有关事宜规定如下：

1、大连\_\_×有限公司（以下简称：甲方）在进行电镀产品加工时，必须清楚的写明外协乙方名、订单名、产品编号、产品数量、电镀颜色、电镀质量要求或图样材料、发货人、发货日期、甲方厂名、发镀时间、要求返回时间、备注等相关要求；尽量把同一种电镀颜色的产品放在同一个袋子或箱子里，对要求严格的产品要做好产品保护工作；大连\_\_×电镀有限公司（以下简称：乙方），在操作时必须根据甲方的要求，进行相关产品保护工作，如因操作不当所产生的返镀、补数带来的经济损失，由乙方负责承担；

2、乙方在收到甲方货品加工时，必须认真核对数量与款式，如发现少数、多数漏发的现象时，必须及时以电话的形式通知甲方相关责任人，否则责任由乙方承担,样品要求百分之百准确；

3、甲方在进行收货时，必须根据相关记录认真核对款式与数量，如发现少数、漏货时必须在当天内通知乙方；双方电镀产品检查员，须认真对产品质量进行品质检验；并对质量问题的责任部门、责任人、品质问题原因，要记录清楚；若责任部门属于乙方时，必须在电镀记录单上注明相关的原因及不合格品的数量；以书面的形式通知乙方相关负责人进行处置；若责任部门属于甲方时，乙方以书面的形式通知甲方相关负责人进行协商处理；

4、电镀单价以双方协议认同的价格为标准，如任何一方私自减价或提价都不生效，双方均有专人负责对电镀价格进行审核，如发现电镀单价出现有误，双方有权通过协商对单价进行更改；

5、如乙方因工艺或操作不当所造成的质量问题，导致返镀时不计算第二次电镀费，在返镀时如需甲方重新加工的情况，所支付的工本费用由乙方承担；如因甲方原因导致补数、少数的情况，则所造成的人工费、材料费、电镀费等相关费用由甲方自行承担；

6、乙方对甲方产品的电镀质量负责，如因电镀品质不合格导致客户退货、索赔所造成的经济损失全部由乙方负责赔偿；

7、对于样板的电镀工作，乙方要严格遵守保密制度，对甲方的样品、客户信息等相关公司机密不能外泄，少一个样品或板种按双方协商损失价格扣除；如出现重大的商业机密外泄时将追究相关人员的法律责任；

8、乙方必须严格按照甲方要求的货期进行电镀工作，如不能按期完成时，必须提前通知甲方相关负责人，否则，如因电镀货期不及时给甲方带来的经济损失，乙方须按双方协商的价格承担损失；

9、在协议书有效期内，未经双方许可，任何一方不得违背本协议书的条款。如违反本条规定所造成的经济损失由违约方全部承担。受害一方有权解除本协议书。

10、甲方向乙方支付电镀费的方式为月结，即：每月的二十五号前结算上个月的电 镀费用（注：付款方式多种，可由甲、乙双方商定）。

11、本协议的履行因发生地震、水灾、非人为因素引起的火灾、战争、社会动乱、流行瘟疫等不可抗力事件，可以中止；如果协议的继续履行已不可能或不再必要，可以协商终止。

12、因不可抗力事件而形成的违约，双方均不承担违约责任，但应以公平的原则协商解决协议中止或终止后的遗留问题

13、双方因对协议书的履行或解释发生争议时，应协商解决。如协商不成，可请求相关部门进行仲裁。

14、本协议书发生未规定的事项或需要更改本协议书的条款，由双方另行商定。

15、本协议书自20\_\_年6月30日起生效，有效期为三年，任何一方要求延长协议期限，应在协议书期满前三个月通知对方，并另行商定延期期限及有关事宜。

16、本协议书一式两份，双方各执一份为据。

甲 方：大连\_\_×有限公司 乙 方：大连\_\_×电镀有限公司

（盖 章） （盖 章）

签 字： 日期 20\_\_ 年 6 月 30 日签 字： 日期20\_\_年 6 月 30 日

加工协议书模板篇3

签订日期：年月日 完成日期：年月日

一、本合同是依照《中华人民共和国合同法》订立的，经过双方签字盖章后，即发生法律效力，双方必须严格履行。

二、合同条款：（共12条）

1、合同签定双方就以下 加工零件签定加工合同。

2、自合同签定生效之日起，甲方在5个工作日内按合同总额20%支付乙方加工预付款。

3、乙方完成加工向甲方交货时，所有加工的产品零件必须符合甲方所提供的图纸尺寸。

4、所加工的零件经过甲方复检合格后，甲方可按合同总额的50%支付乙方。

5、所余合同总额的30%在零件装配调试完成，乙方开具税率为17%的全额增值税发票后，15日内甲方酌情付清余款。

6、合同的交货日期根据双方要求确定，若乙方推迟交货，违约金每天合同总额的1%从总额中扣除。

7、加工件所需材料由乙方负责，加工完毕后，乙方负责加工件运送至甲方所在地的运费。

8、甲方复检时，出现加工件不符合图纸要求、不合格的现象，甲方通知乙方后，乙方负责及时修复或补件；如甲方通知后，乙方未做出补救工作，甲方代替乙方修复或补加工时，所产生的一切费用从合同总额中扣除。

9、若乙方在一次性完成零部件不合格率在5%以上时，不合格件处理方法除按合同条款的第六项、第八项执行外，再处以合同总额10%的扣款。

10、本合同附件：甲方外协加工检验格式书及加工图纸，式两份，甲乙各执一份，与合同具有同等的法律效力。

11、乙方必须妥善保存甲方所提供的图纸，不得外泄，同零件一同交还甲方。 12、合同未尽事宜，甲乙双方本着互敬互谅的原则协商解决。

甲方代表：（签字盖章）乙方代表：（签字盖章）

加工协议书模板篇4

买方: 卖方：

地址: 地址:

电话: 电话:

传真: 传真:

联系人: 联系人:

经买卖双方友好协商,买方委托卖方加工生产\_\_ \_\_模具共\_\_\_\_\_\_套。双方达成如下加工协议模具基本情况:

产品名称 序 号 零件名称穴 数(模具类型) 模具单价(rmb元) 交货条件

总价： (含17%增值税)

以上各套模具使用材质：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(以上模具用料由卖方提供)。

一、双方的权利及责任：

买方责任及权利如下：

1. 买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划，并尽可能地提供项目的销售预测。

2. 买方负责交付给卖方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。

3. 对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料，买方具有唯一的解释权，当发生歧义时，卖方应征询买方意见，由买方确认。

4. 卖方完成模具的设计和制造后，由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

卖方权利及责任如下：

1. 卖方负责根据买方提供的产品设计图纸和其他相关技术资料进行模具的设计和制造，卖方 负责按照合同规定按时完成符合买方设计要求的模具。

2. 卖方负责按时按量提供认证及样板测试、试产所需的产品。同时卖方必须提供相关产品的详 细的检验测试报告供买方确认。如需修/改模, 送板时同时也要附检验测试报告(注明修改的地方)

3. 模具由买方认证合格后，由卖方负责模具的封存。如买方同意卖方进行产品的后续加工生产，则由卖方负责模具的修理和维护，卖方必须根据买方或买方授权的第三方的订单进行批量生产。

4. 对给买方生产的所有模具，卖方应提供的详细的设计图纸给买方。所有的图纸必须以autocad或pro-eng(pro-el2)制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给买方以供批准。

二、 技术条款：

1. 模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由卖方负责;

2. 在双方协商无异议之后，买方提供产品设计图纸及相关技术资料给卖方, 并派工程人员同卖方进行技术交流或卖方派工程人员到买方进行技术交流，产品图纸及技术要求列表见附件1;

3. 卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到买方的品质要求

4. 卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到卖方的交货要求：

日产能：\_\_\_\_\_\_\_k 月产能：\_\_\_\_\_\_k

5. 卖方承诺本合同中所涉及的所有模具均能达到40万次。

6. 未经买方允许,严禁卖方将本合同中所涉及的任何一付模具整体或部分外包给其它公司进行加工，否则视为违约，由卖方依本合同的违约条款承担违约责任。

三、商务条款：

1 . 模具价格：

1.1 经双方协商后，由卖方提供买方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少的一部分。

1.2 模具合同总金额(含\_\_\_\_%增值税)rmb\_\_\_。

1.3 模具价格总金额已包含如下费用，卖方不得以以下原因向买方要求费用：

1.3.1 卖方对产品进行成型/二次加工/组装所需的所有夹具和治具的模具的费用;

1.3.2 卖方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用;

1.3.3 卖方提供给买方进行模具和产品认证的试模样品(800套)的费用;

1.3.4 卖方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用;

1.3.5 卖方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

1.4 当买方书面要求卖方根据产品设计的变更对模具进行修改时，如果模具修改较简单， 包括从模具上减除模具材料的修改和其他简单修改，则卖方不需向买方收费;如果模具修改较复杂，对整个模具的结构影响很大，则由卖方根据修改模具所需工时向买方报价，由买方承担相应的模具修改费用。如果因为卖方的原因,因模具不能满足买方的要求而进行的修模或改模,买方不承担任何责任.

1.5 由于卖方原因导致买方需要花费正常技术支持外的人工及费用，卖方应根据买方认可的方式给予相应的补偿。

2. 开模进度：

2.1 卖方在收到买方确认后的产品图档之后，即开始进入模具设计和制作阶段,开模周期为\_\_25\_\_天

2.2 由于买方原因造成制模进度的延误，不计算在内。

2.3 如果卖方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格而买方又急需生产，卖方应先用现有的模具安排生产，同时再根据图纸和样板要求免费重新开模。

3. 付款方式:

乙方同意甲方按如下方式付款。

3.1 单独结算的方式： 月结，开票后60天，开17%增值税发票.

3.1.1 本合同制造整批模具的总金额(含增值税)为人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整(人民币\_\_\_\_\_\_\_\_元整)，买方支付模具总金额的\_\_\_\_\_%，剩余\_\_\_%模具费分摊在首50k产品内，如果订单数量不足50k，买方需补给卖方未摊完的模具费。

3.1.2 自双方合同签订后，卖方提供增值税发票(模具总额的\_\_\_0%),买方在二十个工作日内支付。

4. 产品定单：唯有产品样品品质验收合格且经买方书面确认后，卖方方可接受买方或买方授权的第三方的订单。买方授权的第三方同买方卖方签定的订购合同服从于本合同。

四、 产品品质保证

卖方在完成模具后，卖方同意按照买方品质标准以保证产品品质(首件确认报告).

买方对品质标准的内容根据实际需要保留修改的权利。

五、模具所有权

1. 本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图(包括2d和3d)的所有权，均归买方所有，卖方不得干涉买方对模具的处置权。如在卖方生产,由卖方负责保管,未经买方同意,卖方不得将此模具提供给第三者生产, 否则买方有权要求卖方退还模具费并赔偿造成的损失.

2. 买方付清模具款后，要求将模具从卖方处转出时，卖方必须配合买方或买方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。卖方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至买方指定的地点。所有模具的组装图和零件图(包括2d和3d)和所有夹治具必须同时转移给买方。

3. 模具转移过程中，如因卖方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由卖方承担。

六、 模具维护

1. 卖方保证模具使用寿命50万次,并在此期间内由卖方负责免费保养维修, 如模具在使用寿命内不能使用, 卖方应负责更换或重新开模,并承担相应的费用.

2. 卖方应对模具的修改、维护和修理等情况及时登记造册，无论此种修改、维护和修理是否 由 买方提出。如买方要询问有关的技术细节或证据，买方可以随时间登记，无需通知。卖方每三个月应将登记记录复印一次给买方。卖方应主动定期完成此项任务，无需买方另行提出要求。

七、知识产权

1. 本合同所涉及的产品造型及买方提供的设计图纸和其他资料中所包含的知识产权为买方所拥有，未经买方许可，卖方不得向任何公司和个人泄漏，否则由此产生的一切损失由卖方负责;买方仅同意卖方基于本合同项下的目的使用买方所提供的一切资料和信息,

2. 卖方同意其不会将买方所提供的设计图纸和其他资料或信息用于非本合同以外的其他目的,否则买方有权追究卖方相应的责任; 未经买方书面许可，卖方不得在出版物，广告中或以其它书面、口头形式涉及卖方提供或已提供之任何资料和信息。

3. 未经买方许可，严禁卖方使用本模具向除买方或买方指定的客户以外的其他客户供货，否则由此产生的一切直接损失和间接损失一律由卖方负责;

4. 其它未尽保密事项，依买方与卖方签订的“保密协议”执行。

八、违约责任

1. 如果卖方方未能按2.1中规定的各阶段的进度完成模具制作及送样，由卖方承担违约责任。每延误一天，卖方须付给买方本合同总金额的2%作为罚金，罚金累计额最多不超过本合同模具总金额。

2. 如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质达不到买方的要求并且在组装过程中导致其他物料的损失和报废，卖方全额赔偿损失和报废的物料及因此形成的人工/停线费用。双方可另行签署>进行约定。3. 如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质和进度达不到买方的要求，使买方及其客户错过了产品上市的最佳时机，或者买方被迫因此取消此项目，从而使买方及其客户遭受严重的研发损失和备料损失，则卖方除退还所有前期买方所支付的货款外，视实际情况卖方另外承担买方直接及间接的经济损失。

4. 如卖方因为不可抗拒力(包括战争、火灾、罢工和中国法律规定的其他不可抗拒力造成的供货延迟，买方允许买方免责。卖方应在不可抗拒力发生后24小时内以) 书面形式通知买方，并且卖方仍有义务采取一切必要措施尽快交货。若不可抗拒力持续2周以上，买方有权取消本合同。

5. 其它未尽事宜：按《经济合同法》执行。

九、纠纷解决

对于实施本合同而发生的任何争议,双方首先通过友好协商解决, 如在30天内协商不成,任何一方均可将争议提交东莞市法院处理.

本合同双方须严格执行,如一方因故不能履行合同,必须提前两周征得对方同意,方可终止本合同。

买方: 卖方:

代表: 代表:

年 月 日 年月 日

加工协议书模板篇5

甲方：河口宏运进出口有限公司

乙方：曲靖市鸿通工贸有限责任公司

甲乙双方协商互惠互利，在河口坝沙小河口加工厂加工铁矿。

1、甲方帮乙方加工1吨铁矿付加工费柒拾元。

2、加工费包括到厂铁矿，上车、下车、加工、电费、工时费、环保费、机械维修费等，如甲方出现不安全的事故都由甲方负责。

3、乙方给甲方加工费以进厂数为结算加工费。

4、甲方要保证乙方进厂数加工回收率90%以上，按乙方供红钢的要求，铁含量在60%以上。

5、每月结算一次，结算后付加工费给甲方。

6、每月加工费底数不变，如乙方数供得上，每月要保证7000吨至10000吨以上加工。

7、如有变化双方协商解决。

8、此协议一式二份，双方各持一份，签字盖章生效。

甲方：河口宏运进出口有限公司 乙方：曲靖市鸿通工贸有限责任公司 甲方代表： 乙方代表：

加工协议书模板篇6

山东省畜产进出口公司（以下简称甲方）应澳大利亚澳州东方皮货贸易有限公司（以下简称乙方）的提议，同意接受生绵羊皮来料加工业务。现经双方协定研究制定本协议，以资共同遵守办理。

（一）原料：乙方提供澳大利亚生绵羊皮1311张，由甲方负责进行热制并加工制成羊剪绒线汽车靠垫约1000个。

（二）价格：以生皮为单位，甲方向乙方收取每平方尺加工费人民币5元，合计26000元，双方规定甲方工厂在加工过程中的合理损耗由乙方负担。

（三）本协议总金额为人民币40000元。货物自运入国内及主立期间安全险情均由乙方投保。

（四）国内包装及运杂费等均由乙方负责。

（五）原料海运到青岛口岸后，于90天之内发成品。回程用纸箱包装。

（六）货物回程时用甲方码头。

（七）结算方法：d/p即期付款。

（八）本协议书如有未尽事宜，经双方协定可随时进行修改。

（九）本协议中英文正本一式二份（甲、乙双方各一份），副本若干份。本协议自双方代表签字之日生效。

甲方代表：乙方代表：

山东xxxxx公司澳大利亚xxxxx公司

电话；xxx电话：xxx

传真：xxx传真：xxx

xxxx年xx月xx日

加工协议书模板篇7

（）ХХ字第ХХ号

申请人ХХХХ（单位全称）因ХХХХ（申请保全证据的原因及用途），向我处申请对ХХХХ（保全标的名称）进行保全证据

根据《中华人民共和国公证暂行条例》的规定，本公证员与公员ХХХ于ХХ年Х月Х日在ХХ（地点）与鉴定勘验）ХХХ（性别、工作单位、职位、职称），对保全标的进行了ХХ、ХХ（鉴定、勘验、拍照），制作了鉴定（勘验）文件ХХ份，照片ХХ张，见证人ХХ（性别、年龄、身份证号码、住址）在场见证。

兹证明，与本证书相粘连的《ХХХХ》、《ХХХХ》（文件名称）为公证员、鉴定（勘验）人现场鉴定（勘验）所作，公证人员、鉴定（勘验）人、见证人的签名属实；保存于ХХХХ（具体地点）的照片ХХ张为公证人员、鉴定（勘验）人现场鉴定（勘验）所拍摄，与现场实际情况相符。

中华人民共和国ХХ省ХХ市（县）公证处

公证员（签名）

ХХХХ年ХХ月ХХ日

注：此格式适用于现场保全证据。

加工协议书模板篇8

甲方：代表：地址：电话：

乙方：代表：地址：电话：

合作的方式多种多样，如合作设立公司、合作开发软件、合作购销产品等等，不同合作方式涉及到不同的项目内容，相应的协议条款可能大不相同。

本协议的条款设置建立在特定项目的基础上，仅供参考。实践中，需要根据双方实际的合作方式、项目内容、权利义务等，修改或重新拟定条款。为更好地加强双方的服装生产加工合作，经双方协商，就今后的服装生产加工合作达成如下合作协议。

一、合作方式风险提示：

应明确约定合作方式，尤其涉及到资金、技术、劳务等不同投入方式的。同时，应明确各自的权益份额，否则很容易在项目实际经营过程中就责任承担、盈亏分担等产生纠纷。

1、甲方负责订单生产的下达，面、辅材料的组织、运输及资金的筹集运转。

2、乙方负责订单的组织生产、加工，及技术监管。

二、合作时间合作期限从\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日起至\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日止。

三、双方的各自责任风险提示：

应明确约定合作各方的权利义务，以免在项目实际经营中出现扯皮的情形。

再次温馨提示：因合作方式、项目内容不一致，各方的权利义务条款也不一致，应根据实际情况进行拟定。

1、甲方自本协议签订之日起\_\_\_\_\_\_\_\_年内应保证有\_\_\_\_\_\_万件棉衣（每月不少于\_\_\_\_\_\_万件）的生产订单量。

2、甲方组织的面辅料必须提前\_\_\_\_\_\_天运到乙方指定的加工点仓库。如影响到乙方加工点的生产，每延误一天，赔偿乙方误工损失费\_\_\_\_\_\_元。

3、生产出的成品以\_\_\_\_\_\_天左右出一批。但甲方应保证在乙方的生产线中有\_\_\_\_\_\_万件的面料、辅助材料。否则不能出货。

4、乙方负责订单的生产计划调度、加工中的相关事务处置以及质量管控。

5、产品质量以甲方提供的样衣为主、技术资料为辅。甲方如需更改，应以邮件或书面通知方可进行。如在生产过程中突然修改，在通知之前已经生产的则无法修改。

6、服装成批生产后，甲方应派员检视。发现问题及时以书面材料通知。产品出厂时，甲方负责检验。产品一经离开生产点，视为甲方已经验收合格。

7、面料、辅助材料的损耗，以正常单耗外加\_\_\_\_\_\_%计算。

8、面料、辅助材料的单耗，甲方应通知乙方。如乙方无异后就可开始生产。

9、面料、辅助材料若发生质量问题，乙方应及时通知甲方。在甲方指示后方可继续生产。

10、甲方指定\_\_\_\_\_\_\_为具体操作人，乙方指定\_\_\_\_\_\_为具体操作人。

四、结算方式

1、甲方负责带款提货，提前\_\_\_\_\_\_天将货款打至乙方指定账户。

2、乙方所报的价格为裁剪、缝制、初剪线头的加工价格。不含线等辅料。

3、若需半成品印花、绣花等，乙方负责在生产点组织，费用由甲方负责。

五、违约责任风险提示：

合同的约定虽然细致，但无法保证合作方不违约。因此，必须明确约定违约条款，一旦一方违约，另一方则能够以此作为追偿依据。

1、甲方如若没有达到每年\_\_\_\_\_\_万件棉衣的订单，承担\_\_\_\_\_\_元的违约金，从加工费中结算。

2、乙方若不能按时生产交货的，承担\_\_\_\_\_\_元的违约金。

3、如任何一方不履行本协议，违约一方应当向对方支付\_\_\_\_\_\_元的违约金，并应赔偿对方的经济损失。

六、争议解决协议有效期内，若双方发生任何争议，应本着相互谅解、互惠互利的原则协商解决。如果协商不成，双方可向\_\_\_\_\_\_方所在地人民法院诉讼。

七、其他约定

1、本协议一式\_\_\_\_\_\_份，双方签字后生效。

2、未尽事宜及双方发生纠纷，双方本着友好互惠态度进行协商补充解决。

甲方（签章）：代表人（签字）：\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

乙方（签章）：代表人（签字）：\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

本文档由撇呆范文网网友分享上传，更多范文请访问 撇呆文档网 https://piedai.com