# 2024检修工作总结5篇

来源：piedai.com 作者：撇呆范文网 更新时间：2024-04-04

*在当下的职场中，工作结束后写工作总结是一件再正常不过的事情了，一份优秀的工作总结，才能更好地让我们的工作能力做到提升，以下是职场范文网小编精心为您推荐的2024检修工作总结5篇，供大家参考。2024检修工作总结篇1一、预防为主”的方针、在电*

在当下的职场中，工作结束后写工作总结是一件再正常不过的事情了，一份优秀的工作总结，才能更好地让我们的工作能力做到提升，以下是职场范文网小编精心为您推荐的2024检修工作总结5篇，供大家参考。

2024检修工作总结篇1

一、预防为主”的方针、在电网运行管理工作中，精心调度，为某某市各行业及人民生活用电提供经济、可靠、优质的电能，为我局完成和超额完成区公司的各项指标作出了积极的贡献。电网的发电、供电、用电是一个不可分割的整体。电网供电的安全、连续、优质性不但影响着社会经济和人民生活水平的提高，而且也关系着电力企业的生存与发展。作为一名负责指挥、调度电网运行的调度员，我深深地感觉到自己工作的重要性和艰辛性。为了让自己在以后的工作中克服缺点、发扬优点，更好地指挥、调度电网的运行，更好地为社会服务，现我对自己在调度值班岗位上的工作进行回顾与总结。

一、正确指挥电网运行及倒闸操作

倒闸操作是调度工作中锁碎却又必不可少的工作。特别是近年来由于城、农网改造的增多，及每年的变电站技改、年度检修以及输、配电线路的年检、临时检修和事故抢修。每年度，本人平均执行了近百份的工作票约1000多项的倒闸操作。由于本人严格遵守和执行各项规章制度，如执行“安规”“调度规程”和“两票三制”等制度，使这些操作都得到正确执行、未有因错误指挥造成误操作而损坏设备和停电事故。自二000年以来，我局逐步把陈江变等五个35kv变电站改造成无人值班或是少人值班站，并由调度员在远方实行监控和操作后，在操作中，调度员既要负责各站之间的互倒电源，也要兼顾站内的操作，使调度操作变得更繁重。从事调度工作的五年来，我进行了无数的倒闸操作，有简单的单一线路停送电操作，也有复杂的变电站技改，倒电源操作。如二00二年的220kv中会站增容技改施工倒闸操作，就是比较复杂的倒闸操作。在这次倒闸操作中，由于中会变电站是我局电网的一个中心枢纽站，所以其涉及的操作内容非常多，其中包括中会主变、110kv出线停电，小木等无人值守站变电站的负荷倒由电厂供，陆有变负荷倒由极山变供，同时也牵涉到许许多多的`用户单位，而且操作中还必须考虑到和屋变负荷倒供过程中不能与石山变环网、计量和限电问题，以及中会变108开关能否与电厂并网，保护投退等问题。虽然这次操作项目非常多，内容也较复杂、影响范围大，特别是在调度端进行远方操作中若不够注意还会容易误操作，但由于本人在操作前能够认真细致地审核工作票和有关施工方案及投运方案等，做到心中有数，并认真填写、认真审查操作票，在操作中严格按票执行，每次远控开关前，都认真核实站名和开关双重编号，从而能在操作过程中时刻保持清醒的头脑，最终保证了整个操作的安全正确，使这些施工得以顺利完成。通过这次复杂的倒闸操作，使我亲身体验到“两票三制”在倒闸操作中所起的重要作用。在此之后，我更加认真贯彻执行“两票三制”。特别是在某某城区“手拉手”的10kv配电网调度操作中更要时刻保持清醒的头脑，杜绝出现任何差错。

从事调度工作5年来，我进行的操作成千上万，正是由于每次操作前自己思想上的重视，工作中严格按要求执行，从而在过去的5年中从没出现过任何差错现象，但我不满足于这些成绩，我将会在以后的工作中更加严格地要求自己，争取取得更长的安全倒闸周期。

二、正确指挥电网事故处理

事故处理是调度工作中难度最大的工作，也是检验出调度员真正水平的最关键时刻。电气设备的任何一处的微小隐患，都有可能酿成事故，当电气设备出现异常情况时，如何迅速地判断出故障范围，如何正确地采取措施来限制故障的发展，这就要求调度员必须具备有丰富的业务知识。因此在从事调度的这几年里，我一直十分注重自己在业务知识上学习，除了熟悉网架外，我还利用业余时间熟悉变电站的设备，同时深入学习继保知识。在20xx年我局组织的继保知识竞赛中，我获得团体第一名的好成绩，这是对我学习上的肯定。通过这几年的学习和实践，使自已无论在业务水平上，还是在工作能力上都有了很大的进步。不少的事故处理经历使我不断得到成长，能在事故处理中能果断、镇定、正确地指挥变电站有关人员处理。如20xx年7月5日发生的中会站108龙牛线的跳闸停电事故的处理，在查明情况后，能够根据继电保护的动作情况，正确判断故障是因石另站110kv pt避雷器损坏造成接地短路引起的。马上将该设备隔后迅速恢复108白牛线供电，从而使停电和损失降低到最低限度，同时也能够及时汇报领导和检修部门尽快修复故障设备，确保正常设备的安全运行。通过这次事故，使我清楚地认识到，若要快速正确地指挥处理事故，必须做好以下几点：

第一、时刻保持良好的心理素质，遇到事故时要胆大、心细、沉着、冷静；

第二、对系统网络结构及各种各样的倒闸操作要非常熟悉、了如指掌，这样才能在处理事故时灵活快速地改变电网的运行方式，从而确保电网的连续、经济运行；

第三、要精通业务理论知识，善于把理论知识与实际操作工作有机地联系起来，同时也要善于在处理事故时注意积累经验；

第四、要熟悉调度规程，操作时严格按照规程执行，只有做到这一点，才能保证在工作中不会出现违反规程的现象，才能减少一些人为的错误操作。

第五、在操作中遇到不够清楚的或不是很熟悉的问题不能一意孤行，盲目指挥，而应及时汇报领导和请教专家，在弄清楚后才能进行操作。而我在以上几点中还存在着一些不足，它们激励着我在此后工作中更加努力学习，严格要求，不断完善。现在我已基本上能做到以上几点，能在事故时比较快速、果断地处理，如在抗击20xx年的“科罗旺”台风中，某某电网几十条线路跳闸，整个某某电网处于一种比较紧急的状态，我能比较冷静、出色地进行处理，我根据事故现象，综合平时所积累的经验快速全面地考虑了保护、计量、线径等多方面因素，及时准确地判断出故障线路，果断大胆地采用了之前从未出现过的运行方式，，然后最快速度地恢复了无故障线路的供电，把故障设备与带电设备隔离，对于有故障的线路，及时通知有关部门进行抢修，从而保证了某某电网的正常运行，从而限制了事故的扩大，得到了同事的称赞，更主要地是丰富了本网的运行方式。因在此次抗击20xx年的“科罗旺”台风表现优异获得局里的通报表扬。在以后的工作中，我将更加努力地按照以上几点来做，以更好地提高自己处理事故的能力。

三、协调生产和检修部门，作好停电检修和服务工作

对于电气设备的隐患及故障，我能做到及早发现、及时通知检修部门进行处理，以确保电网的安全运行。对于短时间内不能处理好的设备，我能随机应变，准确及时地利用现场设备，改变现场的运行方式，将故障设备退出，保证电网的连续供电。由于调度部门既是一个生产职能部门，又是一个对外服务窗口。电力设备的停电检修直接影响到各行各业、千家万户的用电。因此，为了让全网各种检修工作得以顺利进行，我严格执行电力法，按照电力法要求，每当接到停电申请票或工作票时，及时地通过某某报社和电视台提前广告通知广大用户，对重要客户还作到电话通知。另外，根据调度部门的批复，及时地将申请停电的批复情况通知有关部门，协调作好工作前的准备，使各项停电工作能够及时完成。对因停电工作客户的各种询问、疑问、责问或责难的不理解态度能够热情诚恳用语文明地解释，直至他们理解接受为止，从不因有些人态度粗暴而顶撞他们或拒之不理，同时对在这方面从不因工作做不好而被他们投诉。对上级或当地政府交给的各项保供电任务或重要部门、工厂的保供电任务，能够高度重视、积极及时汇报领导和协调有关部门作好保供措施，确保供电，如“五一”“国庆”“春节”“南博会”等各种节假日的保供都能很好地完成。

四、加强对本电网电能质量的运行管理

电能质量的好坏直接影响到方方面面用电设备的安全和使用寿

2024检修工作总结篇2

20xx年以来，检修车间在电厂领导的大力支持以及兄弟单位的紧密配合下，车间主任柴冬青精心组织、周密部署、合理安排、细化分工，带领全体员工出色地完成了全年的各项工作任务，保证了全厂设备、设施、仪表保护的安全稳定运行。现将20xx年的工作情况汇报如下：

一、明确指导思想，促进全年安全生产

1、为了认真学习贯彻华聚公司一号安全文件考核精神，车间召开了专门安全例会，传达安全考核精神，明确活动目标，下达各项任务。并提出必须坚持“安全第一、预防为主”的方针，突出活动的主题“关爱生命、关注安全”，营造“安全是美好人生的保护神，是企业效益的守护神”的舆论氛围。增强广大员工的安全观念和自我保护意识，使“三不伤害”成为电厂员工的自觉行动，促进各项安全文件的执行。正因为如此20xx年检修车间在出色完成各项检修任务的同时，没有发生一起安全事故，为电厂安全目标的实现作出了贡献。

2、为认真吸取xx电厂“10·18”事故教训，严格贯彻落实集团公司事故处理大会精神，维护安全生产大局，按照集团公司和xx公司六项安全集中整治活动要求，强化安全责任，逐级严检查、严分析、严考核、严追究、严警示，坚决遏制各类安全不良苗头，坚定不移实现安全生产。检修车间高度重视，成立了以主任为组长，其他管理人员分工负责的领导小组，制定了具体的活动方案。有重点、有步骤、有要求、有成效地开展工作，通过一个月扎扎实实的整治，取得了预期的效果。

二、精心准备，合理安排，统筹兼顾，利用zui快的速度保质保量地完成春季分阶段检修工作

检修车间作为电厂的主要部门，担负着全厂除燃化机械检修外各个专业设备、设施的维护和检修，检修项目是否全面、检修质量好坏直接关系到发电机组的安全稳定运行。根据电厂下达的检修计划，检修车间认真落实材料配件、合理分工、快速出击、分管副主任全过程监督，由于措施得当、组织有力，每次检修计划都能够保质保量地顺利完成。在完成正常检修任务的同时，还要实施大量隐患治理、技改技措。在极短的检修时间内，形成高密度、高强度、立体交叉作业局面，点多、面广，战线长，安全和质量管理难度大，物资供应、施工组织、器具落实困难等。经过全体检修人员的共同努力，提前保质、保量地完成了各项检修工作任务，保证了济二矿电厂发供电系统按时投入运行。

在各分阶段检修中，涌现出了一批吃苦耐劳、加班加点干工作的先进个人，为检修任务的顺利完成贡献了自己的一份力量。

1、往年分阶段检修，电气系统都是根据电气预防性试验来进行的，由于时间紧，任务重，可能在检修质量上有一定的降低。电气检修班在副主任靳勇的带领下，发扬连续作战的作风，克服现场空间小、环境差、工作量大、人员易劳累的情况，坚持有效合理的分配人员，加班加点，保证了电气试验、设备检查紧固工作开展的进度，顺利的完成了Ⅰ段、Ⅱ段电气设备的清扫、紧固检查工作，保证了电厂发供电系统的安全可靠，同时积累了好多宝贵的检修工作经验。

2、热工检修工作主要包括仪表校验，主要协助外委人员校验压力表指示准确性，认真组织做好拆卸和安装设备的规范化。同时针对汽包层磁翻板水位计玻璃面板观察不清，班组彻底进行清理清洁工作，确保远程监控清晰可见。同时将1#、2#、3#锅炉、汽机操作盘进行逐一清扫清洁，保证操作盘内部干净，确保参数传输稳定。

3、炉修班在杨柱带领下，合理分工布局，对锅炉炉膛本体及电除尘进行检修工作，同时针对2#炉二次风机工作异常，炉修班提前准备、协调人员进行拆检，研究设备检修方案，在检修期间顺利完成检修并调试完好，保证了锅炉运行正常。

4、汽机检修班在梁广才的带领下，按计划完成了排定的所有检修项目。对三台汽轮机的滤油器滤网进行清扫、清洁工作。同时分别对三台机组的射水抽气器混合室结垢进行了检查、整改，确保汽轮机真空在经济状态下运行。

三、大力加强职工培训考核，提高职工队伍整体素质

根据电厂全年培训计划的安排，检修车间认真组织员工进行业务技术培训。车间按照培训计划对车间全体人员进行了安规、现场创伤急救、应急预案的培训，同时还组织进行了反事故演习、夏季三防演习都取得了良好的效果。

针对华聚公司每年对技师、高级工、中级工的量化考核，车间制定详尽的考核办法，每个季度车间管理对以上人员进行考核打分，评选优秀人员，同时对分数较低的人员车间进行谈心，从思想上让他们认识自己的不足，使其结合自己的实际情况加强业务知识的学习，起到了较好的效果。

车间在岗位培训在内容上，注重从实际出发，突出个性，因地制宜，加强各专业的业务知识培训学习、检修规程、安全操作规程的学习，开展经常性的技术比武和训练，提高职工技术素质，使职工能够熟练掌握安全知识和操作技能，能够熟练正确地传达、执行检修任务，使检修活动实现规范化，从源头上避免“三违”现象和事故的发生。在方法上，通过事故预想、安全活动、反事故演习、安全警示、业余自学等多种形式和方法，有针对性地对员工进行安全意识、安全知识和安全技能培训。在集团公司第六届技术比武中，检修车间共2人代表华聚公司进行比武，彭潇获得了电气检修第5名的好成绩。

四、利用“千分竞赛”结合电厂班组建设，调动职工的工作热情

班组是企业直接组织职工完成生产任务的基本单位，是两个文明建设的第一线，是企业管理的基础。同时班组是企业的细胞，优质高效完成生产任务是班组的本职工作。车间结合自身特点，结合华聚公司班组建设的整体规划及电厂每月先进班组的考核，车间制定了《检修车间班组千分竞赛考核办法》，从“德”“能”“勤”“绩”四个方面进行考核，每周对照标准进行评比，每月考评一次。获得前两名的班组优先推荐到电厂参加先进班组的评比，从而调动班组成员学习技能、钻研技术的积极性；通过竞赛的评比，结队帮学、导师带徒，促使一批技术拔尖员工脱颖而出，调动了员工争当第一的工作热情，增强了团队学习力。

五、落实安全质量标准化，创建本质安全型电厂

安全工作是全电厂性工作，安全检查，匹夫有责。车间采用自检自查、重奖重罚的方式，全面整改落实，保证安全和谐型电厂的创建。车间全部职工上下也统一了思想认识，改变了应付领导检查的传统整改观念，以自查自检为抓手，积极在工作检修中发现问题，解决问题。坚决遏制检修过程中的不安全因素，坚决杜绝检修质量不过关，坚决整治人的不安全行为和物的不安全状态，并举一反三，确保整改后的隐患和同类问题绝不在别处再次出现，确保安全隐患整改一项少一项，电厂朝着本质安全的目标推进。车间为凸显安全工作的重要性，车间班子制定了的质量标准化奖惩机制，严格做好质量标准化考核目标、严格把关质量标准化评比，严格落实质量标准化月度考核。安全质量标准化的奖罚分明，注重兑现，也极大地激励了员工的积极性，有效保证了车间检修工作的安全。

六、总结不足、引以为戒

车间大力倡导安全宣传教育、加大安全培训和规范员工操作行为、杜绝习惯性违章活动的同时，仍有少部分员工无动于衷、安全意识淡薄、我行我素、麻痹大意。今后车间将利用安全生产的有利时机，对个别人员进行脱产培训学习，使之从思想上重视安全，牢记安全的重大作用。

通过检修车间员工的共同努力，20xx年车间基本实现了安全生产，取得了一定的效果，达到了预期目的，但安全工作永无止境，安全管理任重而道远，我们将以学习安全文件为契机，坚持常抓不懈、警钟长鸣的思想意识，继续发扬严、勤、细、实的工作作风，建立安全生产的长效机制，为车间的生产、发展奠定坚实的基础。

2024检修工作总结篇3

20\_\_年，也是本人在\_\_物业有限公司工程部工作的第二年，在这一年的时间里，本人能够遵纪守法，认真学习，努力钻研，扎实工作，以勤勤恳恳，兢兢业业的态度对待本职工作，在运维岗位上发挥了应有的作用，作出了贡献，主要总结如下几方面：

一、爱岗敬业，扎实工作，协助领导完成接收工作

今年，根据公司工作的按排，本人在\_\_月份由\_\_调至\_\_新闻中心运维组，从事电工维修。在岗位变动过程中，本人能够顾全大局，服从领导按排;接收期间，执行领导的指示，对所负责的交接项目进行认真检查，对异常，损坏，故障等有问题的设备第一时间上报，要求原单位物业及时处理，协助领导做好接收工作。

二、熟悉地理位置以及各区域机房，电房设备

初来新闻中心，对这里的环境，设备都是完全不熟悉，而原百花物业也不配合，所以很多东西都是靠自己以往的经验通过摸索，思考和总结，再加上\_\_主管、\_\_主管的亲自讲解，培训以及按排一些有非常丰富经验的师傅前来讲解，现在对这里的地理位置、中央空调系统、高低压电路系统、消防系统、生活用水和园林绿化系统、电梯系统等都相当熟悉，可以独立上岗。

三、做好中央空调和高低压电路系统的运行和保养工作

中央空调方面，根据客户的需求，季节、天气情况，合理控制中央空调，并做好运行记录工作，对各项参数认真看，发现异常认真分析原因并上报，通知保养单位迅速前来处理。保养方面，因原物业公司对以前的中央空调系统完全没有做保养工作，致使冷却系统内壁生锈，损坏，根据领导的按排，严格执行领导的要求，加强外单位的保养监督工作，按排班员专人监督跟进，要求做到每星期定期清洗，每月定期加药水，有保养不到位的地方要求其立刻处理，防止外单位保养人员，马虎了事，致使冷却系统进一步损坏，保证空调主机正常运行。

而另一方面，在\_\_主管的制定下，每月按排班员对机房地面、空调主机，冷却泵，冷冻泵的表面进行了清洁，并定期对冷却泵，冷冻泵轴承进行加雪油等保养工作。高低压系统方面，加强了高压保养单位的保养工作，要求每星期进行检查俩次，发现问题及时前来处理，低压方面刚接手时，公用电房2号电容补偿柜接触器曾出现线路松脱，致使相线触碰电柜外壳对地烧毁接触器现象，根据领导的按排，严格执行领导要求，对所有电房的电容补偿柜内所有的触点进行了全面加固处理，对有问题的电容进行更换，对公用电房(没有空调)的电容柜作开门并用风扇散热。以及对各楼层的电井进行清洁，触点加固，更换损坏的指示灯等全面排查，还对所有电房的地面卫生定期清洁，保证设备在良好的环境下运行。

四、对运维组人员进行中央空调培训

在领导的按排和支持下，本人对运维组人员进行了简单的中央空调讲解，一些对空调不熟或者部分完全没有接触过空调的员工都收到了少少效果，而自己在表达能力，自信心等方面都得到了较大的提升，也对自己的空调知识进一步加固，在此多谢\_\_主管、\_\_主管等领导对本人的信任和支持。

五、做好班员的管理工作、做好上级按排的任务和新闻单位的来电报修工作

本人以身作则，要求班员遵纪守法，遵纪公司的规章制度，做到不迟到，不早退，加强班员的责任心培训，认真做好设备的检查工作和运行记录工作。对上级按排的工作，合理按排，调动班员，迅速处理。对新闻中心的来电报修，认真听讲，记录来电的单位，报修内容以及故障的位置等，迅速调动班员迅速处理，对较大的故障或不能处理的问题认真向客户解释并上报处理。

以上主要是这一年来的主要工作情况，有可喜的也有需要提高的，喜的是在这里做了班组的负责人，得到了少少的管理经验，而且在这个接收过程中也学会了很多知识，技能也得到了进一步的提升，而需要提高的是管理的水平，人际关系处理以及技术技能也需要进一步提高，所以我一定会更加努力，争取明年更上一层楼。

2024检修工作总结篇4

xxxx年，在公司的领导下，我们以为公司董事会实现三千万利润为目标，认真贯彻总经理办公会议的工作方针和各项工作部署，紧紧围绕着实现长周期稳定运行的生产目标，统一思想、凝聚力量、振奋精神，努力抓好各项工作。注重发挥车间各层骨干的作用，保证生产设备的稳定运行，做了大量的工作，现总结如下：

一、生产设备维护工作。

1、加强设备的日常巡检管理工作。我车间在年初根据我车间设备比较分散，点多面广的特点，加强日常巡检工作，制定了严格的巡检制度。对巡检设备制定了巡检路线，每日巡检落实到人，由技术员、主任进行检查、监督，并实行有效的奖惩制度。这样就能够使车间人员对设备的运行情况了如指掌。在设备检修时，能够对有问题的设备进行重巡处理。这样不仅能够节省检修时间，而且能有针对性的解决问题，确保检修质量。动力车间j103c3#排粉机电动机就是在巡检时发现轴承声音异常，进行及时检修消除了隐患。供排水车间的450-1a、450-1c、450-1d、450-1e冷却塔风机在巡检时发现电动机风叶破碎，及时更换，避免电动机因过热而烧毁。

2、集中技术骨干解决技术难题。动力车间输煤皮带的plc控制系统常出现忽然停车故障，控制回路检查了多次仍然没有结果。为了解决这个难题车间组织技术人员进行攻关，利用不上煤的时间反复试验最后终于找出问题所在，原来是破碎机的启动电流太大对plc的开关电源影响，出现plc突然失电所致。1#捞渣机变频器安装后dcs不能调速，捞渣机厂家调试人员找不出问题所在。我们车间得知情况后，立刻安排车间技术人员到现场解决问题。最后发现变频器有几个参数设置有误，外部接线也少了两根，将这些问题解决后，捞渣机运行正常了。

二、生产设备技术改造项目工作。为了生产能够达产达效，公司对一期生产系统进行了很多改造。在这些技术改造中，我们车间全力配合工艺进行电气技术设计、设备安装施工。这些技术改造电气部分的设计、安装都很成功。具体如下：

1、污水处理站灰水过滤罐电气控制设计及设备安装

2、脱盐水站中和液下泵增大功率电气安装

3、低压配电室电容器柜改造

4、冷却塔风机电动机风叶改造

5、供排水氯瓶间、质检中心气瓶间照明风机系统改造

6、氧泵两台变频器更换，控制回路改造

7、p1605有站控制回路改造

8、p1605新增油站安装

9、雨水收集泵的改造安装：

10、801注塞泵的电气设计、安装

11、702、802塔上照明改造

12、锅炉二次回收水泵的电气设计

13、气化火炬密封水回收水泵的电气设计、安装

14、捞渣机项目照明风机系统电气设计

15、过滤机项目电气配合

16、硫回收项目电气配合

17、气化新增风机、照明的电气设计

三、年度大检修工作。为了提高每一位职工的责任感，确保检修质量，我车间实行了工作单责任制。每张工作单记录每项工作内容、工作完成人、故障部位、完成情况、安全负责人等，并且还要求使用人验收，验收后该工作单存档，以便对检修中出现的质量问题对号入座，对相关责任人进行处罚。这样大大增强了检修人员的.责任心，确保检修质量。电气检修，安全是个大问题。由于牵扯到的岗位工种多，在停电检修时，为避免误操作送电，我车间在检修前对班组长进行了严格要求。在停送电时，要严格执行操作票制度，按规程操作，确保了检修人员的安全。经过我们采取以上措施，经过我车间检修人员的共同努力，终于保质保量的圆满完成这次检修任务，为检修工作的顺利完成做出了应有的贡献。这次大检修共完成了：

1、氧泵电流互感器更换;307a部分主插接件更换;各配电室停电清扫紧固;所有10kv变压器小修;现场配电柜检修;全厂电动机接线盒检查等37个检修项目。

2、110kv区设备预防性试验，保护整组校验;10kv设备预防性试验，保护整组校验;全厂接地电阻测试，直流系统、通讯系统检查等20个试验项目。

四、车间检修、维护人员培训工作。我们车间制定了详细的员工岗位培训制度，并有相应的考核细则。车间经常组织班长、技术员进行岗位练兵抽查，并组织各相关技术员讲课，提高员工理论技术水平。组织班组进行模拟操作配电动机控制回路，并由车间技术员人为制造故障，让员工查找，提高员工的实际操作水平。

.根据公司及机动管理的要求，我车间对全公司电气设备进行了详细的统计，具体如下：

1、备品备件储备定额统计。

2、电缆厂房固定资产统计，固定资产台帐完善。

3、xx年大检修计划编制，材料计划编制。

4、动、静密封点统计。

5、设备管理台帐完善。

6、电梯管理制度编写。

7、电动机外送修理制度编写。

六、车间在设备管理维护方面还存在许多问题：

1、各车间在办理《检修许可证》时不安排规定的人来办理。按规定应由检修负责人来办理《检修许可证》，但由于各种原因常常来办票的却是化工运行人员。

2、检修结束送电时没有检修负责人持有的《检修许可证》。由于办票的是化工运行人员，在交接班时《检修许可证》通常丢失。

3、车间设备管理台帐还需进一步细化。车间将按照机动管理的要求逐步进行设备管理台帐的完善、细化。

4、现场临时线管理还存在隐患。如：现场检修时要求安装的照明、电焊机等临时线，在检修结束后经常不通知电气人员拆除，而电气人员也不知道现场检修是否结束，这样临时线一直带电放在现场，形成隐患。

2024检修工作总结篇5

20xx年7月8日8：00随着原油滚滚流入原油缓冲罐及稳前原油泵的启动，宣布油气处理分公司原稳装置20xx年度检修工作圆满结束，此次原稳装置检修工作在化工集团领导、东昊公司领导和相关部门的支持和帮助下，在分公司全体员工及外来施工单位的共同努力下取得了圆满的成功，完成了检修各项预定任务，实现了检修期间不着一把火，不伤一个人，启机一次成功的预期目标。

此次检修历时24天，经过全体检修人员的共同努力，克服了天气炎热、蚊虫叮咬、阴雨天气等不利条件，圆满的完成了检修任务。本次检修共计划进行项目81项，实际共完成检修项目88项，其中外委检修项目37项，自检项目42项，临时增加检修外委项目7项，未能进行的检修项目2项。通过检修不但进一步提高了轻烃生产能力，而且解决了一系列影响装置生产的瓶颈问题和安全隐患问题。诸如：通过对塔顶水冷器和压缩机后水冷器清洗，有效的提高了装置冷却能力，提高了装置轻烃禅理；通过对空冷器加装防尘屋，有效的避免了空气中的灰尘杂质等对空冷器的污染，提高了空冷器的使用效率；通过将轻烃罐区水包、液位计原铁管伴热更换为铝塑管伴热，有效的解决了轻烃罐区伴热腐蚀严重渗漏问题；通过对轻烃罐区仪表电缆的改造，将原地下电缆改为地上，避免了因冬季、春季地面冻化将地下电缆扯断，解决了轻烃罐远程监控突然失灵的隐患；通过对轻烃罐区消防喷淋管线的改造，消除了对岗位人员巡检操作时的安全隐患；通过将原轻烃脱敞开式脱水改为密闭式脱水，消除了轻烃脱水操作时的安全隐患。

其次，为进一步提高分公司的管理水平，加强分公司原稳装置规格化水平，检修期间对装置区部分彩道板进行了平整，为一次脱水罐区域铺设彩道板，对轻烃罐区破损地面进行了修复，对轻烃罐区围堰进行修复和粉刷，修复食堂、值班室和各泵房损坏的地砖40多块，全部更换主控室防静电地板块，重新为锅炉水化验室铺设瓷砖，通过以上工作使装置区、生活区环境更加优美，进一部提高了装置规格化水平。

再次，为提高检修效率，减少检修时间，分公司本着能自检的项目决不外委的原则，精心组织，合理编制检修时间进度表，本次检修共完成自检项目42项，完成稳后2#泵大修，回流2#泵大修，锅炉生水箱、软水箱清淤，空压机干燥器填料更换，一次脱水罐液位加远传，冷却塔平台加挡水护板，制氮机室内仪表风管线加阀门，氮气缓冲罐出口加跨线等自检项目；同时，处理渗漏点3个，拆装安全阀53个，压力表204块，压力变送器38块，双金属温度计53块，流量计检定11块，电流检定65块；加拆盲板45块，更换阀门37个，置换容器10台，电机检修21台，安装临时配电盘1个，检修配电盘8个，完成压力容器检定22台。

从检修后近一段时间的装置运行上看，此次检修是成功的，检修质量达到了预期的效果，装置渗漏率明显减少，各设备及电机运转良好，安全隐患降到最低。检修的成功与检修前充分准备、检修方案的合理制定以及检修施工过程中严格管理、检修过程方案的步步确认是分不开的。我们结合历年检修的经验，根据今年装置的检修特点，重点对以下几方面加强了力度。

一、以安全检修为核心，精细准备、计划周密，以“五精”管理经验为指导思想，将“四有工作法”贯穿检修全过程

今年检修，集团领导、公司领导几次到分公司做重要指示：宁可检修工期延误，也不能在检修期间发生任何事故。我们按照集团领导、公司领导的指示，将检修期间的安全工作放到首要位置来抓，将“四有工作法”贯穿检修始终，充分做到了检修计划周密、准备充分，检修方案详实、准确，检修过程中步步有确认、事事有人管、日日有记录。使检修全过程均处于受控状态。

1、检修计划周密，检修各项工作精心准备

为保证检修顺利进行，检修期间不发生任何事故，顺利完成检修任务，首先，5月初，我们就成立了检修管理组织机构，成立了以公司总经理蒲燕同志为总指挥，副经理郑军同志和安全副总监高岩峰同志任副总指挥，公司生产、安全部门的科室长和油气处理分公司班子成员作为管理成员的组织机构，下设7个专业组：检修协调组、安全管理组、材料组、质量验收组、宣传保卫组、后勤保障组、合同核算组。为此次检修工作的开展提供了坚实的组织保证。

其次，确定检修项目，我们本着涉及安全生产问题的项目一项不落，不必要的项目一项不上的原则对检修项目严格审核，4月初，油气处理分公司经过检修项目审查专业会的认真研讨，确定了20xx年原稳装置检修项目计划，并安排专业人员对初步确定的检修项目进行细化，制定项目施工方案，最后敲定了20xx年原稳装置检修项目计划。于4月份完成检修计划的申报、审核工作，经过集团领导和相关部室领导的审核、批准，检修项目全部确定。

再次，重新完善检修期间的各项管理规定，我们结合“西太”管理经验和本次检修工作实际需要，重新修订了六项管理规定，分别是《检修计划管理规定》、《检修项目实施管理规定》、《自检单位管理规定》、《检修项目质量管理规定》、《检修安全管理规定》、《检修考核规定》等。

再次，敲定了检修时间，考虑到各项工作的准备情况及检修工作量情况，集团公司、公司领导最终确定了检修时间为6月15～7月4日，检修期20天。

本文档由撇呆范文网网友分享上传，更多范文请访问 撇呆文档网 https://piedai.com