# 2024检修工作总结参考6篇

来源：piedai.com 作者：撇呆范文网 更新时间：2024-04-04

*为了将工作总结写好，我们需要对自己的能力有明确的认识，一份优秀的工作总结，才能更好地让我们的工作能力做到提升，以下是职场范文网小编精心为您推荐的2024检修工作总结参考6篇，供大家参考。2024检修工作总结篇1本次检修经过一个礼拜紧张有序的*

为了将工作总结写好，我们需要对自己的能力有明确的认识，一份优秀的工作总结，才能更好地让我们的工作能力做到提升，以下是职场范文网小编精心为您推荐的2024检修工作总结参考6篇，供大家参考。

2024检修工作总结篇1

本次检修经过一个礼拜紧张有序的施工，基本顺利的完成了相关的计划内容。现根据本次检修的实际情况，以及相关内容现对本次设备检修工作进行全面的总结。

一、设备检修计划的汇总工作

在8月初完成了设备计划的汇总及审核工作（除工艺及电气未上报计划外），包含熟料车间各个主机设备及可能存在隐患的辅机设备，共计计划大项32项，小项93项。其中烧成计划大项16项，小项36项，生料计划大项16项，小项57项。

二、设备检修工作的开展

本次设备检修共7天，完成了检修计划的所有检修项目，其中对各主机设备进行了重点的检查，发现的问题及时进行了处理，并做好了相关的记录。针对以下几项我们做了更详细的处理。

1、篦冷机干油泵的加油泵调节阀，因为油脂脏引起阀芯堵死，无法调节压力。造成压力瞬间升高，油泵无法正常运行。经过拆卸检查，彻底的处理了油泵的问题。确保了干油站的正常，防止了设备隐患。

2、经过检查大窑的挡轮瓦的润滑油以及带油勺、瓦口

螺栓的紧固情况后，发现两档托轮1、3号瓦油质脏，并伴有铁削，通过换油清洗确保轴瓦的正常工作。

3、对煤磨高压油泵打不起压的问题进行了处理，确保了轴瓦的安全，现存在溢流阀故障问题，待溢流阀采购回来后进行更换。

4、对高温风机的检查，发现挡油环破裂，为长远安全角度考虑，对挡油环进行加工并予以更换。为风机正常运行打下了基础。

三、检修的后期检查工作

在本次检修有时间相对比较充分，所有检修处理比较彻底，没有因为时间或备件问题影响检修。在检修的后期由运保部对检修计划所列的所有检修项目进行了全面的检查验收，发现检修中遗留的问题进行了处理，确保了本次检修的质量。

四、检修后的试车工作

本次检修工作由于设备方面计划详细时间充分，在检修后的单机试车中所有设备一次性试车成功。在这些方面值得下一次检修的借鉴和发扬。

五、存在不足之处

1、对生料磨磨辊补焊工作，认识不足，没能彻底的处理，可能对未来的几个月的运行存在影响，当然这也是一些客观的原因，比如时间紧，补焊工具迟迟不能到厂等。

2、检修完成后没有组织了相关人员进行现场验收，试机时间较短，从而没能及时发现设备仍存在的问题，影响开机。如开机当晚的高温风机轴承发热现象，就是因为试机时间短，不能及时发现问题所造成的。以后我们将吸取本次的教训，在下次的检修中我们必须把验收工作做实做扎实。

3、检修的记录做的不及时，检修计划中缺乏机电及工艺检修计划，从而导致工艺检修无计划可查。检修原始记录有些做得不够到位，填写滞后，部分检修人员填写不正确，这些需要以后有注意的。

2024检修工作总结篇2

一年一度的检修工作在电网一再要求下，一拖再拖．终于在今年九月十五日开始了．

一、检修前的准备和具体工作内容；我们机修二组今年主要工作是二十台空冷器和三台机组的调速器，油压装置．在检修开始前，我就把资料复印给组员．提前做好学习和准备．并检查好空冷器和调速器的漏水和漏油情况．提前做好材料上的准备，把调速器和油压装置所需要的煤油、白布、毛刷；清洗机；试压泵等安装准备到位，还借来图纸和资料，把不懂的和以前做过但自己还没吃透的一些知识来个补充，在这场即将开始的检修工作中，做到不打没准备的战，提前的学习图纸和资料，让大家对所做的工作有了一个大概清醒的认识，也让自己在接下来的 1f、2f、3f油压装置、调速器的小修工作，油压罐的进出气阀门的处理、水机层油压装置的漏油处理、移动式油压装置的检修等方面发挥了重要作用。做到尽量不做返工活，干一件工作就干好，不留隐患，让大家在工作中学习，学习中工作。把对大沫的感情投入到对设备的认真维护上，真正的做到，人在大沫、心在大沫、一生奉献给大沫。

在接下来的空冷器检修工作中，我在人员紧任务重的情况下！合理的安排了工作小组的人员分工，做到大家有活干，干活有激情，把每一项工作任务完整的做好。在上班的时间里抓紧，工作往前赶。大家在有限时间内把工作上的任务落实到人，谁该做什么，今天该做什么，都做到心中明白，上班就开始抓紧工作，不用过多的语言，此外，我抓紧在检修质量上的把关，不让带有隐患的设备投入运行。由于今年的水质情况好于去年，在空冷器检修工作中的塑料薄膜和数枝等一些杂物明显减少，但泥沙依然严重，在检修的20台空冷器中，情况最坏的是3号机组，进出水面平均堵塞超过30%，这也是定子温度偏高的原因之一。在安装的时候，我对破坏了的羊毛粘全部更换，确保机组热传导良好。从使用效果上来看，也确实达到了预期的效果。

二、此外，我们组还进行了行车的小修工作；一号发电机导叶间隙的测量工作；以及对临时零配件的车削工作；参加了三号发电机组水导的扫尾回装工作，三号机组二台滤水器的检修工作；协助主机组进行盘车工作；全自动滤水器的检修工具制作和指导清洁组进行检修工作．等等，这也是对大家的有益的知识补充，

三、发现的问题；三号机组定子下挡风板有集水，且转子集灰严重，且油污较多，不利于散热．三号机组滤水器淤积严重，过水量变小，建议定期进行清洗．

四、在安全工作方面；在检修工作刚开始，专门负责管理工具和材料的同志领来安全帽和手套，我时时不忘提醒工作组的每一位成员，在危险地方，如：发电机坑下，行车上，廊道里，必须带安全帽，同时做好“不伤害自己；不伤害他人；不被他人伤害”在检修工作顺利完成的同时，我们组无一人受伤。

通过今年的检修工作，也让我们看到了自己的不足，也在工作中犯了一些不该犯的错，造成了检修工作的时间耽误，虽说在规定时间内完成，但也给我们提了一个醒．一定要以质量第一的心态去做好每一件工作。

2024检修工作总结篇3

一、地面电气设备检查和检修内容及存在问题

1、对35kv双回路供电线路进行了全面检查，峰汝线一回311#检查了21级杆塔，峰汝线二回323#检查了20级杆塔，其杆塔、线路完好。

2、对生活区624#、中央风井6112#、6212#、注浆站615#、三米绞车6216#、主井皮带6115#、压风机二回路625#、压风机一回路614#、瓦斯泵站二回路6215#、瓦斯泵站一回路616#、井下中央变电所一回路6113#、井下中央变电所二回路6214#、副斜井制氮机（上二钻场）6114#6kv供电线路进行了全面的检查和测试接地电阻。

3、对生活区厂部泵房、中心区变电所、医院变电所、中学变电所、峡子泵站、大地磅、炸药库、机修车间、养路工区变压器高低压进行了检查、擦拭、除尘、测试变压器接地电阻和绝缘；医院变压器高压侧接线柱更换密封垫并加油。

4、对35kv变电所6kv开关柜、主扇房、压风机房共计70面高低压开关柜进行了除尘、检查，并对压风机一回路614#、压风机二回路625#、注浆站614#、6kv变压器一回路开关6110#开关、6kv变压器二回路开关6210#开关继电保护装置进行了整定校验，测试接地电阻和完善了后台监控系统。

5、对35kv变电所两台12500kva356、3变压器、两台1250kva6.3kv0.4kv变压器进行了除尘、清洗、擦拭。

6、对厂部泵房、峡子泵站、中心区变电所高压跌落保险进行了更换、维修。

7、对矿区供电线路杆塔的拉线安装了荧光反射管，紧固了拉线；对瓦斯泵站二回路架空线路进行了改造，并对原杆塔的电缆头进行了整改。

存在问题：

1、峰汝线一回路4#、6#、10#、18#、19#铁塔顶端有一个鸟巢，二回路17#铁塔顶端有一个鸟巢。

2、医院变电所变压器由于使用负荷大、发热、需要调整该变压器负荷。

3、35kv变电所6kv二段没有除尘。

二、井下检查和检修内容及存在问题

1、对1905、1930、大巷配电点、中央变电所管辖范围内的电气设备、五小电器等进行了完好检查，防爆面涂油，对不完好的进行了处理，杜绝了失爆。

2、对各配电点、中央变电所的接地极进行了详细的检查，对接地电阻进行了测试，并对变压器、高低压电缆、低压设备绝缘电阻进行了测试。

3、对井下中央变电所和各配电点高低压开关的继电保护进行了整定；对低压供电系统远方漏电试验进行了试验。

4、对管辖范围内的高低压电缆进行了全面的检查，对不符合悬挂标准的进行了悬挂，并对高压电缆使用冷缩式电缆中间接头的地方、高压接线盒的内部接线工艺、接地装置进行了检查。5、更换了1907水仓绞车信号。

设备部一年来在公司领导正确的领导下，在张经理的带领下，经过设备部全体人员的共同努力下及各部门的大力支持下，完成了xx年的设备维修，设备维护，及设备管理。确保了设备运行正常，满足了生产任务的需求。

项目设备部是公司设备管理文件的基层执行部门。实际工作中，在设备管理方面，根据施工需要编制设备需用计划，组织和协调工程所需设备进场；在职能范围内购买相应施工设备并进行管理，编制新购设备台帐上报；定期编制上报机械设备业务表，编制和实施设备维修计划，定期组织对现场设备的检查和保养；对外租设备和人员资格进行认定和鉴定方面，收集供方资料，并对资料进行加以分析、评价和《合格供方名录》的发布、上报工作；在特种设备管理方面，建立健全特种设备和特种作业安全生产制度，并对特种设备建立了相应的单机档案。设备部每月月底对设备进行了单机核算，确保清楚每一台设备的油料及配件消耗情况，同时也做好每一台设备的维修保养记录，保证设备安全正常运转，使施工能正常进行。

在新的一年里，我们设备部会以积极、健康的心态投入工作；在今后的工作中，我们有责任、也有信心正视困难，迎接挑战，不断设定新的目标，并在目标中一步步提高，在追求中不断前进，铸就辉煌。为施工产第一线提供最完美的服务。

2024检修工作总结篇4

一、众所周知工欲善其事，必先利其器，要把产量和产品质量搞上去就必须把设备调整到最佳状态。

而其中就有些设备存在这样或那样的问题，例如：德尔福整体螺杆机的送料压紧结构，是由操作面板上可以直接控制的，操作工在调整设备的时候有时并不需要送料机构送料，这时操作工只要按一个按钮就可以了，操作简单方便，又节省了时间和原材料。

而安拓整体螺杆机上的送料机构却是机械方法，操作工调整的时候如果不需要送料的话还要跑到设备尾部松螺钉，调整好后又要紧螺钉，而换一次产品型号往往要调整好多次，这样以来就浪费了好多时间，如果不松螺钉直接调的话又很容易把模具压坏。真的是得不偿失。而设备上其实是有这一功能的，只是时间长了都不起作用了，所以只要加上类似德尔福设备的控件，就能为安拓设备节省大量调整时间和模具费用了。

二、我们公司现在的维修体系是采用集中维修体系，由维修部门负责全厂的设备维护，操作工不会帮维修工的忙，维修工更加不会帮操作工看床子。

这种体系最易发生互相推诿现象，不能及时处理出现的问题，影响维修效率。因此我们首先要做到的就是打破“操作工只管操作，不管维修；维修工只管维修，不管操作”的习惯；而是应该引导大家做到：操作工不仅要主动打扫设备卫生更加要主动参加设备排故，把设备的点检、保养、润滑结合起来，实现清扫的同时，积极对设备进行检查维护以改善设备状况。

因为大量的设备故障都是由于保养润滑工作没有做到位。例如：公司沈阳六轴设备又多，设备备件又贵（换一次主轴轴承就要几千块钱）。而沈阳六轴的运转基本上都是凸轮，齿轮之间的&#39;传动，备件磨损多，所以润滑工作尤其重要，因此建议在每次周末卫生的时候都要进行油路的清理，如果真的做到位的话，那我们的设备备件费用将大大的减低。

三、建议可以建立设备台帐的计算机管理，就像随时打开计算机就能随时看到哪台设备当月生产的产品型号、数量、欠产量等。

而设备台帐的计算机管理就是要做到中随机可以查阅公司所有设备的出厂编号、设备名称、设备型号、设备规格、生产厂商、投用时间、使用单位等，同时还可以随机查阅到每台设备的使用状态。在排除机床各类故障时，要求维修人员填写“设备维修及故障排除登记表”，对所排除的各类故障的原因、排除方法、使用备件等进行登记，排除时间、责任人、操作人员认可等都要认真填写和签名，就像现在公司搞的管理一样。而不是简单的设备维修记录。这不但是对维修人员的一种考核，也是对年末进行故障统计，找出规律的重要依据。这对我们及时总结机床的维修经验和对故障分类，数据统计，并为今后备件订购和维修总结经验带来极大帮助。

2024检修工作总结篇5

20xx即将结束了，进入银海铝业公司已经有4年多时间了。在领导的关心指导下，在同事的支持帮助下，个人在20xx年度取得了不小的进步。本人在工作过程中，较好地完成了20xx年年度工作目标。现将有关20xx年度个人工作情况作如下总结：

一、加强理论学习，提高自身综合素质。

一年来，本人能够自觉主动地学习公司下发的各种书籍和公司的各类文件资料的文件精神，加强思想道德建设，提高职业修养，树立正确的人生观和价值观；能够加强自身爱岗敬业意识的培养，进一步增强工作的责任心、事业心，以主人翁的精神热爱本职工作，做到“干一行、爱一行、专一行”，牢固树立“企兴我兴、企衰我衰”的工作意识，全身心地投入工作；能够牢固树立“安全，勤俭，诚信，创新，和谐”的理念，时刻把文明优质服务作为衡量各项工作的标准来严格要求自己，自觉接受广大职工监督，定期开展自我批评，力求做一名合格的维修工；能够积极参加公司举行的各种学习、培训活动，认真做好学习笔记，并在实际工作中加以运用；在业余时间，自学参加涵授教育学习，

为更好地适应各岗位的需要奠定良好的基础。

二、工作情况

一年以来我都是在综合维修车间检修四班从事工作，我们的主要工作就是保证电解的十六台多功能天车和电解槽能够正常运行。检修作业现场存在的职业危害有害因素类多，主要有：起重伤害，触电，灼烫，车辆伤害，物体打击，烟气，粉尘，高温等有毒有害气体以高磁场放射源等职业危险有害因素对安全健康有一定的影响。进入现场作业人员必须穿戴齐全规范的劳动保护用品（安全帽，口罩，工作服，防护鞋，高空作业须系好安全带）在厂房的立柱上安全警示标语、标识随处可见，这都是为了时刻在提醒着我们要牢记住安全。在平时的工作中，首先做好日常工作，很多工作都是一起完成的，在每一项工作中，我们都坚持执行好安全互保工作，大家互相提醒和补充，保证大家能够安全顺利的完成各项任务，又能大大提高了工作效率，在工作中沟通是很重要的，一定要把问题处理的及时、认真的完成每一项任务。

今年广西受到严重的干旱影响，几乎大部分的单位都受到了停产的危机，集团公司下达的节能降耗，降本增效，我们公司也停产了一半的产量，这也是给设备维护的大好时机，所以我们要在明年度启动之前把这16台多功能天车进行维护好。首先要对二

车间的8台天车进行维护，要对各各机构的维护，线路的维护，空压机维护，线端子的紧固等等……做好明年启动槽时天车能够很好的完成每一项任务。如：今年11月21号中班。一号天车出铝车失控。这件事给我一个经验教训。像这种现象首先应该切断380的电源。在查看模块是否有故障。出铝车上的限位是否起作用。通信电缆是否老化引起的失控等等……这也是在平时维护方面做得不够好，检查不到位，才会引起这件事的发生。由于本人安全意识不强和对设备的`了解不够，事发时没有切断380的电源就进行检查。虽然这件事没有造成很大的损失，但是给了我一个深刻的教训。

三。存在问题和不足

1、对流程不够熟悉，工作不够精细化；

2、在专业技术上钻研不够

3、理论知识掌握不够扎实，实践能力较差，理论与实践联系不够；

4、缺少平时工作的知识总结；

四。今后的工作打算：

1、加强政治理论学习不放松，努力提高自己的政治理论水平。不断的提高自身的综合素质，更好的适应工作需要，更出色的完成各项任务。

2、努力学习技术，不断的充实自己解决生产中碰到的问题，更好的完成公司和车间交给的各项工作任务。

3、要提高工作的主动性，做事干脆果断，不拖泥带水；

4、精细化工作方式的思考和实践

回顾过去一年的工作，虽然自己尽力的努力工作，但工作成绩与领导的要求还相差很远在新的一年自己将更加努力的工作，认真完成领导安排的各项任务。

2024检修工作总结篇6

今年我被分配在第二车间，跟随师傅工作。刚进入公司时，由于对公司还不是很了解，工作经验也不足，很多工作一时还不能上手，幸好有主任、老师傅以及好心的同事的耐心指点和教导，我的工作才开始有起色，慢慢能够做一些比较简单的电气维护工作。

试用开始，首先要做的是熟悉工作环境，熟悉要维护的机床设备，这是展开工作的基础。试用期的前两周，工作的重点都是熟悉车间，通过观察车间里的各种各样的设备，增加自己对车间设备的感性认识，初步了解各设备的功能和作用，还有就是通过和车间里的同事交流，建立良好的关系，增进大家的感情，机床操作人员对各自操作的机床比较熟悉，对机床的常见故障也比较了解，如能得到他们的悉心指导，这对自己的维修工作将是很有帮助的。

在熟悉了车间的环境和设备后，重点就是通过查阅相关的资料、手册、图纸、说明书和软件，进一步深入了解各机床设备的电气操作、电气原理、常见故障现象以及常用的故障排查方法。这些资料是很有用的，是维修手段方面应具备的条件。现在的机床越来越先进了，特别是数控机床，具有很完善的自诊断能力和故障显示功能，对比较常见的故障都能自我诊断，并把故障原因和维修方法显示出来，供维修人员参考。就算有些故障无法自诊断，如对机床的电气原理比较熟悉，维修时能熟练地查找相关的资料，维修起来也是比较简单比较快的。

搞电气维修，特别是数控机床维修的，要知识面广，现在的科技发展很快，电子元件和电气设备更新换代快，类型又多又广，除了要掌握常用的电气知识和电气维修技术，除了要掌握电子电气的维修技术，还要掌握一定的机械维修技术，现在的机床故障，不再是电气故障机械故障分得那么清的了，很多都是电气、机械、甚至液压气压等故障交混在一起，要各方面都有所熟悉才有利排查故障。所以一有空闲时间，我就找来大量与电气、电子以及机械有关的书籍，不断充实自己和增进自己的知识水平，另外还要通过请教师傅、上网查找资料等各种途径来了解有关的最新消息和资讯。

要做一个合格的电气维修人员，除了以上这些外，还要有高度的责任心和良好的职业道德，要有比较齐备的知识、技能和经验，要有比较广的电气安全常识，还要有一颗谦虚的上进心。这些我相信会随着我维修经验的增加而增强。

本文档由撇呆范文网网友分享上传，更多范文请访问 撇呆文档网 https://piedai.com