# 机械类实践报告7篇

来源：piedai.com 作者：撇呆范文网 更新时间：2024-03-14

*为了更好地分析实践中出现的不足，我们需要写好一份实践报告，实践结束后写一份实践报告，记录收获与付出吧，职场范文网小编今天就为您带来了机械类实践报告7篇，相信一定会对你有所帮助。机械类实践报告篇1实践单位：内江雨润食品加工有限公司实践时间：2*

为了更好地分析实践中出现的不足，我们需要写好一份实践报告，实践结束后写一份实践报告，记录收获与付出吧，职场范文网小编今天就为您带来了机械类实践报告7篇，相信一定会对你有所帮助。

机械类实践报告篇1

实践单位：内江雨润食品加工有限公司

实践时间：20xx年1月13日------20xx年2月10日

实践内容：尝试食品加工

单位评语：该学生在我公司实习期间，遵守劳动纪律，服从安排，认真工作，表现优良。

个人体会：如果让我在学校、家、社会中选择自己想的地点，我一定会全部选的，现在发现不管在什么地方和什么环境下，一样可以学到自己能学的东西。

学校和家里，是很自在、很轻松，这样快乐的生活谁都喜欢，但是快乐的生活过久了，想去找那种刺激、有挑战的生活。常言说的好：不经历酸、甜、苦、辣的人生，不算是真正的人生。

在那短暂的二十几天的时间里，感受多多啊！在工作时一定要做好自己的本职工作，认真、负责。一个不敢勇于承担责任的人，不算是一个成功的人，其实在人与人之间有很多事，只要你多为别人着想，你就会发现自己过的很充实，就像在那20多天里，上班时，领班总喜欢给我安排事儿，我很少怨他，当自己心中怨他时，就马上让提醒自己，现在工作是在锻炼自己，我身后有永远支持我的家人、朋友。

在生活中，要开心的去面对自己的选择，从前我还是很害怕，总怕自己上当受骗。可现在没有以前那种想法。常言说人不上当不聪明。在向前走的人生中，常常分析自己失败的原因、积累经验，走向成功，同时也让自己去尝试成功的感受和体会那种成就感。

在2月10日那天，手拿几张颜色鲜红的人民币的时候，心中有说不出的高兴，那时我连蹦带跳出了厂门，通过本次实践我有点自己感慨：成功对不怕吃苦之人来说容易，对懒惰之人来说很困难。

辅导员评语：希望你在今后踏入社会，正式走向工作岗位的时候，也能够保持这种乐观的心态和良好的意识。祝你成功！

机械类实践报告篇2

今年暑假经过亲戚介绍，去了一家工具有限公司进行了实习，将近一个月的实习，虽然说没有对那些精密仪器逐个有个详细了解，但多少对知道这个公司的经营范围与对象。

刀具是由机床、刀具和工件组成的切削加工工艺系统中最活跃的因素，刀具切削性能的好坏取决于刀具的材料和刀具结构。切削加工生产率和刀具寿命的高低加工成本的多少、加工精度和加工表面质量的优劣等，在很大程度上取决于刀具材料、刀具结构及切削参数的合理选择。这家公司的刀具主要由日本三菱、瑞士，也由于是外国公司，接洽的是上海的分公司，在我们工作最繁忙的时候，却是外国休假的时候，这实在是一个问题。

公司说实话是处于一个大仓库内，在大的空间内，除了会计室、会议室，经理室，配送部以外，就是堆放在四处的刀具。基本流程是，买货者在正确的部门买货，由经手者开出发票，发票是一式四联的，由买者拿着经过会计师傅敲章的，由他拿着的两张单子去配送部拿货，流程进行完毕后，他本人只拥有一张发票。其余三张由本公司留存，以便以后对帐。即使在一个星期的交易金额也是很大的。

不过，很少看到顾客会拿着很多钱来现买现付。只有极其少数的顾客交易费用是很少的，才会当场付清。公司有一个自己的商务系统，在里面拥有的是整个公司的全部信息，包括供应商、客户信息，各部门的仓库里的货物数量等。在有的顾客在购买前会打电话来询问是否有他所要的货物，这时，通过这个系统，就可以很清楚的得到他要的答案。这家公司的大数交易都是通过计算机完成的。一台电脑、一个电话是每个工作人员桌上必须具有的工具，通过这两样工具，工作人员可以整天不出公司大门。却可以顺利完成很多工作额，可以说实现计算机化了。与供应方和供货方之间的交易磋商，合同签定也是通过传真完成的。

机械类实践报告篇3

虽然经过大学这几年的学习，诚然我对于本专业的认识还是不够。虽然这学期学院曾组织了为期一周的金工实习，但是由于当时所学的知识多为基础，涉及专业知识的内容很少，所以很难将课本知识和实际联系起来，对于本专业的了解还是模糊不清的。社会经验对大学生也是极为重要的。而呆在学校中，较少接触社会，这样积攒的社会经验对于很快就会毕业的我而言，是远远不够的。

趁着这个暑假，我打算到与专业有关的单位进行实习，多多了解本专业在工作中的实际应用，加深所学知识在各领域应用的感性认识，开拓视野，了解相关设备及技术资料，为将来的工作和学习积累经验。

刚刚来到实习单位的时候，对一切都是好奇的。起初的两天，我在公司有关人员的带领下对整个公司进行了参观，通过他们的生产情况以及经营状况有了初步的了解。在对公司的生产有了一定的了解之后，接下来的3天，我还亲自投入生产，帮忙组装电路板。但是我专业知识的有限，我只能做一些简单、技术含量低的工作。起初是帮忙做些检验工作，检查产品的质量，有无瑕疵。公司的产品大多会运用到油田的采油中去，因此对于产品质量的要求很高。检验工作是一项对细心和耐心要求很高的工作，工作容不得一点马虎。虽然刚开始的时候很无趣，但是想到如果马虎大意可能会造成严重的后果，再看看其他员工一丝不苟的样子，便慢慢的全身心投入到工作中去了。

在这个半个月的实习中，我还实践了一次产品包装。因为是采油设备上的关键零件，所以这些产品还都是很娇弱的，受不了太大的挤压和撞击。因此，在包装箱内还放置了特制的泡沫塑料来保护产品。然后封箱打包。刚刚上手时比较生疏，因为将金属钮扣要压紧白色捆绳还是需要不少力气的，而且不能过紧过送，还是需要一点技巧。在向其他员工请教，了解到注意的细节后，工作逐渐上手。最后10天，我在该公司的设计部工作。虽然我所掌握的知识，还不足以做什么，但是在设计部看着其他员工的工作，就可以了解很多在学校和课本上看不到的东西。并且偶尔还是会有一些简单的工作可以胜任。比如在电脑上绘制零件图。虽然画的还是有一些不完善的地方，但是我成功的将自己的专业运用于社会实践中，对此我感到十分的高兴。在工作的空余时间，我还向其他优秀的员工学习了proe、photoshop等软件的应用，受益匪浅。并且在学习的过程之中，建立起了良好的友谊。

两个星期后，我顺利的完成了这次暑期社会实践活动。我不仅学到了一些机械电子方面的知识，会做一些简单的操作，并且对于机械专业的应用领域有了更进一步的了解。在设计部的工作更是让我受益匪浅，不仅增长了自己的知识，还收获了很多工作上的经验和技巧：比如对电脑绘图软件的操作更加熟悉，运用起来更加得心应手。最值得开心的是，丰富了我的社会交际经验，因此特别的充实有意义。

回想这半个月来的实习，我明白了事无巨细，一切从点滴做起的道理。刚开始进入公司，相关工作人员带我参观生产间时，我发现从生产到包装，处处重视细节，整个过程不容许出一点差错，这样才使得公司的产品广受好评，也使得整个公司在整个市场中的竞争力和发张前途有了保证。凡事要从小事做起，重视细节，踏踏实实走好每一步，这是以后工作和学习中一点要牢记的。

从刚刚进入公司的一无所知到会简单的手工劳动，再到可以独立的完成一些简单的零件图绘制工作，除了自己的努力外，还是离不开单位同事们的帮助。更主要的是，我明白遇到问题一定要虚心受教，不耻下问，主动探究，这样才能在最短的时间里获得的进步。同时也要建立好与周围人的关系，为自己的工作和学习创造良好和谐的氛围。一个团体能够齐心协力，共同努力，才获得了公司的发展与进步。

另外，在长时间的工作中，我不免感到烦躁。但是其他员工却很有耐心的完成工作。有耐心，积极热情的面对工作，从精神上重视一份工作，是我需要懂得并且学会的。

这次的社会实践开阔了我的视野，提高了我的实践动手能力，理论联系实际，为我今后更好地融入社会奠定了基础，也我学到了很多书本上没有的知识，使我发现了自己的长处，锻炼我各方面的能力，同时也让我深刻意识到了团队合作的重要性，这些对我今后的生活和学将产生积极影响。同样，我在这次的实践过程中，也发现了自身的很多不足之处，总结如下：

(1)责任心不够，做事不够认真。

(2)耐心不足，缺少定性。

(3)缺少社会经验，有时处理问题不当。

这次的实践活动的时间虽然不长，然而却让我明白有责任心，耐心，严谨的态度，是我们工作所必须的。以后的学习生活中我需要更加注意培养这种专业素质，为将来真正走入社会走上岗位打下坚实的基础。

机械类实践报告篇4

公司能否在激烈的市场竞争中站稳脚跟，最终是由公司实力决定的。湛机集团在市场上竞争力不强，是自身实力不足的反映。这包括公司硬件和软件两方面的不强。

公司的硬件实力最主要的就是公司的生产能力，湛机集团最主要的产品就是硫化机，我在实习中到过车间了解硫化机的生产。硫化机是一中用来固定橡胶产品的机械，例如轮胎的固定，都需要到硫化机。为了更好的介绍硫化机，我先介绍轮胎的生产流程，如下：

从上图可以看到，硫化工序是轮胎制造的最后一个工序，在轮胎的生产以及其他的橡胶制造上，硫化机都是必不可少的。作为一种大型的机械，硫化机的生产过程十分的复杂，现在简单的介绍一下硫化机生产流程。

从客观条件来看，要在短期内大幅度的提高湛机集团的硬件水平，如增添关键设备等是不切实际的。因此，通过提高管理水平而提高公司的软件水平就才是至关重要的。湛机集团的产品在参与市场竞争时常受到价格，供货期等问题的困扰，缺乏竞争力。同样的交货期，为什么别的公司可以接受，而湛机又不能做得到，这个问题是值得深思的。所以，公司已经有意识的在管理上做出了努力，以增强企业的适应能力。如在生产管理上有了改观，生产调度权威有了初步的树立，产品产出的周期缩短。但在其他的一些方面还存在很大的不足，以下我列举一下我观察到的和了解到的一些比较突出的问题。

一是部分职工思想观念陈旧，市场竞争意识远未树立，工作缺乏责任心和主动性，纪律散漫。具体表现在任务不足收入减少是就怨天尤人，一旦任务紧就漫天要价，不顾公司的利益。二是产品开发能力弱，产品质量不高，不适应市场的需求。由于工程技术人员和有技术工人的日益短缺，使公司在新产品新技术开发方面十分乏力，影响市场的开拓。三是产品成本过高，产品价格缺乏竞争力。这方面公司已作出多方面的努力，但以市场要求衡量，差距是明显的。四是生产能力发挥不足。这方面除了设备和人员能力等条件影响外,人为因素还是主要的，由于小团体利益的作怪，二级单位在产品生产的协调上缺乏全局观念，影响了整个公司生产能力的发挥。五是公司的库存管理做得不好，导致很多零件的浪费，很多零件由于存放得太久，使其过期报废了，造成了不少的损失，这个现象无论是总公司还是各二级单位都普遍存在，必须给予充分的重视。

要解决上述问题也不是一朝一夕的事，必须创新思维，采取非常措施来加快解决这些问题的步伐，否则一切都只是空话，很难会实现。在我看来让二级单位实行职工个人承包制经营是一个好办法。以橡塑机械厂为例，在承包后传统产品市场得到恢复和发展，承包费按时上缴。职工收入增加，企业气氛和谐。这是很值得各全公司深思的。

以上就是我在这次实习中的感受。通过这次的实习，可以说我是得到了收获的，通过实践与课本的结合，能更好的帮助自己学习到知识，为将来的就业积累到一定的经验。

机械类实践报告篇5

通过4天的认识性实习，我初步的的了解了房屋的构造组成、构造原理及构造方法。进一步提高对建筑文化、建筑知识以及建筑施工、建筑材料的认识，巩固和扩大所学理论知识，提高学习积极性。

下面就实习与理论知识结合及得到的收获做一些总结

（1）结构形式

当今的建筑主要采用的是框架结构或者是框架剪力墙结构，砖混结构也采用但用的比较少。我们所参观的两个施工工地都采用的是框架---剪力结构。它是框架结构和剪力墙结构两种体系的结合，吸取了各自的长处，既能为建筑平面布置提供较大的使用空间，又具有良好的抗侧力性能。这种结构是在框架结构中布置一定数量的剪力墙，构成灵活自由的使用空间，满足不同建筑功能的要求，同样又有足够的剪力墙，有相当大的刚度，框剪结构的受力特点，是由框架和剪力墙结构两种不同的抗侧力结构组成的新的受力形式，所以它的框架不同于纯框架结构中的框架，剪力墙在框剪结构中也不同于剪力墙结构中的剪力墙。

（2）构造柱

砖混结构设计中,为了加强建筑物的空间刚度和整体性,使建筑物在地震中避免或减轻破坏,根据抗震规范,我们设置一定数量的圈梁和构造柱,来增强和提高建筑物的抗拉、抗裂性能构造柱的设置位置的规定：规范规定无论房屋的层数和地震烈度是多少，均应在外墙四角、错层部位横墙与纵墙交界处、较大洞口两侧、大房间外墙和内横墙交接处。.楼梯间四角最好设置。上人屋面的女儿墙也应设置构造柱。.跨度比较大的梁，如果不设置墙垛或垫块，也应有构造柱。

而在框架剪力墙结构中，为了加强砌块隔墙的整体性，应在砌块隔墙的适当位置设置构造柱或圈梁，具体设置位置和砖混结构的一样。

施工缝：受到施工工艺的限制，按计划中断施工而形成的接缝，被称为施工缝。混凝土结构由于分层浇筑，在本层混凝土与上一层混凝土之间形成的缝隙，就是最常见的施工缝。所以并不是真正意义上的缝，而应该是一个面。因混凝土先后浇注形成的结合面容易出现各种隐患及质量问题，因此，不同的结构工程对施工缝的处理都需要慎之又慎。

变形缝包括伸缩缝、沉降缝和防震缝。他们的作用是保证房屋在正常温度变化、基础不均匀沉降或地震时有一些自由伸缩，以防止墙体开裂，结构破坏。而后浇带是在高层建筑中来代替变形缝的做法。其做法是每30米到40米留一道缝宽为800毫米到1000毫米的缝隙暂时不浇注混凝土。缝中钢筋可采用搭接接头，等荷载差不多稳定时，一般是结构封顶两个月后再浇注混凝土。后浇带都是用于建筑长度大于50米的建筑。而当建筑长度小于50米时并且是框架结构，这时为了保证建筑物的整体性和一定的刚度，就设置单元墙来增加建筑物的整体性和刚度。

沉降缝：为克服结构不均匀沉降而设置的缝。如上部结构各部分之间，因层数差异较大，或使用荷重相差较大；或因地基压缩性差异较大，等可能使地基发生不均匀沉降时，都需要设缝将结构分为几部分，使其每一部分的沉降比较均匀，避免在结构中产生额外的应力，该缝就是“沉降缝”。须从基础到上部结构完全分??

伸缩缝：若建筑物平面尺寸过长，因热胀冷缩的缘故，可能导致在结构中产生过大的温度应力，需在结构一定长度位置设缝将建筑分成几部分，该缝即为温度缝。对不同的结构体系，伸缩缝间的距离不同，我国现行规范《混凝土结构设计规范》gb50010-xx对此有专门规定。伸缩缝在基础可不断开；

抗震缝：为使建筑物较规则，以期有利于结构抗震而设置的缝，基础可不断开。现在多用3缝合一只有沉降缝能满足这个要求，所以多用沉降缝来代替其他缝来使用。梁按其在结构中的位置可分为主梁、次梁、连梁、圈梁、过梁等。门窗洞口上的横梁,支撑洞口上部砌体传来的荷载;传递荷载的窗间墙，常用形式:砖砌过梁,钢筋砖过梁和钢筋混凝土过梁，砌体结构房屋中,在砌体内沿水平方向设置封闭的钢筋砼梁，在砌体结构房屋中设置圈梁可以增强房屋的整体和空间刚度,防止由于地基示均匀沉降或较大振动荷载。

圈梁：为了保证砌体的稳定而在砌体顶部或底部用钢筋混凝土浇灌的构造封闭梁（非承重梁）。它采用钢筋混凝土其厚度一般同墙厚，在寒冷地区可略小于墙厚，但不宜小于墙后2/3，高度不小于120mm，常见的有180mm和240mm。

在非抗震设防区，圈梁的主要作用是加强砌体结构房屋的整体刚度，防止由于地基的不均匀沉降或较大振动荷载等对房屋的不得影响。

在地震区，圈梁的主要作用有：增强纵、横墙的连结，提高房屋整体性；作为楼盖的边缘构件，提高楼盖的水平刚度；减小墙的自由长度，提高墙体的稳定性；限制墙体斜裂缝的开展和延伸，提高墙体的抗剪强度；减轻地震时地基不均匀沉降对房屋的影响。

通过这一次认识实习，我对相关的专业知识有更进一步的了解，也学到了很多之前未曾接触的东西，受益颇丰。深入工地一线的参观，使我能够将所学理论的知识与实践相结合，系统地巩固所学的理论知识，深化了对所学理论知识的理解，初步体会到建筑工程的设计与施工的工作特点，熟悉了工程设计与施工现场的各种技术和管理工作，在实习中，我发觉自己的分析解决问题的能力得到了很好的锻炼和培养，为未来走向工作岗位做好思想准备。此外，通过实习，我开阔了视野，增加了对建筑施工的理性认识

通过这次实际的工地实习，我不但掌握了一些不懂的具体环节，而且也巩固了我在学校期间所学习到的理论知识。在学校学习，理论与实际相差较大，一些知识虽然能在短期内被掌握、被运用，但一些知识则不能掌握，也不便于记忆，更谈不上掌握运用了，因此，老师所传授的内容虽然多、广、博，但是我们学习到的只是其一部分，或者是一些皮毛的东西，要想真真正正的掌握所有理论知识，只有通过实际的学习和参观，才能达到这个目的。

这次实习就达到了目的，我们不仅学到一些新的知识，也巩固了在校期间所学到的理论知识。以前对一些试验技术要点，只是粗略地知道其作用，而其具体的环节，具体的步骤如何，却是知之甚少，但现在实习结束了，对我们这段时间所看到的那些施工技术，它们的具体环节及详细步骤，我们应该可以掌握了，这样就提高了自己的理论水平，也增强了自己的实际操作能力。通过实习，增强了自己对专业的热情，让自己更有兴趣将来能在建筑行业开创天地。以前听到就业不乐观时候就很茫然，学了三年的建筑却找不到好的工作，以致对自己的专业丧失了热情，没有足够的兴趣去学习专业知识。

机械类实践报告篇6

实习地点：

孝感学院天工楼

实习单位：

湖北远大集团

实现目的：

生产实习是工程管理专业教学计划中必不可少的实践教学环节，它是所学理论知识与工程实践的统一。在实习过程中，我以技术员的身份深入到建筑施工单位，以一个高层住宅小区为实习场所，在项目部技术室主任的指导下，参加工程施工工作，顺利完成了五周的实习任务。同时，也为大学毕业后从事工程时间打下良好基??

本工程为一个群体工程，共包括5#楼、6#楼、8#楼三栋高层住宅楼和12#地下车库以及11#楼(变电站)，总建筑面积.2m2。其中5#楼建筑面积为，8#楼建筑面积为.4m2，5#楼、8#楼均由主楼和配楼两部分组成，主楼地下二层为人防层，地下一层为设备层，地上18层及局部19层阁楼为住宅;配楼地下二层为设备层，地下一层至地上二层为会所;建筑总高度为;主楼基础结构形式为筏板基础，主体结构为全现浇剪力墙结构;配楼基础结构形式为独立柱基础，主体结构为框架结构。6#楼建筑面积m2，地下一层为自行车库，地上为14层带跃层住宅;建筑总高度为;基础结构形式为筏板基础，主体结构为全现浇剪力墙结构。11#楼(变电站)建筑面积为，地上二层，主体结构为框架结构。12#地下车库建筑面积为，地下为地下车库，地上为车道出入口、人防出入口及变电站，地下车库战时为6级人防物资库，基础结构形式为筏板基础，主体结构为框架-剪力墙结构。由于天津地区每年6月15日到9月15为雨季施工季节，根据天津市防洪指挥部发布的文件，本工程从6月10日进入汛期。

实习内容

1、熟悉工程施工管理、技术管理由于实习时间较短，仅参与了施工过程的具体操作作简要概述如下：

项目技术负责人负责落实技术岗位责任制和技术交底制，每道工序前必须进行技术底并填写“技术交底记录”。

项目经理责成各专业工程师填写“施工日志”。工程经理应记录并保存一份详细的“施工日志”。“施工日志”的内容包括以下几个方面：当天施工部位、该部位的施工人数、具体的施工班组、具体的现场负责人、施工用材料和设备情况、依据的作业方法或哪个技术交底、当天气候、当天施工部位的检验和试验状态以及施工中出题等。

工程施工过程中，由工程室负责现场劳动力调配、进度管理、机械使用和施工安全等工作，并保存相关记录。工程经理负责每周主持召开一次工程例会，总结上周的工程进度情况，找出工程实际进展同计划之间的差距，安排本周的工作。项目总工总结上周的施工质量状况，并对下一步的质量管理提出建议和要求。

在施工过程中，执行自检、互检、交接检、专检制度，施工队质检员对每道工序自检合格后，填写自检表，经相关工班长签认后，由项目质检员复查、检验合格后方可进行下道工序。不合格的工序必须进行返工，再次验收合格后方可进行下道工序。项目通过建立联检制度，填写质量联检表，对各分项工程的质量加强控制。砼施工前必须填写砼浇灌申请。

施工过程中的设计变更，由各专业工程师负责，按本质量计划合同变更管理”部分的规定，及时传达到各业务口及相关施工队。“

砼、砂浆、防水材料由试验员负责取样，送公司试验室进行试验，合格后出具相应放。

隐蔽工程项目质检员检查合格后，由专业工程师填写隐蔽工程验收记录，报请业主或监理工程师验收。业主或监理工程师在验收记录上签字后，方可继续施工。由技术室编制月进度计划，工程经理负责将月进度计划分解细化到每周每天，实行动态监控、量化管理，确保施工进度。

2、施工技术的具体操作

编写施工技术交底、参加技术交底会议技术交底是每一个分项/分部工程开工的前提，也是贯彻始终的技术指导，直接影响工程质量，其可靠度至关重要。因此，我作为技术员在编写完交底后必须交技术室主任审查通过，方可向施工队队长进行交底。实习期间具体编写了《楼板管道洞封堵》、《地下车库基坑回填》、《空调洞打孔》、《肥槽回填》等技术交底，在此过程中，我大量查找资料，受益匪浅。编写《楼板管道洞封堵》技术交底时，主要是对工程出现质量问题后的处理，这一部分内容在课堂上很少接触。管道洞是在楼板施工过程中为水电管道预留的孔洞，其孔径大于管道半径，如不封堵或封堵不严密，极宜发生漏水等现象，因此需要进行技术处理。对于一般情况，主要是将管道井剔凿成到“八”形，如图：————再安装模板(采用木胶板)，模板与主体结构和管道交接处贴海绵条塞封，要求模板安装牢固，与楼板以及管体接缝严密，然后搅拌、浇筑细石混凝土，并用钢筋插捣密实，最后拆模养护。对于特殊情况，如楼板配筋挡住管道通过，需要熔断钢筋，技术处理时剔凿结构楼板或用膨胀螺栓与主体连接(剔凿洞口成到“八”形)，钢筋采用搭接焊，焊接采用反面焊，焊接长度5d，其后操作程序与一般情况相同。而《地下车库基坑回填》技术交底的编写主要运用了《土力学》的知识，比如检验回填土的质量，采用环刀法取样，对土中的有机质含量、干密度以及含水率的测定，同时利用回填土与掺入石灰粉的体积比例来控制土的质量。夯压时对干土可适当洒水加以润湿，但严禁出现“橡皮土”现象，保证基础的承载能力以及沉降度。通过编写技术交底，使我对分项/分部工程施工工艺有了一定的了解，不但巩固了在课堂上所学的专业知识，熟悉了相关规范，而且学到很多书本以外的知识。

参与工程质量的检查、验收在施工过程中，施工队经过自检、互检、交接检后，再报项目部，由项目质检员复查，检验合格后方可进行下道工序。我同时以质检员的身份参与了工程质量的检查、验收，上现场之前必须熟悉施工图纸，如墙体配筋图、楼板梁的配筋图、模板施工图等。模板验收中主要检查板缝是否封堵严密、垂直度是否合格、测量模板安装是否满足房间开间要求等;钢筋验收则检查墙体的保护层厚度、箍筋间距、梯子筋以及暗柱暗梁的配筋是否符合要求等;抹灰装修则检查拉毛强度、面层平整度是否合格;防水层铺贴是否符合规范等。

3、协助现场技术人员处理施工质量问题

刚开始，我所做的只是统计工程质量问题的类型、准确位置以及数量，如蜂窝孔、漏浆、露筋胀模、烂根等。通过学习《修补方案》技术交底，积极向有关技术人员请教，逐步掌握了处理这些问题的方法。修补方案：对数量不多的小蜂窝、麻面、漏筋、漏石的混凝土表面用钢丝刷刷干净，然后用水清洗湿润，然后用1：水泥砂浆(内掺建筑胶)抹面修正，抹浆初凝后加强养护工作;蜂窝比较严重或漏筋较深时，剔除掉附近不密实的混凝土和突出的骨料颗粒，用清水洗刷干净并充分润湿后，再用比原强度等级高一级的细石混凝土填补并仔细捣实;对胀模、变形、错台的混凝土结构应根据图纸尺寸弹线、切割，再按线进行剔凿，剔凿先用尖錾子进行剔凿，剔凿基本到位后用扁錾进行细致剔凿，剔凿要不露钢筋、平整。

整理工程资料实习期间我整理了较多的工程资料，如《混凝土浇灌申请》、《隐蔽工程检查记录》、《工程物资进场报验表》、《材料、构配件进场检验记录》等。如《混凝土浇灌申请》，施工队在钢筋绑扎后项目部和监理验收通过，由项目部工程室专人向混凝土搅拌站报所需混凝土的方量以及地点，然后，混凝土运输车进场时需提交混凝土开盘鉴定等随车小票，由项目部填写浇灌申请，交监理存档。通过这些这些资料的整理，我了解了工程施工的相关程序和规范。

实习体会

思考与创新学习是无止境的，通过看到的结果，积极思考问题产生的原因以及处理方法，这样才能在工作中学到更多知识，真正起到理论联系实际的良好实习效果，在处理遇到的工程技术问题的过程中，增强分析问题、解决问题的能力。本工程在施工中采用了较多的新技术、新材料。主体结构是全现浇剪力墙结构，墙内设置暗柱和暗梁，增加了房间的开间面积和净空高度。装修中，如厨房、卫生间的装修采用了轻质陶粒混凝土隔墙条板，此隔墙板与以往砖砌墙相比，具有自重轻、安装简便、强度可靠等优点，不仅使现浇楼板所承受的荷载大大减小，而且加快施工进度，缩短工期，节约成本。在构造柱配筋验收过程中，设计单位在立筋的采用上选择光圆筋，而施工队在施工过程时绑扎的箍筋与光圆筋之间的摩擦力过小，导致箍筋向下滑移，给施工带来不便。因此，施工队擅自将光圆筋改为螺纹筋来增大摩擦力，以便于箍筋的绑扎施工，但这一变动极大的增加了成本。通过积极思考，我向技术室主任提出如下整改方案：暗柱四根立筋采用2光圆筋和2螺纹筋，施工时交叉对角放置，如图：——-这样既增大了箍筋的稳定性，便于施工，又减少了成本。此方案得到主任的肯定。

实习总结

经过几周的生产实习，感受深刻。在施工技术上，实际操作以理论知识为基础，但又比理论知识更具有灵活性和可操作性，这需要学好专业知识的同时在工作中积极思考，灵活应用，培养自己的思维创新与独立解决问题的能力。同时，利用这次实习机会接触社会，得到很好的锻炼，明确了在剩余的一年大学生活中应该发展的方向，特别是需要锻炼语言交流与沟通能力，努力学习，踏实工作，积极面对每一次挑战。

机械类实践报告篇7

让活教会你，实践出真知。在短短两个月的实习中，师傅给我说的言语并不是很多，“让活教会你”算是频率比较高的一句。实习中我相继做过各种钻床，数控车床，锯床以及钳工里的抛光与攻丝。

首先我来介绍一下大型摇臂钻床，我所使用的这台摇臂钻床，1986年中捷友谊厂生产，具体型号我既不清楚了。整体结构比较简单，一根主轴，一根立柱，一只长的摇臂。摇臂安装在立柱上，主轴安装在摇臂上，同时在主轴所在的位置就是相似与车床溜板箱操作界面，在该界面上有大手轮一个，用来调节主轴在摇臂上的位置，界面上还有四个按钮开关分别是启动，停止，上移，下移。在大手轮的中间也有两个小的按钮开关分别是夹紧与松开。在溜板箱的下方有一个小的手轮，小摇杆和大摇杆，小手轮用来调节进给量，小摇杆不落下来我们可以手动进给，小摇杆拉下来，在两只长把手夹紧的境况下，可以完成自动进给。两只长把手在大手轮的位置。长摇杆用来控制主轴的正反转以及停止。主轴上面道具的安装调试要用到配套的钥匙，将钥匙插在主轴的特质空洞里可以将刀具卸下来。将钻头从刀柄上卸下来还需要用到一把钥匙。针对不同直径的钻头我们用不同的刀柄。至于进给量的调节与主轴转速的调节，我们之主要将两个摇杆压下分别调节刻度就好了。在立柱的下面有两个开关分别是总电源开关与切削液总开关。在摇臂的背面是钻床的配电箱，主要有继电器与熔断器等组成，各种接线必须横平竖直，条理清晰。我有幸拆开看过。以上就是摇臂钻床的大体结构的介绍。

那么下面我就简要的介绍一下我所加工过的几种零件。第一种零件是330x10x1mm的铁板，均布28个直径21的圆孔。只对这样的一个零件，为小批量生产300多块，那么我们没有现成的夹具，为了提高生产率，我们特制了一个实用的夹具，都是废料制成没有任何的专业零件，我们的夹具体就是两根300x20x10mm的空心方管，然后将一系列的定位与夹紧装置焊接在方管上，我们的定位装置为一节简单车削的棒料，外径刚好为21mm。夹紧装置就是用废掉的车刀柄与方钢焊接而成，具体的样子见图片，事实证明我们的夹具是合理可行的。介于生产场地的限制，我改变了刚开始从里往外的钻孔，然后将工件从外往里拉，这样既费时又费力。我改变装料的位置，将料的最外端与摇臂上主轴能够到达的位置相对应，这样我将钻孔的顺序改变为由外往里钻，然后将料往外拉这样上料，移动，下料我只要动三次，省时省力。

另外要强调一下钻头在刃磨的时候，两边的高度要一样高，不然受力不均，容易断刀，切削也不够顺畅。衡韧以及两条棱带也要刃磨，不刃磨的话没有切削力是一方面，还有就是工件即将钻透的时候，听不到报警的声音！在机械里面，听声音是很重要的一项技能！！！

第二个零件是在一个圆上均布钻孔，然后攻丝，为此我们的夹具就相对简单，把三抓卡盘从车床上拆下来，固定在钻床工作台上，这样就可以将工件夹紧并定位。在钻精密孔的时候，我们要先用小的台钻做标记，记住前往不要打通，有可能位置不准便于修改。在做过标记的精密孔上钻孔，我们应该先粗略定位，轻微的夹紧，倒车，调整。因为钻头有自定心性，我们用倒车可以在保证不破坏原孔的基础上精确的定位，然后牢固的夹紧，正车钻孔。在钻好的孔上攻丝，首先我们要换刀，换成攻丝，攻丝的时候要慢，要手动进给，用食用油做切削液，要前进几圈，就退出来，在前进几圈。这样正传，反转，一次进行，直到完成。手工攻丝我们除了要用到攻丝以外还要一个攻丝扳手这个手感很重要，一定要直且平，不然攻丝很容易断，当然产品也不合格。 我用这台钻床做过的零件还很多，在此就不一一列举，授之以鱼不如授之以渔。

接下来我要介绍的是大家都比较熟悉的数控钻床，对于数控车床就在像摇臂钻床那样介绍了，毕竟大家都有所接触。我所要讲的是我们拆开数控车床的主轴箱能够看到的东西，以及加工长轴类零件我们应该怎样安装夹具。主轴箱的箱盖食用两个内六角螺母拧上的，拆开很简单。拆开后我们可以看到主轴很短，没有普车那些用来机械传动的齿轮啊，挂轮之类的。取而代之的是一系列的线路。当然外联系传动链里面的电机和皮带还是有的。因为他是电子控制所以特别的怕水。我们可以将三抓卡盘拆下来，以便安装用来加工长轴类的夹具。说白了就是一根管子，外径刚好与主轴不是喇叭口出的内径相同。将一端与三抓卡盘相连接这样就可以保证同轴度以及可以同步转动，管子上的螺纹我们要自己加工，我们可以用测量螺纹牙型的量具测量落的数据。当然要用到电焊的啦。最后不要忘记在管子的末尾做一个与所加工工件外径大一些的孔，这样在车床车削的时候就不会听到很想的撞击声了。

说道车床，不管是数控还是普车都不得不谈论一下刀具。硬质合金的，高速钢的，合成材料的，特种材料的，90,75,60,45度外圆车道。螺纹车道，内孔车刀等等。刃磨刀具是一相十分技术的活。具体怎么刃磨，大家都经历过金工实习应该有所了解，我晓得我磨得很难看。磨好的刀具可以通过刀具的一个角度量块进行比对。

说完数控车床，接下来就是铣床了。我这里讲的不是数控铣床而是普通的万能铣床。他可以多角度的多方向的移动，这主要由它的手柄的配合来完成。工作台上两边的手柄可以让工作台左右的移动，斜下方的手柄可以让工作台前后移动，两个配合就可以达到多角度，多方向移动。铣床的功能范围，大家想必都很清楚，在此不作介绍。在实习期间我有幸见到了万能分度头，怎么用的我没太搞清楚，只记住了1/40的关系。具体结构见图片。 至于锯床的话，不做过多的讲解，结构比较显而易见，但是在加工工件的时候锯条不要下降的过快，否则碰到工件锯条会坏掉。切忌在锯条运动的时候，用手去拿工件或者做其他接近锯条的危险动作。

针对于线切割加工，我没有实地的操作。只有皮毛的肤浅了解，在此就班门弄斧，关公面前耍大刀了。

本文档由撇呆范文网网友分享上传，更多范文请访问 撇呆文档网 https://piedai.com