# 机械设计工作总结及明年工作计划 机械设计工作总结(优质20篇)

作者：美好的未来 更新时间：2024-04-02

*计划在我们的生活中扮演着重要的角色，无论是个人生活还是工作领域。计划怎么写才能发挥它最大的作用呢？下面是我给大家整理的计划范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。机械设计工作总结及明年工作计划篇一首先是心态，套用名人的一句话\"态*

计划在我们的生活中扮演着重要的角色，无论是个人生活还是工作领域。计划怎么写才能发挥它最大的作用呢？下面是我给大家整理的计划范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

**机械设计工作总结及明年工作计划篇一**

首先是心态，套用名人的一句话\"态度决定一切\"、有了正确的态度，才能运用正确的方法，找到正确的方向，进而取得正确的结果、具体而言，我对工作的态度就是选择自己喜爱的，然后为自己的所爱尽自己最大的努力、我一直认为工作不该是一个任务或者负担，应该是一种乐趣，是一种享受，而只有你对它产生兴趣，彻底的爱上它，你才能充分的体会到其中的快乐。我相信我会在对这一业务的努力探索和发现中找到我工作的乐趣，也才能毫无保留的为它尽我最大的力量。可以说，懂得享受工作，你才懂得如何成功，期间来不得半点勉强。

其次，是能力问题，又可以分成专业能力和基本能力、对这一问题的认识我可以用一个简单的例子说明：以一只骆驼来讲，专业能力决定了它能够在沙漠的环境里生存，而基本能力，包括适应度，坚忍度，天性的警觉等，决定了它能在沙漠的`环境里生存多久、具体到人，专业能力决定了你适合于某种工作，基本能力，包括自信力，协作能力，承担责任的能力，冒险精神以及发展潜力等，将直接决定工作的生命力、一个在事业上成功的人，必是两种能力能够很好地协调发展和运作的人年，我曾以崭新的精神状态投入到工作当中，努力学习，提高工作能力、积极响应公司加强管理的措施，遵守公司的规章制度、在不到一年的工作时间里虽然取得了一些成绩，但在工作中也存在着很多问题主要表现在：

总之，在这四年的时间内，无论从技术上，还是从管理上，我都有了很大的提高。今后，我会在此基础上，刻苦钻研，再接再厉，使自己的工作水平更上一层楼，为公司的发展能尽上一份力。

**机械设计工作总结及明年工作计划篇二**

以前听说机械工作干活累，工人非常辛苦，来到公司后感受到了同事们的`辛苦，在xx同事就用四个特别来形容，特别能吃苦、特别能干活、特别能奉献、特别能忍耐。同事们一年四季有三季在外出差，照顾不了自己的父母、妻子和孩子，他们任劳任怨地工作，从来没有一句怨言，这种无私奉献的精神是我必须学习的。在和工人的交流中我学会了怎样面对困难，怎样做人，树立了正确的人生观、价值观。不论在现场安装调试还是在公司装备，对设备质量的要求越来越高，技术人员必须要严格把关，尤其是对低老坏问题和强制性条文的管理。通过三年的工作和学习我感到作为一名技术人员必须要细心、认真，作好每一步工作，对工艺流程要熟悉，对图纸要熟悉，对规范更要熟悉，还要继续学习和工程相关、和专业相关的知识，用知识武装自己。在工作中上风风雨雨又是一年，公司给予每次给予我机会是对我的信任，对我的考验，更是对我的锻练。的确，生于忧患，死于安乐。在竞争激烈的今天逼着你去学习，去自立，去挑战自己，去适应别人的高要求。也只有在这种紧绷的弦，才觉得生活充实，丰富而有意义。很快我掌握了机械工作的方法。人只有真正懂得思想的巨大作，环境就不会成为失败的借口了。

工作中学到了不少知识，为自己以后的工作更增添了动力，我喜欢我们公司实干的精神，\"点滴做起，追求完善\"，一个人就应该这样，只有从每一件小事做起才会积攒起更多的经验，工作中的挫折和失败是避免不了的，我们只要坦然面对就会从中悟出很多道理，经不起挫折的人是做不好工作的，因为每一件事都不可能是随心所欲的，在成功与失败的背后都能体会到一些东西，我们技术服务人员应该从各种疾病的过程中多总结经验，真正的为用户户做好服务。同时在工作的过程中，我们能感受出公司对我们的关心和期望，所以每个人应尽力做好本职工作，为公司的发展贡献一份力量。

xx年是我真真正正走上工作岗位的第一年，对于工作或者说事业，每个人都有不同的认识和感受，我也一样，对我而言，我通常会从两个角度去把握自己的思想脉络。

首先是心态，套用名人的一句话\"态度决定一切\"有了正确的态度，才能运用正确的方法，找到正确的方向，进而取得正确的结果。具体而言，我对工作的态度就是选择自己喜爱的，然后为自己的所爱尽自己的努力，我一直认为工作不该是一个任务或者负担，应该是一种乐趣，是一种享受，而只有你对它产生兴趣，彻底的爱上它，你才能充分的体会到其中的快乐。我相信我会在对这一业务的努力探索和发现中找到我工作的乐趣，也才能毫无保留的为它尽我的力量。可以说，懂得享受工作，你才懂得如何成功，期间来不得半点勉强。

其次，是能力问题，又可以分成专业能力和基本能力，对这一问题的认识我可以用一个简单的例子说明：以一只骆驼来讲，专业能力决定了它能够在沙漠的环境里生存，而基本能力，包括适应度，坚忍度，天性的警觉等，决定了它能在沙漠的环境里生存多久，具体到人，专业能力决定了你适合于某种工作，基本能力，包括自信力，协作能力，承担责任的能力，冒险精神以及发展潜力等，将直接决定工作的生命力，一个在事业上成功的人，必是两种能力能够很好地协调发展和运作的人。xx年，我曾以崭新的精神状态投入到工作当中，努力学习，提高工作能力，积极响应公司加强管理的措施，遵守公司的规章制度，在不到一年的工作时间里虽然取得了一些成绩，但在工作中也存在着很多问题主要表现在：

1、缺乏创新精神。

不能积极主动的发挥自己的能力，而是被动消极的适应工作需要，业务量基本都能完成，但自己不会主动牵着工作走，很被动，因此也失去了一些机会，工作没有上升到一定高度。

2、工作不很扎实。

存在眼高手低，懒于动手的毛病，不能专注于工作学习，很多知识虽了解但却不精，在公司培训时不能积极发言，没有完全放开自己。

这是我对一年来工作的总结，说的不多。但我认为用实际行动作出来更有说服力。所以在今后的工作中我将努力奋斗，继续巩固现有成绩。

**机械设计工作总结及明年工作计划篇三**

这半年在生活和工作上我都有了深刻的认识。生活中经历了 离别与厮守，让我对现在的生活更加珍惜；经历了陪伴与关爱， 让我更对未来的生活充满了期望。工作中尽力了失败与挫折，让 我更快的成长；经历了帮助与体谅，让我更懂得团队的温暖。

1. 对工作的态度上，以前设计产品只考虑机械部分的设计， 没有考虑走线、安装和调试。最近几次的设计工作在这方 面都有了比较大的改进。

2. 在处理问题的方法上，以前总是怕领导和同事觉得自己没 能力，遇到问题总是喜欢自己去考虑和解决。现在学会了 遇到问题都拿出来和大家一起讨论。但是做的不好的是有 时候觉得自己能处理的问题， 按照自己的方法却没处理好。

以后遇到在处理问题之前先将自己的方法体出来，征得大 家的认可后再去实施，这样才能保证百密一疏。

3. 设计产品的理念上，以前只考虑结构能否合适，没有考虑 产品外观，最近几次设计的产品在外观上也有了一定的进 步，但还是有些不足。主要是由于对颜色的选取上没有经 念。经常出现加工出来的颜色和选取的颜色有区别。

1.完善 3.0 版本标线器（带 l 型连接板） 从年初开始， 我公司生产的常规标线器从 2.0 版本 （不 带 l 型板）切换至 3.0 版本（带 l 型板） 。在生产和使用中 去检验去我们的产品，发现并解决我们产品存在的一些问 题。如：中间灯连接座厚度不合适，导致螺钉选取不便； 调节螺钉需要加工且端面不平，更换成了机米螺钉；拨杆 螺钉太短等等。

2. 开发控制部分单独开盖标线器 由于我们标线器控制部分和灯标部分为一体，客户在 接线和检修时需要将标线器整个上壳体打开，给客户的检 修和使用带来不便。

3. 开发了 5 个灯的标线器客户需要将两个标线器放入一个箱体内，要求一个标 线器打出 5 条激光线。该产品满足了客户的需求。诠释了 以客户为中心，为客户量身打造产品的服务理念。

4. 完成德国大陆项目标线器 由于客户需求的激光灯体积大，给我们的研发和生产 都带来了全新的挑战。设计上开发思维，将几乎不可能安 装下的激光灯安放下， 并且没有影响标线器的性能和外观。由于 l 型板割掉，加工和调试难度都加大。但公司上下， 群策群力，所有人都参与其中，为产品出主意。该项目生产过程充分体现了公司员工积极参与、团结 创新的精神。

5. 完成高端标线器从研发到生产的过程 高端标线器产品推向市场，使我公司生产的标线器迈 向了一个新的台阶。为我们的产品竞争力增加了一个重要 的砝码。也标志着我们的产品从大众化走向了尖端化。另外还完成了萨驰专用的调整架、开发新的激光灯、完善 激光单灯等工作。

1.不认真、不细心，常出现螺钉的长度数量标注错误、图纸 的方向错误等低级问题。

2. 没有多站在生产和客户的角度考虑问题。往往在设计 的一些产品，零件难加工、装配不方便、调试困难。在发 给客户的产品，没有考虑到客户怎样安装调试，导致少发 螺钉等情况。

3.没有对工作进行有效的安排， 只是拿到一件事做一件事 情。所以经常造成一件事情未做完又做下一件，出现有些 工作未完成、漏做一些工作等情况 。

1. 改掉自己不认真不仔细的毛病， 对每一张图纸认真仔 细的检查。对每一个零件的标注都要有依据，如表面 处理，必须与外协厂家确定，保证设计的图纸外协能 加工、 好加工。公差的标注必须与公司相关人员探讨， 确保零件装配没问题。

2. 对站在生产和客户的角度考虑问题。在设计产品前要 对产品的性能和使用环境进行充分的了解。学习了解 更多加工零件方法， 可以让自己设计的产品能节约加 工时间和加工成本。

3. 做事有安排。每天 8.30～8.45，用 15 分钟时间安排 一天的工作，将重点、必须完成的写在本子上。下班 后用 20 分钟检查一天的工作，保证一天的工作不出错。

**机械设计工作总结及明年工作计划篇四**

20xx年上半年是我真真正正走上工作岗位的半年，对于工作或者说事业，每个人都有不同的认识和感受，我也一样。作为一名机械设计师，我通常会从两个角度去把握自己的思想脉络。

首先是心态，套用名人的一句话。

\"态度决定一切\"。有了正确的态度，才能运用正确的方法，找到正确的方向，进而取得正确的结果。具体而言，我对工作的态度就是选择自己喜爱的，然后为自己的所爱尽自己最大的努力。我一直认为工作不该是一个任务或者负担，应该是一种乐趣，是一种享受，而只有你对它产生兴趣，彻底的爱上它，你才能充分的体会到其中的快乐。我相信我会在对机械设计这一业务的努力探索和发现中找到乐趣，也才能毫无保留的为它尽我最大的力量。可以说，懂得享受工作，你才懂得如何成功，期间来不得半点勉强。

其次，是能力问题，又可以分成专业能力和基本能力。对这一问题的认识我可以用一个简单的例子说明：以一只骆驼来讲，专业能力决定了它能够在沙漠的环境里生存，而基本能力，包括适应度，坚忍度，天性的警觉等，决定了它能在沙漠的环境里生存多久。具体到人，专业能力决定了你适合于某种工作，基本能力，包括自信力，协作能力，承担责任的能力，冒险精神以及发展潜力等，将直接决定工作的生命力。一个在事业上成功的人，必是两种能力能够很好地协调发展和运作的人。xx年上半年，我曾以崭新的精神状态投入到工作当中，努力学习，提高工作能力。积极响应公司加强管理的措施，遵守公司的规章制度。在半年的工作时间里虽然取得了一些成绩，但在工作中也存在着很多问题主要表现在：

存在眼高手低，懒于动手的毛病，不能专注于工作学习，很多知识虽了解但却不精，在公司培训时不能积极发言，没有完全放开自己。

这是我对这半年来工作的总结，说的不多。但我认为用实际行动作出来更有说服力。所以在今后的工作中我将努力奋斗，继续巩固现有成绩，针对自身不足加以改进，争取在以后的工作中更上一层楼!

总之，在上半年的时间内，无论从技术上，还是从管理上，我都有了很大的提高。今后，我会在此基础上，刻苦钻研，再接再厉，使自己的工作水平更上一层楼，为公司的发展能尽上一份力。

以上就是小编给大家带来的机械设计师上半年工作总结范文是怎样的?阅读完本文之后，相信大家对机械设计师上半年工作总结范文已经有所了解!

**机械设计工作总结及明年工作计划篇五**

时光荏苒，岁月如梭，转眼已经参加工作六年了，在这工作的六年中，既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。在我工作的六年中，从中国二十一建设有限公司到宁夏宝丰能源集团有限公司。从铝业建设的行业转变为煤化工建设的行业中。无疑对我来说是一个巨大的挑战，幸亏在领导和师傅的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的工作氛围中，较好地完成了领导安排各项工作，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。过去的六年，我参与了许多设备现场安装及调试工作，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对设备安装及调试有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我认真工作，坚持自学，提高了理论水平。具体总结如下：

我是一名刚踏入社会的大学毕业生，20xx年毕业于兰州工业高等专科学校房屋设备安装工程专业，作为一名新员工。首先，参加公司的培训工作。了解了公司的基本情况，了解了自己在公司岗位工作的基本工作和任务。作为一名新员工，同时，我也积极地参加公司组织的其它培训，学到了许多以前没有接触到的知识和理念。正式进入工作岗位后，起初，感到一切都很茫然，我虽然是学设备安装专业的，在学校只学习了一些理论知识，实践的机会很少，施工工地成了我学习和实践的好地方。在工地后发现以前在学校学的理论知识太肤浅，工作起来非常困难，在工地我就向工人师傅虚心的请教，有不明白的地方我就问。对这些设备图纸看起来都是很忙然，只有走上工作岗位后，才知道自己的学识很肤浅，要学习的东西很多，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学，不问。在20xx年一年的学习期间，由于我勤奋好学，加上师傅的指导有方，很快，就对公司的建设有了基本的了解。在这段时间里，我跟着师傅编制了青铜峡铝业工程建设的施工组织设计方案，细心研究施工图纸，提出施工时所需要的施工材料计划。虽然这些工作看起来不起眼，但是，只有这些不起眼的工作，才能为我今后的工作打下基本的基础。所以，我对这些小的工作，做的也是特别仔细，在工作的期间，由于一些设备零件需要现场放样，感觉到自己的制图能力不是很好，加上我工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了autocad制图方面的有关知识。使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的帮助。通过这一年的工作实习，使我在机械知识和工作方面，都有了很大的提高。

经过一、两年工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这两年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或优秀的关键因素。

经过一段的学习及工作实践，我们也要独立的去工作了，师傅只是起指导的作用，关键在于自己。由于我在工作中好学和认真的工作态度，练就了很好的基本工，所以工作起来就很顺利，识图能力也很不错，很快就适应了独立工作，而且也多次受到领导的好评。在兰州铝厂的建设中，由于我们单位开设的工地比较多，自然而然就引发到施工技术人员缺少，就是在这种状态下，成了我走向成熟阶段的好机会，由于在学习阶段我参加过青铜峡铝业建设的施工组织设计及甲供材料的编制工作，青铜峡铝业建设的现场施工程序。所以，在兰州铝厂的建设中我作为二十一冶的施工技术负责人，干起活来得心应手。在一年的时间里，负责将兰州铝厂的电解铝启动运行打通，为我们公司的施工进度整整起前了4个月，受到了甲方及我们单位的好评，并评为当年的优秀职工。

经过三年的施工阶段，平时在实践中的\'积累，以及从师傅身上学到的东西，多多少少也积累了一些工作经验。随后我加入到了宝丰能源集团有限公司开始了煤化工的建设，由于在平时的建设工作中积累工作经验，知道施工建设的许多方面内容，所以，学起来并不是很难，由于在施工当中存在很多计划不周的事情，难免会出现一些错误及失误，有时就会走很多的弯路，找不到问题的所在，不能及时处理问题。平时我跟着师傅慢慢的学，看着他们怎样去做，遇到每一个问题，怎样处理，把每一个问题都细心的记下来，等自己单独的时候，遇到同样的问题就容易解决。

在宝丰工作的三年时间里，是我成长最快的三年，我从一个单独的建设者成为了一个建设带生产的工作者，焦化工程在施工完成后，在领导的精心安排下，我负责承担焦化化产工段的单体及联动试车，在单体试车过程中，我发现许多的煤气管道上需增加很多的煤气放散及煤气导淋，发现问题及时解决。尽量避免影响生产。在这六年的施工过程中，虽然我还不是一名工程师，但时刻我以一名合格的工程师的标准严格要求自己。

六年的时光过去了，六年的时光可以改变一切，但是唯一没有改变的就是我工作的决心和能力的增长，我一直在进步，这些都是我应该做到的事情。自己从一个公司的菜鸟新人到现在的不断成长，其中有很多的事情需要我来解决，但是我一直以来做好的事情，我一直做好!

过去的工作中，在领导的关怀和同志们的支持与帮助下，经过不断努力，我适应了这种工作，具备了一定的技术工作能力，但是仍存在着一些不足，需要我引以为戒。比如：我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，需要与别人沟通。在今后的工作中，自己要加强学习、克服缺点，力争自己专业技术水平能够不断提高。同时我清楚地认识到，为适应化工建设发展的新形势，今后还需不断地加强理论学习，尤其是新技术、新理论的学习，勤奋工作，在实际工作中锻炼和成长，不断积累工作经验，提高业务能力和工作水平，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

我们常为失去机会或成就嗟叹，但往往忘了为现在所拥有的感恩.有位作家也这么说过，机遇是什么就是知足，为你所拥有的感到知足，否则你永远得不到机遇，我们应该认识到老板交付给我们的任务能锻炼我们的意志，上司分配给我们的工作能发展我们的才能，与同事的合作能培养我们的人格，与客户的交流能训练我们的品性.企业是我们生活的另一所学校，工作能够丰富我们的思想，增进我们的智慧.所以，在此我要感谢社会，感谢我的同事，感谢在工作上帮助支持我的每个人。

在工作中我学到了很多东西，使我的专业有了更广阔更牢固的掌握，也丰富了我的知识面，了解其他方面的知识，如一些礼仪培训，团队培训，营销培训.人没有办法左右生命的长度，但可以拓展生命的宽度.更重要地是培养了我总结和学习的习惯.在这三年里，公司领导给我的培训和引导：宝丰文化对我的熏陶，沟通的方法技巧，思考思维的方式，方法，为人处事的道理，绩效团队等等使我自己学习了许多，提高了许多，成长了许多。

文档为doc格式。

-->

**机械设计工作总结及明年工作计划篇六**

xx年上半年是我真真正正走上工作岗位的半年，对于工作或者说事业，每个人都有不同的认识和感受，我也一样。作为一名机械设计师，我通常会从两个角度去把握自己的思想脉络。

首先是心态，套用名人的一句话\"态度决定一切\"。有了正确的态度，才能运用正确的方法，找到正确的方向，进而取得正确的结果。具体而言，我对工作的态度就是选择自己喜爱的，然后为自己的所爱尽自己最大的努力。我一直认为工作不该是一个任务或者负担，应该是一种乐趣，是一种享受，而只有你对它产生兴趣，彻底的爱上它，你才能充分的体会到其中的快乐。我相信我会在对机械设计这一业务的努力探索和发现中找到乐趣，也才能毫无保留的为它尽我最大的力量。可以说，懂得享受工作，你才懂得如何成功，期间来不得半点勉强。

其次，是能力问题，又可以分成专业能力和基本能力。对这一问题的认识我可以用一个简单的例子说明：以一只骆驼来讲，专业能力决定了它能够在沙漠的环境里生存，而基本能力，包括适应度，坚忍度，天性的警觉等，决定了它能在沙漠的\'环境里生存多久。具体到人，专业能力决定了你适合于某种工作，基本能力，包括自信力，协作能力，承担责任的能力，冒险精神以及发展潜力等，将直接决定工作的生命力。一个在事业上成功的人，必是两种能力能够很好地协调发展和运作的人。xx年上半年，我曾以崭新的精神状态投入到工作当中，努力学习，提高工作能力。积极响应公司加强管理的措施，遵守公司的规章制度。在半年的工作时间里虽然取得了一些成绩，但在工作中也存在着很多问题主要表现在：

不能积极主动的发挥自己的能力，而是被动消极的适应工作需要。业务量基本都能完成，但自己不会主动牵着工作走，很被动。因此也失去了一些机会，工作没有上升到一定高度。

存在眼高手低，懒于动手的毛病，不能专注于工作学习，很多知识虽了解但却不精，在公司培训时不能积极发言，没有完全放开自己。

这是我对这半年来工作的总结，说的不多。但我认为用实际行动作出来更有说服力。所以在今后的工作中我将努力奋斗，继续巩固现有成绩，针对自身不足加以改进，争取在以后的工作中更上一层楼!

总之，在上半年的时间内，无论从技术上，还是从管理上，我都有了很大的提高。今后，我会在此基础上，刻苦钻研，再接再厉，使自己的工作水平更上一层楼，为公司的发展能尽上一份力。

**机械设计工作总结及明年工作计划篇七**

辛勤的一年工作结束了，作为机械设计师需要写一篇总结，那么大家知道机械设计师的工作总结怎么写吗?以下是本站小编为您整理的“机械设计师的工作总结”，供您参考，更多详细内容请点击本站查看。

机械设计师的工作总结【一】

20xx年即将画上一个句号，20xx年的脚步已经轻轻向我们走来，回首进入华兴核电安装公司这半年，有欣喜也有失落，有汗水也有激动的泪水。从7月骄阳似火中走出大学的象牙塔，慢慢融入公司安全、坦诚、卓越的工作氛围中，我们在成长，公司在进步，我愿用我的努力换取公司更大的发展!

20xx年7月30日，随着华兴总公司对新员工为期十天企业文化以及职业健康教育培训的结束，我被分到了核电安装公司，随之我们便进入了紧张的培训学习中去。核电毕竟是少数人才能了解的事物，对于刚进入公司的我们更是两眼一摸黑，心中既有担忧，又有神秘感，核电的工作原理是什么?以后我们工作会遭受核辐射吗?这些问题萦绕在我们心中。从8月1日到9月4日，我们进行了一个月的核电基础培训，我了解了中国核电的发展历程以及现状，更深刻体会到中国未来发展核电的必要，在各位老员工授课中，我们专心听讲，他们精心备课，制作的生动课件，让我们了解到了关于核电安装方面的一些基础知识，了解到了我们公司在即将进行施工的巴基斯坦恰西玛核电站c3\\c4我们执行的一些管理性文件，让我们心中有了底气!虽然核电安装公司刚成立不久，但我相信，有各位老员工精心细致的准备工作，有总公司各位领导的大力支持，有我们员工的齐心协力，未来核电安装公司更精彩!

随后我被分配到了华誉工程有限公司煤化工通辽项目部，开始了自己的实习过程。我所学的专业是给排水工程技术，在学校学习中，侧重的是市政工程方面，来到通辽项目部第一次下现场，我被震住了，一根根工业管道如人的血管一样支撑着厂区的生产，我心里在默默问自己：“未来我能应付自己的手头工作吗?”开始时我被分到了下面的班组，给各位工人师傅帮忙，虽然有点辛苦，但我慢慢熟悉了环境，慢慢学着去改变。我突然觉得管道其实都一样，只是我们面对陌生事物胆怯罢了，我也慢慢适应了，开始经历和总结一些东西。在现场的工作中，我知道了管道如何组对，管道安装的一般流程，知道了手动葫芦如何使用，曾经让我震撼的一件事是，一根dn400×12的不锈钢管在手动葫芦的起吊下，“空中接力”在管廊中成功定位。我也认识了一些常用工机具，比如敲击梅花扳手、等离子切割机、活口扳手等。我也实际操作了砂轮机，等离子切割机。明白了氩弧焊是咋一回事，氩气保护焊又是咋一回事。

进入10月份，新酯化改造项目土建的顺利交接，我又被派到另一组，干起了材料员。如果说9月份的现场干活让我明白了工作流程，那么这次的职责则让我真正认识了我们需要什么东西来施工，各种管道管件又有何不同。在领材料过程中我知道了，法兰有平焊法兰、带颈平焊法兰、带颈对焊法兰，知道了法兰面有平面、突面、凹凸面以及榫槽面。我也认识了有关阀门比如闸阀、截止阀、气动阀、快开球阀、氧气阀，承插焊闸阀、过滤器、阻火器等，知道了法兰垫片有金属缠绕垫片、石棉垫、四氟垫。在这过程中我也明白了管道施工中的一些常识，比如管道和设备碰头时，应先把法兰装设备上再吊装管道进行焊接。这一个月的实践，让我学到许多，也让我心中许多疑惑得以解开。

来到通辽项目部后虽然没换班组，但因为新酯化改造工程项目小，所以像机械、电气这样的组，我也有所了解。在酯化改造中，我和机械组一起参与见证了新酯塔的吊装，如下图：

我也曾经和机械组一起去给一个车间给一台泵联轴器找正，这些经历让我初步了解了安装工程中其他专业所要负责的工作内容。

进入11月份，随着大修的基本结束，项目部逐渐转入了厂方一些零星技改小活，而管道技术员也趁工程不紧，回去探亲了，我便代理技术员几天。虽然都是些小活，我也不敢掉以轻心，我常常主动和甲方进行沟通联系，帮助工人师傅们开用电、动火票，在这一系列小活锻炼中我明白了一个技术员应该做什么。首先要和甲方有很好的沟通，真正领会甲方的施工意图，并提出自己的合理化建议，便于工人施工;其次，在现场和甲方沟通施工内容时，心中初步计划所需材料，便于施工快速有效的进行;第三，和工人很好沟通，做好技术交底，交代工人现场的一些安全注意事项，保证工程顺利完成。此外我还见证了几次抢修任务，虽然都晚上加班比较辛苦，但从抢修中我懂得了工作该如何开展，人员该如何分配。以上经历都是刚开始，我相信随着我阅历的增长我会更加的得心应手。

12月份，随着冬季的来临，工程基本上结束了，我也开始了年终项目部资料整理工作，在项目部技术经理的指导下，我整理了前一阶段我负责的一些小活的工作量，并陪同甲方人员进行了现场审核，看着自己的劳动成果我很欣慰。

在工作中我也发现了一些我没学到的东西，比如测量在安装中的应用。因为是技改项目，所以在管道安装中图纸基本没尺寸，完全是工人自己量尺寸，然后下料预制安装，我想这在核电安装中是不会的，特别是新建项目，作为一个技术人员我希望以后我可以掌握一定的测量知识，所以我觉得这方面是我这半年工作中所欠缺的。

回顾这半年，觉得自己真正开始进入工作状态。工作中我积极向老师傅学习，同时又不安分的了解其他专业的工作过程原理，虽然我已学到一些东西，但我明白，我们最终的项目是核电站安装工程，它会更复杂，更系统，我需要学习的还有很多。在新的\'一年中，我将继续保持工作的热情，把在手边的工作做好做实做精，以良好的面貌接受公司未来的核电安装工作任务。

机械设计师的工作总结【二】

一、20\*\*年的工作成绩(以时间为序)

1.设计、调试出口印度的摩托车试验机

印度之行是成功的，也是艰难和值得回味的。

我们一行三人，在没有翻译的情况下，克服当地天气炎热和饮食不适应的困难，在不到三周的时间内将四台设备调试完毕，拿到了用户的验收纪要，这是值得肯定的。

但，我觉得也有一些遗憾的地方。

由于是第一次做车辆产品的出口，缺乏经验，我们的包装和防锈做的不够好，设备出现了故障，让印度人对我们的满意度下降。

如果我们注意这些细节，用我们的产品打开印度这个工业刚起步的国家的大门，那么，我相信我们会从中受益。

2.主管设计pws-j20b1

此试验机已经交检完毕，各项指标达到了技术协议要求，等用户款到发货。

3.参与设计pws-200b

与毛工一起设计，对液压夹头，气液增压泵等的工作原理有了更深入的理解，从毛工身上学到了很多东西。比如，设计的严谨和严肃性，此产品已发货。

4.参与设计pws-250c

与毛工一起设计，目前已通过用户预验收。

5.作为技术方面的项目负责人，设计nw-dyb200

让我参考，给了我很大的自主性，经过努力，最终完成了设计任务。目前，此产品机械部分已安装完毕，等待控制器调试。

6.参与qpns-200h7、qpsb-200的设计

这两台产品同样是新产品，而且结构复杂，开始时定我为项目负责人，但设计中我明显感到自身能力的不足，加上项目的关键时期，家中有急事，我休假近三周，耽误了设计时间，左工承担了很多本该我做的工作，我深感遗憾和感谢。这两百多万的产品，对我是很好的磨练，让我认识到了自身的不足，同时要感谢左工教了我很多东西，因为这两个产品，我成熟了很多。

7.参与了pnw-b5000的设计

此产品我在车工的指导下参与了设计，目前图纸已设计完毕，等待用户审查图纸后出图。我觉得自己很幸运，和车工、毛工以及贝工都合作设计过产品，他们都是业务素质高、人品好的动态权威人物，是他们让我在短时间内对动态产品有了较全面的理解。

8.参与了pnw-6000的设计

目前正在紧张的图纸设计阶段。

9.与毛工一起调研了驱动桥方面的试验台驱动桥方面的试验台在我公司是空白，我跟着毛工去过北京和济南的重汽进行调研，掌握了大量资料，目前，毛工正跟客户谈技术方面的问题。

10.为销售部门做技术方案，提供技术支持。

二、20\*\*年学习成果

20\*\*年，我结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，重点学习了ansys、cosmos、pre等软件，买书进一步学习了solidworks，掌握了机械设计当前的新工具，开阔了设计思路，提高了设计能力。2005年的时候，我对有限元分析只停留在初步的理解上。

06年，我自学了cosmos有限元分析软件，经过多次实践，并与专业人士的有限元分析进行了对比，最终掌握了这一有限元分析工具。现在，我对有限元分析充满了信心。另外，我实现了有限元分析软件上的跨越。以前也曾想过要学习ansys这一更专业、应用更广泛的有限元分析软件，但因为这一软件难度大，一直没有好好学习。毕竟这是硕士、甚至博士的选修课程，后来，邓总要求我学习ansys，并给技术人员培训。我以此为动力，经过一个多月的苦练，基本上掌握了ansys，现在已能用它进行简单的有限元分析，这是我自身的一个飞跃。同时，我还自学了proe等三维软件。虽然在目前的工作中，solidworks已经够用，但proe毕竟是机械方面比较有权威的软件，所以进行了学习。学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将 所学习的新技术充分应用，让设计更是一层楼。比如利用三维软件做效果图，做运动模拟，做有限元分析等等。

机械设计师的工作总结【三】

我的实习时间可以分为如下几个时间段：

一,水印机组实习

整个生产车间有三台水印机1628 1228为印刷开槽机。2028只负责简单的印刷，此台水印机结构简单，工作效率低，适用范围窄。所以没学到多少东西。重点是在前二台学到了许多。二台都由送纸印刷 开槽 叠对四部分组成。送纸部由抽吸系统和摆动导杆串联摇杆滑块机构联合组成，往复送纸机构的工作频率与印刷滚筒转速相配合，即滚筒转过一转时，印刷一块纸板，送纸机构亦往复运动一次。印刷装置采用水性油墨印刷，轮转式柔性版印刷装置原理。1228印色数量为1-3，1628为1-6。每一个单色机组均有墨斗 墨斗棍 供墨棍 印版滚筒和压印滚筒。橡胶凸版贴卷在圆形印版滚筒上，二者差别在于1628墨斗在上，1228在下。切角开槽装置是用切角刀和开槽刀在纸箱柸料上切出槽和角，形成纸箱的摇盖和接舌，同时用分切刀切去多余的纸板边，使之形成和乎规格的纸箱片，切角开槽装置一共装有5把刀。其结构是在一对转轴上装夹一对切角刀和三对开槽刀，其轴向位置由螺杆机构调整且装有数控调定装置，工作时印刷与切角开槽的滚刀运转同步。当印刷滚筒每转一周印一件柸料使，滚刀同样完成一件柸料的切角开槽。切角开槽轴与印刷滚筒的转速相同。叠堆部的功能是将加工完的纸板放集在一起，该部有三个动作部位：摇臂纸架 和拍纸机构。各部位的作用如下：1.摇臂 在收集纸板时放平，清理杂物和维修机器时在左右二个汽缸作用下升起。2.纸架 当纸板叠堆到一定高度时，纸架自动升高，当纸架升至最高点时，警铃响起，托纸板自动伸出，继续收集纸板;当纸架自动降到最低点时，托纸板自动打开，将收集好的纸板放下。3.拍纸机构 位于叠堆部的后部，其作用是将堆叠在一起的纸板排齐，便于纸板的堆放和运输。自于水印机的某些操作及故障的排除在日记和周记都有所总结。

二,模切组

模切组紧跟水印机的工序，也就是说纸板通过水印机之后送达到模切成型，模切组拥有平压平 圆压圆 分纸机 手碑机四大类。分纸机用于切割大小适中的纸板，圆压圆适合于大的彩箱模切，手碑机能够满足多种型号的模切。只需换上不同的模刀，平压平因自动化程度高，适合于大批量的生产但使用范围较窄，仅能满足佳能系列的某些型号。平压平自动模切机的工作原理如下：纸板由供纸装置送出，经递纸装置送铰链条输送装置夹持作间歇递纸运动。模切装置对纸板模切和压痕，而模切装置由电动机经减速装置减速后，通过曲柄连杆机构驱动下模切压板向固定的上模切压板运动，下模切安板上安装有切刀和压印刀，上模切压板上安装有底刀，上下压板接触时，对位于期间的纸板进行模切和压痕。切除多余的料块，压出折叠痕迹，模切后的纸板由拖废装置去掉多余的料块，留下盒呸片运动收纸台堆码整齐。

三，纸板线

此公司拥有全国最大的瓦楞纸生产线。在一周的时间里，我发现瓦楞纸板机由多种机台组成的。其设备大体如下：

1.单体机部分(制造单面瓦楞纸板的设备)包括退纸装置，预热器，预处理器，单面机，输送架;2.双面机部分(成型三层、五层瓦楞纸板的设备)包括退纸装置，制动器，三联预热器，上胶器，烘干装置和冷却装置，帆布输送带;3.切断部分(按要求将瓦楞纸板加工成一定规格的设备)包括电脑横切刀，输送及堆叠机。卷筒纸经过压楞、涂胶、粘合、加压、烘干、连续生产并切成需要的瓦楞纸板。

这个纸箱厂主要是生产单面瓦楞纸板，三层瓦楞纸板，五层瓦楞纸板。制造瓦楞芯纸，采用瓦楞原纸。制造面、芯、里纸采用牛皮箱板纸。瓦楞纸板是由面纸和瓦楞芯纸多层粘合而结成的。单面瓦楞纸板是由一张面纸和一张瓦楞芯纸粘合而成。三层瓦楞纸板是在一张瓦楞芯纸两面各粘一张箱板而合成的。而五层瓦楞纸板由面、里、芯三张和两张瓦楞芯纸粘合而成。我觉得制造生产五层瓦楞纸板比较有代表性，下面就介绍五层瓦楞纸板的生产过程。

首先将五个卷筒原纸按一定方向放在退纸架上，各纸幅分别经预热器预热，使其表面受热，以利于粘合。瓦楞原纸在送入单面机之前先经预处理器预热，调节纸的含水量和熨平纸幅。随后，瓦楞原纸便进入单面机进行压楞，涂粘合剂并与面纸粘合成单面瓦楞纸板。单面瓦楞纸板制成后被提升输送器分别送上天桥输送架，经制动器进入三联预热器。接着两种单面瓦楞纸板分别送入上胶机进入上胶机进行涂胶，里纸则再一次预热，然后三者一起进入双面机组的烘干设备进行粘合烘干。纸板经热粘合再冷却，使其所含水分蒸发出来。纸板在输送带上冷却后，经电脑横切刀按一定规格对纸板作横向切断，最后经输送带送到堆叠机并将其堆积整齐。

其实，制造瓦楞纸板是一个很复杂的，有很多学问。在制造的过程中，有很多因素要考虑。生产时要求瓦楞原纸、温度、粘合剂、速度等同步进行。若有一个环节失控，将不可避免会发生质量问题。如果粘合剂配比不当，楞辊、压力辊和热辊温度不够会造成瓦楞纸板起泡、胶脱或粘合不良。因为我只实践了几天，所以对制造纸板的了解比较肤浅，只是有一个总体的认识。

其余的几周时间里，被分配到了设备部，设备部下属机修组又分为机械和电气二组。在机修组内也只是在旁边看看师傅们拆机械和递递工具。没事的时候也可以随便看看。在向设备部借阅那些资料时，又发现了自身的一个严重不足 外语水平，因有许多的资料都是全英文的，而且大部分都涉及的是专业英语，所有的说明书内都没零件装配图。望着这些英文资料，心里直冒汗。幸好现在不是正式员工，要不然就糗大了。以后还的认真学习英语了。

总而言之，一个半月的毕业实习是大学期间所经历的最真的一次工作模拟。在这段时间内，使我们对自己有了一个重新的认识，也使我们提前知道了工作中可能出现的各种问题，并让我们掌握了解决某些问题的方法，在我们实际动手操作中让我们体会到了机械设计师脱离操作者给操作者所带来的种种不便。非常感谢东莞包装实习基地的老师所提供的这一次非常宝贵的机会.

-->

-->

-->[\_TAG\_h3]机械设计工作总结及明年工作计划篇八

2012年在紧紧围绕公司“节能减排”的工作战略方针、精神为指引，结合车间工作思路开展工作，狠抓质量各项治理，落实目标治理责任，推行质量绩效考核，较好的完成了上半年产品质量各项工作任务。回顾作为工艺员的我，主要工作如下：

一、狠抓思想教育，提高节能减排意识。

节能减排是各级确定的全年工作重点,按照车间“我为节能减排做贡献”的思想，作为车间工艺执行的直接监管者，认真学习了公司、车间的节能减排的工作思路，针对职工对节能减排认识不足的现状。一我充分利用班前会进行节能减排思想的教育贯彻，不间断的向全体职工灌输节能减排的思想意识。二利用车间板报定期进行节能减排内容的主题宣传，为职工营造工作氛围。三积极撰写工作体会，参与公司内刊的组稿。通过不懈的努力取得了较好的效果。同时针对节能减排考核的要求制订了具体的考核标准，并通过班前班后会和专题会讨论宣传节能减排考核的基本思想、运作模式及其作用意义等。将节能减排考核的先进治理思想和企业文化“5s精神”联系在一起，使节能减排考核的治理思想与企业文化、工作文化一道深入人心。员工节能减排意识发生了彻底的转变，由过去的要我做变成了我要做，员工的积极性、主动性、规范性进一步加强，生产收率、工艺质量进一步提高。

二、以质量为核心，集中精力抓好产品质量工作。

工艺员的职责就是抓好车间员工工艺执行情况，对于违反工艺操作的行为进行制止，并带领大家完成公司、车间下达的质量生产任务。所以，1、我时刻认真监督员工操作情况。在工作中对员工制定规范、严格的工艺操作规程和质量考核标准，并对员工提出车间巡查、班级抽查和个人自查的三级考核要求。以“人人不违反工艺，人人为节能减排尽心尽力”的工作思想关注每一位员工，注重调动员工的积极性，化解员工中的消极思想。为提高员工们参与班级治理的积极性，我们公开了节能减排治理内务，具体措施是对班级月奖金分配情况进行张贴公开。2、质量管理。生产工艺上，我们在继续执行公司拟定的工艺规范的基础上，与班组结合车间设备实际制定了更加细致化的岗位质量要求，使工艺质量进一步稳定，保障了全年生产的产品质量，没有发生一起较大的质量事故反馈。跟班措施的落实，也使工艺质量治理更加严格规范。针对跟班检查中发现的问题，要求班组长组织员工进行了质量分析会和一定的工艺质量培训。进一步提高员工的质量意识，为打造质量优势尽心尽力。

3、工艺执行。为了减轻公司生产压力，提高车间产量，与大家一起进行生产实践，在公司的指导下，进行了工艺方面的尝试性的试验，通过大家的努力，产量挺高了很多，在各项工艺要求上没有出现大的异常，并持续稳定的生产下去，上半年累计生产5000吨，同比增长百分之十。较好的完成了公司、车间交给的生产任务。

2012年的工作中，我也暴露出一些问题，主要体现在两方面：

转眼间，2012年上半年的工作已经告一段落了，回顾这几个月以来的工作，我通过自己的努力，也有了一点收获，临近年半，我感觉有必要对自己的工作做一下总结。目的在于吸取教训，提高自己，以至于把工作做得更好，自己有信心也有决心把以后的工作做得更好。以下是我对这几个月以来的工作进行的总结。

真理的唯一标准，在实习期间，我努力地融入我实习的各个工作岗位，与生产工人尽心地交流。对公司的企业文化，运行机制等都有了一定的了解。同时，在此期间，我对公司的设备，产品，加工流程等也有了一定的认识。这为我之后的工艺工作打下了一定的基础。 实习完之后，我回到了技术中心，成了一名工艺员。在此之前，我从事的是机械设计工作，从来没有接触过工艺工作，虽说经常和工艺人员接触，但对具体明确的工艺职责和工艺任务，我心里也没有底。经过几个月的工作，我主要负责的工作有以下几个方面：

1.工艺文件的编制。我主要负责编制了新产品袋装粉料拆包机、干混砂浆移动筒仓及部分老产品的工艺编制及改进。现在拆包机已经试制成功，移动筒也正紧锣密鼓的生产中。并且，我起草编制了工装编码规则，用以规范公司工装的图号编制。

2.工装的设计。我负责设计了几个新式工装，例如；皮带机尾部张紧装置焊接工装、从动滚筒的同心度检测工装等。同时也将公司以前设计正在使用工装重新测绘整理出图成了标准图纸。

4.在工艺培训工作方面，我们工艺人员利用晚上休息时间进行了三次工艺培训，我主要负责了机械识图方面，针对车间员工的培训，反响良好。

5.在进行工艺工作的同时，也协助技术人员进行了部分设计工作。例如：协助郑芮设计了部分拆包机部件、设计了几种新老产品的油漆方案及铭牌、协助何浩设计了部分皮带机部件等。 通过这四个来月的工作，使我在工作能力，思想方面都有了很大的进步，同时，也存在一些不足。比如，移动筒的制-作-工-艺还不能跟上我们的发货及制作数量，工艺有待进一步改进。又比如，工艺检查及反馈执行情况还不太理想。这些都是我在今后的工作中需要改善的。因此，我计划在下半年的工作中，我主要从以下几方面入手，改善现阶段的工作：

1.将部门职责细化重组，分配并落实到各个相应的职能单位；完善针对部门质量目标达成情况的统计办法，使工作目标达成情况真实有效并能得到有效的分析控制。

2.持续改善工艺文件，加强工艺文件对现场制作的指导作用。开展工艺研究，针对生产关键环节和质量薄弱环节，探索工艺规律，改进工艺条件，优化每一个工位使之形成指导性文件并指导生产一线员工作业。

3.加强工艺检查。通过工艺检查，发现问题，采取措施，及时解决；工艺检查将按照各工位的作业指导文件每周对生产工艺进行测查。同时监督检查后的问题跟踪及反馈。

4.多下车间与一线工人沟通，吸取广大群从的智慧，收集他们提出的意见，建议。经甄别筛选后对现行工作进行改进。

“路漫漫其修远兮，吾将上下而求索”。2012已经过了一半，未来的路正大步走来。在未来的日子里，我将抖擞精神，开拓进取，力争下半年取得更好的成绩。

技术中心：汤立华

2012年6月28日篇三：车间工艺员个人工作总结

2012年在紧紧围绕公司“节能减排”的工作战略方针、精神为指引，结合车间工作思路开展工作，狠抓质量各项治理，落实目标治理责任，推行质量绩效考核，较好的完成了上半年产品质量各项工作任务。回顾作为工艺员的我，主要工作如下：

一、狠抓思想教育，提高节能减排意识。

节能减排考核的基本思想、运作模式及其作用意义等。将节能减排考核的先进治理思想和企业文化“5s精神”联系在一起，使节能减排考核的治理思想与企业文化、工作文化一道深入人心。员工节能减排意识发生了彻底的转变，由过去的要我做变成了我要做，员工的积极性、主动性、规范性进一步加强，生产收率、工艺质量进一步提高。

二、以质量为核心，集中精力抓好产品质量工作。

工艺员的职责就是抓好车间员工工艺执行情况，对于违反工艺操作的行为进行制止，并带领大家完成公司、车间下达的质量生产任务。所以，1、我时刻认真监督员工操作情况。在工作中对员工制定规范、严格的工艺操作规程和质量考核标准，并对员工提出车间巡查、班级抽查和个人自查的三级考核要求。以“人人不违反工艺，人人为节能减排尽心尽力”的工作思想关注每一位员工，注重调动员工的积极性，化解员工中的消极思想。为提高员工们参与班级治理的积极性，我们公开了节能减排治理内务，具体措施是对班级月奖金分配情况进行张贴公开。2、质量管理。生产工艺上，我们在继续执行公司拟定的工艺规范的基础上，与班组结合车间设备实际制定了更加细致化的岗位质量要求，使工艺质量进一步稳定，保障了全年生产的产品质量，没有发生一起较大的质量事故反馈。跟班措施的落实，也使工艺质量治理更加严格规范。针对跟班检查中发现的问题，要求班组长组织员工进行了质量分析会和一定的工艺质量培训。进一步提高员工的质量意识，为打造质量优势尽心尽力。

3、工艺执行。为了减轻公司生产压力，提高车间产量，与大家一起进行生产实践，在公司的指导下，进行了工艺方面的尝试性的试验，通过大家的努力，产量挺高了很多，在各项工艺要求上没有出现大的异常，并持续稳定的生产下去，上半年累计生产5000吨，同比增长百分之十。较好的完成了公司、车间交给的生产任务。

2012年的工作中，我也暴露出一些问题，主要体现在两方面：

1、由于改进工艺，做实验性的生产，在节能减排方面出现一些反复，特别是月分的各类消耗指标不尽人意。加之，由于车间操作大多数是人工进行，没有更好的降低生产成本，我必定先从自身找问题，完善制度，狠抓内务，但也离不开车间，公司的大力支持、协调解决。 2012年，我们将奋发作为，狠抓工艺执行、质量提高，努力培训员工的质量意识，为公司的节能减排的战略方针，抓好落实，争做公司节能减排的排头兵，为公司更快更好发展做出自己的贡献。

-->

-->

-->[\_TAG\_h3]机械设计工作总结及明年工作计划篇九

时光荏苒，岁月如梭，转眼已经工作近二十个年头了，来xx工作也已经五年了，在xx工作的五年里既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。

xx厨卫实业有限公司是一个以304不锈钢洗涤水槽和水龙头为主的一个研发、生产和销售一体化的企业，它是国内成立较早的304不锈钢洗涤水槽制造企业。生产部的工作是繁重和艰巨的，因为它肩负着公司所有产品从原材料到成品出厂的所有工作内容。我在公司领导的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的工作氛围中，较好地完成了领导安排各项工作，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。

过去的五年，我参与了较多的产品设计、制造和调试工作，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对水暖有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械设计师所应该具备的基本素质。同时，我认真工作，坚持自学，提高了理论水平。具体总结如下：

我于19xx年毕业于九江广播电视大学机械制造专业。来到xx后被安排在机械加工车间技术主管的工作岗位，正式进入工作岗位后，起初，感到一切都很茫然，因为水暖行业我以前从未接触，到技术部后，刚开始工作起来非常困难，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学，不问。由于我勤奋好学，很快，就对公司水龙头产品有了基本的了解。

在工作的同时，我也发现自己的机械制图能力不是很好，我结合工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了autocad制图方面的有关知识。使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的帮助。

经过一年多工作的锤炼，我已经完成了对龙头产品的不懂到精通的完全转变，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这一年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或优秀的关键因素。

由于本人对水龙头产品的熟悉，不断地设计开发出新的产品，使公司龙头产品很快在市场上占有一席之地，并由于更新换代快，很大成度上增加了公司水龙头产品在市场上的竞争力。

在为新加坡客商开发延时淋浴水龙头时，遇到不少困难，由于新加坡是个缺水的国家，客商要求龙头每按压一次出水时间为13秒至16秒，每分钟出水量不超过6公斤;在这种延时和出水量上是非常难控制的.，经过本人查阅相关资料和进行多次试验，最终利用数控车床加工，解决了延时和出水量问题;在制造淋浴龙头的出水花洒时又遇到更大困难，在半球型铜件上用直径毫米的钻头钻出四圈出水孔，要求半球型花洒平装在米高的墙上，出水落地后真径为米，水柱距墙面1米，这就需要在半球体的1/4面上钻出锥形孔，并且钻头直径只有毫米，在倾斜的球面上钻小孔，不是断钻头就是偏孔，在经过多次的试验后，最终使用分度头和特制夹具攻克这一难关。

该产品成型投入生产后，提供给客商一批批优质产品。公司鉴于本人的工作能力和效率，要求本人参与304不锈钢水槽产品的研发，这对我来说又是一个新的课题，同时个人感觉这对我又是一次锻炼自己的机会，水槽产品的研发相对于水龙头产品来说，难度非常高，一个产品的形成，要经过几十道工序，各种模具和机夹具二十至三十几套不等，并且在设计模具和机夹具的同时，还要考虑到机械设备的匹配性和模具的通用性。经过本人的虑心学习和刻苦钻研，很快就对水槽产品有了深刻认识，和工程部其他技术人员一同开发出新的水槽产品。

由于本公司无论是水槽产品还是水龙头产品，其款式和性能都于同行业的同类产品，因而得到经销商和客户的一至认可，销售量直线上升，并且引来多家知名企业要求我们公司定牌制造。

经过两年在技术部的工作，本人在水龙头的水槽产品的研发上积累了丰富的经验，开阔了视野，并且在企业管理上也学到了不少的经验。

在此后的工作中，由于总经理和董事会的信任，本人被任命为工厂厂长职务，负责管理公司技术部、生产部和品管部。在生产过程中带领各部门管理人员和技术员，不断推出新产品。不断改进产品的生产工艺，提高产品验收标准，从而使本公司产品质量有了质的飞跃。

在历次的广州交易会、上海交易会和水暖产品展销会上，我公司的产品成为会上的一大亮点，引来了无数知名企业和世界各地的经销商，在短短的两年内，我公司由一家小型私营企业转变成为中型企业，接着又接受美国达威尔公司的注资，成立了合资企业。

在今后的工作中，自己要加强学习、克服缺点，力争自己专业技术水平能够不断提高同时我清楚地认识到，为适应社会发展的新形势，今后还需不断地加强理论学习，尤其是新技术、新理论的学习，勤奋工作，在实际工作中锻炼和成长，不断积累工作经验，提高业务能力和工作水平，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

我们常为失去机会或成就嗟叹，但往往忘了为现在所拥有的感恩.

有位作家也这么说过，机遇是什么就是知足，为你所拥有的感到知足，否则你永远得不到机遇，我们应该认识到老总交付给我们的任务能锻炼我们的意志，上司分配给我们的工作能发展我们的才能，与同事的合作能培养我们的人格，与客户的交流能训练我们的品性.企业是我们生活的另一所学校，工作能够丰富我们的思想，增进我们的智慧.所以，在此我要感谢xx，感谢我的同事，感谢在工作上帮助支持我的每个人.

**机械设计工作总结及明年工作计划篇十**

在我工作的六年中，无疑对我来说是一个巨大的挑战，幸亏在领导和师傅的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的工作氛围中，较好地完成了领导安排各项工作，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。

过去的六年，我参与了许多设备现场安装及调试工作，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对设备安装及调试有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我认真工作，坚持自学，提高了理论水平。具体总结如下：

我是一名刚踏入社会的大学毕业生，20xx年毕业于房屋设备安装工程专业，作为一名新员工。首先，参加公司的培训工作。了解了公司的基本情况，了解了自己在公司岗位工作的基本工作和任务。作为一名新员工，同时，我也积极地参加公司组织的其它培训，学到了许多以前没有接触到的知识和理念。

正式进入工作岗位后，起初，感到一切都很茫然，我虽然是学设备安装专业的，在学校只学习了一些理论知识，实践的机会很少，施工工地成了我学习和实践的好地方。在工地后发现以前在学校学的理论知识太肤浅，工作起来非常困难，在工地我就向工人师傅虚心的请教，有不明白的地方我就问。对这些设备图纸看起来都是很忙然，只有走上工作岗位后，才知道自己的学识很肤浅，要学习的东西很多，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学，不问。

在20xx年一年的学习期间，由于我勤奋好学，加上师傅的指导有方，很快，就对公司的建设有了基本的了解。在这段时间里，我跟着师傅编制了青铜峡铝业工程建设的施工组织设计方案，细心研究施工图纸，提出施工时所需要的施工材料计划。

虽然这些工作看起来不起眼，但是，只有这些不起眼的工作，才能为我今后的工作打下基本的基础。所以，我对这些小的工作，做的也是特别仔细，在工作的期间，由于一些设备零件需要现场放样，感觉到自己的制图能力不是很好，加上我工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了autocad制图方面的有关知识。使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的帮助。通过这一年的工作实习，使我在机械知识和工作方面，都有了很大的提高。

经过一、两年工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。

随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这两年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或优秀的关键因素。

经过一段的学习及工作实践，我们也要独立的去工作了，师傅只是起指导的作用，关键在于自己。由于我在工作中好学和认真的工作态度，练就了很好的基本工，所以工作起来就很顺利，识图能力也很不错，很快就适应了独立工作，而且也多次受到领导的好评。

在项目的建设中，由于我们单位开设的工地比较多，自然而然就引发到施工技术人员缺少，就是在这种状态下，成了我走向成熟阶段的好机会，由于在学习阶段我参加过建设的施工组织设计及甲供材料的编制工作，建设的现场施工程序。所以，在项目的建设中，我作为施工技术负责人，干起活来得心应手。在一年的时间里，负责将电解铝启动运行打通，为我们公司的施工进度整整起前了4个月，受到了甲方及我们单位的好评，并评为当年的优秀职工。

经过三年的施工阶段，平时在实践中的积累，以及从师傅身上学到的东西，多多少少也积累了一些工作经验。随后我加入到了、集团有限公司开始了项目的建设，由于在平时的建设工作中积累工作经验，知道施工建设的许多方面内容，所以，学起来并不是很难，由于在施工当中存在很多计划不周的事情，难免会出现一些错误及失误，有时就会走很多的弯路，找不到问题的所在，不能及时处理问题。平时我跟着师傅慢慢的学，看着他们怎样去做，遇到每一个问题，怎样处理，把每一个问题都细心的记下来，等自己单独的时候，遇到同样的问题就容易解决。

在工作的三年时间里，是我成长最快的三年，我从一个单独的建设者成为了一个建设带生产的工作者，焦化工程在施工完成后，在领导的精心安排下，我负责承担焦化化产工段的单体及联动试车，在单体试车过程中，我发现许多的煤气管道上需增加很多的煤气放散及煤气导淋，发现问题及时解决。尽量避免影响生产。在这六年的施工过程中，虽然我还不是一名工程师，但时刻我以一名合格的工程师的标准严格要求自己。

六年的时光过去了，六年的时光可以改变一切，但是唯一没有改变的就是我工作的决心和能力的增长，我一直在进步，这些都是我应该做到的事情。自己从一个公司的菜鸟新人到现在的不断成长，其中有很多的事情需要我来解决，但是我一直以来做好的事情，我一直做好！

在工作中我学到了很多东西，使我的专业有了更广阔更牢固的掌握，也丰富了我的知识面，了解其他方面的知识，如一些礼仪培训，团队培训，营销培训。

人没有办法左右生命的长度，但可以拓展生命的宽度。更重要地是培养了我总结和学习的习惯。在这三年里，公司领导给我的培训和引导：企业文化对我的熏陶，沟通的方法技巧，思考思维的方式，方法，为人处事的道理，绩效团队等等使我自己学习了许多，提高了许多，成长了许多。

**机械设计工作总结及明年工作计划篇十一**

紧张而又辛苦的几周的课程设计终于结束了。当老师给我们下达“四工位专用机床”的任务的时候，想想老师最初给我们说的课程设计，因为开始的大意吧，没能在第一时间开始运做，所以使得我们在这最后的几周里真的是逼着，压着，强迫着才弄完，当然，完成后的喜悦那是没得说的，尽管这样的设计使的我们烦恼着、无奈着，但只要经过了过程，我们就能得到自己所需的，所以还是能够尽心尽力的完成的，尽管那路途是那样的曲折！

说实话，课程设计真的有点累。然而当我们一着手清理自己的设计成果，漫漫回味这几周的心路历程，一种少有的成功喜悦即刻使倦意顿消。虽然这是我们刚学会走完的第一步，也是人生的一点小小的胜利，然而它令我们感到自己成熟的许多，另外我们都有了一种”春眠不觉晓”的感悟。通过课程设计，使我深深体会到，干任何事都必须有耐心，细致。课程设计过程中，许多计算有时不免令我感到有些心烦意乱，甚至弄错。但是一想到今后自己应当承担的社会责任，想到世界上因为某些细小失误而出现的令世人无比震惊的事故，我们不禁时刻提示自己，一定要养成一种高度负责，认真对待的良好习惯。

我想做这种课程设计就为我们提供了良好的实践平台。在做本次课程设计的过程中，我感触最深的当属查阅了很多次设计书和指导书，为了让我们的设计更加完善，更加符合专用机床的标准，一次次翻阅机械设计书是十分必要的，同时也是必不可少的。我们做的是课程设计，而不是艺术家的设计。艺术家可以抛开实际，尽情在幻想的世界里翱翔，我们胜程师，一切都要有据可依。有理可寻，不切实际的构想永远只能使想，永远无法升级为设计。这次课程设计是我们专业课程知识综合应用的实践训练，这是我们在迈向社会，从事职业工作前一个必不可少的过程啊。”千里之行始于足下，”通过这次课程设计，我深深体会到这句千古名言的真正含义。我们今天认真的进行课程设计，学会脚踏实地迈开这一步，就是为明天能稳健地在社会大潮中奔跑打下坚实的基础。

其实作为机械专业学生掌握一门或几门制图软件同样是必不可少的，我们本次课程设计用的是autocad制图，虽然班上像xx这样的高手用的是proe做的，但是我们在整个设计过程中都用的它。因为用cad制图方便简洁，易修改，速度快，我们的设计，大部分尺寸都能在cad上设计出来的。

这次课程设计使我们在工作作风上得到了一次难得的磨练。短短几周的课程设计，使我们发现了自己所掌握的知识是真正如此的缺乏，自己综合应用所学的专业知识能力是如此的不足，两年来的学习也学了那么多的课程，今天才知道自己并不会用。另外，课堂上也有部分知识不太清楚，于是我们又不得不边学边用，时刻巩固所学知识，这也是我们作本次课程设计的第二大收获。整个设计我们基本上还满意，由于水平有限，难免会有错误，还望老师批评指正。希望检查时，老师多查出些问题，由此我们可用更好地了解到自己的不足，以便课后加以弥补。

对于我们这组的机械原理课程设计而言，当初太多的难题困扰了我们。在设计和计算过程中，并非每个组员都能在各个方面都有所参与，因为是由小组完成设计，所以我们进行了分工合做，但当然最终每个组员都是必须能完全了解我们组所设计出来的作品，并且要能很好的组织语言来讲述我们自己的设计。说实话，因为每个同学所要处理的部分不同，所以也导致了一点不可避免的问题出来，就说那最初的送料机构。

虽然只是很简单的一个将料送进加工位的装置，但说实话，这可以说是我们完成最晚的一个步骤，不是因为它很难或者是因为别的什么重要原因，而只是因为开始的不同组员的不同想法，不同见解而导致的最终的不同结果。所以直到最后大家才理解了一个共同的想法，才得以完成，才终究到最都一个步骤才得以统一，得以实现。从这一点我发现，真的，组员之间的配合和多沟通对此次设计的重要性真的很没话说，如果各位组员不能很好的将自己的想法和课堂所得拿出来给各位组员分享与探讨的话，尽管最后终将有一个结果，但我相信最后的结果是不会让大家都满意的，是不能代表我们这一个组的最终能力的。同样的，有些方面就就必须要大家能够在某些同学的帮忙下理解和懂得才行，而且是必须只能自己去接受别人的结果，不能更改的，当然，那就是计算了。因为不可能每个同学都会很懂得去计算，都懂得怎么去完成整个设计过程中的关于数字的问题，所以这就要求那些计算功底好的队友帮助我们这些计算稍弱的共同完成任务。

当然，在我们设计次机械前，这个机械的运动方案也是最我们很重要，很困扰我们的一个环节。

在机械设计过程在中，机械的功能原理方案的构思和设计，仅能提出实施机械的各分功能的原理方案图，对于机械产品来说，从功能原理反哪个案到供生产用的图纸，其间还有很多工作要做。其中第一步就是要进行机械运动方案设计，将功能原理方案所需实施的各分功能，构想出一些动作过程，然后合理地选择各个执行机构来实现这些动作过程，在进行机械运动方案设计时，同样可从多个方案中通过选择，取得较理想的反哪个案。当然，在设计中，由机构的选型可知，在选择执行机构时，要对各种实现运动的机构和执行元件的性能、特点进行深入的了解。机械运动方案的好坏，对满足机器总的功能要求，保证机械产品的质量和可靠性、降低机械产品的成本，都具有十分重要的意义！

经此次机械原理课程设计，我们都懂得和认知到了自己的很大的不足，不管是设计方案，还是设计那些机构，还有数字计算等，我们都欠缺的很多，都还有很多的空洞未能补上，都还需要我们花费很多的时间去填补和获取，虽然说我们学的只是理论，但我们要实现的确是实践，可能一开始因为大家的理论不足和实践的经验不足都可能够造成我们在设计过程中存在不少的麻烦，但我们坚信，实践是能出真理的，只要我们能更好的学好课堂上的理论知识，相信，在不久的将来我们就能实践出我们自己的真理！

**机械设计工作总结及明年工作计划篇十二**

一年又过去了，新的一年又到来了，在过去的一年里，曾经失败过，也曾经成功过，更多的是收获，不单是工作技术上的提升，还有就是为人处事和看待问题的格局上的提高。

一、2013年所做重要事项的总结如下：

01）英国订单t-8000bcd以及所有机器用到的塑料旋钮的模具开模的设计工作。英国订单是我司接的一张特大订单，虽然后来订单取消了。但从参与这个项目的设计工作的我，从中感受到国外客户对待每个细节的认真以及对待事情的态度，在我的工作当中对待每个细节问题的态度，以及设计技能都有待提升。

02）t-5000的塑料按键模具的设计并确认，以及整台机器的布局初步确认。较以往的功放机器，t-5000在布局方面是一台相对复杂的机器，需要的是更全面考虑，以及细心的确认每个零件。

03）韩老师插卡机器的整套系统机器的结构的收尾完善工作。是我第一次接手系统机器的设计工作，更多的是考验系统设计思维理念。

04）所有外单机器的整体外观结构的更改。由以前旧的平板面盖式机器，更改成向下扣结构的机器并且面板上下倒角。使得机器的外观有大的改进。档次看起来也更高。

05）ip网络适配器系列机器的结构设计工作。首先确认pcb的定位工作，使得机器外观布局更美观，布局更合理。

06）五金数控加工图纸的校正。懂得不同的机器加工工艺的要求。致使更规范的去。

绘制图纸，为将来我司购置数控加工设备做准备。

07）fp系列机器的改进。按照新标准，新的机器尺寸，为了减少机器尺寸种类，将fp系列的机器尺寸改进，同时改良fp系列机器。

08）t-6710(d1)的特作以及通用性结构设计工作。这是一款新型的防水机箱。在明工的帮助下，完成了通用性机箱的设计以及样机装配确认工作。并及时完成此款的各订单特作。在设计不同的机器要求累积经验。

09）苟工新开发的消防系统的整套系统的结构开发设计工作。参与反复的确认修改过程：从开始的效果图的设计，pcb的定位，功能的变更，机械部分的确认。需要更多的系统思维以及全面考虑和实用美观性。学习到苟工对工作、对事情一丝不苟的态度，以及追求完美的精神、韧劲。

10）日常的特作订单，以及各小项目的结构设计工作。总绘制的图纸多达700多张。2013年是学习的一年，也是丰收的一年。在个人工作技术上，不单完成上级领导交待的各项任务，和配合各工程师的项目结构设计工作。更深入学习了pro-e和coreldraw软件。在配合广告部做喇叭三维效果彩页图上，按时完成了任务。多亏平时不时的进行pro-e的熟练程度的操作。现大部分的机器都是根据效果图先进行机械尺寸的定位才做pcb图。这就需要我们去学习coreldraw软件的操作，多谢周群辉、李海悦，在我学习此软件期间对我的帮助。使我掌握了由coreldraw文件转为cad文件，再将绘制好的cad文件，自行核对效果图。不但提升了自身的各项能力，也为工作效率大大提升了。在为人处事和对工作态度上，有了明工不厌烦的教导我们。多次学习翟老师的沟通课程，使得在工作中能与各部门沟通更流畅，相处更和谐。

三、

2014年的工作计划和实施措施：

1、更深入的提高pro-e的绘图能力。

从视频教程网和实际的公司产品上多练习、实践。每天不定时的抽1个小时左右时间去学习。为不断发展的公司产品，做好准备。

2、减少产品面盖的种类。

坚定不移的贯彻部门规定，用规定的机箱尺寸去设计每一款机器的结构。同时统计面盖的尺寸种类综合下，将类似的面盖尺寸，归纳成一种进行全方面的更改资料图纸。

3、规范机械图纸。

1)记录机械图纸应注意的每个已经犯过错误的细节以此警惕自己在将来的设计工作中加以注意。

2)自我制定一个检查图纸的流程。每绘制的一份机械图纸都按照此流程去检查每一项，以此达到图纸的规范化。

3)多了解五金加工工艺，记录好每一个加工工艺的特殊要求，来要求自己在设计结构时按照此特殊的要求来绘制图纸。

4、进一步完善苟工新开发的消防系统机器。

1)规范、统一整套系统的机器深度。

2)统计所有机器的螺丝种类，修改机械结构图纸，用尽可能少种类的螺丝。

3)根据新的pvc贴纸来修改面盖厚度，统一所有消防系统的按键、铜柱高度。

4)面板、角铝的表面工艺、倒角的统一。综合各方意见，开会讨论，做成通用性还是消防系统独特性角铝、表面工艺。

5)其他细节性小问题的完善更改。以此追求最完美的系统机器。

5、掌握coreldraw软件更高一层的技能操作。

为适应公司的不断发展，外观工艺要求的不断严格。更快速的根据效果图来定位机械结构图纸。就必须掌握更多的coreldraw软件操作。在过去的一年学习到coreldraw软件的基础上，更多在做好cad定位好之后，自己更多的去根据机械定位图用coreldraw软件来修改效果图。以自己的审美观来感觉此效果的好坏，不好的改进。做到不懂的就问，虚心向人请教。

**机械设计工作总结及明年工作计划篇十三**

本文目录。

机械设计工作总结例文。

最近一段时间久要过年了，在公司放假之后，我们又开始了自己难得的休闲时刻，在这时我想起，自己工作已经有三年了，在这三年里，自己学到了多少呢。自己也不知道自己要做的事情有多少，但是一直以来自己都在不断的成长中，我知道自己的能力不够，所以才不断的努力。

时光荏苒，岁月如梭，转眼已经从学校毕业三年，来启源工作也已经三年了，在启源工作的三年里既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。

一、xx年年的工作成绩（以时间为序）。

我是一名刚踏入社会的大学毕业生，xx年毕业于陕西工业职业技术机械设计与制造及其自动化程专业作为新员工。首先，参加公司的培训工作。了解了公司的基本情况，了解了自己在公司岗位工作的基本工作和任务。作为一名新员工，同时，我也积极地参加公司组织的其它培训，学到了许多以前没有接触到的知识和理念。正式进入工作岗位后，起初，感到一切都很茫然，我虽然是学机械专业的，。在学校只学习了一些理论知识，实践的机会很少，车间是我学习和实践的好地方。到车间后发现以前在学校学的理论知识太肤浅，工作起来非常困难，在工地我就向工人师傅虚心的请教，有不明白的地方我就问。对这些设备图纸看起来都是很忙然，只有走上工作岗位后，才知道自己的学识很肤浅，要学习的东西很多，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学，不问。在见习期间，由于我勤奋好学，加上师傅的指导有方，很快，就对公司的设备有了基本的了解。见习期，我的工作主要是协助师傅装配，到库房领零部件，同时，也是对零部件有一个认识，在装配中，知道它在整个设备中所起的作用。在装配工作中，只能做一些基本的工作，攻丝，钻孔之类的。虽然这些工作看起来不起眼，但是，它也是做一个装配工作应有的基本功夫。所以，我对这些小的工作，做的也是特别仔细，做不好的话就要别人来返工，同时也是浪费别人的工作时间。

在工作的同时，我也发现自己的机械制图能力不是很好，我结合工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了autocad制图方面的有关知识。使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的帮助。通过这一年的工作实习，使我在机械知识和工作方面，都有了很大的提高。

经过一年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这一年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或优秀的关键因素。

返回目录。

时光荏苒，岁月如梭，转眼已经参加工作六年了，在这工作的六年中，既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。在我工作的六年中，从中国二十一建设有限公司到宁夏宝丰能源集团有限公司。从铝业建设的行业转变为煤化工建设的行业中。无疑对我来说是一个巨大的挑战，幸亏在领导和师傅的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的工作氛围中，较好地完成了领导安排各项工作，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。过去的六年，我参与了许多设备现场安装及调试工作，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对设备安装及调试有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我认真工作，坚持自学，提高了理论水平。具体总结如下：

在工作的期间，由于一些设备零件需要现场放样，感觉到自己的制图能力不是很好，加上我工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了autocad制图方面的有关知识。使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的帮助。通过这一年的工作实习，使我在机械知识和工作方面，都有了很大的提高。

经过一、两年工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这两年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或优秀的关键因素。

经过一段的学习及工作实践，我们也要独立的去工作了，师傅只是起指导的作用，关键在于自己。由于我在工作中好学和认真的工作态度，练就了很好的基本工，所以工作起来就很顺利，识图能力也很不错，很快就适应了独立工作，而且也多次受到领导的好评。在兰州铝厂的建设中，由于我们单位开设的工地比较多，自然而然就引发到施工技术人员缺少，就是在这种状态下，成了我走向成熟阶段的好机会，由于在学习阶段我参加过青铜峡铝业建设的施工组织设计及甲供材料的编制工作，青铜峡铝业建设的现场施工程序。所以，在兰州铝厂的建设中我作为二十一冶的施工技术负责人，干起活来得心应手。在一年的时间里，负责将兰州铝厂的电解铝启动运行打通，为我们公司的施工进度整整起前了4个月，受到了甲方及我们单位的好评，并评为当年的优秀职工。

经过三年的施工阶段，平时在实践中的积累，以及从师傅身上学到的东西，多多少少也积累了一些工作经验。随后我加入到了宝丰能源集团有限公司开始了煤化工的建设，由于在平时的建设工作中积累工作经验，知道施工建设的许多方面内容，所以，学起来并不是很难，由于在施工当中存在很多计划不周的事情，难免会出现一些错误及失误，有时就会走很多的弯路，找不到问题的所在，不能及时处理问题。平时我跟着师傅慢慢的学，看着他们怎样去做，遇到每一个问题，怎样处理，把每一个问题都细心的记下来，等自己单独的时候，遇到同样的问题就容易解决。

在宝丰工作的三年时间里，是我成长最快的三年，我从一个单独的建设者成为了一个建设带生产的工作者，焦化工程在施工完成后，在领导的精心安排下，我负责承担焦化化产工段的单体及联动试车，在单体试车过程中，我发现许多的煤气管道上需增加很多的煤气放散及煤气导淋，发现问题及时解决。尽量避免影响生产。在这六年的施工过程中，虽然我还不是一名工程师，但时刻我以一名合格的工程师的标准严格要求自己。

六年的时光过去了，六年的时光可以改变一切，但是唯一没有改变的就是我工作的决心和能力的增长，我一直在进步，这些都是我应该做到的事情。自己从一个公司的菜鸟新人到现在的不断成长，其中有很多的事情需要我来解决，但是我一直以来做好的事情，我一直做好!

过去的工作中，在领导的关怀和同志们的支持与帮助下，经过不断努力，我适应了这种工作，具备了一定的技术工作能力，但是仍存在着一些不足，需要我引以为戒。比如：我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，需要与别人沟通。在今后的工作中，自己要加强学习、克服缺点，力争自己专业技术水平能够不断提高。同时我清楚地认识到，为适应化工建设发展的新形势，今后还需不断地加强理论学习，尤其是新技术、新理论的学习，勤奋工作，在实际工作中锻炼和成长，不断积累工作经验，提高业务能力和工作水平，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

我们常为失去机会或成就嗟叹，但往往忘了为现在所拥有的感恩.有位作家也这么说过，机遇是什么就是知足，为你所拥有的感到知足，否则你永远得不到机遇，我们应该认识到老板交付给我们的任务能锻炼我们的意志，上司分配给我们的工作能发展我们的才能，与同事的合作能培养我们的人格，与客户的交流能训练我们的品性.企业是我们生活的另一所学校，工作能够丰富我们的思想，增进我们的智慧.所以，在此我要感谢社会，感谢我的同事，感谢在工作上帮助支持我的每个人。

在工作中我学到了很多东西，使我的专业有了更广阔更牢固的掌握，也丰富了我的知识面，了解其他方面的知识，如一些礼仪培训，团队培训，营销培训.人没有办法左右生命的长度，但可以拓展生命的宽度.更重要地是培养了我总结和学习的习惯.在这三年里，公司领导给我的培训和引导：宝丰文化对我的熏陶，沟通的方法技巧，思考思维的方式，方法，为人处事的道理，绩效团队等等使我自己学习了许多，提高了许多，成长了许多。

返回目录。

1.设计、调试出口印度的摩托车试验机。

印度之行是成功的，也是艰难和值得回味的。我们一行三人，在没有翻译的情况下，克服当地天气炎热和饮食不适应的困难，在不到三周的时间内将四台设备调试完毕，拿到了用户的验收纪要，这是值得肯定的。但，我觉得也有一些遗憾的地方。由于是第一次做车辆产品的出口，缺乏经验，我们的包装和防锈做的不够好，设备出现了故障，让印度人对我们的满意度下降。如果我们注意这些细节，用我们的产品打开印度这个工业刚起步的国家的大门，那么，我相信我们会从中受益。

2.主管设计pws-j20b1。

此试验机已经交检完毕，各项指标达到了技术协议要求，等用户款到发货。

3.参与设计pws-200b。

与毛工一起设计，对液压夹头，气液增压泵等的工作原理有了更深入的理解，从毛工身上学到了很多东西。比如，设计的严谨和严肃性，此产品已发货。

4.参与设计pws-250c。

与毛工一起设计，目前已通过用户预验收。

5.作为技术方面的项目负责人，设计nw-dyb200。

让我参考，给了我很大的自主性，经过努力，最终完成了设计任务。目前，此产品机械部分已安装完毕，等待控制器调试。

6.参与qpns-200h7、qpsb-200的设计。

这两台产品同样是新产品，而且结构复杂，开始时定我为项目负责人，但设计中我明显感到自身能力的不足，加上项目的关键时期，家中有急事，我休假近三周，耽误了设计时间，左工承担了很多本该我做的工作，我深感遗憾和感谢。这两百多万的产品，对我是很好的磨练，让我认识到了自身的不足，同时要感谢左工教了我很多东西，因为这两个产品，我成熟了很多。

7.参与了pnw-b5000的设计。

此产品我在车工的指导下参与了设计，目前图纸已设计完毕，等待用户审查图纸后出图。我觉得自己很幸运，和车工、毛工以及贝工都合作设计过产品，他们都是业务素质高、人品好的动态权威人物，是他们让我在短时间内对动态产品有了较全面的理解。

8.参与了pnw-6000的设计。

目前正在紧张的图纸设计阶段。

9.与毛工一起调研了驱动桥方面的试验台驱动桥方面的试验台在我公司是空白，我跟着毛工去过北京和济南的重汽进行调研，掌握了大量资料，目前，毛工正跟客户谈技术方面的问题。

10.为销售部门做技术方案，提供技术支持。

xx年，我结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，重点学习了ansys、cosmos、pre等软件，买书进一步学习了solidworks，掌握了机械设计当前的新工具，开阔了设计思路，提高了设计能力。xx年的时候，我对有限元分析只停留在初步的理解上。xx年，我自学了cosmos有限元分析软件，经过多次实践，并与专业人士的有限元分析进行了对比，最终掌握了这一有限元分析工具。现在，我对有限元分析充满了信心。另外，我实现了有限元分析软件上的跨越。以前也曾想过要学习ansys这一更专业、应用更广泛的有限元分析软件，但因为这一软件难度大，一直没有好好学习。毕竟这是硕士、甚至博士的选修课程，后来，邓总要求我学习ansys，并给技术人员培训。我以此为动力，经过一个多月的苦练，基本上掌握了ansys，现在已能用它进行简单的有限元分析，这是我自身的一个飞跃。同时，我还自学了proe等三维软件。虽然在目前的工作中，solidworks已经够用，但proe毕竟是机械方面比较有权威的软件，所以进行了学习。学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将所学习的新技术充分应用，让设计更是一层楼。比如利用三维软件做效果图，做运动模拟，做有限元分析等等。

“三年磨一剑，如今把示君”，经过三年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这几年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是设计人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定设计人员平庸或优秀的关键因素。我要让我的设计思路越来越开阔，我要做到享受设计，我要在机械领域有所作为。做事情的全力以赴和严谨、细致的工作态度应该是我xx年工作作风方面最大的收获。

回首过去的一年，也留下了一些遗憾，需要我引以为戒。比如：缺乏独立承担责任的勇气。遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。左工生病的时候，整个项目落到了我的肩膀上，刚开始的时候，觉得任务太重，对自己没有信心。后来自己接管过来，解决了一个一个的问题，才发现事情没有自己想象的复杂，我缺乏独立承担责任的勇气。还有，我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，我需要面对客户，需要与别人沟通。

**机械设计工作总结及明年工作计划篇十四**

这次的课程设计对于我来说有着深刻的意义。这种意义不光是自己能够独立完成了设计任务，更重要的是在这段时间内使自己深刻感受到设计工作的那份艰难。而这份艰难不仅仅体现在设计内容与过程中为了精益求精所付出的艰辛，更重要的是背负恶劣的天气所付出的决心与毅力！

也许自己太过于执着，从设计开始就落在大家的后面。不过还好，很快就将基本的数据设计与整理出来，不至于远离大家的进度。由于考试已经结束，我可以有充分的时间搞设计。可惜，图书馆闭馆，不能参考一些资料，以至在有些结构设计上还是不太明白为什么要那样设计。看来自己学的东西太少了！

天气情况很糟糕！我只能这样评价这段时间内的艰辛。雪不挺的飘，一阵紧接一阵，以至于绝大多少时间自己都是在寒冷中度过的。虽然穿地挺厚实的，但是整天的坐着，不运动，不感觉冷那薯话。起初，还只是寒冷，后来为了画图一站就是一天，包括晚上的4个小时。脚除了麻木，还是麻木！

我不喜欢加夜班。当然不是害怕加班的辛苦。而是，明明可以在规定时间内完成的事情，为何非得将自己逼到慌乱的地步，加班加点的拼命赶呢！。“人是习惯的奴隶。”我一直这么认为的，也努力这么做着。不过这次为了搞设计，自己加了不少班，包括夜班。基本上，一天都呆在北区设计室里面。晚上，也经常奋战到10点才回南区。没有几个人会在这么冷的天气情况下留在教室搞设计。我这样说不是为了表明自己比起其他人来说更勤奋，况且这样恶劣的天气情况，大家也真的没有必要晚上挨冻搞设计，那样也太残酷了！而我之所以加班其实目的很简单，我想早点回家，毕竟家里比起学校来说更温暖。

谈了这么多的感受，只想表明天气太恶劣了，不过我们大家都挺过来了。对于课程设计，我只能说我已经尽了我最大的努力。这就是我最好，最出色的设计。过程我只能用不堪回首来形容，但是结果确实意义重大的。我付出了远比设计内容更多的毅力与决心。而我也应该保留这份精神，继续奋斗。

感觉设计对我们这些刚刚入门（或者在某种意义上来说还是门外汉）就是按照条条款款依葫芦画瓢的过程，有的时候感觉挺没有劲的。反正按照步骤一定可以完成设计任务，其实不然。设计过程中有许多内容必须靠我们自己去理解，去分析，去取舍。就拿电动机型号选择来说，可以分别比较几种型号电动机总传动比，以结构紧凑为依据来选择；也可以考虑性价比来选择。前者是结构选择，后者确实经济价格选择。而摆在我们面前的却是两条路，如何将两者最优化选择才是值得我们好好深思的。

通过这次的设计，感慨颇多，收获颇多。更多的是从中学到很多东西，包括书本知识以及个人素质与品格方面。感谢老师的辛勤指导，也希望老师对于我的设计提出意见。

**机械设计工作总结及明年工作计划篇十五**

时光飞逝，不平凡的xx年渐渐远去，回首深思，xx年对于公司是关键性的一年，是奠定基石的一年，xx年对于我是重要转型的一年。从初出茅庐到现在的略渐成熟，从熟悉的首都海淀到蓬勃发展的天津滨海，这是一个心的转变历程。这一年丰富的经历不时呈现在我的眼前，工作中有挫折，有困惑，也有敢于挑战一切的信心，战胜一切困难的毅力，生活中有苦、有辣，也有付出后令人陶醉的甜意。

xx年的工作及体会。

xx年工作中存在的不足。

1、需要加快提升自身的理论水平和实际操作等业务能力，尤其需要提高在现场发现问题、快速解决问题的能力。

2、工作中要注意细节，不能麻痹大意，细节决定成败，特别是在设计中要注意。工作中要多与同事、领导进行沟通、交流。

3、增强责任心，在思想上积极要求进步，摆正自己的工作态度，树立正确的工作目标。

在这一年的工作和生活中，使自己的能力得到了综合提升，辞去xx，展望2015，在新的一年里，我会更加努力!!!

在此忠心的感谢公司为我提供了这样一个学习提升的平台!

非常感谢各位领导的关心、教育和指导，以及各位同事对我的帮助。谢谢!

**机械设计工作总结及明年工作计划篇十六**

\_\_年即将画上一个句号，20\_\_年的脚步已经轻轻向我们走来，回首进入华兴核电安装公司这半年，有欣喜也有失落，有汗水也有激动的泪水。从7月骄阳似火中走出大学的象牙塔，慢慢融入公司安全、坦诚、卓越的工作氛围中，我们在成长，公司在进步，我愿用我的努力换取公司更大的发展!

20\_\_年7月30日，随着华兴总公司对新员工为期十天企业文化以及职业健康教育培训的结束，我被分到了核电安装公司，随之我们便进入了紧张的培训学习中去。核电毕竟是少数人才能了解的事物，对于刚进入公司的我们更是两眼一摸黑，心中既有担忧，又有神秘感，核电的工作原理是什么?以后我们工作会遭受核辐射吗?这些问题萦绕在我们心中。从8月1日到9月4日，我们进行了一个月的核电基础培训，我了解了中国核电的发展历程以及现状，更深刻体会到中国未来发展核电的必要，在各位老员工授课中，我们专心听讲，他们精心备课，制作的生动课件，让我们了解到了关于核电安装方面的一些基础知识，了解到了我们公司在即将进行施工的巴基斯坦恰西玛核电站c3\\c4我们执行的一些管理性文件，让我们心中有了底气!虽然核电安装公司刚成立不久，但我相信，有各位老员工精心细致的准备工作，有总公司各位领导的大力支持，有我们员工的齐心协力，未来核电安装公司更精彩!

随后我被分配到了华誉工程有限公司煤化工通辽项目部，开始了自己的实习过程。我所学的专业是给排水工程技术，在学校学习中，侧重的是市政工程方面，来到通辽项目部第一次下现场，我被震住了，一根根工业管道如人的血管一样支撑着厂区的生产，我心里在默默问自己：“未来我能应付自己的手头工作吗?”开始时我被分到了下面的班组，给各位工人师傅帮忙，虽然有点辛苦，但我慢慢熟悉了环境，慢慢学着去改变。我突然觉得管道其实都一样，只是我们面对陌生事物胆怯罢了，我也慢慢适应了，开始经历和总结一些东西。在现场的工作中，我知道了管道如何组对，管道安装的一般流程，知道了手动葫芦如何使用，曾经让我震撼的一件事是，一根dn400×12的不锈钢管在手动葫芦的起吊下，“空中接力”在管廊中成功定位。我也认识了一些常用工机具，比如敲击梅花扳手、等离子切割机、活口扳手等。我也实际操作了砂轮机，等离子切割机。明白了氩弧焊是咋一回事，氩气保护焊又是咋一回事。

进入10月份，新酯化改造项目土建的顺利交接，我又被派到另一组，干起了材料员。如果说9月份的现场干活让我明白了工作流程，那么这次的职责则让我真正认识了我们需要什么东西来施工，各种管道管件又有何不同。在领材料过程中我知道了，法兰有平焊法兰、带颈平焊法兰、带颈对焊法兰，知道了法兰面有平面、突面、凹凸面以及榫槽面。我也认识了有关阀门比如闸阀、截止阀、气动阀、快开球阀、氧气阀，承插焊闸阀、过滤器、阻火器等，知道了法兰垫片有金属缠绕垫片、石棉垫、四氟垫。在这过程中我也明白了管道施工中的一些常识，比如管道和设备碰头时，应先把法兰装设备上再吊装管道进行焊接。这一个月的实践，让我学到许多，也让我心中许多疑惑得以解开。

来到通辽项目部后虽然没换班组，但因为新酯化改造工程项目小，所以像机械、电气这样的组，我也有所了解。在酯化改造中，我和机械组一起参与见证了新酯塔的吊装，如下图：

我也曾经和机械组一起去给一个车间给一台泵联轴器找正，这些经历让我初步了解了安装工程中其他专业所要负责的工作内容。

进入11月份，随着大修的基本结束，项目部逐渐转入了厂方一些零星技改小活，而管道技术员也趁工程不紧，回去探亲了，我便代理技术员几天。虽然都是些小活，我也不敢掉以轻心，我常常主动和甲方进行沟通联系，帮助工人师傅们开用电、动火票，在这一系列小活锻炼中我明白了一个技术员应该做什么。首先要和甲方有很好的沟通，真正领会甲方的施工意图，并提出自己的合理化建议，便于工人施工;其次，在现场和甲方沟通施工内容时，心中初步计划所需材料，便于施工快速有效的进行;第三，和工人很好沟通，做好技术交底，交代工人现场的一些安全注意事项，保证工程顺利完成。此外我还见证了几次抢修任务，虽然都晚上加班比较辛苦，但从抢修中我懂得了工作该如何开展，人员该如何分配。以上经历都是刚开始，我相信随着我阅历的增长我会更加的得心应手。

12月份，随着冬季的来临，工程基本上结束了，我也开始了年终项目部资料整理工作，在项目部技术经理的指导下，我整理了前一阶段我负责的一些小活的工作量，并陪同甲方人员进行了现场审核，看着自己的劳动成果我很欣慰。

在工作中我也发现了一些我没学到的东西，比如测量在安装中的应用。因为是技改项目，所以在管道安装中图纸基本没尺寸，完全是工人自己量尺寸，然后下料预制安装，我想这在核电安装中是不会的，特别是新建项目，作为一个技术人员我希望以后我可以掌握一定的测量知识，所以我觉得这方面是我这半年工作中所欠缺的。

回顾这半年，觉得自己真正开始进入工作状态。工作中我积极向老师傅学习，同时又不安分的了解其他专业的工作过程原理，虽然我已学到一些东西，但我明白，我们最终的项目是核电站安装工程，它会更复杂，更系统，我需要学习的还有很多。在新的一年中，我将继续保持工作的热情，把在手边的工作做好做实做精，以良好的面貌接受公司未来的核电安装工作任务。

**机械设计工作总结及明年工作计划篇十七**

20xx年，我结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，重点学习了ansys、cosmos、pre等软件，买书进一步学习了solidworks，掌握了机械设计当前的新工具，开阔了设计思路，提高了设计能力。20xx年的时候，我对有限元分析只停留在初步的理解上。

20xx年，我自学了cosmos有限元分析软件，经过多次实践，并与专业人士的有限元分析进行了对比，最终掌握了这一有限元分析工具。现在，我对有限元分析充满了信心。另外，我实现了有限元分析软件上的跨越。以前也曾想过要学习ansys这一更专业、应用更广泛的有限元分析软件，但因为这一软件难度大，一直没有好好学习。毕竟这是硕士、甚至博士的选修课程，后来，邓总要求我学习ansys，并给技术人员培训。我以此为动力，经过一个多月的苦练，基本上掌握了ansys，现在已能用它进行简单的有限元分析，这是我自身的一个飞跃。同时，我还自学了proe等三维软件。虽然在目前的工作中，solidworks已经够用，但proe毕竟是机械方面比较有权威的软件，所以进行了学习。学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将所学习的新技术充分应用，让设计更是一层楼。比如利用三维软件做效果图，做运动模拟，做有限元分析等等。

“三年磨一剑，如今把示君”，经过三年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这几年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是设计人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定设计人员平庸或优秀的关键因素。我要让我的设计思路越来越开阔，我要做到享受设计，我要在机械领域有所作为。做事情的全力以赴和严谨、细致的工作态度应该是我20xx年工作作风方面最大的收获。

回首过去的一年，也留下了一些遗憾，需要我引以为戒。比如：缺乏独立承担责任的勇气。遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。左工生病的时候，整个项目落到了我的肩膀上，刚开始的时候，觉得任务太重，对自己没有信心。后来自己接管过来，解决了一个一个的问题，才发现事情没有自己想象的复杂，我缺乏独立承担责任的勇气。还有，我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，我需要面对客户，需要与别人沟通。

20xx年已匆匆离去，充满希望的新的一年正向我们走来。路正长，求索之路漫漫，公司20xx年的宏伟目标已摆在我们面前，我将抖擞精神，开拓进取，做好工作计划，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

**机械设计工作总结及明年工作计划篇十八**

我叫xx，大学文化，20xx年大学毕业进入xx集团公司炼钢厂上班，所学专业机械设计制造及其自动化专业，现在是设备技术员。自参加工作以来，在政治上积极上进，始终以一个进步青年的标准要求自己，在平凡的工作岗位上一丝不苟、兢兢业业，认真完成领导分配的各项任务，得到了领导和同事们的一致好评。主要工作表现在以下几个方面：

自进厂几年来，先是在连铸作业区维修班干钳工工作，我出色的工作和成绩得到领导和员工的好评与肯定。20xx年x月份经分厂决定，调到动力作业区除尘工段从事钳工工作，20xx年x月份提升为除尘维修安全员兼技术员。主要任务是维修班组的安全工作、班组建设工作、设备的日常维修工作、以及设备备件机加工制图等工作，xx年转为专职技术员，主要负责转炉一次除尘系统。至今我在自己的岗位上通过提高自己的综合能力，满足工作需要，不断学习、不耻下问，得到同事们的一致好评。近年来，随着炼钢产量的不断攀升，技改项目的增多，对每位员工的工作质量和效率提出更高的要求。面对除尘效果不良，设备运转周期短而造成的紧张局面没有丝毫怨言，而是以更加饱满的热情，更加昂扬的斗志，经常提前上班，推迟下班时间，甚至放弃休假时间，一丝不苟地干好每项工作，从未发生过影响生产的情况。

xx年各期转炉系统排污不集中，管道易锈蚀砂眼，阀门不易维护易损坏，作业环境复杂，安全系数低等情况，我提出集中排污技改项目，并全身心投入技改工作中，这项工作的完成首先改善岗位及维修人员的作业环境，方便操作及润滑，同时为公司节约更换费用3500元/月。

xx年xx月xx日晚上10点，因二期1#泥浆泵出口阀门坏，2#泥浆泵皮带老掉，无法正常送泥，可能导致压池情况。当班班长向我反映情况后，我立即从家里赶到车间，两个小时后问题解决，当我回到家已是凌晨2点多，第二天按时上班。把厂和车间当作自己第二个家，把设备看作自己的亲人，这种敬业精神值得肯定，也为员工做了很好的榜样。

xx年xx月参与炼钢1#连铸技改工作，主要负责动力水泵安装及管网走向，以及1#连铸二冷室管网及机加工制图等工作，被分厂评为突出贡献个人。

xx年提出并实施板框水回收工作，利用酸碱中和原理降低一次除尘水硬度，极大地改善了转炉除尘水质，并且月节约药剂费用3.39万，被分厂评为将成本突出个人。

xx年xx月至x月底参与炼钢2#转炉扩容技改工作，重点负责部分图纸的制作及施工监督，以及一次除尘系统设备安装。在这过程中他根据现场实际设计提出多项技改方案，如：重力脱水器底面容易积泥加冲洗水；原设计检修人孔不合理进行统一规范；锤陀支架没有适合现场实际的，他自行设计一套支架等。为2#转炉扩容技改工作做出了突出贡献，被分厂评为突出贡献个人。

xx年xx月参与炼钢1#炉扩容技改工作，重点负责图纸设计，完善1#炉施工过程遗留问题，目前除尘系统他负责项目全部准备到位，达到各项施工标准，为1#转炉在年底顺利完成技改铺平道路。

xx年xx月至xx月原设计二次除尘2#炉炉前、炉后吸尘罩在安装时无控制阀门，且申报划赶不上周期，为保证各炉除尘效果，需对2#炉炉前、炉后吸尘状态进行控制，所以我提出并设计制作气动双翻板阀，设计思路：主要是回收利用三个气动装置，通过连杆机构使得双翻板阀达到同步灵活开关的目的，并实现2#炉前、炉后吸尘罩气动双翻板阀单独可控。该项目实施后使炉前炉后在不同时期吸尘可控，对多炉同时吹炼时保证除尘效果，使风量设到均衡控制，降低除尘风机负荷，达到设计目的，且一次节约费用达到18.5万元左右。

工作中没有压力就没有动力，没有困难就不可能磨练人坚强的意志，我就是这样一位知难而进、自我加压，在工作中磨励成长的年青人。随着炼钢生产能力的不断扩大，对安全、维修、技能提出了新的更高的要求，针对新的要求，我报名集团公司电大专升本学习，并利用业余时间对自己缺乏的知识进行自学，并自修了《钢铁厂设计原理》及《风机安装运行与维修》等丛书，积极探索新问题，总结新经验，对自己所从事的各项工作每月都有详细的总结，不断提高自己的业务素质。

针对目前维修存在的问题，为了进一步提高员工的维修技能，增强团队精神和协作精神，我积极组织维修人员进行了多次技术大比武。能够结合岗位实际进行命题，以理论实践相结合，在提高员工技能的同时也提高了自己的能力。

面对已取得的成绩，我表示在成绩面前戒骄戒躁，以更严的要求，更高的标准，干好本职工作，为企业，为自己努力工作。

**机械设计工作总结及明年工作计划篇十九**

我的实习时间可以分为如下几个时间段：

整个生产车间有三台水印机16281228为印刷开槽机。20xx只负责简单的印刷，此台水印机结构简单，工作效率低，适用范围窄。所以没学到多少东西。重点是在前二台学到了许多。二台都由送纸印刷开槽叠对四部分组成。送纸部由抽吸系统和摆动导杆串联摇杆滑块机构联合组成，往复送纸机构的工作频率与印刷滚筒转速相配合，即滚筒转过一转时，印刷一块纸板，送纸机构亦往复运动一次。印刷装置采用水性油墨印刷，轮转式柔性版印刷装置原理。1228印色数量为1-3，1628为1-6。每一个单色机组均有墨斗、墨斗棍、供墨棍、印版滚筒和压印滚筒。橡胶凸版贴卷在圆形印版滚筒上，二者差别在于1628墨斗在上，1228在下。切角开槽装置是用切角刀和开槽刀在纸箱柸料上切出槽和角，形成纸箱的摇盖和接舌，同时用分切刀切去多余的纸板边，使之形成和乎规格的纸箱片，切角开槽装置一共装有5把刀。其结构是在一对转轴上装夹一对切角刀和三对开槽刀，其轴向位置由螺杆机构调整且装有数控调定装置，工作时印刷与切角开槽的滚刀运转同步。当印刷滚筒每转一周印一件柸料使，滚刀同样完成一件柸料的切角开槽。切角开槽轴与印刷滚筒的转速相同。叠堆部的功能是将加工完的纸板放集在一起，该部有三个动作部位：摇臂纸架和拍纸机构。各部位的作用如下：

1.摇臂。

在收集纸板时放平，清理杂物和维修机器时在左右二个汽缸作用下升起。

2.纸架。

当纸板叠堆到一定高度时，纸架自动升高，当纸架升至最高点时，警铃响起，托纸板自动伸出，继续收集纸板;当纸架自动降到最低点时，托纸板自动打开，将收集好的纸板放下。

3.拍纸机构。

位于叠堆部的后部，其作用是将堆叠在一起的纸板排齐，便于纸板的堆放和运输。自于水印机的某些操作及故障的排除在日记和周记都有所总结。

模切组紧跟水印机的工序，也就是说纸板通过水印机之后送达到模切成型，模切组拥有平压平、圆压圆、分纸机、手碑机四大类。分纸机用于切割大小适中的纸板，圆压圆适合于大的彩箱模切，手碑机能够满足多种型号的模切。只需换上不同的模刀，平压平因自动化程度高，适合于大批量的生产但使用范围较窄，仅能满足佳能系列的某些型号。平压平自动模切机的工作原理如下：纸板由供纸装置送出，经递纸装置送铰链条输送装置夹持作间歇递纸运动。模切装置对纸板模切和压痕，而模切装置由电动机经减速装置减速后，通过曲柄连杆机构驱动下模切压板向固定的上模切压板运动，下模切安板上安装有切刀和压印刀，上模切压板上安装有底刀，上下压板接触时，对位于期间的纸板进行模切和压痕。切除多余的料块，压出折叠痕迹，模切后的纸板由拖废装置去掉多余的料块，留下盒呸片运动收纸台堆码整齐。

此公司拥有全国最大的瓦楞纸生产线。在一周的时间里，我发现瓦楞纸板机由多种机台组成的。其设备大体如下：

1.单体机部分(制造单面瓦楞纸板的设备)包括退纸装置，预热器，预处理器，单面机，输送架;2.双面机部分(成型三层、五层瓦楞纸板的设备)包括退纸装置，制动器，三联预热器，上胶器，烘干装置和冷却装置，帆布输送带;3.切断部分(按要求将瓦楞纸板加工成一定规格的设备)包括电脑横切刀，输送及堆叠机。卷筒纸经过压楞、涂胶、粘合、加压、烘干、连续生产并切成需要的瓦楞纸板。

这个纸箱厂主要是生产单面瓦楞纸板，三层瓦楞纸板，五层瓦楞纸板。制造瓦楞芯纸，采用瓦楞原纸。制造面、芯、里纸采用牛皮箱板纸。瓦楞纸板是由面纸和瓦楞芯纸多层粘合而结成的。单面瓦楞纸板是由一张面纸和一张瓦楞芯纸粘合而成。三层瓦楞纸板是在一张瓦楞芯纸两面各粘一张箱板而合成的。而五层瓦楞纸板由面、里、芯三张和两张瓦楞芯纸粘合而成。我觉得制造生产五层瓦楞纸板比较有代表性，下面就介绍五层瓦楞纸板的生产过程。

首先将五个卷筒原纸按一定方向放在退纸架上，各纸幅分别经预热器预热，使其表面受热，以利于粘合。瓦楞原纸在送入单面机之前先经预处理器预热，调节纸的含水量和熨平纸幅。随后，瓦楞原纸便进入单面机进行压楞，涂粘合剂并与面纸粘合成单面瓦楞纸板。单面瓦楞纸板制成后被提升输送器分别送上天桥输送架，经制动器进入三联预热器。接着两种单面瓦楞纸板分别送入上胶机进入上胶机进行涂胶，里纸则再一次预热，然后三者一起进入双面机组的烘干设备进行粘合烘干。纸板经热粘合再冷却，使其所含水分蒸发出来。纸板在输送带上冷却后，经电脑横切刀按一定规格对纸板作横向切断，最后经输送带送到堆叠机并将其堆积整齐。

其实，制造瓦楞纸板是一个很复杂的，有很多学问。在制造的过程中，有很多因素要考虑。生产时要求瓦楞原纸、温度、粘合剂、速度等同步进行。若有一个环节失控，将不可避免会发生质量问题。如果粘合剂配比不当，楞辊、压力辊和热辊温度不够会造成瓦楞纸板起泡、胶脱或粘合不良。因为我只实践了几天，所以对制造纸板的了解比较肤浅，只是有一个总体的认识。

其余的几周时间里，被分配到了设备部，设备部下属机修组又分为机械和电气二组。在机修组内也只是在旁边看看师傅们拆机械和递递工具。没事的时候也可以随便看看。在向设备部借阅那些资料时，又发现了自身的一个严重不足外语水平，因有许多的资料都是全英文的，而且大部分都涉及的是专业英语，所有的说明书内都没零件装配图。望着这些英文资料，心里直冒汗。幸好现在不是正式员工，要不然就糗大了。以后还的认真学习英语了。

总而言之，一个半月的毕业实习是大学期间所经历的最真的一次工作模拟。在这段时间内，使我们对自己有了一个重新的认识，也使我们提前知道了工作中可能出现的各种问题，并让我们掌握了解决某些问题的方法，在我们实际动手操作中让我们体会到了机械设计师脱离操作者给操作者所带来的种种不便。非常感谢东莞包装实习基地的老师所提供的这一次非常宝贵的机会.

**机械设计工作总结及明年工作计划篇二十**

时光荏苒，岁月如梭，20\_\_年已在不经意间悄然逝去。回首20\_\_，既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。20\_\_年是公司大发展的一年，动态试验机市场良好，开发四部的工作是繁重和艰巨的，我在车工和毛工的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的氛围中，较好地完成了各项任务，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。过去的一年，我参与了较多的产品设计，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对动态产品有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我坚持自学，学习了当前机械行业新的工具软件和专业书籍，提高了理论水平。现将具体工作总结如下：

一、20\_\_年的工作成绩(以时间为序)。

1.设计、调试出口印度的摩托车试验机。

印度之行是成功的，也是艰难和值得回味的。我们一行三人，在没有翻译的情况下，克服当地天气炎热和饮食不适应的困难，在不到三周的时间内将四台设备调试完毕，拿到了用户的验收纪要，这是值得肯定的。但，我觉得也有一些遗憾的地方。由于是第一次做车辆产品的出口，缺乏经验，我们的包装和防锈做的不够好，设备出现了故障，让印度人对我们的满意度下降。如果我们注意这些细节，用我们的产品打开印度这个工业刚起步的国家的大门，那么，我相信我们会从中受益。

2.主管设计pws-j20b1。

此试验机已经交检完毕，各项指标达到了技术协议要求，等用户款到发货。

3.参与设计pws-200b。

与毛工一起设计，对液压夹头，气液增压泵等的工作原理有了更深入的理解，从毛工身上学到了很多东西。比如，设计的严谨和严肃性，此产品已发货。

4.参与设计pws-250c。

与毛工一起设计，目前已通过用户预验收。

5.作为技术方面的项目负责人，设计nw-dyb200。

让我参考，给了我很大的自主性，经过努力，最终完成了设计任务。目前，此产品机械部分已安装完毕，等待控制器调试。

6.参与qpns-200h7、qpsb-200的设计。

这两台产品同样是新产品，而且结构复杂，开始时定我为项目负责人，但设计中我明显感到自身能力的不足，加上项目的关键时期，家中有急事，我休假近三周，耽误了设计时间，左工承担了很多本该我做的工作，我深感遗憾和感谢。这两百多万的产品，对我是很好的磨练，让我认识到了自身的不足，同时要感谢左工教了我很多东西，因为这两个产品，我成熟了很多。

7.参与了pnw-b5000的设计。

此产品我在车工的指导下参与了设计，目前图纸已设计完毕，等待用户审查图纸后出图。我觉得自己很幸运，和车工、毛工以及贝工都合作设计过产品，他们都是业务素质高、人品好的动态权威人物，是他们让我在短时间内对动态产品有了较全面的理解。

本文档由撇呆范文网网友分享上传，更多范文请访问 撇呆文档网 https://piedai.com