# 最新工厂心得体会(优秀13篇)

作者：美好人生 更新时间：2024-03-30

*我们在一些事情上受到启发后，可以通过写心得体会的方式将其记录下来，它可以帮助我们了解自己的这段时间的学习、工作生活状态。那么你知道心得体会如何写吗？以下是我帮大家整理的最新心得体会范文大全，希望能够帮助到大家，我们一起来看一看吧。工厂心得体*

我们在一些事情上受到启发后，可以通过写心得体会的方式将其记录下来，它可以帮助我们了解自己的这段时间的学习、工作生活状态。那么你知道心得体会如何写吗？以下是我帮大家整理的最新心得体会范文大全，希望能够帮助到大家，我们一起来看一看吧。

**工厂心得体会篇一**

师傅告诉我，当我走向社会这个大舞台时，要勇于表明自身，让别人看到自身的闪光点。曾经我总觉得缄默是金。可如今发现，当我挑选缄默时，就掉去更多时机。在不合的场合，需求咱们以不合的姿势提醒自身，有时是沉稳，有时要表明自身。学习心得体会师傅说我不自傲。

确实如此，小学到高中，我最短少的就是自傲。如今，我不会再让自身没有自傲，我单独走入陌生的店里，与老板介绍自身时，我发现，本来我能够做的极好。六安市榜首中学晁杰：关于这来之不容易的榜首份作业，咱们猎奇，也很等待，不管艰辛仍是欢愉，它关于咱们来说都是极端难忘的回忆；学员的友谊、师傅的教训更是人生最名贵的财富。池州千秋校园胡莉敏：时分过得非常快。

转眼间梦工厂实习活动就要结束了，这几天来我获得了。

但在这时间短的十天里，我能学到人与人之间的沟通方法，我能学到在校园里学习不到的东西。这可能是我将来步入社会的根底，也可能是我学习如何做人的根底。”淮北濉溪榜首中学赵磊：咱们行走在商场上，调查着林林总总的商铺，听着导师给咱们讲的专业知识，一种责任感情不自禁。我是“宣酒·梦工厂”大家庭的一员，在“宣酒·梦工厂”的阅历必将变成我往后难忘的一段岁月。优异的业务员老是善于拟定具体、周到的作业计划。

并且能在随后的作业中彻彻底底地履行。本来，要做好一项作业，本来不是甚么难事，所要的仅仅严密地安排和勤勉地作业。宣城英特中学李雅各：今天上午，我跟从师傅走了很长的路，途中的每一家小店，师傅都带我进行了访问，擦灰、清算货台，当然简单，但想要做好却本来不容易。师傅决议天天上午都用走路的方法来训练我，本来他彻底能够跟别人相同坐车跑商场，但却因为我的实习。

放弃了车子，接受了烈日炎炎，我觉得无比的感动。我听到师傅经过电话和另一位师傅说“今后上午就由我带他在街上走，下午再跟车”，其时我的概略没有流露甚么，但内心却激流涌动！我必定不会辜负师傅的培养！淮南市第四中学薛雪：在这几天的学习中，我觉得自身与人沟通的才能前进了，和陌生人触摸时，我不再见格外紧张。这是我榜首次参加社会实习活动，曾经的十几年时分里我都在读书。

外出的榜首天，我都听不懂教师讲的话，后来经过学习，我渐渐掌握了一些专业术语等，在不竭地前进着。

**工厂心得体会篇二**

第一段：介绍QC的重要性和意义（200字）

在现代制造业中，质量控制（QC）是确保产品质量的重要环节。工厂QC是一项全面而复杂的系统工程，旨在通过各种质量控制手段和方法，有效提高产品的质量水平，满足客户的需求和期望。工厂QC不仅可以提升产品的竞争力，还可以增强企业的品牌信誉和市场话语权。作为质量控制的核心环节，工厂QC起着至关重要的作用。

第二段：详述工厂QC的方法和手段（300字）

工厂QC采用多种方法和手段来确保产品质量。首先，工厂应建立一套完整的质量管理体系，包括质量手册、程序文件和工艺文件等；其次，工厂QC应注重从源头控制，通过优化原材料的供应及检验，确保产品质量的稳定性；此外，工厂应加强过程控制，通过设置合理的工艺参数，并实施严格的工艺监控，防止生产中出现问题；最后，工厂QC还需要进行最终产品的检核和测试，以确保产品质量符合标准和客户需求。

第三段：分享工厂QC操作中的重要经验（300字）

在实际操作中，我发现以下几点是工厂QC非常重要的经验：首先，需要建立有效的沟通渠道，及时获取产品相关信息和反馈，并与供应商、生产部门等进行紧密合作；其次，要注重培训和学习，提升员工的质量意识和技能，确保每一位员工都明白自己的责任和要求；此外，重视数据分析和记录，能及时发现质量问题和改进机会，从而提升工艺的可控性；最后，要不断完善和优化QC流程，及时跟踪和应对市场变化和客户需求的变化。

第四段：谈论工厂QC带来的好处（200字）

工厂QC的实施带来了丰富的好处。首先，工厂QC提高了产品质量，这不仅满足了客户的需求，增加了客户的满意度，也提高了产品的市场竞争力；其次，工厂QC提高了生产效率，减少了各种不必要的浪费和资源消耗；此外，工厂QC提高了工人的工作积极性和工作满意度，激发了员工的创造力和主动性；最后，工厂QC提高了企业的品牌声誉，增强了企业的市场影响力。

第五段：总结工厂QC的意义和重要性（200字）

工厂QC作为质量管理的核心环节，对于企业的长期发展具有不可忽视的作用。通过建立有效的QC体系和采用科学的QC方法和手段，工厂可以提高产品质量、增强自身的竞争力，并为客户提供更好的产品和服务。同时，工厂QC还可以促进企业的良性循环，实现可持续发展，为企业的未来发展奠定坚实基础。因此，工厂QC的实施应得到工厂管理层的高度重视和全力支持。只有坚守工厂QC这道防线，企业才能在激烈的市场竞争中立于不败之地。

**工厂心得体会篇三**

今年暑假，学院本来是组织我们去上海实习，但由于突如其来的非典型疫症，使得全盘计划不得不重新来定。经过学院的努力，最终选择了顺德作为我们的实习基地。

什么是测控技术与仪器本专业适合干哪方面的工作本专业前途如何带着这些问题，我们参加了这次的生产实习。

本次生产实习由查晓春、黄爱华和黎勉三个老师带领，测控专业总共四个班，150几人参加实习。6月30日出发去顺德，安住在顺德大良风城中学。

三年来第一次来到一个陌生的地方，真是一件令人兴奋的事情，我们住的中学环境很好，由于这是一所中学，又遇暑假，这里很静，真是学习的好地方，本人正好想在实习之余顺便的进行自己的网络工程师计划，这样可以让时间滴水不漏了。

本次实习预定是三个星期，但由于出现些预想不到的事情，最终把行程缩短为两个星期，而本次生产实习在教学计划是四个星期，所以剩下的两个星期必须在下学期补回!

两个星期的生产实习，我们去过了申菱空调设备有限公司、顺特电气有限公司、美的洗碗机公司、联塑科技实业有限公司、广东泓利机器有限公司、顺德科威电子有限公司、广东锻压机床厂等大型工厂，了解这些工厂的生产情况，与本专业有关的各种知识，各厂工人的工作情况等等。第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，传感器在空调设备的应用了，电子技术在电子工业的应用了，精密机械制造在机器制造的应用了，等等理论与实际的相结合，让我们大开眼界。也是对以前所学知识的一个初审吧!这次生产实习对于我们以后学习、找工作也真是受益菲浅，在短短的两个星期中让我们初步让理性回到感性的重新认识，也让我们初步的认识这个社会，对于以后做人所应把握的方向也有所启发!顺德是个美丽的地方，这里的交通路线四通八达,或许这就是顺德为什么一直保持全国百强县之首的原因!

**工厂心得体会篇四**

工厂是一个大机器，一个由各种零件和工人组成的庞大系统。在这个机器中，每个人都有自己的角色和责任。我有幸有了一次在工厂实习的机会，通过亲身经历和观察，我对工厂生活有了更深入的了解。我从中收获了许多心得体会，体会到了工厂工作的辛苦与挑战，以及工人们的敬业精神和团队合作的重要性。

首先，我深刻感受到了工厂工作的辛苦与挑战。在工厂中，每个人都要承担着重复繁琐的劳动任务，需要花费大量的时间和体力。而且，这些任务往往是在恶劣的环境条件下完成的，各种噪音、灰尘和高温让人感到疲惫不堪。我记得有一次，我被安排在一个机器旁边操作，几个小时下来，我的手指开始酸痛，背部也感到酸胀，我开始明白了工人们的辛苦。他们每天都要忍受着这种疲惫和不适，为了维持生计，他们默默坚守在自己的岗位上，为公司贡献自己的力量。

其次，我从观察中体会到了工人们敬业精神的重要性。在工厂中，每个人都有自己的工作任务和目标，他们都努力工作着，希望能够取得好的成绩和表现。我特别留意到一位名叫李工的老员工，他对自己的工作非常认真负责，每天早早来到工厂，一丝不苟地完成每个环节。他虽然只是一名普通的工人，但他将自己的工作当做一门艺术来对待，时刻保持着饱满的热情和专注。看到他的敬业精神，我深受感动。他的事迹告诉我，只有把工作当做一种责任和使命，才能够成就一份真正的工作品质和成绩。

再次，我认识到了团队合作在工厂中的重要性。在这个机器般的工厂中，每个人都是一颗不可或缺的螺丝钉，只有大家齐心协力，才能够使整个生产线运转得更加顺畅。我注意到，在工厂中，每个岗位的工人们密切配合，相互之间的默契和信任使得生产效率大大提高。而当有一环出现问题时，大家会积极沟通和协作，及时解决困难，确保生产的顺利进行。这种团队合作的精神让我深受鼓舞，我也时刻保持着与他人的良好合作关系，互相帮助，共同努力。

最后，我认为在工厂中，坚持学习和创新是很重要的。随着科技的进步和社会的发展，工厂中的设备和工艺也在不断更新换代。在实习期间，我注意到工厂里的一些老员工并没有放松自己的学习，在业余时间通过各种途径增强自己的知识和技能。他们知道只有与时俱进，才能够适应新的工作环境和要求。工作经验的积累固然重要，但只有不断学习和创新，才能够在激烈的竞争中立于不败之地。

通过实习经历，我对工厂生活有了更深刻的认识和了解。我由衷地敬佩工人们的辛勤付出和敬业精神，他们用自己的双手创造了人们所需要的各种产品。我也明白了团队合作和持续学习的重要性，只有通过团队的力量和自主学习，才能够在工作中不断进步。工厂给予我宝贵的实践机会和人生启示，使我更加珍惜劳动的价值和工作的意义。我将把这些心得体会带回学校，努力学习，为将来更好地适应社会做好准备。

**工厂心得体会篇五**

组长的职责就是在带班的领导下组织好班组职工，圆满地完成当班的生产任务;维护保养好机器设备，及时发现并排除隐患，使设备一直保持在最佳运行状态;并保持现场干净整洁，井然有序，形成一个积极向上的生产环境。再者就是做好安全保护工作，严格遵循安全第一，生产为主的方针，确保设备与人身的绝对安全。

身为兵头将尾的组长，既是生产任务的直接组织者，又是生产过程的直接操作者，直接与工友打成一片。首先要能够以身做则、身先士卒、任劳任怨、吃苦耐劳。这样可使职工更加重视工作、认真地对待工作，形成稳定、负责的工作态度。对每个职工的品质与个性要做到心里有数，使之能扬长避短，确保一个顺行的工作状态。

对各种规章制度要严格认真地执行，确保组织纪律的严肃性，养成良好的遵纪守章习惯，形成良好的工作风气。

对待工作的态度要事无巨细，不放过每一个细节，每一件小事，这样才能避勉大事、事故发生。

本人所在的工作区域有供料岗位与行车岗位，工作任务就是向下道工序配料提供连续稳定的铁料与熔剂，述职报告《工厂组长工作述职报告》。上道工序是预配料岗位，工作环境扬尘大，卫生多，做好、做顺决非容易的事情，稍有不慎就会影响生产或给生产造成损失。

在零八年的年尾，五号烧结机试运行，供料部分实行对接，对接后四号机生产，五号供料p-10带必须运转，在运转过程中发现皮带有磨损现象，后发现是机头头轮下积料严重造成，车间领导及时采取措施，在头轮下面开洞，才排除隐患，没有对设备造成进一步损害。所以很多经验都是从教训中得到，多一点经验就能使企业财产少一些损失。

还有一次在一次巡检中发现，一皮带机尾清扫器一头脱落，险些卷进机尾，造成扯裂皮带事故，经检查发现原来是清扫器一头螺丝脱落。从这件事中可以看到每条螺丝检查不到位，都是重大隐患，事故的与导火索。因此我要求组员们班前班中多检查勤检查，有些同时不以为然，认为过于认真小心。事故的偶然性都寓于必然性之中，不能发现隐患是没尽到责任，出了事故就是失职。

每个人对待工作的态度不同，有的积极主动，有的被动消极，态度不一样，工作的结果是戒然不同的\'，有自己走，有推着走，然而这种情况工作中最难界定，表面上看都把活干了。所以生产过程中不仅是出力气，更重要的是要用心，只有用心才是真正的尽到责任。现在设备保养实行包机到人，包机不仅是赋予员工更多的责任，也是对工作积极主动的承认与鼓励。

工作中上下工序、上下班之间要有良好的协作与帮助，组长更要有这种觉悟，这样生产才是个有机整体，所以工作中帮助兄弟班清理一下积料，更换一下皮带轮，举手之劳，互助互爱，何乐而不为呢!

起初的供料岗位重型卸料车经常溜车，岗位冬天无暖气，这些经过精心整改都得以改善，应该说供料的设备与工作环境都有很好的改善，然而工作中还有许多不足，比如现场管理，不能积极主动地进一步做的更好，主要还是认识上问题，现场管理不仅要求的是干净整洁，防微杜渐，更是企业精神面貌的反映。

从担任组长的过程中，知道干好工作不仅需要更多的责任心，更是一种智慧与水平。需要更多的学习提高更好地学习。今天能有机会向各位师傅们交流学习，不敢说是述职汇报，只能说表达一下想法，谢谢各位领导与师傅。

**工厂心得体会篇六**

伊利的参观工厂活动已经很久了,也去凑了个热闹,顺便也写个随笔。伊利参观工厂采取网上报名，定时定点接送的方式，看上去颇像是组织有序的团队旅游，但其实又和旅游截然不同：每一位前来的参观者，都带着他们的疑问。

路上与他们攀谈，很多人的反应出乎意料。“对牛奶不放心!我看不见，怎么叫我放心?”来自北京的刘先生直言快语，“宣传都讲得好听，一出问题却又推得干干净净。总是躲躲闪闪的，让老百姓的信心从哪儿来?听你说，还是你让我看?”

“我本来以为伊利是作秀而已，抱着试试看的心态报了名，没想到真的能来。既然来了，我就亲眼看看，看见了我才放心。”刘先生补充道。而把父母、儿子等一家人都带来的罗女士则有不同的观点。“其实我们对伊利还是信任的，孩子一直喝伊利奶，特别喜欢qq星。他一直问我，牛奶到底是怎么生产出来的?不是牛挤完奶就能喝么?我回答不了这些问题，所以这次带孩子来，就是给他，也给我们全家普及牛奶知识。”

怎么能做到保鲜时间更长?”

乳制品之所以得到如此重视，是因为牛奶越来越紧密地融入了百姓的日常生活——健康、安全的牛奶是餐桌上必需的。丰富多样、涵盖各个年龄层的牛奶产品也使消费群辐射的范围更广。通过与消费者的真实沟通记者了解到，比起各种人云亦云的“诟病”，大家的不放心更多是源自关心，关心从原奶到加工，再到生产直至出厂的每一个细节。

试想如果企业能够和消费者真正建立起“透明距离”，他们的这些问题能够迎刃而解，相信会有更多的人愿意去传递属于中国牛奶的“正能量”。

**工厂心得体会篇七**

第一段：引入背景和目的（字数：200字）

近年来，随着经济的快速发展，工厂逐渐成为了就业的热门选择之一。为了更好地了解工厂的运作和工作环境，提高自己的职场竞争力，我决定下工厂实习。这段时间的实习经历让我对工厂有了更深的认识，并获得了一些宝贵的心得体会。

第二段：工厂的环境和工作内容（字数：250字）

首次踏入工厂，我被眼前的景象所震撼。整洁的车间、忙碌的工人和高效的生产线展示出工厂的规模和运作模式。我被分配到生产线上操作机械设备，这对于一个零基础的实习生来说是一个巨大的挑战。但通过与老员工的交流学习和努力，我逐渐掌握了机械设备的操作技巧，取得了一定的进步。

第三段：团队合作和沟通技巧（字数：250字）

工厂是一个需要团队合作的环境。每个人都扮演着重要的角色，只有团结协作才能确保生产的顺利进行。在实习期间，我逐渐意识到团队合作的重要性。我积极与同事们交流合作，学会相互支持和解决问题。我还在这个过程中培养了良好的沟通技巧，学会聆听他人的意见和建议。通过不断与同事们的讨论和交流，我发现沟通能够提高工作效率和减少误解，对整个团队产生积极的影响。

第四段：追求细节和品质（字数：250字）

在工厂实习的过程中，我逐渐意识到细节和品质对于产品的影响。一个微小的疏忽可能导致整个生产链的失败，而良好的产品质量能够给公司带来更高的竞争力和声誉。因此，我在实习期间不断提高自己对细节的把控能力，注重自己每一个环节的工作质量。这让我明白了追求细节和品质的重要性，不仅对于工厂，也对于个人的职业发展具有重要意义。

第五段：总结实习心得（字数：250字）

通过这段实习经历，我对工厂有了更深的认识，也收获了一些宝贵的心得体会。首先，团队合作和良好的沟通是工厂不可或缺的一部分，只有通过团结协作，才能取得更好的工作效果。其次，细节和品质决定着产品的竞争力和公司的形象，因此我们在工作中要追求卓越，注重每一个环节。最后，实习经历不仅帮助我们了解了工厂，也培养了我们的职场竞争力，为自己的职业发展打下良好的基础。

在未来的职业生涯中，我将继续努力，运用这些心得体会，不断超越和提高自己，为公司的发展做出更大的贡献。同时，我也希望更多的年轻人能够有机会去实习工厂，亲身体验其中的挑战与机遇，提高自己的职场竞争力。

**工厂心得体会篇八**

根据课程的需要，我们于4月21日参观了两个织布的工厂。有这么好的机会到布料生产厂生产现场，能够亲身去观看布料的生产制作过程，让我更深一步地了解理论与实际的差别。

我们首先参观的是xxx公司厂区，这家工厂生产的布大多是出口用于工业使用，向导带领我们参观了从棉花开始，一向到成品布的出现的整个过程；再到布的切割，到整个产品出现的过程。

之后又来到xxx公司的工厂，这家工厂生产的布就是普通的，我们在嘈杂的车间里，见到了织布机，明白了经纱纬纱织布的过程。又看到完成的布还要经过严格的检查才能够通个合格，这让人感到严谨。由纱线到布匹，这样的过程最后是亲眼见到了。

在两家工厂里，整个车间，看到次序井然的工作程序，那些先进的流水线，那些熟练的技术水平，完全会感觉到现代化的管理。但是，机器却是很喧嚣。走在车间，那些管理和效率还有各种的.机器吸引了大多的同学。

从这次参观我也学习到了很多有关布匹的知识，也让我认识到了一些自身不足，课本的知识毕竟有限，而且死板，要亲身实践才能更有体会，过程才是最重要。这次的参观，让我了解到了工厂的规模水平、生产流程以及现代化的管理水平，在以后的学习中相信会有较大的帮忙。

参观实践学习能够增强我们的感性认识，帮忙我们掌握基本理论专业知识，为绪课程的学习打下基础。

**工厂心得体会篇九**

近年来，中国兵工厂在实现现代化的过程中取得了显著的成绩，兵器装备不断更新换代，为保卫国家安全和维护世界和平发挥了重要作用。参观兵工厂，我深深感受到了兵工厂的高度组织性、严谨性和科技含量之高。下面，我将从兵工厂的军工亮点、先进技术、创新能力、质量管理和国防意识方面，总结并分享我的心得体会。

兵工厂是军事科研和生产的重要基地，以其军工亮点闻名。在参观过程中，我看到了如何科学而彻底地分解、分析和研究弹药、武器和装备的制造流程。兵工厂采用了精细化的生产线，使得每个工作环节都清晰明了，兵器装备从设计、制造到检验，每一步都精益求精。同时，兵工厂还有严格的守密措施，确保机密的设计和制造技术不会泄露，为国家的安全提供了有力的保证。

兵工厂注重引进和创新先进技术，不断推动军工技术的发展。参观中，我了解到兵工厂引进国外先进技术的速度之快，也看到了中国军工技术的不断突破。不仅如此，兵工厂还致力于开展自主研发，提高装备的本土化水平。通过技术的创新，兵工厂不仅使中国军事装备有了更大的优势，也提高了中国在国际军事竞争中的地位。

兵工厂的创新能力在整个军工行业中独树一帜。兵工厂不仅有一流的研发团队，还鼓励员工进行自主创新。在兵工厂的展示厅里，我看到了许多创新的军工产品。这些产品不仅在军事装备上实现了技术突破，还在民用领域有着广泛的应用。这种跨界创新的能力让我深感中国军工的实力和潜力。

兵工厂非常注重质量管理，确保产品的质量和可靠性。兵工厂的每一个工作环节都有严格的质量控制和检验标准，确保每一件军事装备都能够达到最高的质量要求。参观过程中，我看到了兵工厂的质量检验中心，里面设备齐全，检测手段先进。这些设备和技术的使用，为兵工厂的生产提供了可靠的数据支持，提高了产品的质量和可靠性。

参观兵工厂，我切身感受到了国防意识的重要性。兵工厂的每一位员工都深知自己的岗位和使命，他们从事的是一项为国家安全和和平做贡献的重要工作。他们时刻保持着高昂的士气和使命感，为国家的安全尽心尽力。我深感国防意识的重要性，也更加坚定了我为国家的安全和稳定做出自己的贡献的决心。

总之，参观兵工厂给我留下了深刻的印象。兵工厂的高度组织性、严谨性和科技含量之高令人钦佩，兵工厂的创新能力和质量管理让人信服。同时，参观还强化了我国防意识的重要性。我相信，在兵工厂的引领下，中国的军事装备将不断迈向新的高度，为维护国家安全和促进世界和平做出更加重要的贡献。

**工厂心得体会篇十**

哈哈，我终于是一名大学生了，在经过多少年的寒窗苦读之后，我在度过了六月的高考和焦急等待之后，我终于接到了大学录取通知书了。在度过了欣喜之后，我逐渐的安下了自己的激动心情，我觉得这只是我人生路上的一次转折，我需要为今后的自己做好准备，我坚信自己能够做的更好，只要自己不断的努力，我就可以做的更好!即将步入大学的校门，我知道我应该接触社会了，总是待在理论知识的暖窝中是适应不了社会的。古人云：纸上得来终觉浅，觉知此事要躬行。只有亲自接触社会，才能更好的适应社会。响应校长的号召，暑期我在我爸单位找了个临时工作进行实习。通过这次实习，我初次接触了社会，学到了许多书本上学不到的东西，真是受益非浅。

实习时间：20xx年08月03日~08月15日。

实习地点：xx化工股份有限公司(xx市新安路120号)。

以下是我学习工作的记录和感受：

xx的生产大概要使用许多种原料，我从公司门口走到车间，一路上闻到了许多种难闻的气味，让我头晕目眩，感到窒息，很不适应，当即就想打退堂鼓，但转念一想，我学的专业就是化学工程，以后总要接触化工生产的，这点困难就吓倒了，我将来怎么学习和工作?爸也鼓励我说：没有困难，怎能磨练人?你得加油啊。于是，我咬牙挺住，也许过两天就会适应吧。到了车间，车间负责安全的师傅首先给我介绍了这个车间产品的性质和作用，介绍了生产产品所需要的原料及其物理化学性质，还有车间及公司的各种规章制度，并带我参观了一下生产产品的全过程。

这个车间生产的产品叫林草净，属高科技产品，主要用于森林除草，生产工艺较为复杂，有很多步化学反应。车间把每步反应作为一个岗位，我被安排在生产流程中第一步反应的岗位实习。第一步反应叫“甲基化”，具体的反应比较复杂，简单说就是将一个基团变成甲基。这第一步反应是很重要的，如果第一步做的产品不合格，后面的工序就无法进行下去，所以，这个岗位的工人个个都很精干，也都很忙碌。

我出来乍到，没有具体的工作，师傅们告诉我先熟悉一下环境，岗位上的一切按钮、阀门、开关在未熟悉之前都不能动，并告诉我要注意保护自己，戴好安全帽，穿好工作服，一旦发生事故要戴好防毒面具往上风向跑，等等。因为是连续生产，岗位上的机器是昼夜不停转，工人也一直不停的忙。从投料，滴加，到控制反应温度，都不能有丝毫差错，师傅们还跟我谈起了以前发生过的一些教训。我觉得他们对工作都特别用心，爸爸说，那就叫责任心。做操作工很辛苦，有白班也有夜班，每天工作都很累，公司的领导也很体贴员工，在每个岗位上都设有休息室，还提供茶水，当班还提供中餐或晚餐或夜餐。我觉得公司的领导的这种做法很不错，既可以提高员工的工作效率，又可以使员工感到被关怀的温暖。

师傅们都很忙，没有太多的时间和我交流，我也不想给别人添麻烦，就在岗位上转转看看。操作室的墙上有许多操作规程和规章制度，我细数了一下，竟有30多条，看来化工生产的要求非常严格。这也是必然的，没有严格的要求，怎么能成为着名的企业呢?过了几天我有点熟悉了，就跟在老师傅的后面看他们是怎么操作的。生产机器都很庞大，但设计得都非常精密巧妙，如装原料的大釜，物料多了可以回流，少了可以自动增补，只要控制好程序就行。我见他们一会看仪表指数，一会看液面高度，一会拧这个阀门，一会拧那个阀门，有时，几个人还要互相通报情况和进度，上下班也要总结记录，交接情况。一个班跟下来，我不仅晕头转向，还腰酸腿涨的。操作的整个程序很复杂，我学习十几天也只是学了点皮毛，只能帮老师傅抄抄表，写写记录，知道阀门怎样开怎样关，温度多少才符合要求等简单的工作要领。

本以为实习期间会很难熬，没想到十几天一晃就过去了，在这段时间里我体会了工作的忙碌和辛苦，觉得赚钱真的不容易;懂得了什么叫责任心和团队精神，责任心就是一个人做任何事情都要有认真负责的态度，团队精神就是工作上要有分工协作、互相帮助共同进步的精神，只有大家共同努力才能使一个企业更加强大。简简单单的实习，平平淡淡的收获，但也让我尝到了战胜困难，坚持到底的快乐。能战胜困难，战胜自己，坚持到底也算是一种胜利吧。

以后的大学生活我还需要更多的进步。四年的时间并不算长，但是只要自己继续不断的努力，我就可以做的更好。大学生活是一个人一生中最宝贵的一笔财富，我相信在以后的岁月中，我会牢记大学生活。现在的我已经开始了大学生活了，我觉得自己要学习的东西还有很多，我需要继续不断的努力下去，我坚信大学我会做的更好!

**工厂心得体会篇十一**

兵工厂作为一个重要的国家战略产业，一直以来都备受关注。近期，我有幸参观了一家著名的兵工厂，并深受启发与震撼。通过这次参观，我对兵工厂的生产流程、技术创新、企业文化等方面有了更深入的了解，也获得了一些宝贵的心得体会。

首先，兵工厂的生产流程高度专业化，精益求精，严谨细致。参观过程中，我看到工人们操作着各种精密的机械设备，紧张而又熟练地完成着各个环节的生产任务。他们每一个动作都显露出高度的敬业精神和严谨的工作态度。在生产车间里，每一道工序都有严格的操作规范和质量标准，确保产品的每一个细节都符合最高的要求。这种精益求精的工作态度令人敬佩，也使我明白了专业化和精细化对于提高生产效率和产品质量的重要性。

其次，兵工厂在技术创新方面展现出了强大的实力和活力。参观中，我看到了许多先进的科研设备和高新技术成果。工程师们在不断努力下，掌握了许多尖端的技术，并成功应用到产品研发和生产流程之中。这不仅提升了兵工厂产品的技术含量和国际竞争力，也为国家的军事实力提供了坚实的支撑。这一切都源自于兵工厂对于技术创新的高度重视和长期投入，在这个领域里保持领先的地位。

此外，兵工厂在企业文化方面体现出了高度的集体主义精神。整个工厂充满了团结、奋发、协作的氛围。每个员工都紧密地联系在一起，形成了一个紧密的团队。他们乐于互相帮助和学习，共同面对困难和挑战。工厂中的领导者注重培养员工的个人责任感和工作积极性，激发了每个员工的潜力和主动性。他们相信只有集体的力量才能取得更大的成功，这种集体主义精神在兵工厂的发展中扮演着不可或缺的角色。

最后，兵工厂所展示的高度安全管理措施令人印象深刻。为了确保员工的安全和生产的顺利进行，兵工厂在各个环节都采取了严格的安全措施。工人们穿着专业的防护装备，不仅保护了自己的安全，也减少了意外事故的发生。工厂内部设有消防器材和紧急疏散通道，以备不时之需。这些安全措施的存在给人一种放心的感觉，也表明了兵工厂对员工生命安全和工作环境的高度重视。

总之，参观兵工厂是一次难得的机会，让我深刻认识到了兵工厂的专业化、技术创新、企业文化以及安全管理方面的特点和优势。这次参观不仅让我感受到了兵工厂的规模和实力，也让我明白了兵工厂对国家国防建设的重要作用。作为国家战略产业之一，兵工厂的发展需要得到全社会的支持与关注，只有不断提升自身实力和水平，才能为国家的繁荣和安全做出更大的贡献。

**工厂心得体会篇十二**

悬挂的显示屏，动态显示流水上总装车辆的数量、进度等的信息。有了高度成熟的工艺管理，工人的工作也被划分成简单的程式化的操作，在车身移动过程中即可完成并转入下一工序。在每一个子工艺结束的地方都有“保证”环节检查确认。

个别地方有醒目的质量口号，从现场来看这些应该都已在内化于心外化于形，即便有人参观也没有一丝刻意之处。这也许就是现代汽车的那份自信和从容不迫的气度。顺便说一句，无处不在的“都教授”是即将上市的ix25的代言人，这是一款透着朝气和动感的suv，橙色车身很是醒目。

一个小时的参观结束了，现代汽车的扎实稳重的作风带给人一种值得信赖的安全感，就像带领我们参观的哪位90后小伙一样，有一种不卑不亢的真诚和亲和力。

**工厂心得体会篇十三**

在学习6s和6s现场管理的学习前我觉得我对“6s”的理解还很肤浅，很模糊，也很抽象，通过运营管理中心的6s的理论学习和这周6s现场管理的学习，给我震撼是最大的是，从标示指示的对应到品种的分类到清洁工具的摆放位置，日式管理的细，在工厂6s现场管理中体现得淋漓尽致。自此真正认识了“6s”。我觉得工厂6s现场管理旨在解决用好的空间、用足空间、保持环境清洁、形成良好习惯、重视安全等问题。来改善和提高工厂形象，促进工作效率提高，缩短作业周期，降低生产成本，切实保障安全，是一种可以提高工厂效益和经济效益的系统方法。也正如古厂长说的一样，6s现场管理是学习车间管理的基础，6s现场管理不好，那就不用谈什么is9000和tpm了。

以前暑假期间去过几个工厂实习，虽然是机械厂可能与饲料工厂粘不到边，但是我觉得车间管里应该是一样。以前的工厂的工作场所是，各种工具摆放的都不是很整齐，有些工具与一些零部件夹杂在一起，机械零部件摆放的杂乱无章，不同型号的螺丝、钻头、车刀夹混在一起，没有进行整理和划分。这样一来，每次机械出故障需要工具或者加工零件换刀具，找工具花费大量时间，严重影响大家的工作效率。但通过这次6s现场管理的学习也终于知道为什么饲料工艺流程这么复杂工人能这么高效有条不紊的生产，物品繁杂也不显得很杂乱，空间不大却将物品堆放的截然有序，在学习实践6s当中，古厂长一直强调我们学员开动大脑，积极提出创意和建议。

本文档由撇呆范文网网友分享上传，更多范文请访问 撇呆文档网 https://piedai.com