# 品质检讨书自我反省 产品质量检讨书(大全13篇)

作者：雨中漫漫 更新时间：2024-03-23

*在日常的学习、工作、生活中，肯定对各类范文都很熟悉吧。相信许多人会觉得范文很难写？这里我整理了一些优秀的范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。品质检讨书自我反省篇一尊敬的单位领导：对于此次我制造的一批电路板产品出现了质量问题的错*

在日常的学习、工作、生活中，肯定对各类范文都很熟悉吧。相信许多人会觉得范文很难写？这里我整理了一些优秀的范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

**品质检讨书自我反省篇一**

尊敬的单位领导：

对于此次我制造的一批电路板产品出现了质量问题的错误，在此我怀着懊悔、自责的心情向您递交我的这份检讨书，以深刻反省我的错误，深挖错误原因，提出改正措施，争取最大限度得挽回损失，征求原谅。

回顾错误：当天上午我由于精神状态不佳，身体有些疲惫。在检查样品过程当中，思想上出现了松懈状况，想当然得认为样品质量是合格的，并没有严格按照企业产品检测规范落实每一步的检查。这才最终造成了出产电路板的质量问题错误，给企业造成了损失，给客户带来了不便。

领导批评以后，我对错误进行了深刻认真得分析思考，认为造成这次错误的主要原因在于：

按理说我入职以来也有三年多时间了，也算是一名资深技术员。可是却没有想到我的思想方面任然存在这样低级的松懈状况，思想上想当然、求进度、贪图省力。殊不知世事无绝对、凡事须谨慎，错误问题往往就是在松懈马虎的一瞬间就酿成的，只要思想上松懈一丝一毫，那么错误就会趁虚而入，防不胜防。

当天上午我查看样品的时候警惕感不足，虽然感觉到这一批样品线路排布有些细小异样，却没有细入观察，导致出现了这么低级的错误。

近期天气冷暖温差大，没有注意作息调节，导致感冒，精神状况不佳，也是一个原因。

总而言之，我的错误是明显的，是客观存在的，是不容许我抵赖的。面对错误，我感到深深得自责与懊悔。在此，我要郑重得向领导保证：我会从这次错误当中充分吸取经验教训的，我一定要端正自己的工作态度，牢固树立产品质量把控意识，切实遵守企业产品质量检测纪律规范，防微杜渐、仔细扎实以今后长期的良好工作成绩表明我对错误的检讨与改正。

检讨人：xxx

20xx年xx月xx日

**品质检讨书自我反省篇二**

本文目录

品质检讨书

品质异常检讨书范文

品质出问题的检讨书

品质 检讨书范文

尊敬的单位领导：

对于此次我制造的一批电路板产品出现了质量问题的错误，在此我怀着懊悔、自责的心情向您递交我的这份

检讨书

，以深刻反省我的错误，深挖错误原因，提出改正措施，争取最大限度得挽回损失，征求原谅。

回顾错误：当天上午我由于精神状态不佳，身体有些疲惫。在检查样品过程当中，思想上出现了松懈状况，想当然得认为样品质量是合格的，并没有严格按照企业产品检测规范落实每一步的检查。这才最终造成了出产电路板的质量问题错误，给企业造成了损失，给客户带来了不便。

领导批评以后，我对错误进行了深刻认真得分析思考，认为造成这次错误的主要原因在于：

一，我思想上的松懈马虎。按理说我入职以来也有三年多时间了，也算是一名资深技术员。可是却没有想到我的思想方面任然存在这样低级的松懈状况，思想上想当然、求进度、贪图省力。殊不知世事无绝对、凡事须谨慎，错误问题往往就是在松懈马虎的一瞬间就酿成的，只要思想上松懈一丝一毫，那么错误就会趁虚而入，防不胜防。二，没有足够的警惕感，对于结果预判力不强。当天上午我查看样品的时候警惕感不足，虽然感觉到这一批样品线路排布有些细小异样，却没有细入观察，导致出现了这么低级的错误。三，近期天气冷暖温差大，没有注意作息调节，导致感冒，精神状况不佳，也是一个原因。

总而言之，我的错误是明显的，是客观存在的，是不容许我抵赖的。面对错误，我感到深深得自责与懊悔。在此，我要郑重得向领导保证：我会从这次错误当中充分吸取经验教训的，我一定要端正自己的工作态度，牢固树立产品质量把控意识，切实遵守企业产品质量检测纪律规范，防微杜渐、仔细扎实以今后长期的良好工作成绩表明我对错误的检讨与改正。

此致

敬礼

检讨人

日期：年月日

品质检讨书（2） |

返回目录

事件问题描述如下：

在6-1至6-3号生产的t8椭圆1/2平钩26\*29.5和t8 1/2斜钩v型直径26的产品，现这两款产品在生产至出货过程中混料包装出货到客户那里，导致影响客户的出货交期，有损客户对我司的印象，并造成公司物力资源的重大损失。

产品工序责任人如下：

开机技术员：

品质ipqc：

点数贴标签：廖凤凤、罗贞凤、吕明

裁管：

出货检验：

品质部经查证对此事做原因分析如下：

1、 商务部的制令单上的图纸没更新只是文描述。

2、 针对产品规格和形状差不多的产品，且在同一台机器上生产，生产一款产品订单时更换模具生产下一款时，技术员未跟品质或点数工序沟通说下。

3、 产品点数贴标签的时候标签贴错了，但当班的ipqc盖章时没检查到位发现问题。

4、 裁管工序裁切时也没核对制令单来做，裁管员在裁管时没主动把首件拿给oqc检验确认。

5、 生产出来的产品没有明确区分标识并分开放置，导致裁切、包装容易出错。

6、 出货检查时oqc检验没及时发现问题杜绝流入客户那里。

7、 新来员工及临时工未做相关岗前作业培训，容易放错误。

永久改善纠正措施如下：

1、通知此事件相关负责人，然后召开品质异常检讨会。

2、商务部发出的制令单产品资料要及时更新。

3、新来员工及临时工应做相关的产品品质与作业规模培训再上岗。

4、品质部加强对品质检验员的培训与督导，特别是出货检查要把关到位。

5、生产车间5s要做好，如产品要准确标识区分，对于类似的产品要做明显标识并分开放置。

6、各部门的

岗位职责

说明书的制定落实。让工作流程化，制度化。这样大家工作更顺心。

7、各部门的管理制度撰写制定出来，并落实执行到位。

8、成立iso内部审核小姐，对各部门的工作流程、5s、管理制度、作业规范、检验规范等相关事项进行不定期地审核与督导。

对于这件事，作为品质主管的我，在对品质检验员的培训与监督工作没做到位，虽有做品质程序文件及相关表单记录，品质部也有按程序来做事，但没监督品质检验员落实执行到位。现出此品质异常造成了公司的重大损失及有损客户对我司的印象。我愿接受公司对我工作失职处罚及考核!

品质部：

品质检讨书（3） |

返回目录

尊敬的单位领导：

近期在我所辖的流水线上发生多次次品流出事情，给公司产品生产效率造成极大负面影响，更加让公司领导为此感到忧伤困惑，我对此感到深深的自责与懊悔。

面对错误，我觉得第一是我没有做好相关工作，第二也暴露出我粗心马虎大意等问题，第三可能是我这一段时间的工作积极性受到了削弱。总的来说，我既然做错了，我一定是要好好改正错误的。在此，我郑重地向领导说一句：对不起，非常抱歉，我今后一定整改！

在下阶段工作当中，我必须深刻清醒意识到自身产品检测员工作的重要意义，我肩负着确保公司产品品质过关的重要职责使命，工作当中切不可马虎大意。

感悟：可能是我前一段时间因为个人问题导致了我工作精力有些下降，我家庭出现了一些纷争，搞得我心烦意乱，已经无心工作。目前工作任在继续，我有点考虑暂且停工处理一些家庭矛盾问题。先跟领导将情况说明一下，希望领导理解。

品质检讨书（4） |

返回目录

xx月xx日，在工作时，我没有做好自己品质监督的工作，使得六块不良组件发货，给公司产品生产效率造成极大负面影响，更加让公司领导为此感到忧伤困惑，我对此感到深深的自责与懊悔。

经过我认真反思，深刻自剖，知道因为自己的粗心大意，对搭档的依赖，也对自己工作的放松，把不良品流到了下一工程。通过这件事，我感到自己在工作责任心上仍就非常欠缺。发生这件事后，我知道无论怎样都不足以弥补自己的过错。因此，无论领导怎样从严处分我，我都不会有任何意见。同时，我请求领导再给我一次机会，使我可以通过自己的行动来证明自己。

面对错误，我觉得第一是我没有做好相关工作，第二也暴露出我粗心马虎大意等问题。总的来说，我既然做错了，我一定是要好好改正错误的。在此，我郑重地向领导说一句：对不起，非常抱歉，我今后一定整改!

在下阶段工作当中，我必须深刻清醒意识到自身产品检测员工作的重要意义，我肩负着确保公司产品品质过关的重要职责使命，工作当中切不可马虎大意。

据上，我决定有如下个人整改措施：

1：按照领导要求缴纳品质检讨书一份!以日后能有深刻的检讨。

2：对自己工作上的错误根源进行深挖细找的整理，并认清其可能造成的严重后果。

3：严格按照作业手顺书进行操作，认真做好自己的工作，保证不再出现同样的错误!请各位领导对我进行监督、帮助我改正缺点，取得更大的进步!

检讨人：

20xx年xx月xx日

-->[\_TAG\_h3]品质检讨书自我反省篇三

尊敬的江宁区墙改办：

我厂是生产新型墙体建材的企业，今年九月份前后因当时购入原材料碎屑太细含泥量成分高，加上本厂对产品质量不够重视，使该批次混凝土多孔砖抽检强度不够，对此我们也及时发现并进行深刻反省和整改，意识到对产品质量的重要性。已经在工作中做到严格关注，做到以下几点：

1、把好原材料入厂关，低质材料不得入厂。

2、生产中严格把好材料配比。

3、做好产品生产后期保养管理

4、  严格产品出厂关，不合格产品严禁出厂。

望主管部门予以在短期内来本厂指导及抽检。

xxx

20xx年xx月xx日

**品质检讨书自我反省篇四**

尊敬的江宁区墙改办：

我厂是生产新型墙体建材的企业，今年九月份前后因当时购入原材料碎屑太细含泥量成分高，加上本厂对产品质量不够重视，使该批次混凝土多孔砖抽检强度不够，对此我们也及时发现并进行深刻反省和整改，意识到对产品质量的重要性。已经在工作中做到严格关注，做到把好原材料入厂关，低质材料不得入厂。生产中严格把好材料配比。做好产品生产后期保养管理严格产品出厂关，不合格产品严禁出厂。

望主管部门予以在短期内来本厂指导及抽检。

检讨人：xxx

xxxx年xx月xx日

**品质检讨书自我反省篇五**

a.个人工作的不足：

a1.未有效做到品质一票否决，态度偏软；

改善措施：1.在公司层面提高品质权威性，明确品质一票否决制；

2.品质标准与生产系统各部门的沟通和明确；

3.无法解决的部门之间问题寻求上级解决；

a2.对体系融入工作推进不够；iso文件贯彻不够；

改善措施：1.对现有体系文件重新组织讨论和修订；正在进行

2.制订系统“体系文件培训计划”，由上到下逐级进行培训；

正在进行

3.对所有员工进行文件/制度考核，促进了解和执行；正在进行

4.制订体系运行稽查和奖惩制度，每月进行稽查和通报；未进行,正在招收体系工程师

a3.部门工作能力不足,导致过程监控不力；

改善措施：1.制订年度培训计划，提高品质人员工作能力；已做

2.对下属反映的问题及时解决，不能解决寻求上级解决；

3.制订部门各层次绩效考核指标，提高工作积极性；未正式实施

4.新产品qe工程师“质量计划“制度；未正式实施

a4.不良品分析和改善做得不足；

改善措施：

1.设定qe过程专人分析和改善；客退品专人分析和反馈改善；已在执行

2.生产线品质异常预警制度；已制订文件执行

改善措施：

1.与技术部工程师和经理多沟通，提高技术能力；

2.定期与公司上级沟通工作心得，检讨不足；

3.多与行业内人员进行交流和沟通，扩大知识面；

公司目前存在的主要问题点：

b1.公司经营目标不够明确，基本是有单就接，重点不清；改善措施：

1.明确公司经营目标：走中高端市场；寻求核心客户；

2.选择一些主要产品生产，一些小批量非常规性产品尽量不做；

3.加快高端产品的研发步伐；

4.通过稳定生产过程，提高直通率和合格率；

5.建议公司分成生产中心.研发.销售3个模块，各司其责开展工作；

b2.从管理人员到员工流程（标准化）意识淡薄,预防意识不强;改善措施：

1.公司各层领导推导“流程运作”意识，要求做事有依据；

2.完善iso体系文件和各部门规章制度，做到制度文件化；

3.体系文件和规章制度的定期考核，加强各级人员流程意识；

改善措施：

1.变更部门严格贯彻ecn控制流程；

2.任何变更均需小批量试产合格方可正式实施；

改善措施：

1.实行连带奖惩制度，对工作未及时完成事宜进行责任人和上级连带处罚；

2.定期查核各项改善措施实施状况并通报；

3.重点事宜未完成部门主管公司例会检讨制度；

5.过程品质控制不足；

改善措施：

1.提高来料合格率，寻求优质供应商和开发备用供应商；

2.生产过程实施由前到后环环相扣绩效考核制度；

3.重新对作业指导书.过程各项检验标准进行修订和发放培训.考核；

4.上岗证制度确实实施和检查；

5.生产线品质异常预警制度；

6.关键工序spc控制机制；

7.过程异常责任追溯承担制度；

8.品质部增加一些专用测试设备如投影仪.水分测试仪等；

9.新产品dfemapfema的引入和实施；

10.严格实施设计-开发流程，将问题前移；

报告人：xxx200x-0x-xx

**品质检讨书自我反省篇六**

尊敬的单位领导：

近期在我所辖的流水线上发生多次次品流出事情，给公司产品生产效率造成极大负面影响，更加让公司领导为此感到忧伤困惑，我对此感到深深的自责与懊悔。

面对错误，我觉得第一是我没有做好相关工作，第二也暴露出我粗心马虎大意等问题，第三可能是我这一段时间的工作积极性受到了削弱。总的来说，我既然做错了，我一定是要好好改正错误的。在此，我郑重地向领导说一句：对不起，非常抱歉，我今后一定整改！

在下阶段工作当中，我必须深刻清醒意识到自身产品检测员工作的\'重要意义，我肩负着确保公司产品品质过关的重要职责使命，工作当中切不可马虎大意。

可能是我前一段时间因为个人问题导致了我工作精力有些下降，我家庭出现了一些纷争，搞得我心烦意乱，已经无心工作。目前工作任在继续，我有点考虑暂且停工处理一些家庭矛盾问题。先跟领导将情况说明一下，希望领导理解。

检讨人：xx

20xx年xx月xx日

**品质检讨书自我反省篇七**

尊敬的江宁区墙改办：

我厂是生产新型墙体建材的\'企业，今年九月份前后因当时购入原材料碎屑太细含泥量成分高，加上本厂对产品质量不够重视，使该批次混凝土多孔砖抽检强度不够，对此我们也及时发现并进行深刻反省和整改，意识到对产品质量的重要性。已经在工作中做到严格关注，做到以下几点：

1、把好原材料入厂关，低质材料不得入厂。

2、生产中严格把好材料配比。

3、做好产品生产后期保养管理

4、严格产品出厂关，不合格产品严禁出厂。

望主管部门予以在短期内来本厂指导及抽检。

xxx

20xx年xx月xx日

**品质检讨书自我反省篇八**

近期在我所辖的流水线上发生多次次品流出事情，给公司产品生产效率造成极大负面影响，更加让公司领导为此感到忧伤困惑，我对此感到深深的自责与懊悔。

面对错误，我觉得第一是我没有做好相关工作，第二也暴露出我粗心马虎大意等问题，第三可能是我这一段时间的工作积极性受到了削弱。总的来说，我既然做错了，我一定是要好好改正错误的。在此，我郑重地向领导说一句：对不起，非常抱歉，我今后一定整改！

在下阶段工作当中，我必须深刻清醒意识到自身产品检测员工作的重要意义，我肩负着确保公司产品品质过关的重要职责使命，工作当中切不可马虎大意。

感悟：可能是我前一段时间因为个人问题导致了我工作精力有些下降，我家庭出现了一些纷争，搞得我心烦意乱，已经无心工作。目前工作任在继续，我有点考虑暂且停工处理一些家庭矛盾问题。先跟领导将情况说明一下，希望领导理解。

检讨人：xxx

xxxx年xx月xx日

**品质检讨书自我反省篇九**

尊敬的单位领导：

近期在我所辖的流水线上发生多次次品流出事情，给公司产品生产效率造成极大负面影响，更加让公司领导为此感到忧伤困惑，我对此感到深深的自责与懊悔。

面对错误，我觉得第一是我没有做好相关工作，第二也暴露出我粗心马虎大意等问题，第三可能是我这一段时间的工作积极性受到了削弱。总的.来说，我既然做错了，我一定是要好好改正错误的。在此，我郑重地向领导说一句：对不起，非常抱歉，我今后一定整改!

在下阶段工作当中，我必须深刻清醒意识到自身产品检测员工作的重要意义，我肩负着确保公司产品品质过关的重要职责使命，工作当中切不可马虎大意。

感悟：可能是我前一段时间因为个人问题导致了我工作精力有些下降，我家庭出现了一些纷争，搞得我心烦意乱，已经无心工作。目前工作任在继续，我有点考虑暂且停工处理一些家庭矛盾问题。先跟领导将情况说明一下，希望领导理解。

**品质检讨书自我反省篇十**

尊敬的各位领导，同仁：

在海格100台的生产工作中，由于个人疏忽，我没能全面的对生产的全过程进行准确无误，认真核实、严格把关，导致海格生产问题严重。给公司定单造成了不良影响和一定的损失，同时也愧对各位同仁对我的信任。通过此事我也在自我反思一定要把犯错误的根本原因找出来，若是找不到根本原因所在，敷衍了事，也许将来还会犯更多更严重的错误。

鲁迅先生说过，我们只有认真反思，寻找错误后面的深刻根源，认清问题的本质，才能给集体和自己一个交待，从而得以进步。反思后，归结原因如下：

1、责任心不强，工作作风不深入，不踏实。作为一名生产负责人，不论有多少事去处理，都应该有一个清晰的头绪和严谨的工作态度。同时，更是要增强自身的学习和业务水平，牢记工作上细节性。一个人一生最重要的是做事做人的能力。做人要专注，做事也要专注。做事不专心，一定无法把事情做得圆满，无法清楚地掌握细节。

2、做事情一定要严格要求自己，做到认真负责，勤学多问能真正领会领导安排工作的意图，不能偏差千里，对领导安排的各项工作有始有终。做好自己的本职工作，能从工作中、业务中学更多的智慧，自己要不断提高业务及其他综合水平。

因此我接受公司处罚，同时感谢公司给我再改进的机会。在今后的工作中，我会更加努力。此时，我知道无论怎样都无法再挽回过去所犯下的错误。因此，我将以通过自己的行动来表示自己的觉醒，以认真负责的态度来为我公司的工作做出积极的贡献，请领导相信我。

此致

敬礼

检讨人：

20xx年xx月xx日

文档为doc格式

-->

-->[\_TAG\_h3]品质检讨书自我反省篇十一

尊敬的单位领导：

对于此次我制造的一批电路板产品出现了质量问题的错误，在此我怀着懊悔、自责的心情向您递交我的\'这份检讨书，以深刻反省我的错误，深挖错误原因，提出改正措施，争取最大限度得挽回损失，征求原谅。

回顾错误：当天上午我由于精神状态不佳，身体有些疲惫。在检查样品过程当中，思想上出现了松懈状况，想当然得认为样品质量是合格的，并没有严格按照企业产品检测规范落实每一步的检查。这才最终造成了出产电路板的质量问题错误，给企业造成了损失，给客户带来了不便。

领导批评以后，我对错误进行了深刻认真得分析思考，认为造成这次错误的主要原因在于：

按理说我入职以来也有三年多时间了，也算是一名资深技术员。可是却没有想到我的思想方面任然存在这样低级的松懈状况，思想上想当然、求进度、贪图省力。殊不知世事无绝对、凡事须谨慎，错误问题往往就是在松懈马虎的一瞬间就酿成的，只要思想上松懈一丝一毫，那么错误就会趁虚而入，防不胜防。

当天上午我查看样品的时候警惕感不足，虽然感觉到这一批样品线路排布有些细小异样，却没有细入观察，导致出现了这么低级的错误。

近期天气冷暖温差大，没有注意作息调节，导致感冒，精神状况不佳，也是一个原因。

总而言之，我的错误是明显的，是客观存在的，是不容许我抵赖的。面对错误，我感到深深得自责与懊悔。在此，我要郑重得向领导保证：我会从这次错误当中充分吸取经验教训的，我一定要端正自己的工作态度，牢固树立产品质量把控意识，切实遵守企业产品质量检测纪律规范，防微杜渐、仔细扎实以今后长期的良好工作成绩表明我对错误的检讨与改正。

检讨人：xxx

20xx年xx月xx日

**品质检讨书自我反省篇十二**

尊敬的公司领导：

近段时间公司的产品质量总出现问题我深感不安，也在一直反思为什么质量会出现这么多的问题，不管是什么原因我的工作还是有问题的，通过近段时间的反思发现自己对质量的认识还不够深。

这一次柴油机和皮带轮轴事件，可以从以下几点分析存在的问题：第一点：在采购方面，对经销商的选择虽然是统一招标的，但是对经销商的质量控制还需加大力度，并且在以后的合同中注明质量事故的处理办法，同时以后所有采购的配件都需厂家提供检验报告并且要求我公司质检严格检验。虽然这次柴油机事件是在我任前维修的，但是对于大问题我不应该在入库时不去亲自去检查，确实存在侥幸心理，这也是对质量不负责任的表现；关于这一次事件的原因已符说明给了公司领导。第二点：在生产方面对各个工序的质量控制不到位，虽然对每个工序都制定工序质量转移单，但是在每个工位自检的控制上根本不到位，并且为了赶工期确实存在有的工位先用配件后补单据的现象，同时在车间有的工序不按照图纸施工，根据自己的经验进行生产；虽然车间施工有考核规定但是存在考核不严的问题，这在生产上很容易出现质量故。经过这一次事件我会严格要求车间杜绝此类事件的发生，并且会加大考核力度首先是车间的（包括我在内），对于这一次传动轴事件可以看出在使用半成品配件时，应该对半成品配件进行一次全面的检查（因为仓库里有一些配件是收购前使用的），这在管理方面我是有责任的，上次因为丁强粉罐问题，于董事长安排对半成品仓库配件进行检查，我自己去检查的，这是不对的，应该与质检部门、技术部门联合检查，这是工作方法不对；同时我检查完没有向领导回报，这是工作程序不对。所以从这次事件可以看出在生产过程中没有对各个工序质量进行监督、检验，并且对成品存在惰性心理；同时要改变自己的工作方法，使之更合理更有效。

通过这次产品质量事故，我必须要对自己的管理工作制定一个更高的发展目标，同时加大对员工进行产品质量安全教育、培训力度。对各个岗位制定详细的岗位工作指导书，做到“制定上墙，责任到人”，努力把产品质量、职工素质提到一个更高，更稳定的发展方向。使产品质量有一个更高、更稳定的目标要求。在此感谢公司对我的信任与关怀，请公司领导看我以后的工作行动吧！

此致

敬礼

xxx

20xx年xx月xx日

**品质检讨书自我反省篇十三**

尊敬的领导：

xx月xx日，在工作时，我没有做好自己品质监督的工作，使得六块不良组件发货，给公司产品生产效率造成极大负面影响，更加让公司领导为此感到忧伤困惑，我对此感到深深的自责与懊悔。经过我认真反思，深刻自剖，知道因为自己的粗心大意，对搭档的依赖，也对自己工作的放松，把不良品流到了下一工程。通过这件事，我感到自己在工作责任心上仍就非常欠缺。发生这件事后，我知道无论怎样都不足以弥补自己的过错。因此，无论领导怎样从严处分我，我都不会有任何意见。同时，我请求领导再给我一次机会，使我可以通过自己的行动来证明自己。

面对错误，我觉得第一是我没有做好相关工作，第二也暴露出我粗心马虎大意等问题。总的来说，我既然做错了，我一定是要好好改正错误的。在此，我郑重地向领导说一句：对不起，非常抱歉，我今后一定整改！

在下阶段工作当中，我必须深刻清醒意识到自身产品检测员工作的重要意义，我肩负着确保公司产品品质过关的重要职责使命，工作当中切不可马虎大意。据上，我决定有如下个人整改措施：

1：按照领导要求缴纳品质检讨书一份！以日后能有深刻的检讨。

2：对自己工作上的错误根源进行深挖细找的整理，并认清其可能造成的严重后果。

3：严格按照作业手顺书进行操作，认真做好自己的工作，保证不再出现同样的错误！

请各位领导对我进行监督、帮助我改正缺点，取得更大的进步！

xxx

20xx年xx月xx日

本文档由撇呆范文网网友分享上传，更多范文请访问 撇呆文档网 https://piedai.com