# 维修电工技师工作总结报告(优秀11篇)

作者：星辰之路 更新时间：2024-02-17

*随着个人素质的提升，报告使用的频率越来越高，我们在写报告的时候要注意逻辑的合理性。报告的格式和要求是什么样的呢？以下是我为大家搜集的报告范文，仅供参考，一起来看看吧维修电工技师工作总结报告篇一就不会有积极向上的指导思想。为了不时提高自己的政*

随着个人素质的提升，报告使用的频率越来越高，我们在写报告的时候要注意逻辑的合理性。报告的格式和要求是什么样的呢？以下是我为大家搜集的报告范文，仅供参考，一起来看看吧

**维修电工技师工作总结报告篇一**

就不会有积极向上的指导思想。为了不时提高自己的政治思想素质，没有坚定真确的政治方向。这几年来我一直非常关心国家大事，关注国内外形势，结合形势变化对企业的影响进行分析，并把这种思想付诸实际行动到生产过程中去，保证自己在思想和行动上始终与党和企业坚持一致。同时，也把这种思想带入工作和学习中，不时追求自身进步。有人说：一个人要成才，必需得先做人，此话有理。这也就是说：一个人的事业要想得到胜利，必需先要学会怎样做人！特别是干我这项技术性很强的工作的看事要用心、做事要专心、学习要虚心。容不得有半点马虎和出错。所有首先工作态度要端正，要有良好地职业素养，对工作要认真负责，服从领导布置，虚心听取他人的指点和建议，要团结同事、礼貌待人，服务热情。

就从事所有了所有的机电事务，自从进入公司参与工作开始。包括所有基建时期的平安和质量的监督巡查。深知机电管理工作在建设期间的重要性，特别是含有大部分隐形的电器基础设施与工程，要随时监督检查，发现问题就必需解决问题，决不能草草了事，否则后患无穷且再无法根除，这就摆机我作机电管理的面前是一种考验和责任。作为我一位机电班班长和一名电工技师，身上的责任和重担我义不容辞。因此，平时的工作中，不只要求自己班组成员在监督巡查时，要认真仔细，做到一丝不苟，而且自己还深知打铁还须自身硬的道理。对我自己做出了这样一些严格要求：一要在遇到脏累苦险的工作时抢在工人前头干，而且要比工人干的多、下得力；二要在遇到技术性难题是挺身而出，尽自己最大的努力攻克技术难关；始终坚持以尽我最大努力做好每件事，以公司利益为重。包括建成后的生产过程中，有时是抢时间争分夺秒地处理了大大小小的电气设备故障有几十起，为公司赢取了珍贵的生产时间，为公司的发展打下了坚实的基础，为公司发明经济利益和社会效益提供了坚强的后盾和强有力的保证。三是要求自己能勇于承担责任；认为既然自己是一名技师，那么在业务水平等诸多方面就要比一般工人要强一些。公司分配任务时，一般工人完成起来比较困难的任务时，自己要主动踊跃承当，更不能与工人推诿扯皮，要做出师者风范，勇挑重担。平时我不只是这样要求自己的实践中，也是按这些要求去做的所以我这些表示也深深受到公司领导和职工的一致好评，发挥了作为一名技师应有的作用，树立了一名技师应有的良好形象。

学习这些知识的过程中，不时地掌握新知。例如《电气设计制图》电子技术》现代变频技术》直流在工业中的应用》等等。学到很多新的知识，如：plc编程控制原理，abb变频器设置和控制原理、sipmo大功率双向可控硅的控制原理等等使我确受益匪浅！不只拓宽了知识面，还在很大水平上提高了技术水平，也使我对更高层次的理论及技术知识的学习发生了浓厚的兴趣。

**维修电工技师工作总结报告篇二**

本人在多年的工作中，根据变电所实际情况，发现各变电所的缺陷及整改之处，注意到有不少故障是各种低压电器经期使用其元件老化并缺乏经常性维护而产生的。以下是通过本人在检修工作中的一些实例来说明低压电器的故障检修及要领。

1、电压断路器故障

触头过热，可闻到配电控制柜有味道，经过检查是动触头没有完全插入静触头，触点压力不够，导致开关容量下降，引起触头过热。此时要调整操作机构，使动触头完全插入静触头。

通电时闪弧爆响，经检查是负载长期过重，触头松动接触不良所引起的。检修此故障一定要注意安全，严防电弧对人和设备的危害。检修完负载和触头后，先空载通电正常后，才能带负载检查运行情况，直至正常。此故障一定要注意用器设备的日常维护工作，以免造成不必要的危害。

2、接触器的故障

触点断相，由于某相触点接触不好或者接线端子上螺钉松动，使电动机缺相运行，此时电动机虽能转动，但发出嗡嗡声。应立即停车检修。

触点熔焊，接停止按钮，电动机不停转，并且有可能发出嗡嗡声。此类故障是二相或三相触点由于过载电流大而引起熔焊现象，应立即断电，检查负载后更换接触器。

通电衔铁不吸合。如果经检查通电无振动和噪声，则说明衔铁运动部分沿有卡住，只是线圈断路的故障。可拆下线圈按原数据重新绕绕制后浸漆烘干。

3、热继电器故障

热功当量元件烧断，若电动机不能启动或启动时有嗡嗡声，可能是热继电器的热元件中的熔断丝烧断。此类故障的原因是热继电器的动作频率太高，或负级侧发生过载。排除故障后，更换合适的热继电器、注意后重新调整整定值。

热继电器误动作。这种故障原因一般有以下几种：整定值偏小，以致未过载就动作;电动机启动时间过长，使热继电器在启动过程中动作;操作频率过高，使热元件经常受到冲击。重新调整整定值或更换适合的热继电器解决。

热继电器不动作。这种故障通常是电流整定值偏大，以致过载很久仍不动作，应根据负载工作电流调整整定电流。

热继电器使用日久，应该定期校验它的动作可靠性。当热继电器动作脱扣时，应待双金属片冷却后再复位。按复位按钮用力不可过猛，否则会损坏操作机构。

凡有触点动作的电压电器主要由触点系统、电磁系统、灭孤装置三部分组成。也是检修中的重点。

1、触点的故障检修

触点的故障一般有触点过热、熔焊等。触点过热的主要原因是触点压力不够、表面氧化或不清洁和容量不够;触点熔焊的主要原因是触点在闭合时产生较大电弧，及触点严重跳动所致。

检查触点表面氧化情况和有无污垢。触点有污垢，已用汽油清洗干净。

银触点的氧化层不仅有良好的导电性能，而且在使用中还会还原成金属银，所以可不作修理。

铜质触点如有氧化层，可用油光锉锉平或用小刀轻轻地刮去其表面的氧化层。

观察触点表面有无灼伤烧毛，铜触点烧毛可用油光锉或小刀整修毛。整修触点表面不必过分光滑，不允许用砂布来整修，以免残留砂粒在触点闭合时嵌在触点上造成接触不良。但银触点烧毛可不必整修。

触点如有熔焊，应更换触点。若因触点容量不够而造成，更换时应选容量大一级的电器。

检查触点有无松动，如有应加以紧固，以防触点跳动。检查触点有无机械损伤使弹簧变形，造成触点压力不够。若有，应调整压力，使触点接触良好。触点压力的经验测量方法如下：初压力的测量，在支架和动触点之间放置一张纸条约0.1mm其宽度比触头宽些,纸条在弹簧作用下被压紧,这时用一手拉纸条.当纸条可拉出而且有力感时,可认为初压力比较合适.终压力的测量,将纸条夹在动、静触点之间，当触点在电器通电吸合后，用同样方法拉纸条。当纸条可拉出的，可认为终压力比较合适。对于大容量的电器，如100a以上当用同样方法拉纸条，当纸条拉出时有撕裂现象可认为初、终压力比较合适。

以上触点压力的测量方在多次修理试验中效果不错。都能正常进行，如测量压力值不能经过调整弹簧恢复时，必须更换弹簧或触点。

2、电磁系统的故障检修

由于动、静铁心的端面接触不良或铁心歪斜、短路环损坏、电压太低等，都会使衔铁噪声大，甚至线圈过热或烧毁。

(1)衔铁噪声大。修理时、应拆下线圈，检查、静铁心之间的接触面是否平整，在无油污。若不平整应锉平或磨平;如有油污要用汽油进行清洗。

若动铁心歪斜或松动，应加以校正或紧固。

检查短路环有无断裂，如断裂应按原尺寸用铜板制好换止，或将粗铜丝敲打成方截面，按原尺寸做好装上。

(2)电磁线圈断电后衔铁不立即释放。产生这种故障的主要原因有：运动部分被卡住;

铁心气隙大小，剩磁太大;弹簧疲劳变形，弹力不够和铁心接触面有油污。可通过拆卸后整修，使铁心中柱端面与底端面间留有0.020.03mm的气隙，或更换弹簧。

(3)线圈故障检修。线圈的主要故障是由于所通过的电流过大，线圈过热以致烧毁。

这类故障通常是由于线圈绝缘损坏、电源电压过低，动、静铁心接触不紧密，也都能使线圈电流过大，线圈过热以致烧毁。

线圈若因短路烧毁，均应重绕时可以从烧坏的线圈中测得导线线径和匝数。也可从铭牌或手册上查出线圈的线径和匝数。按铁心中柱截面制作线模，线圈绕好后先放在105110℃的烘箱中3小时，冷却至60-70℃浸1010沥青漆，也可以用其他绝缘漆。滴尽余漆后在温度为110120℃的烘箱中烘干，冷却至常温后即可使用。

如果线圈短路的匝数不多。短路点又在接近线圈的用头处，其余部分完好，应正即切断电源，以免线圈被烧毁。

若线圈通电后无振动力学噪声，要检查线圈引出线连接处又无脱落，用万用表检查线圈是否断线或烧毁;通电后如有振动和噪声，应检查活动部分是否被卡住，静、动铁心之间是否有导物，电源电压是否过低。要区别对待，及时处理。

3、灭火装置的检修

取下灭弧罩，检查灭弧珊片的完整性及清除表面的烟痕和金属细末，外壳应完整无损。

灭弧罩如有碎裂隙，应及时更换。特别说明一点原来带有灭弧罩的电器决不允许在不带灭弧罩时使用凤防短路。

常用低压电器种类很多，以上是几种有代表性的又是最常用的电气故障的一些方法及其要领，触类旁通，对其它电器的检修具有一定的共性。

本人84年参加工作，xx年调入北仑合运班以来，先后参加了9个110kv变电所的投产及验收工作和多座的35kv变电所投产工作，以上为本人的。

**维修电工技师工作总结报告篇三**

一年的工作过是劳碌的，是劳累的，但是当一年过去之后，事情却没有轻易的完毕。回首这一年的工作，我也明白自己在许多的工作中并没有完善的做好，甚至在许多事情上，还犯下过错误。要是现在不好好的总结反省下自己，在之后说不定又会被时间冲淡。

这一年来的工作过算不上胜利，但是在对自己的提升上，也算不上失败。让我在这好好的总结一下这一年的工作，看看你自己这一年中还有还有什么能够提升的吧!我对这一年的工作总结如下：

作为电工，寻常是没什么事情的，主要问题就在对企业配电设施的检查和维护上。虽然寻常的工作算不上急，但是我也都是很当心的进展着工作，严格的根据标准对维护的`设配进展检查和记录。

但是当有问题需要修理的时候，我的事情就开头劳碌起来了!不仅要准时的大大现场，还要依据阅历去推断问题的所在，然后才能开头修理。想当时还是学徒的时候，在检查的时候总是要很久，在渐渐的累计了阅历之后，也变得轻车熟路起来。

由于是电工，所以公司对我们的治理也特别的严格，尤其是在安全方面。固然，为了自己的安全，我们每次都会当心的检查环境和设备，保障自己能在安全的环境下工作。在这样的慎重下，我安全的度过了这一年。

“学无止境”，这句话惋惜我在工作了很长一段时间后才真正的明白。时代在日益的进展，想要在工作上吃得开，我还得好好的强化自己的学问!过去我总是注意实践，认为在实践阅历丰富之后理论只是次要。但是在后面我却发觉自己错了，没有理论的帮助，实践仅仅只是胡乱的摸索而已。电工是个要求严谨的职业，为了更好的提升自己的工作力量，我在这一年中努力的提升自己学问，有空就看看书，听听同事们的阅历。在一年过后，我也把握了许多自己过去不熟识的学问，但是通过自己的实践，我又将他们划分为有用以及不常用的学问。累积着自己的学问，我也在渐渐的进步。

一年的工作不行能风平浪静，由于几次自己的疏忽，我也曾差点受伤。这再次的提示了我，我从事的是一件有危急的工作，我要时刻保持自己的当心慎重!

一年的工作算不上常，对自己的挑战其实也有许多，但是在自己的努力下，都胜利的突破了。但是工作就像学习一样其实是没有止境的，在将来，我还有许多的事情回去做。为此，我也要累积去完成这些工作的学问才行!

**维修电工技师工作总结报告篇四**

电工一切技术的基础，都必须学好安全技术，在这个基础上我们可以大胆的学习控制技术。无论是在早期电工学徒还是现在担任电工班长工作时期，重视理论学习是努力提高自身业务水平的重要法宝，早期我在船厂工作时，师傅对控制技术相当保守，对我几乎是一路封杀，在这种情况下，我对理论的学习愈发狂热，那时候工资只有200，吃都舍不得，我就借书来读，记得那时候借的是电工手册，很厚的一本，现在印象最深的就是x62w万能铣床。那时候由于师傅的保守，接触器都不让摸，我就照着手册的图，把铣床接触器按钮等立体图画在纸上，然后照着手册把整台机床接线连起来，这在以后控制技术学习中打下很好的基础，现在都是记忆犹新，而之后的学习更是正规，参加了各种培训，当然现在由于网络的发展，知识的资源共享为我们的理论学习提供了更多便利！我自己也是从20xx年开始善于从网上学习，而且今年也在百度知道里帮别人设计和解答问题，采纳率60%，使自己的知识得到了巩固，工作中有效的指导了实践！

当然，我深有体会，所谓的理论并非死盯书本，理论的东西并不是书本的东西，老师和讲师都可以为你提供理论的知识，书本只是个系统掌握知识的向导，对于知识要善于问，这样对于知识的理解会比较容易快捷，看书一个小时能看懂的东西，在老师的讲解下可能十分钟就够了，所以实践也好理论也好都要善于问。

有很多人在交流的时候总喜欢说这句话：哇，那你们设备先进，真希望在你们厂工作学习！我要说的是，根本就无所谓的设备先进就有的学。正如前文，虽然当年师傅对控制技术保守，但是基本知识和好的工作习惯还是学到了不少，像工具的熟练使用，知道了锚机，缆机，发电机，测速发电机，声呐和雷达系统的拆装要点，开阔了眼界！而且随着随着认识的同行越来越多，学习的机会也多起来，后来到同行的单位帮忙工作，也得到了同事单位领导的肯定，可以让我参观一些现代化的设备，诸如染色机，拉幅机都是些进口设备，甚至设备的控制图纸都借给我阅读，我很珍惜这短暂的学习机会，在帮忙工作期间对整个现代化设备的控制有了个概况，诸如变频器，plc，传感器的认识都是从那时深入的，所有这些都是那种不怕苦不怕累善于钻研的精神换来的！到了宁波诚年药业，也是如此，通过学习摸索，成功的改造了纯化水plc程序。而眼前的单位，设备中电子线路比较多，要学的东西自然不少，公司曾经两次进行安全达标，由于供电系统不够规范，资料不够齐全，为节约成本，我带领班组自己对供电系统改造，经常加班到深夜，同时改造过程使我深刻的理解了五种接地系统，而对逆变焊机的维修使我极大的丰富了自己电子技术知识。数控火焰切割机的改造使我系统的巩固了控制技术，为厂里节约了资本，提高了生产效率。就此总之，在什么样的厂工作都能学到东西，哪怕是垃圾厂，工人上班时用来给电动车充电的充电器都是可学的地方，能把它搞懂，电子镇流器，变频器，逆变器都会触类旁通！正是如此的工作，我获得了公司连续几年的优秀，先进！

做电工要经常做笔记，总结自己的经验！这样利于巩固所学，利于日后查询用以提高维修效率，有利于对他人知识的授予。工作中有很多基本知识容易被人忽略，比喻说，机床变压器的二次侧为什么也接地呢，有些人跟隔离变压器就混淆了，包括现在高级工也说不出个原因来，其实这是个常识，就是为了防止一次侧串入二次侧低电压而采取的保护措施。再有，现在好多高级工普遍不知道cjx2接触器上ac3的含义，当在选用的时候如果不注意这点很容易造成浪费！

还有，举个例子，有一台多个时间继电器控制的工业洗衣机，主要是顺序控制吧，我曾经碰到过，当第三个继电器吸合的时候，所有输出均停止，主电源接触器也释放了，保险不烧，开关不跳，正常考虑的话，应该是控制线路故障吧，可是我查到最后故障却是继电器线圈短路，像这种情况很少有人会想到是短路故障（空开不跳，保险不烧），仔细分析我所维修的这台机器，供电线路很长，导线没有留足充足的裕量，当短路发生时导线的电阻分得了很多电压，当短路发生时电源接触器达不到吸合电压，所以释放掉了。

通过这个例子，让我意识到，以后设备布线裕量一定足，否则短路了因为导线的电阻而变成重负载很容易引起火灾。

要做好笔记，这样对设计改造维修等工作都十分有利，因为自动化虽然千变万化，但他的基本框架是不会变的，就像俗话说的万变不离其宗就是这个道理，你这些东西做好笔记就等于架起了了一个控制框架，硬件则对接口电路要尽可能的熟悉。只有这样，在工作上才能高效，做到事半功倍！

正规的专业知识培训并不是面面俱到的，所以必须通过多种渠道来继续充实自己，更好的为生产服务！工作中我始终没忘记通过加强交流这一途径来提高自己业务能力，记得我第一次接触单片机的想法是因为跟一个高配学习班的同学交流而引发的，之后我对单片机进行了系统的学习，写写一些逻辑控制程序是没问题的了，所以说没有交流的话我可能就会孤陋寡闻，就不可能了解单片机学习单片机，更不会拿到电子工程师这一职称！

学习，不仅仅是为了提高自己的业务水平，更是为了服务生产，使生产更为高效，每个人素质都提高了，我们整个地区，整个社会的生产效率就会更高。所以，我把传，帮，带作为工作的一部分，对徒弟做到言传身教，从安全技术到控制技术都一丝不苟传授理论知识，无私的带领他们实践并指导他们独立作业，现已带出李光、左明明、夜东三位徒弟，分别具备高级职业资格，中级职业资格，初级职业资格。

东西学了就要用，像刀一样不用就生锈，经过创新改造的设备我认为最能提高生产效率。而且经过自己创新实践更能巩固所学。所以作为一个称职电工必须有创新意识思维。目前我在公司也改造了多台设备，数控火焰切割机使我巩固了接口电路知识，滚板机改造为遥控控制等，仔细想想真正的价值并不是自己得到了多少，而是你为生产贡献了许多。

总之，技术是永远学不完的，创新也没止境，下半年我准备用单片机改造滚轮架拖线控制为带模拟量传输的遥控控制，我会本着没有最好只有更好的理念，不断学习，不断充电，做好本职工作，为中国特色社会主义建设贡献自己的微薄之力！

它山之石可以攻玉，以上就是为大家带来的5篇《维修电工技师工作总结简短维修电工技师工作总结3000字》，希望对您的写作有所帮助，更多范文样本、模板格式尽在。

**维修电工技师工作总结报告篇五**

电工一切技术的基础，都必须学好安全技术，在这个基础上我们可以大胆的学习控制技术。无论是在早期电工学徒还是现在担任电工班长工作时期，重视理论学习是努力提高自身业务水平的重要法宝，早期我在船厂工作时，师傅对控制技术相当保守，对我几乎是一路封杀，在这种情况下，我对理论的学习愈发狂热，那时候工资只有200，吃都舍不得，我就借书来读，记得那时候借的是电工手册，很厚的一本，现在印象最深的就是x62w万能铣床。那时候由于师傅的保守，接触器都不让摸，我就照着手册的图，把铣床接触器按钮等立体图画在纸上，然后照着手册把整台机床接线连起来，这在以后控制技术学习中打下很好的基础，现在都是记忆犹新，而之后的学习更是正规，参加了各种培训，当然现在由于网络的发展，知识的资源共享为我们的理论学习提供了更多便利！我自己也是从20xx年开始善于从网上学习，而且今年也在百度知道里帮别人设计和解答问题，采纳率60%，使自己的知识得到了巩固，工作中有效的指导了实践！

当然，我深有体会，所谓的理论并非死盯书本，理论的东西并不是书本的东西，老师和讲师都可以为你提供理论的知识，书本只是个系统掌握知识的向导，对于知识要善于问，这样对于知识的理解会比较容易快捷，看书一个小时能看懂的东西，在老师的讲解下可能十分钟就够了，所以实践也好理论也好都要善于问。

有很多人在交流的时候总喜欢说这句话：哇，那你们设备先进，真希望在你们厂工作学习！我要说的是，根本就无所谓的设备先进就有的学。正如前文，虽然当年师傅对控制技术保守，但是基本知识和好的工作习惯还是学到了不少，像工具的熟练使用，知道了锚机，缆机，发电机，测速发电机，声呐和雷达系统的拆装要点，开阔了眼界！而且随着随着认识的同行越来越多，学习的机会也多起来，后来到同行的单位帮忙工作，也得到了同事单位领导的肯定，可以让我参观一些现代化的设备，诸如染色机，拉幅机都是些进口设备，甚至设备的控制图纸都借给我阅读，我很珍惜这短暂的学习机会，在帮忙工作期间对整个现代化设备的控制有了个概况，诸如变频器，plc，传感器的认识都是从那时深入的，所有这些都是那种不怕苦不怕累善于钻研的精神换来的！到了宁波诚年药业，也是如此，通过学习摸索，成功的改造了纯化水plc程序。而眼前的单位，设备中电子线路比较多，要学的东西自然不少，公司曾经两次进行安全达标，由于供电系统不够规范，资料不够齐全，为节约成本，我带领班组自己对供电系统改造，经常加班到深夜，同时改造过程使我深刻的理解了五种接地系统，而对逆变焊机的维修使我极大的丰富了自己电子技术知识。数控火焰切割机的改造使我系统的巩固了控制技术，为厂里节约了资本，提高了生产效率。就此总之，在什么样的厂工作都能学到东西，哪怕是垃圾厂，工人上班时用来给电动车充电的充电器都是可学的地方，能把它搞懂，电子镇流器，变频器，逆变器都会触类旁通！正是如此的工作，我获得了公司连续几年的优秀，先进！

做电工要经常做笔记，总结自己的经验！这样利于巩固所学，利于日后查询用以提高维修效率，有利于对他人知识的授予。工作中有很多基本知识容易被人忽略，比喻说，机床变压器的二次侧为什么也接地呢，有些人跟隔离变压器就混淆了，包括现在高级工也说不出个原因来，其实这是个常识，就是为了防止一次侧串入二次侧低电压而采取的保护措施。再有，现在好多高级工普遍不知道cjx2接触器上ac3的含义，当在选用的时候如果不注意这点很容易造成浪费！

还有，举个例子，有一台多个时间继电器控制的工业洗衣机，主要是顺序控制吧，我曾经碰到过，当第三个继电器吸合的时候，所有输出均停止，主电源接触器也释放了，保险不烧，开关不跳，正常考虑的话，应该是控制线路故障吧，可是我查到最后故障却是继电器线圈短路，像这种情况很少有人会想到是短路故障（空开不跳，保险不烧），仔细分析我所维修的这台机器，供电线路很长，导线没有留足充足的裕量，当短路发生时导线的电阻分得了很多电压，当短路发生时电源接触器达不到吸合电压，所以释放掉了。

通过这个例子，让我意识到，以后设备布线裕量一定足，否则短路了因为导线的电阻而变成重负载很容易引起火灾。

要做好笔记，这样对设计改造维修等工作都十分有利，因为自动化虽然千变万化，但他的基本框架是不会变的，就像俗话说的万变不离其宗就是这个道理，你这些东西做好笔记就等于架起了了一个控制框架，硬件则对接口电路要尽可能的熟悉。只有这样，在工作上才能高效，做到事半功倍！

正规的专业知识培训并不是面面俱到的，所以必须通过多种渠道来继续充实自己，更好的为生产服务！工作中我始终没忘记通过加强交流这一途径来提高自己业务能力，记得我第一次接触单片机的想法是因为跟一个高配学习班的同学交流而引发的，之后我对单片机进行了系统的学习，写写一些逻辑控制程序是没问题的了，所以说没有交流的话我可能就会孤陋寡闻，就不可能了解单片机学习单片机，更不会拿到电子工程师这一职称！

学习，不仅仅是为了提高自己的业务水平，更是为了服务生产，使生产更为高效，每个人素质都提高了，我们整个地区，整个社会的生产效率就会更高。所以，我把传，帮，带作为工作的一部分，对徒弟做到言传身教，从安全技术到控制技术都一丝不苟传授理论知识，无私的带领他们实践并指导他们独立作业，现已带出李光、左明明、夜东三位徒弟，分别具备高级职业资格，中级职业资格，初级职业资格。

东西学了就要用，像刀一样不用就生锈，经过创新改造的设备我认为最能提高生产效率。而且经过自己创新实践更能巩固所学。所以作为一个称职电工必须有创新意识思维。目前我在公司也改造了多台设备，数控火焰切割机使我巩固了接口电路知识，滚板机改造为遥控控制等，仔细想想真正的价值并不是自己得到了多少，而是你为生产贡献了许多。

总之，技术是永远学不完的，创新也没止境，下半年我准备用单片机改造滚轮架拖线控制为带模拟量传输的遥控控制，我会本着没有最好只有更好的理念，不断学习，不断充电，做好本职工作，为中国特色社会主义建设贡献自己的微薄之力！

**维修电工技师工作总结报告篇六**

就不会有积极向上的指导思想。为了不时提高自己的政治思想素质，没有坚定正确的政治方向。这几年来我一直非常关心国家大事，关注国内外形势，结合形势变化对企业的影响进行分析，并把这种思想付诸实际行动到生产过程中去，保证自己在思想和行动上始终与党和企业坚持一致。同时，也把这种思想带入工作和学习中，不时追求自身进步。有人说：一个人要成才，必需得先做人，此话有理。这也就是说：一个人的事业要想得到胜利，必需先要学会怎样做人！特别是干我这项技术性很强的工作的看事要用心、做事要专心、学习要虚心。容不得有半点马虎和出错。所有首先工作态度要端正，要有良好地职业素养，对工作要认真负责，服从领导布置，虚心听取他人的指点和建议，要团结同事、礼貌待人，服务热情。

就从事所有了所有的机电事务，自从进入公司参与工作开始。包括所有基建时期的平安和质量的监督巡查。深知机电管理工作在建设期间的重要性，特别是含有大部分隐形的电器基础设施与工程，要随时监督检查，发现问题就必需解决问题，决不能草草了事，否则后患无穷且再无法根除，这就摆机我作机电管理的面前是一种考验和责任。作为我一位机电班班长和一名电工技师，身上的责任和重担我义不容辞。因此，平时的工作中，不只要求自己班组成员在监督巡查时，要认真仔细，做到一丝不苟，而且自己还深知打铁还须自身硬的道理。对我自己做出了这样一些严格要求：一要在遇到脏累苦险的工作时抢在工人前头干，而且要比工人干的\'多、下得力；二要在遇到技术性难题是挺身而出，尽自己最大的努力攻克技术难关；始终坚持以尽我最大努力做好每件事，以公司利益为重。包括建成后的生产过程中，有时是抢时间争分夺秒地处理了大大小小的电气设备故障有几十起，为公司赢取了珍贵的生产时间，为公司的发展打下了坚实的基础，为公司发明经济利益和社会效益提供了坚强的后盾和强有力的保证。三是要求自己能勇于承担责任；认为既然自己是一名技师，那么在业务水平等诸多方面就要比一般工人要强一些。公司分配任务时，一般工人完成起来比较困难的任务时，自己要主动踊跃承当，更不能与工人推诿扯皮，要做出师者风范，勇挑重担。平时我不只是这样要求自己的实践中，也是按这些要求去做的所以我这些表示也深深受到公司领导和职工的一致好评，发挥了作为一名技师应有的作用，树立了一名技师应有的良好形象。

学习这些知识的过程中，不时地掌握新知。例如《电气设计制图》电子技术》现代变频技术》直流在工业中的应用》等等。学到很多新的知识，如：plc编程控制原理，abb变频器设置和控制原理、sipmo大功率双向可控硅的控制原理等等使我确受益匪浅！不只拓宽了知识面，还在很大水平上提高了技术水平，也使我对更高层次的理论及技术知识的学习发生了浓厚的兴趣。

**维修电工技师工作总结报告篇七**

本人于19xx年技校毕业，选煤专业，分配于临涣选煤厂洗煤车间上班于98年进入机电岗位。20xx年xx月到涡北选煤厂参加调试，后一直在外围班担任班长。

从事电气设备维修工作至今已有16年了，这期间经历了不少风风风雨雨。由当初学徒做到师傅至今共带过5个徒弟，由师傅再到现在的管理人员，现底下有18名维修电工。现在不但要做好公司电气设施日常养护维修工作，还要在技术上指导下面员工，遇到疑难问题都得新临现场排除故障。故障排除后还得向大家讲解故障原因以及他们在查找故障时所忽略的地方。让他们从中吸取经验不但要他们以后遇到类似故障每个人都能独立维修，还要学会举一反三。

在这些年工作当中总结了不少经验，其中包括技能，带徒育人，心得，工作业绩。

一、自觉加强理论学习、努力提高个人素质

在多年的工作实践中，我深深体会到没有坚定正确的政治方向，就不会有积极向上的指导思想。为了提高自己的思想政治水平，多年来我养成了关心国家大事的习惯，关注国内外形势，结合形势变化对企业的影响进行分析，并把这种思想付诸实际行动之中，保证自己的思想与行动始忠于党的路线、方针保持一致，不断学习“三个代表”的重要思想，以及“八荣八耻”，用党员的标准严格要求自己，向先进模范人物学习。加强自身素质建设，并影响到周边的人加入创先争优行列中，为企业发展献计献策。有人说：一个人要成才，必须先做人，此中道理不言而喻。也就是说：一个人的事业成功，必须先要学会怎样做人，特别是做维修电工这项技术性很强的工作，做事要用心，干事要专心、学习要虚心，容不得半点马虎和差错，所有工作首先要端正态度，养成良好的职业素质，对工作认真负责，服从领导安排，虚心听取别人的指点和建议，个人利益服从公司利益，礼貌待人，服务热情，只有这样，才能胜任本职工作。

二、技术经验

这些年做电气设备检修时，帮同行解决过不少疑难问题，其中不少也有软故障。也有更换上去的元件本身就有问题，然而有些维修人员确忽略了这些点。太过于相信新元件，当他们查出是某一元件烧坏时就会很顺利的拿一个型号相符的元件装上。一试机发现故障依然存在。这时按照他的惯性思维自然会再查别的元件有没有损坏，经过翻天覆地的查找确始终没有查出毛病根源。一块完好的线路板已经被翻了个地朝天。在这查找的过程中由于注意力高度集中，查找的范围不断扩大，忙了大半天还没有结果，压力与紧张随之而来。思维也会混乱不再像一开始那么清醒。后来找我相助，我在动手之手前先要仔细询问设备使用者当设备发生故障时出现什么异常情况，包括声音，味道，温度。其实电工在维修时也要像医生给病人看病一样，先仔细询问病人情况，哪里不舒服，有什么感觉。经过询问就大至知道是哪一部分出现了问题，缩小了故障范围，病人的讲述也是很重要的，如果他是头痛确说成了脚痛，转移了你对故障点的判断。那会吃尽苦头，然后再询问前一位维修人员，了解他的维修经过，以及更换配件后试机所出现的症状。在这些询问当中我又发现了点什么，知道他遗漏了哪些地方没查同时也要评估经过他维修后可能又会制造出新故障，这时候的故障有可能不会再像一开始那么简单了。人为故障，本身原有故障，也有可能会出现软故障。先对设备的初步检查判断是否能开机如果能开，应开机仔细“听”“闻”，“摸”，再检查一开始换上去的元件工作电压，以及输出电压是否与图纸上标的一样，经过测量，新元件工作电压正常，但输出电压与图纸所标电压不符。再把元件拆下测量发现这元件已经损坏。但这不排除是装上去后由于还有别的故障导致这一元件烧坏，再测量与这一元件有关联的周边元件电压电流，并未发现异常。我才拿一个与此相符的元件，先测量确认良好装上。再试机故障排除。这时那位维修人员满脸惊讶的说，“为什么我换上去就没用呢，”我问他你装上去之前有没有量过这元件是否良好，他说新的还用量吗，肯定是好的了。我提醒他说，要想做一名好的维修电工不要过于相信新元件，甚至有时都不要相信自己眼睛所看到的，也许你眼睛所看到的都是假的。比如有测量时仪表本身出现了问题，有时元件出现了软故障，当你量的时候是好的，但装上通电使用一会就出现问题，这时很有可能是元件的热稳定性不好，这时你测量所看到的就是假的。维修这种故障不要太相信仪表所测量到的数据，使用替换法，多找几个同型好的元件装上试用。我认为要用自己的经验去判断你所看到的一切。

要想做一名优秀的维修电工不但要深入掌握各种电路知识，还要掌握一些机械知识。很多的的电气设备就是把电能转化成动能，这就是电器与机械紧密相联两者之间的关系就好比是称与砣的关系。作为一名优秀的电气维修人员需要掌握很多方面的知识。

三、心得

随着当今科技飞速发展，要想做一名出色的维修电工不能只限掌握某一种电气产品的维修技术，有些维修人员只会维修一种电气设备，在维修时也只会换整套配件。现在的电子设备很多配件都采用模块化，更换很方便。有的甚至这配件在设备其起什么作用都不知，只知道出现这个故障就是某一单元配件坏了，而为什么会坏是什么原因导致损坏全然不知，也不去分析，电路图也看不懂。这种维修人员只要离开这个岗位让他去修别的设备就好比是瞎子无从下手。这不适合当今社会发展的需要，虽然说电工不万能工，虽是维修电工，但工种也分很多，就像医生一样，都叫医生，但也分好几个专业。当今企业老板就是希望你电工啥都会修，不管是强电弱电，供配电，甚至包括有些家用电器恨不得你全能。所以我个人认为要想做一名适应社会发展的需要维修电工必须知识底蕴要丰厚，基础要扎实。就像一栋房子的基础，只要你把基础打扎实了，今后不管是你做多少层都没关系。虽然进入不同的企业会接触到不同的设备，功能也不同。但只要你的功底扎实很快就能适应新的工作，俗话说的好“树再大也有根”

四、育人

一名技术高超的维修人员不代表就是一名好的师傅。其实育人也是一门学问。你有技术，但能不能把你所撑握技术传授给你徒弟，这通过什么方式方法传授也是需要技巧的。

维修技术是一门千变万化的技术，不能生搬硬套读课本知识，死背什么公式定理了，理论知识只是作为日后实践维修排除故障的一种推理依据，在实践工作当中经常会遇到从未遇到的问题。别人都说老师傅还会遇到新问题呢。如果只会背那些公式定理而不会应用，那你所付出的一切努力都是徒劳的。还有很多技术是在书本里无法学到的，只有通过多做，日积月垒。维修的经验本来就是一笔很大财富。在这里就能体现出来。带徒弟首先要培养好师徒关系，不要像几十年前，师傅地位高高在上，徒弟和师傅说话都不敢大声，生怕冒犯师傅。师傅要有亲和力，师徒关系要像朋友一样，工作时该严肃的要严肃，遇到问题可以一起探讨。如果师徒关系太过于拘谨，师傅站在边上看徒弟做事徒弟往往会发挥不好，因为太紧张了会影响他的思维能力。技术是无止境的，不可能把所有的东西都能传授给徒弟，师傅只是指路人，今后的路怎么走要全靠他自己走，但在这学习的期间做为师傅应该多让他独立的机会，只要这样才能检验出他还有哪些地方不足，需要改进。育人的学问很深.

五、发展技艺瓦传，更好服务企业

在这一年当中我班参加调试运行和改造项目不少，先简单说说：a。去年我厂锅炉运行不正常，在x年x——x月份中对锅炉房电器部分进行改造，在20xx年——20xx年x月运行良好，还在运行中发现锅炉司机人少把上煤系统改为集中控制，减少人员，减少岗位司机劳动强度作出贡献。b。在选煤厂20xx年三月份调试完成后，队全厂临时电缆，配电室，电线杆进行拆除，为厂区建设作出贡献。原煤系统除尘设配电器设备安装设计进行。c。外围全厂电焊机电源为660v由于外围范围大机修电焊机都为小型380v电焊机接电源不方便，研究后对检修电源进行改造，方便生产维修。等等！

-->[\_TAG\_h3]维修电工技师工作总结报告篇八

毕业实习不仅使我们的专业知识及工程实践能力得到了很大的提高，也使我们在将来踏入社会时更具有岗位竞争力和胜任能力。作为即将毕业的我们如果可以在专业比较对口的实习岗位上，将会使所学的理论知识与我们的工作密切结合。

实习期间，为了能够达到实习的目的，培养我实际工作能力。师傅给我安排了实习的基本任务：

1、负责日常维修、计划检修、保养。

2、负责施工监理、配电线路安装等工作。

3、及时巡查，发现问题及时处理。

4、负责内部所有电气设备的维护检修工作。 5、熟知安全规范和操作规范

6、具备较高的纪律性、责任心、执行能力、语言表达能力、学习能力。

实习时间

20xx年3月9日―20xx年4月3日

实习地点

淄博恒吉汽车服务有限公司电工车间

二 企业概况

公司简介

淄博恒吉汽车服务有限公司是一家集整车销售、售后服务、零部件供应与信息反馈为一体的汽车销售服务公司。下覆淄博、滨州、济宁、东营等地区，与梅赛德斯―奔驰、广州本田、长安福特、北京现代、东风本田、福建奔驰等著名品牌公司合作，成立了十余家4s汽车经营公司。

公司规模

公司于20xx年开始建立，九年时间共投资2亿多元，占地700余亩，拥有职工1000余人，通过厂家及地方专业等级考试人员占85%以上。拥有10座符合国际标准的维修车间，是鲁中地区发展较快、规模较大的一家民营企业。

三 实习内容及其分析

实习学习阶段

明确学习目的，掌握基本电工知识。在四周的实习中，实习是大学生融入社会的一种锻炼，是一个必要经历的过程。它让我们从实践中逐渐认识社会，了解社会，同时实习又是对每一位大学毕业生专业知识的一种检验，它让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识,既开阔了视野，又增长了见识，为我们以后进一步走向社会打下坚实的基础。

实习实践阶段

第一周主要掌握做一名电工的基本常识，好好学，让我莫要眼高手低。讲实习安全问题，让我学到了不少，工作中千万不能大意。不懂的地方一定要多问，师傅说安全强调多少遍都不为过，千万不要存在侥幸心里。要学会基本电工工具的使用。灯泡安装，插座安装，万用表的使用。唐师傅给我讲了讲实习安全问题，让我学到了不少，工作中千万不能大意。不懂的地方一定要多问，师傅说安全强调多少遍都不为过，千万不要存在侥幸心里。

**维修电工技师工作总结报告篇九**

201\_年在忙碌有序的工作中过去了，回顾这一年的工作，我认为主要有两个大的方面：

一、制定自己的工作准则：

1、做每一项工作都按照安全规范流程操作，杜绝了安全事故。

2、每月到门店巡查至少一次，对巡查中发现的问题及时与门店的管理沟通，能够现场解决的问题予以直接解决，对门店提出的问题及时向部门领导反馈，在最短的时间内把需要做的工作做好，提前发现迅速解决，防患于未然。

3、对门店调整大的电路改造工作，提前做好计划，做好物料准备，坚决不拖门店改造的后腿，确保优质高效的完成工作。

4、对门店突发的用电设施问题，先在电话里沟通，初步预估什么地方出现了问题，带领相关人员准备相关的物件和工具，以便到达现场后能迅速排除故障。

5、坚持节约的原则：对门店损坏的物品能够维修好的尽全力维修，不更换新的，确实需要更换的选择质优价廉的，对于能够再次利用的各种物料（例如插头等）进行收集整理以便再次使用。

二、过去一年的主要工作：

1、\_\_月份主要的工作是天邦超市的开业及海坛超市的调整工作，两项工作在一个月里，人员少、时间紧、要求高，自己主动带头，和设备部的同事一起仔细研究，严格布局，规范施工，确保了天邦超市的开业以及海坛超市的调整按时保质的完成。

2、月份的主要工作就是辛安购物广场的大家电的装修开业。由于时间紧，家电需要的电的地方又多，还牵涉到品牌以及展台的布局施工问题。按照公司的要求，以及工作的流程，加班加点，严谨施工，使得所有的用电设施顺利安装完毕，一次试用成功，为辛安购物广场家电五一的顺利开业的设备工作做好了准备。

3、\_\_月到\_\_月主要就是总店东楼的装修调整以及卓庭超市开业的准备工作。总店东楼的装修是今年的工程，涉及的设施较多，工作量大。扶梯的更换、电路的调整、顶棚的装修、各个专厅的装修跟进、及专厅用电的布局及跟进都需要设备去做。因此这3个月基本每天都要加班，可我没有被累、工作量所吓倒，发扬中泽不怕苦与累的精神，工作积极主动、认真负责、思路清晰圆满完成公司交给的各项工作，为总店东楼装修工作做出了自己的贡献。

\_\_月份在有东楼装修工作的情况下，又有新店卓庭超市的准备工作。原本设备部的人员就不足，又临近中秋节各个门店也比较繁忙没有什么人员可以抽调的。面对工作我们设备一帮人没有畏惧，严格按照公司的要求及时准备好开业所需的各项设备。对需要用电的设施，从总的灯带照明到每个需要用的一个插座，ups的安装、租赁户的用电施工，都做到细致到位。经过不懈努力，顺利完成了东楼装修及卓庭超市开业的相关工作。

4、\_\_月份以后的主要工作，除去日常的巡店工作，门店需要的部分维修工作，就是提前对各个门店冬季需要进行保暖的水管进行统计汇总，并对各个店需要保暖的全部进行了处理，为水管的过冬做好了准备，另一项主要工作就是对闲置设备的整理。将闲置的货架设备以及附属配件全部集中到设备在柳花泊的仓库，对每一件都进行了分类整理，以便以后的使用。

在新的一年里，继续发扬中泽不怕苦、不怕累的精神，严格遵守安全操作规范及公司的各项管理规定，在领导的指导下及时、安全、高效、节约的完成各项工作。

**维修电工技师工作总结报告篇十**

本人1966年参加工作，66年至79年在工矿企业工作，80年调至现服务单位\_\_学校工作。从当学徒做起至今四十多年一直从事维修电工工作，97年取得高级电工资格。多年来在身边师傅同事、学校电工专业高级讲师及领导的帮助指导下，通过自学和工作实践，使自己的.专业知识和维修技术水平有很大的提高。较好地完成本岗位工作并取得一些成绩，现将几年来的维修工作总结如下：

一、电气线路，机电设备的安装维修工作。

我校是一所工科类省级重点中专学校。设置有金工、塑模、数控等实习车间及各专业实验室。配置大量先进的教学、实验与实习设备。如：数控车床、数控铣床、三维投影成像仪、塑料注塑机、线切割及电火花机械加工等机电设备。在专业老师帮助下，参与了大部份机电设备的安装调试工作，并做好机电设备日常维修保养工作。

通过多年的维修工作实践认识到：维修电工的职责是保证学校教学、生活照明等系统的正常运行。作为一名维修电工，在工作中除了对设备及线路的合理安装，良好的调试和日常保养与检查外，如何在出现故障时，能迅速查明故障原因，正确处理故障，是保证设备正常运行的重要前提。要达到快速判断;正确处理故障的过硬维修技能，必须做好以下几方面：

1.不断学习新技术，新知识，熟悉新设备、新电器。

2.理论指导实践，在实践中不断总结积累经验，更快地排除故障。

3.在排除故障的过程中，采取分析、检测和判断相结合，逐步缩小故障范围。

4.要做好流水线设备的安装、维修工作，除了具备电工专业知识和过硬维修技能外，还应具备多方面的专业知识。几年来利用在工科类学校工作的有利条件，努力学习《机械基础》、《机械加工基础》、《机械设备安装与维修》、《设备控制基础》等课程。扩展知识面，提高维修技术水平。

二、电器设备自动控制与安全运行工作。

三、变压器增扩容工作。

随着学校教学规模的不断发展，教学、实验和实习设备，办公及生活设施日以增加，用电量剧增，原有电力变压器超负荷运转，急需增扩容。通过对全校用电设施用电量的统计，测试用电高峰期最大用电量。根据学校根据各部门的用电需求及学校持续发展要求，确定扩容量，制定变压器增扩容方案，经校领导批准。委托业局进行设计施工，\_年10月18日扩容工程竣工交付使用。

四、备用电源运行及维护工作

学校地处郊区，配有一台柴油发电机组，以备应急供电。由于条件的限制，发电机容量小，市电停电后，自发电量远远不能满足学校用电需求。通过调查计算，并根据白天以教学、实习设施用电为主，晚上则是以照明用电为主的用电特点，确保重要部门的用电，编制自供电配送表，科学、合理地调配供电，使自发应急供电达到最佳状态。认真学习柴油机的构造原理、维修技术，做好发电机组运转数据记录及日常维护工作，对启动蓄电池定期检查、维护、充电。保证发电机组全天候应急启动供电。

五、安全用电、节约用电工作

1.在维护工作中严格遵守安全操作规程，使用合格电工产品、材料。

2.加强学校学生宿舍安全用电管理工作，参与制定学生宿舍安全用电细则，严禁学生在宿舍内使用大功率电器，对每间宿舍电路加装限流控制装置，确保学生宿舍用电安全，消除火灾隐患。

3.定期检查各部门、各系统安全用电情况，发现安全隐患，及时整改。

4.每年定期检测建筑物防雷接地，电器设备保护接地系统的接地电阻。对接地电阻达不到规范要求的系统，限期整改达标。

5.用电器安装漏电保护装置，特别对金工实习车间电焊机安装二相漏电保护空气开关。

6.对学校原有电力架空线路进行全面的优化改造，将架空明线按规范改为地下铺设，确保供电安全，使校园环境整洁优雅。

7.根据学校下半夜用电量骤减，电压升高，校园道路、走廊、通道、大门等场所的照明灯需整夜长明，并且大部分使用白炽灯的情况，采用加装二极管降压方法，解决了这些场所白炽灯使用寿命短，更换维修率高的难题。而对其他一些场所的照明灯按实际情况采用新型节能灯，节约能源。

总之，在多年的维修电工工作中，自己利用所学的技术知识在维修工作实践中做了一些行之有效的工作，具备了一定的维修技术工作能力。但是仍存在文化水平较低等一些不足。在今后的工作中，自己要克服年龄大学习较吃力的困难，努力学习新技术，新知识，力争自己的技术水平能够进一步提高。

**维修电工技师工作总结报告篇十一**

维修技术，增收节支，刻苦攻关，保证企业电气高效运行的同时还为企业节支作出了贡献。我主要做了以下工作：

多年来的工作实践中，我深深的体会到没有坚定正确的政治方向，就不会有积极向上的指导思想。为提高思想政治水平，多年来养成关心国家大事的习惯，关注国内外形势，结合形势变化对企业的影响进行分析，并把这种思想付诸行动中，时刻保证自己的行动与党的政策路线相一致，向身边的先进模范人物学习。有人说，一个人要成才，必须先做人，此中道理不言而喻。一个人的事业成功，必须要先学会怎样做人，特别是维修电工这项专业性很强的工作，做事要用心，干事要专心，学习要虚心，容不得半点马虎和差错。所以工作态首先要端正。工作中，更要不断学习，随时监督检查，特别是随着设备老化故障点日益增多，发现问题及时解决，绝不能草草了事。努力做到以下几点：一是遇到脏、累、苦、险工作时，抢在职工前头干；二是遇到技术性难题是挺身而出，利用自己的最大努力克服技术难关；三是要求自己勇于承担责任，我始终认为作为班组长，业务水平等诸多方面要比一般员工强一些。严格要求自己，起到模范带头作用。所以，在实际工作中，我的表现的到了领导和同事的一直认同，为其他职工尤其是年轻人树立了良好榜样。

sfj浆纱机，系苏北纺织机械厂xx年代生产的老式浆纱机。原来传动是靠继电器和交流接触器带动液压系统进行控制，其故障率较高，维修困难，且由于设备老化元器件已无处购买，影响生产效率。在市场竞争日益激烈的情况下，难以适应市场及客户的供应要求。为了改变这种状况，对其进传动进行了由液压系统控制向双变频器控制系统的改造。具体我们采用西门子plccpu224cn一台、ev223扩展一台、伦茨ev9326变频器2台、abb11kw（四级）电动机一台、abb7.5kw（六级）电动机一台、weinvievmt506mv5.7″触摸屏一台，对该设备进行改造。我们用触摸屏来显示参数和设定参数，并将电气故障以及不同工作状态下的梯形图显示在不同的页面上，方便电工维修，大大提高了生产效率，改造的费用仅需五万余元，而买一台同样性能的浆纱机则需几十万元，为企业节约了资金。该设备已于20xx年x月投入运行，目前状况良好。

通过这个工程，我掌握了用变频器调整线速度同步以及恒张力收放卷这项技术，为我们后来实施的祖克浆纱机的双变频改造打下了基础。

本宁格zc整经机是我厂20xx年买回的旧设备，在安装时我们发现少了三块主控电路板，而且液压马达也是坏的，而到瑞士厂家买每块电路板需1万5千元人民币，需要投入大量资金，如果不修复就只能报废了。为了让这台设备起死回生，我和我们处的工程技术人员经过研究，将它有普通的电气－液压控制改为plc变频器液压控制。决定用西门子plc224一台、扩展一台、春日kfc7.5kw变频器一台、触摸屏mt510tv一台、变频马达一台对该设备进行改造。经过大家不懈的努力，这台濒临报废的设备又焕然一新，投入使用，为企业节约资金。自xx年运行至今，状况良好，获得生产车间好评。此项改造荣获集团20xx年技术革新一等奖。

浆纱机的原来的码表使用的是gjs-11电子式码表，已经用了二十多年了，经常出现长短码，导致经轴大小不均匀，造成质量事故。为了避免长短码，车间专门派人每班拉纱校对，这样也不能从根本上解决长短码问题，严重影响产品质量。而且，码表元部件容易损坏，维修工作量大。我们用西门子plccpu221和西门子td200文本对该设备进行改造。目前已使用了五年多，状况良好，再没有出现过长短码的现象。计长更加精准、可靠。

具体措施是用两个接近开关分别检测导纱辊牙轮，接近开关的输出分别接plc的q0.0和q0.1，通过plc内部两套相互独立的计算程序，将计算结果分别放入d0和d1中，其中d0是用来显示的，若d0-d1≥2或d1-d0≥2则停机，并显示“探头故障请电工维修”字样，方便工人维修。该项目的改造已于20xx年x月完成，交付准备车间正常使用，目前运行良好。

该分绞机是二十几年前从日本进口的设备，由于多年未使用，其电气单元已残缺不全，而且该机型由于年代久远，厂家已不再生产，其配件也无处购买。该机器也是企业xx年从外厂购入的废旧设备。

我根据原机的说明书和电路图，结合设备本身进行研究，并反复试验，最终用西门子logo代替了原有的控制线路，实现了其原有各种功能，现已投入生产一年多，使已濒临报废的机器重新投入使用。

通过这项工作使我学会使用可编程逻辑控制器，对于较简单的逻辑控制可以不用可编程控制器，用它就可以满足设备要求。

这项改造已于20xx年x月完成，交付准备车间正常使用，目前运行良好。

本宁格zd整经机是我们厂八十年代“221工程”引进的，已有二十多年历史。随着时间的变化，电气故障率越来越高，已经到了严重影响生产的地步，为了改善这种状况，我和我们的工程技术人员经过研究，用西门子plc226cn一台、触摸屏一台，将b1整经机的电气系统进行了改造，取得了满意的效果。该机20xx年x月已完成，交付准备车间使用，目前运行良好。

zd整经机采用直流电动机升速系统控制。由于设备老化，直流升速系统故障点日益增多。尤其是直流调速板及直流电机部分，故障越来越频繁。调速板故障还可以通过日常维修顺利解决，但是直流电机部分，由于机维修部门设备技术所限，越来越难以解决。该直流电机采用他励方式控制，电枢换向器部分金属片间断点越来越多，原来通过给断点及导通不良部位添锡条解决导电不良问题。后来，断点越来越多，造成电机升速时有时无，时快时慢，严重影响设备的正常运转。该直流升速电机属于进口电机，购买新电机需2万多元资金，且很难买到。该电机仅仅80w，体型小巧，由于安装部位所限，国产电机难以替代。经过我仔细分析研究其升速系统电气工作原理，采用了plc及变频器控制普通交流电机替代。成功的解决了zd整经机的升速控制问题，并且故障率大大降低。运行至今状况良好，受到生产车间的赞誉和集团设备管理部门的肯定。

xx年，企业购回一台湖州的着火机台，s222型祖克浆纱机。车头线缆全部烧毁，在没有图纸的情况下，我带领组员熟悉机械状况，仔细分析浆纱机工作原理结合s432型浆纱机的图纸，对其进行了线路恢复以及安装工作。不到20天使其运转正常，为企业节约资金的同时提升了生产能力。

xx年底，由于企业整体生产布局的需要，我们对4台祖克浆纱机和5台整经机进行了整体搬迁工作。当时时间紧，任务重。除了7＃浆纱机从拆到运行起来用了近一个月时间外，其余浆纱机台平均每台22天就安装到位，而且是边生产边安装，日常维修工作和安装工作两不误，在连同组员共只有四人的情况下顺利完成了9台机器的整体搬迁工作，受到了集团生产、设备部门和生产车间诸方面的一直肯定和赞誉。

我们的浆纱维修区域共有六台吊车，线路由于多年的使用以及工作任务繁重、工作环境恶略，反复的发热短路，线路老化，阴雨天不时出现线缆“打火”现象。尤其是主回路控制电缆，故障频发。我决定解决这一突出问题，经过留意实际使用的负荷情况，重新估算它的负荷电流，经过合理估算，发现原来的旧线缆线线径偏小，线缆载流能力有限。使用年限久了后，线缆的不合理性更加突出，造成故障增多。我增大了电缆的线径，对无法使用的吊车线缆陆续进行了逐一更换。更换后投入使用，xx年至今，故障率又原来的一周维修两三次降为一、两个月一次，为保障生产顺利进行作出了应有的贡献。

1、对祖克浆纱机烘桶温度控制系统的改造。

2、对祖克浆纱机ab张力仪控制系统的电动化改造。

3、祖克浆纱机计长仪表的改造。

4、旧藤堂结经机电箱供电部分的改造。

5、本宁阁整经机巡回风扇线路的改造。

总之，作为一名电气维修人员，前面的路还很长，过去的实际工作中，我虽然取得了一些成绩，本人在技术方面也有了一定的提高，但也存在着一些不足，距离领导的要求还有一定差距，还有一些想法、工作没有做完。随着企业不断加大投入，不断引进新技术新设备，对我们维修技术人员的技术和专业知识要求越来越高。在今后的工作中，我将一如既往地不断学习、钻研业务，提高维修水平，不断增强自身的理论素质和业务水平，兢兢业业，在干好本职工作的同时做好传、帮、带，以身作则，去发挥一名老职工应有的作用，为企业的发展做出更大贡献！

本文档由撇呆范文网网友分享上传，更多范文请访问 撇呆文档网 https://piedai.com